

SCULPFUN S30 Ultra Series Laser Engraver Assembly Instructions



☒ English

☒ Deutsch

☒ Français

☒ Italiano

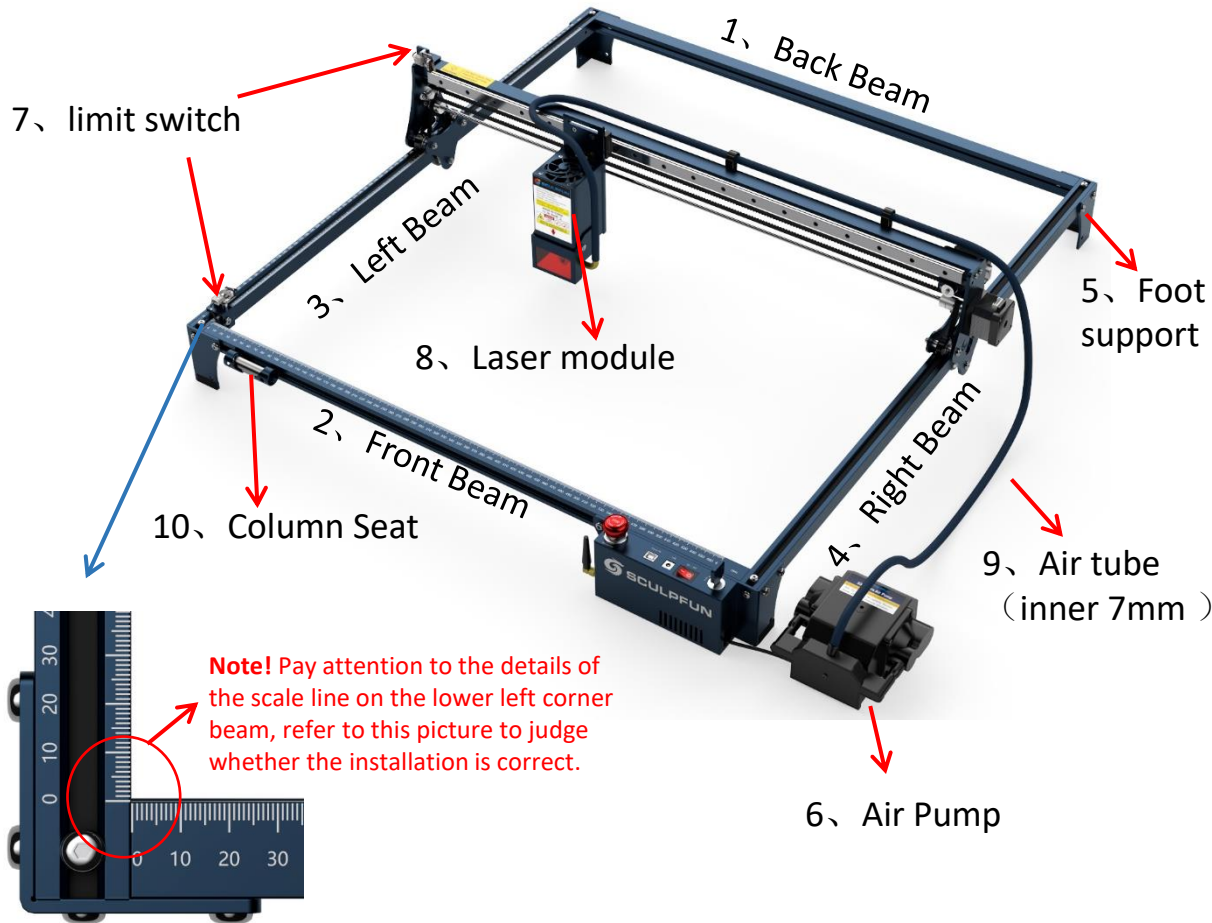
☒ español

☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Preview the main parts



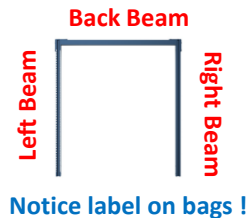
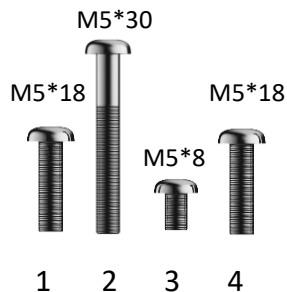
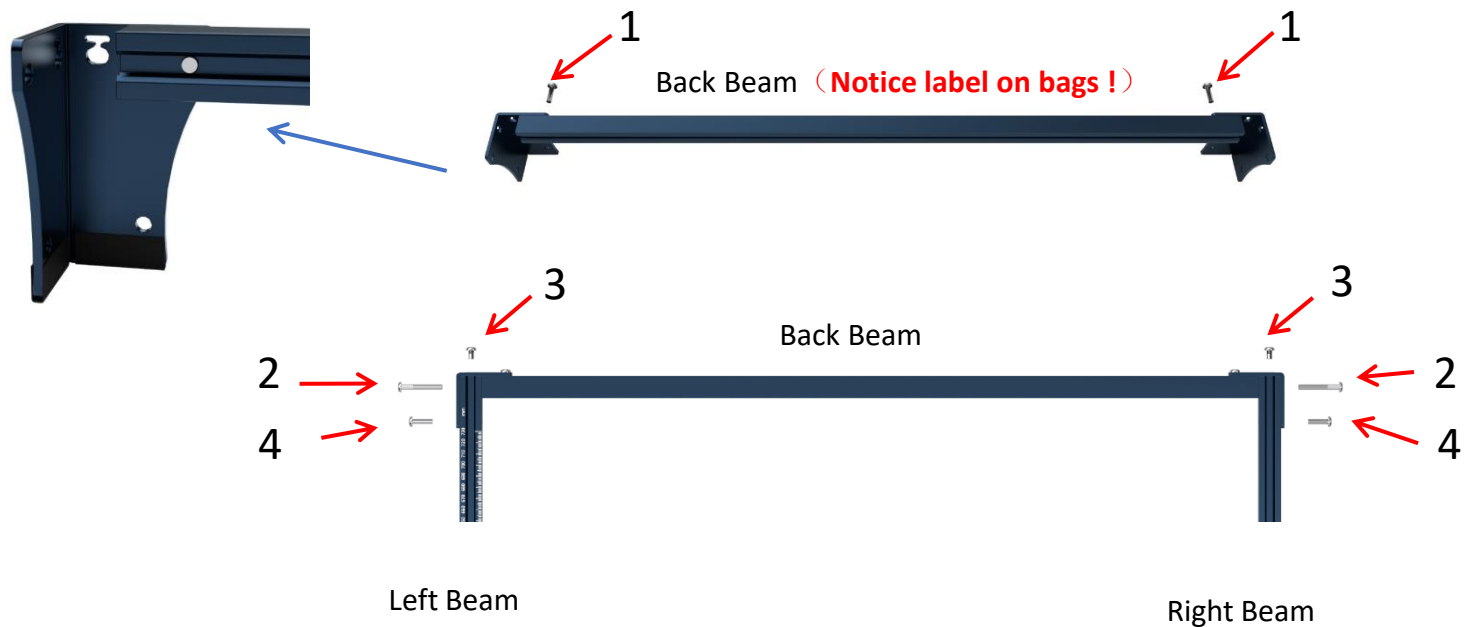
Main Unit:

- 1、Back Beam
- 2、Front Beam
- 3、Left Beam
- 4、Right Beam
- 5、Foot support
- 6、Air Pump
- 7、limit switch
- 8、Laser module
- 9、Air tube
- 10、Column Seat

Note!

This picture is the total picture after the assembly is completed. In the subsequent steps, if you are unclear about the installation details, you can check it with this picture.

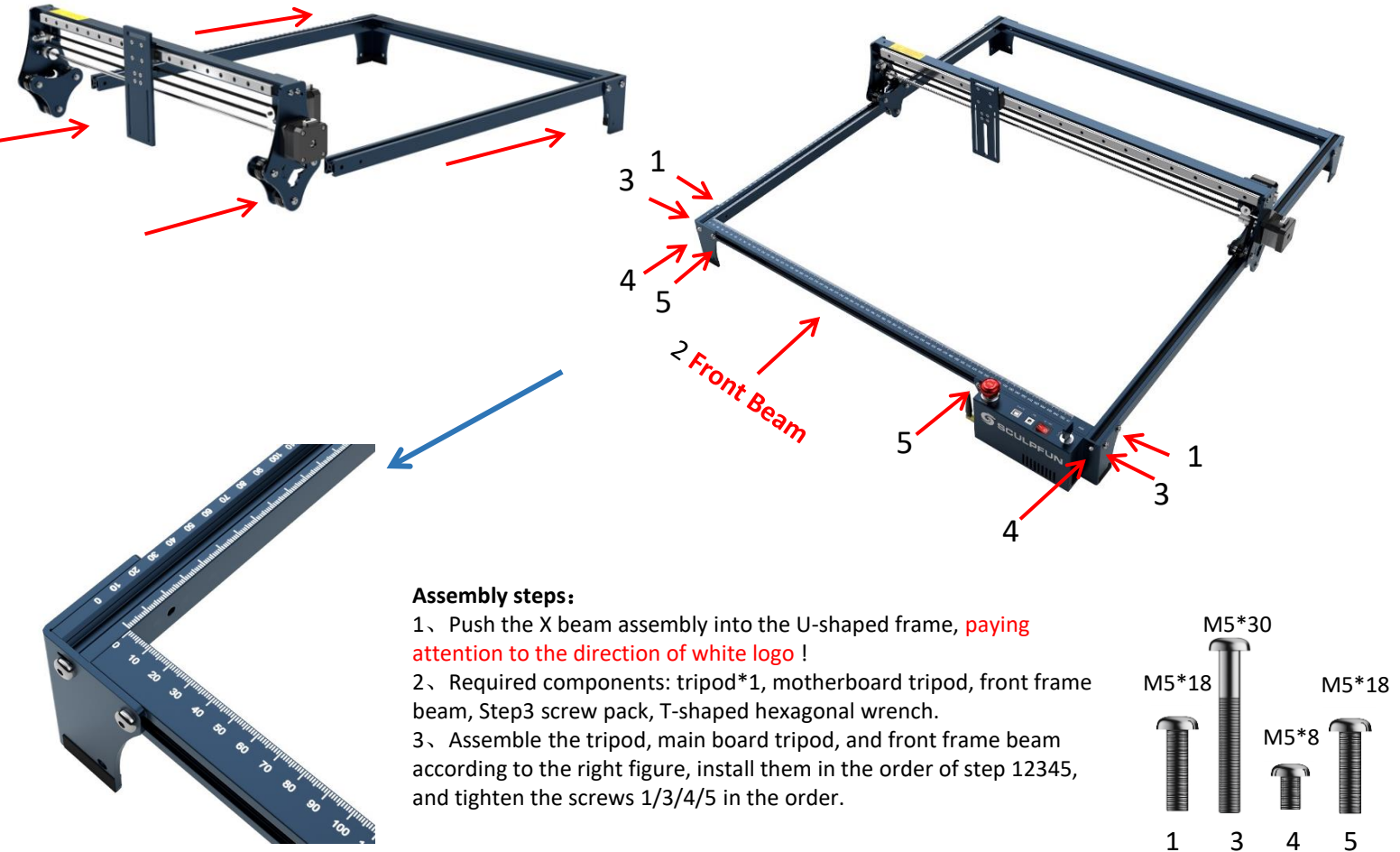
Step 1 Assemble the back, left and right beams



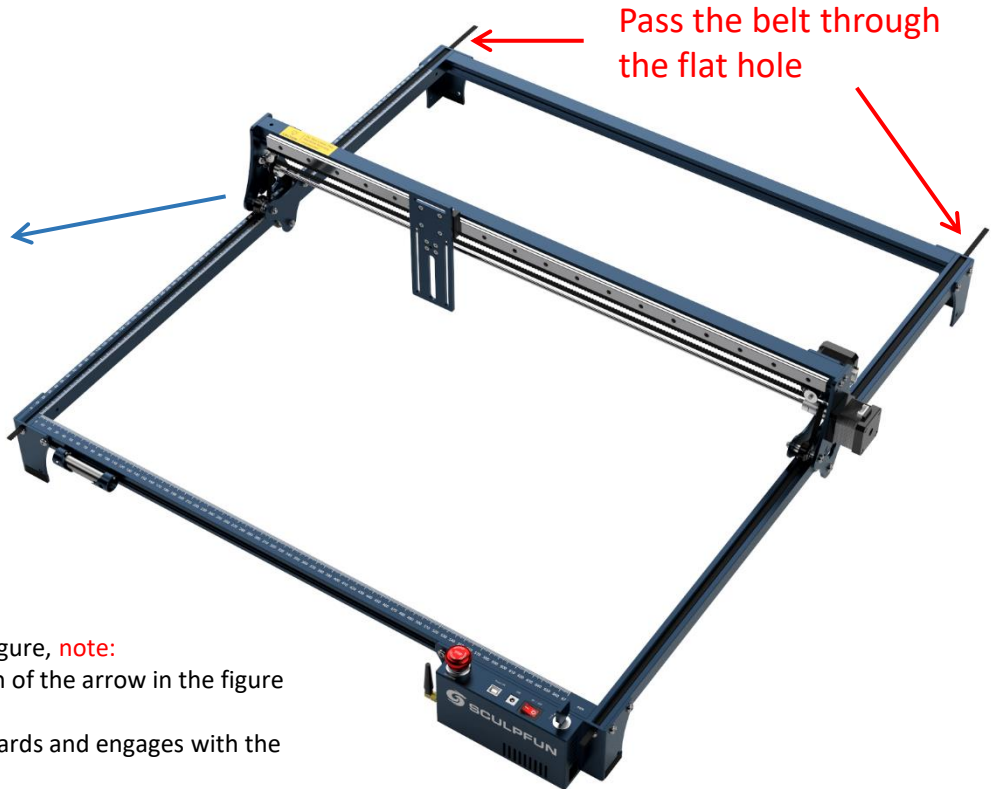
Note:

- 1、 Find the required tool and screw model before starting assembly: T-shaped hexagon wrench, **Step1 Screw bag**, left/right/back frame beams, tripod*2.
- 2、 **Notice label position!** There is label paper on the beam, and the label is placed in the position as shown on the left.
- 3、 When assembling, ensure that the edges of the beam and the tripod are neatly parallel and tight.
- 4、 The picture on the left is the frame after Step1 is assembled.

Step 2 Assemble X beam set and front beam



Step 3 Install the belt



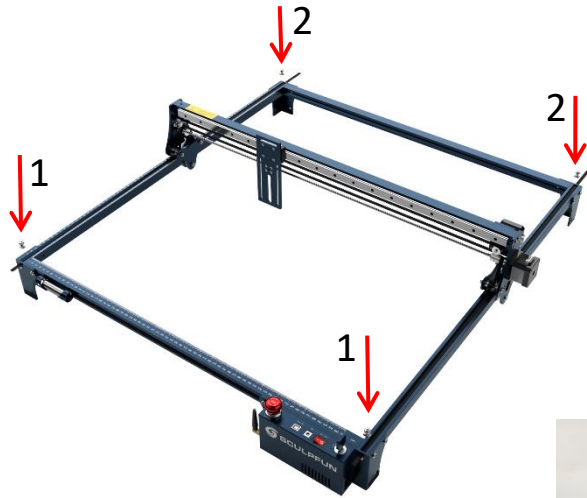
Installation steps:

Install the belt to the position shown in the figure, **note:**

1. The belt should be installed in the direction of the arrow in the figure above.
2. The tooth pattern of the belt faces downwards and engages with the gears.
3. Please pass the belt through the flat hole, **there should be an extra part of the belt at one end** for easy pulling and tightening of the belt.

We suggest you don't cut off the extra belt after Step 4, this is good for the future maintenance.

Step 4 Install T nut



Do not screw through the nut



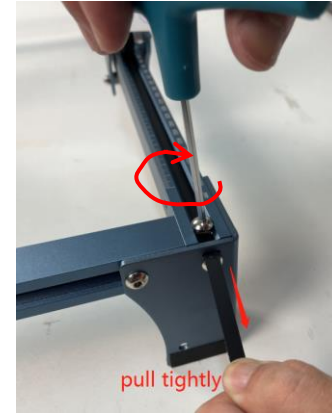
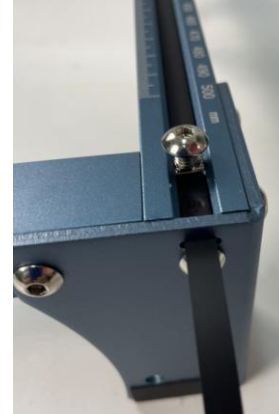
1

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove.

Tighten the screws and keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

Installation steps:

1. First install the T-nut on one side as shown in the figure.
2. Install the other end of the T-nut on the other side, and note that the long side of the T-nut is perpendicular to the groove after installation. After the installation is complete, the belt is in a tight state. For extra belts, if you are not familiar with the use of belts, we suggest that you do not cut off the extra belts.



2

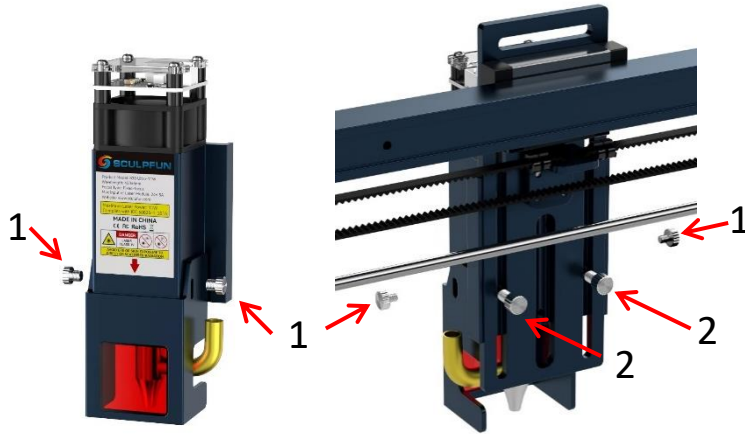
Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove.

Do not tighten the T nut, pull the belt with your hand to make the belt tight.

With the belt tightened, tighten the screws to keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

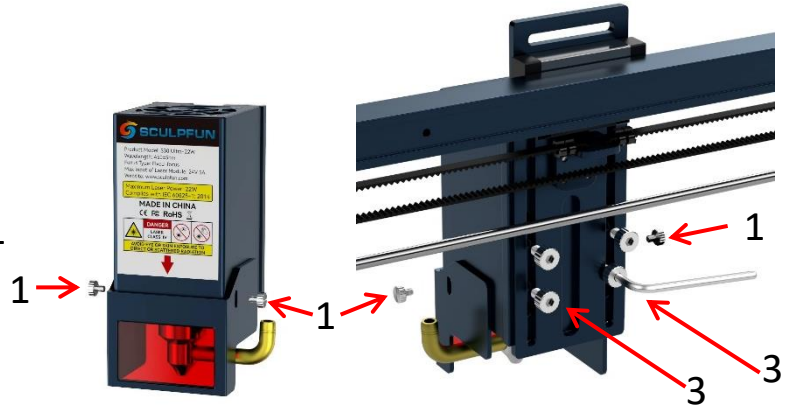
Step 5 Install laser module and Laser shield

S30 Ultra-11W



The laser is light, and it can be tightened by hand to ensure that it will not loosen

S30 Ultra-22W/S30 Ultra-33W



The laser is heavy, please use a hex wrench to fix it to prevent loosening



1 . M3 hand screw



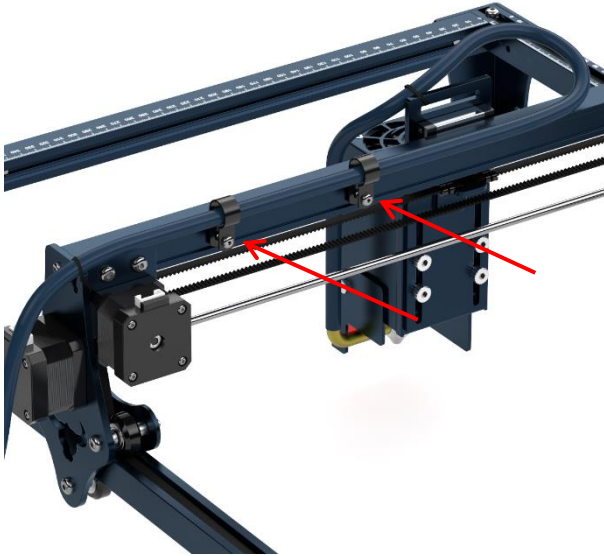
2 . M4 hand screw



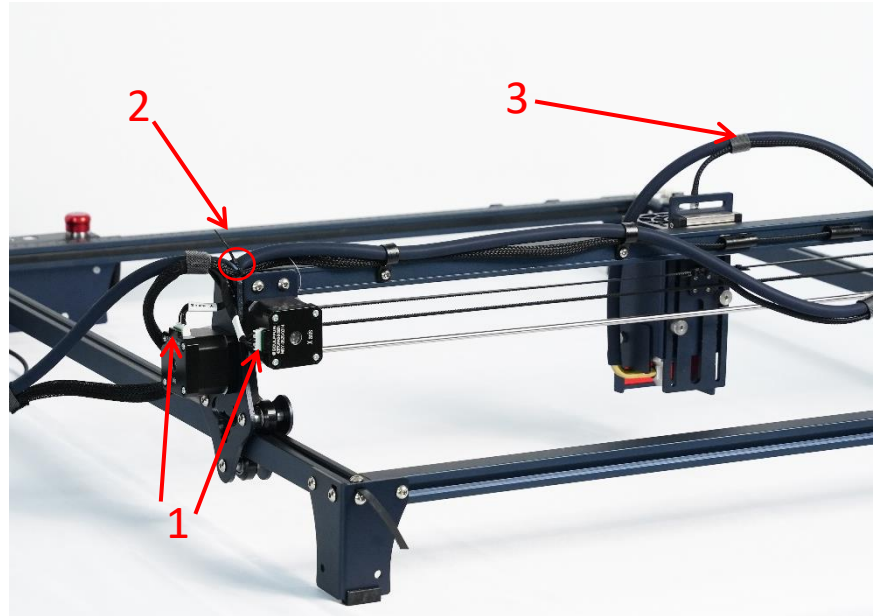
3. M4 screw

Install laser module and Laser shield by hand screws

Step 6 Install air pipes and cables



Install the blue air tube on the machine, fix it on the X beam with screws and brackets, the air tube is finally inserted on the nozzle, after installation you need to slide the laser to confirm that the air tube is in a loose state.

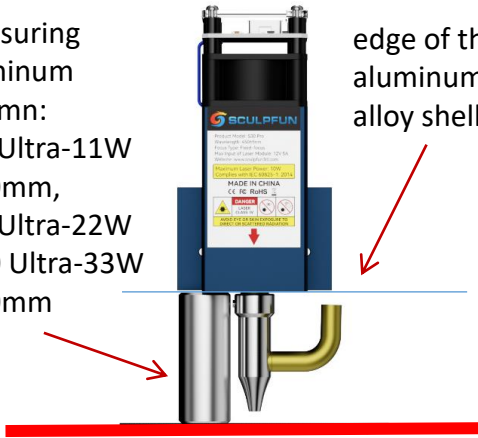


1. Connect the motor and cable, **note: the X and Y motor are marked on the terminals. Install the laser cable.**
2. Fix the cable on the machine hole with black cable tie. Keep cables slack.
3. Fix the air tube and cable with sticky strips to ensure that they are tied together. Slide the lasers to confirm that they are in a relaxed state.

Important Using Tips

Measuring
aluminum
column:
S30 Ultra-11W
is 50mm,
S30 Ultra-22W
/S30 Ultra-33W
is 40mm

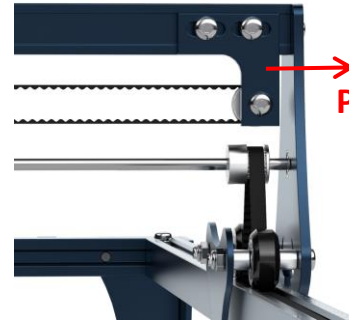
edge of the
aluminum
alloy shell



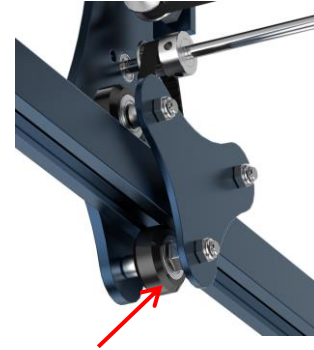
the surface of the engraved object

Focusing principle:

- 1、The focal length of the SCULPFUN laser module is fixed and cannot be changed .
- 2、The specific position of the laser focus is 50mm/40mm directly below the edge of the aluminum alloy shell of the laser module.
- 3、We provide a **measuring aluminum column** to help find the laser focus.
- 4、When the laser is focused on the surface of the engraved object, it will exert its maximum engraving effect.



X-axis controller



Eccentric nut

How to adjust the tension of X and Y belts

1. For the X-axis, just loosen the screw, tighten it to one side, and then fix the screw.
2. For the Y-axis, you need to adjust the hexagonal eccentric nut next to the bottom roller, which can control the tightness of the Y-axis. In addition, the tightness of the Y-axis belt also affects the Y-axis. You can lift the machine at an angle of 45° . If the beam slides smoothly, it means that the Y-axis is proper.



Adjust with wrench

Laser head/Limit Switch Installation Guide

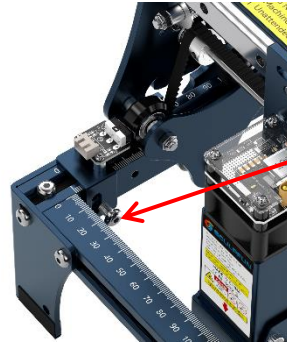
X Limit Switch



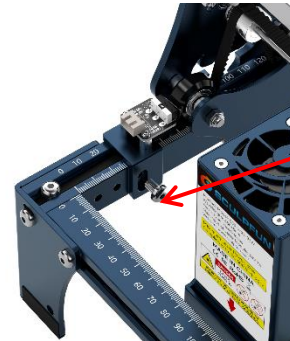
Use clips
to fix limit
switch cables
on machine



S30 Ultra-11W
Y limit installed
in the first hole



S30 Ultra-22W
S30 Ultra-33W
Y limit installed
in the third hole



Y Limit Switch



IMPORTANT: There is a detailed video tutorial on how to use the automatic air assist and limit switches on the official "SCULPFUN" YOUTUBE, for the first time using machine, it is strongly recommended that you watch the video to save time.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

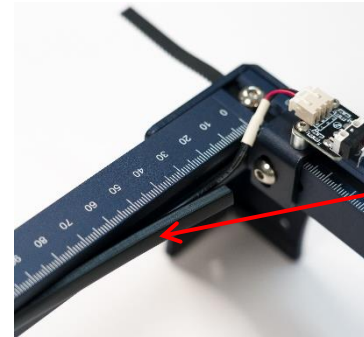
Column Seat/Air Pump/Sealing strip/Non-slip mat Installation Guide



Column Seat installation



Air Pump connect



sealing strip:
Storage
X limit wire
Located in
the front beam



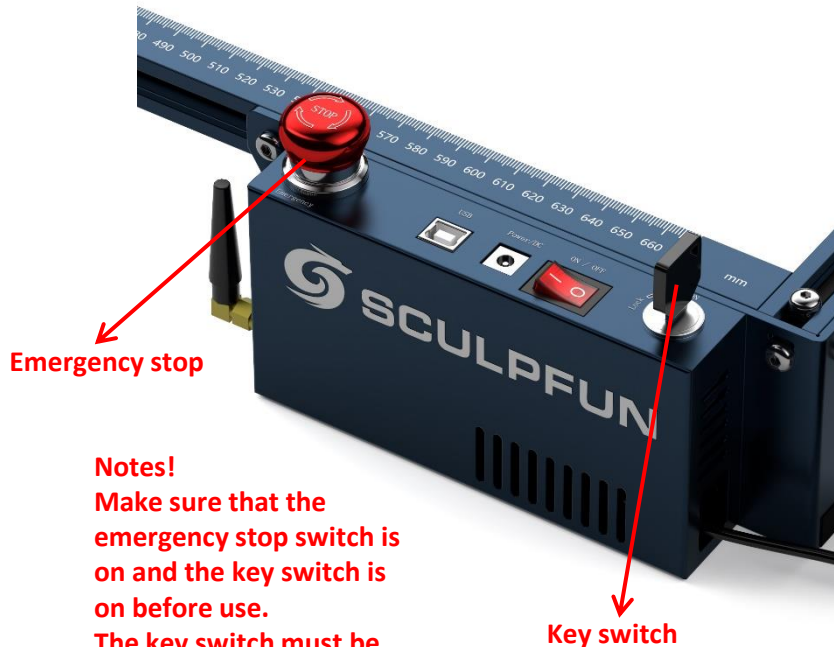
Non-slip mat:
Installed on
foot support



IMPORTANT: There is a detailed video tutorial on how to use the automatic air assist and limit switches on the official "SCULPFUN" YOUTUBE, for the first time using machine, it is strongly recommended that you watch the video to save time.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Description of key switch and emergency stop switch



Notes!

Make sure that the emergency stop switch is on and the key switch is on before use.
The key switch must be used for starting, if the key is lost, it will not work.



Nozzle cleaning:

The metal air nozzle must be removed, and then use a brush to reach inside for cleaning
Otherwise, it is easy to damage the internal lens and affect the engraving effect.



IMPORTANT: There is a detailed video tutorial on how to use the automatic air assist and limit switches on the official "SCULPFUN" YOUTUBE, for the first time using machine, it is strongly recommended that you watch the video to save time.

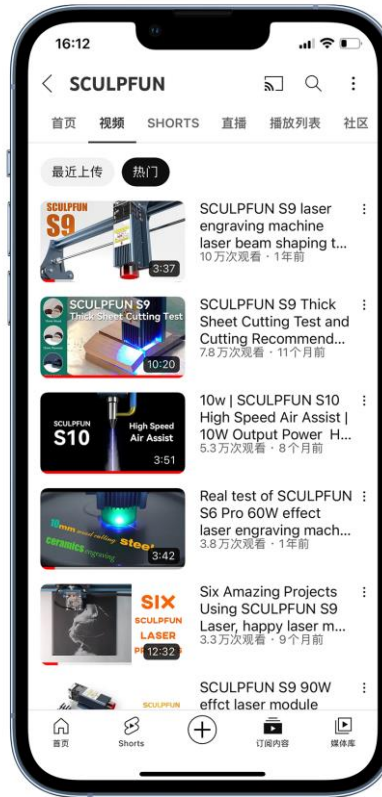
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

How to Become a SCULPFUN Laser Expert



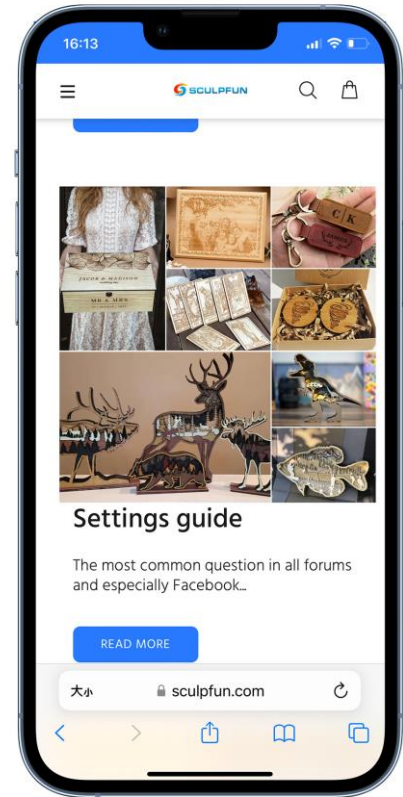
Stay with Experts and Learn

➤ Official Facebook Group:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Watching and Doing

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Free engraving files or experience tutorial sharing

➤ Official Website:
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

**Manufacturer: Shenzhen Sculpfun
Technology Co., Ltd.**

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1,
Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District,
Shenzhen City, Guangdong China

Scanner APP:

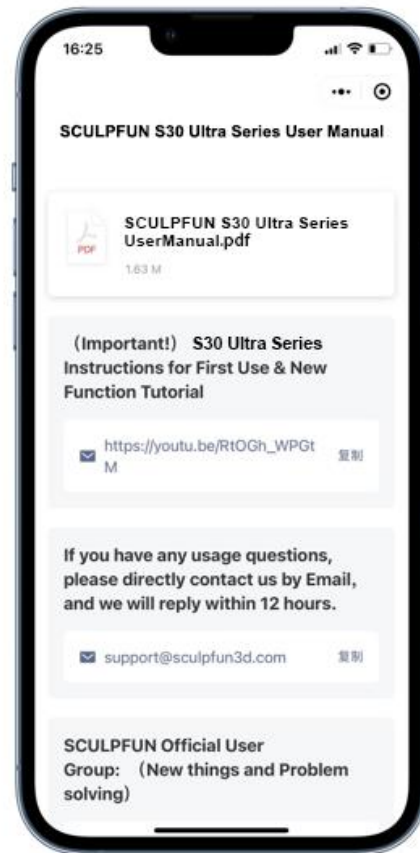
QR Code Reader
/Barcode Scanner
or any APP with scanner



Note: please scan the QR code to download the **User Manual**.

Including:

1. Installation video
2. First Use Tutorial
3. Laser repair tutorial,
including lens replacement



- For Laser Engraver technical support and service,
please email: support@sculpfun.com
- Collaboration or test machine:
please email: neil@sculpfun3d.com

SCULPFUN S30 Ultra Serie Lasergravierer Montageanleitung

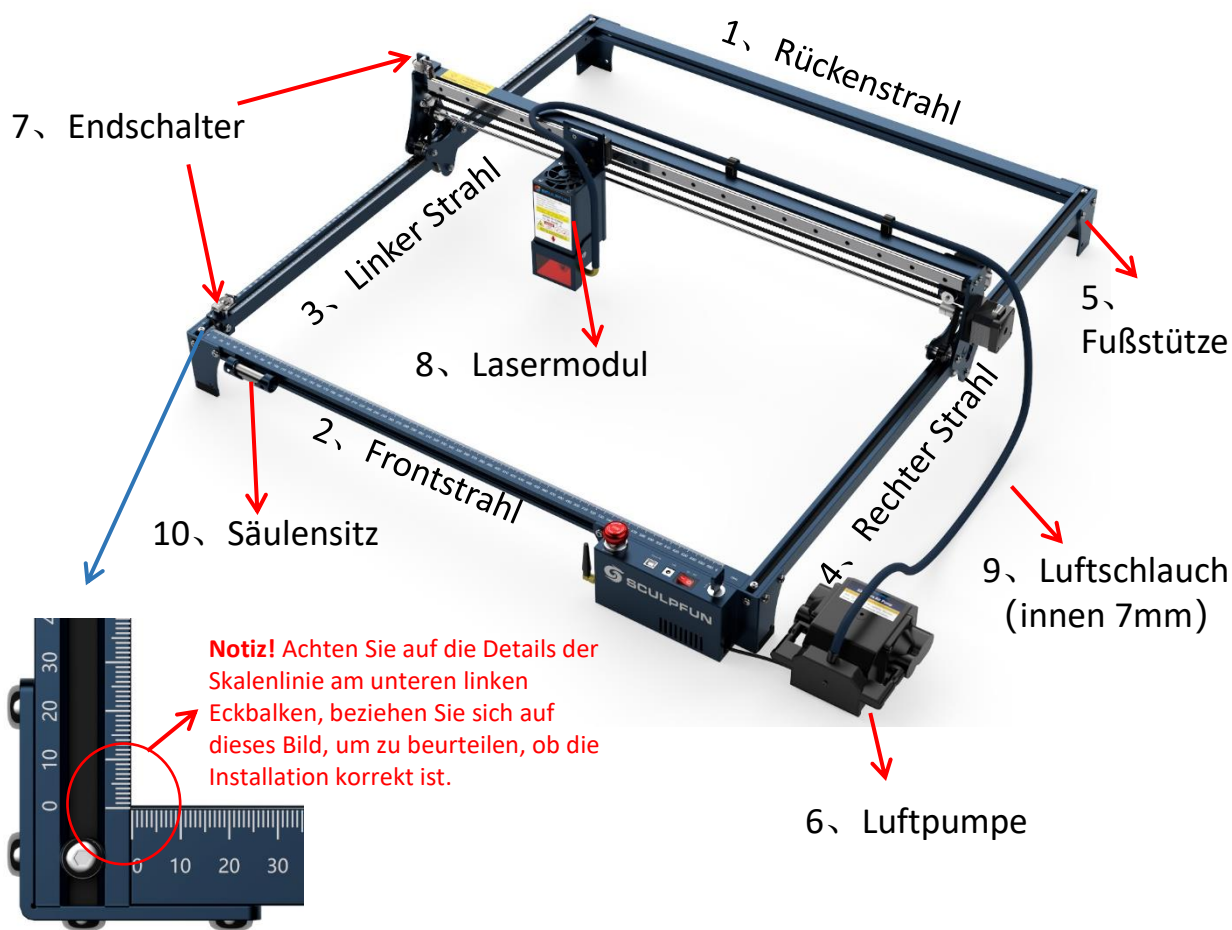


- ☐ English
- ☒ **Deutsch**
- ☐ Français
- ☐ Italiano
- ☐ español
- ☐ Polski



**MADE IN
CHINA**

Vorschau der Hauptteile



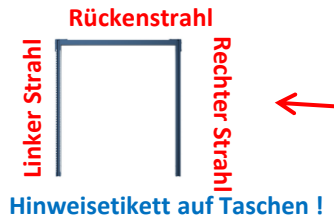
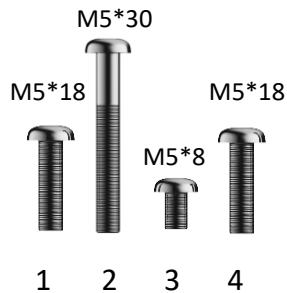
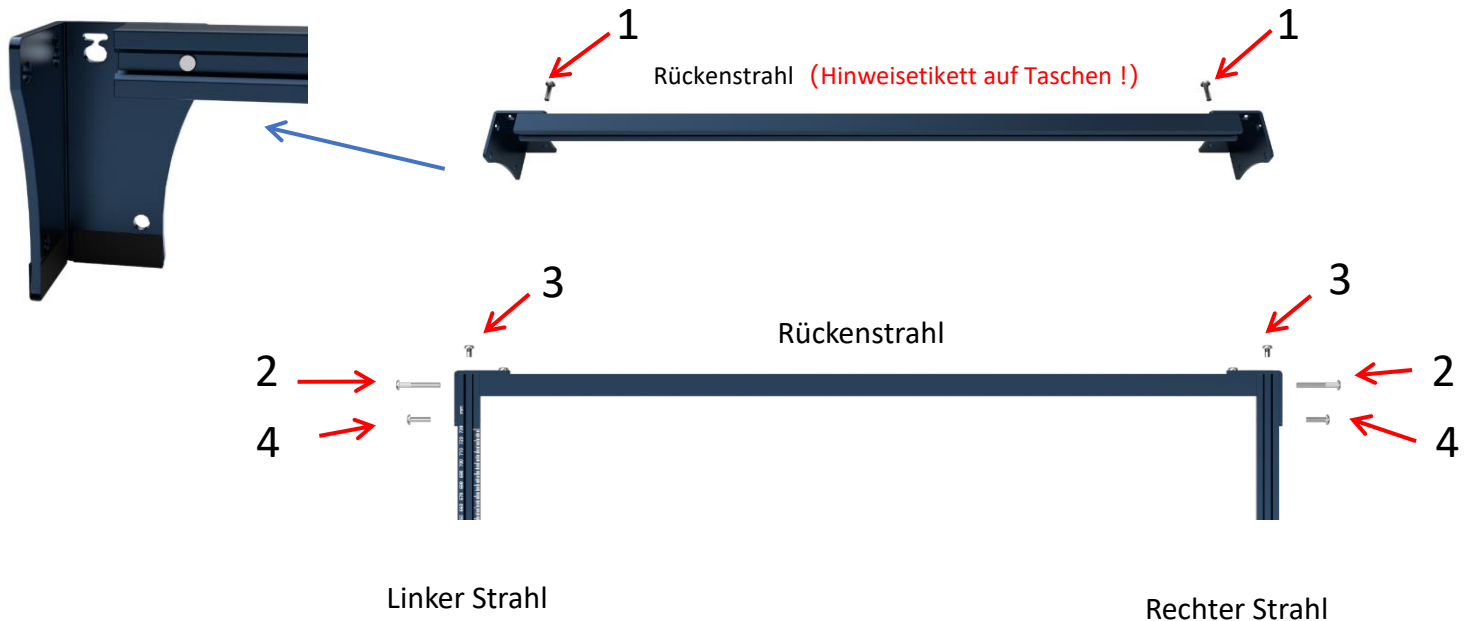
Haupteinheit:

- 1、Rückenstrahl
- 2、Frontstrahl
- 3、Linker Strahl
- 4、Rechter Strahl
- 5、Fußstütze
- 6、Luftpumpe
- 7、Endschalter
- 8、Lasermodule
- 9、Luftschlauch
- 10、Säulensitz

Notiz!

Dieses Bild ist das Gesamtbild nach Abschluss der Montage. Wenn Sie sich in den folgenden Schritten über die Installationsdetails im Unklaren sind, können Sie dies anhand dieses Bildes überprüfen.

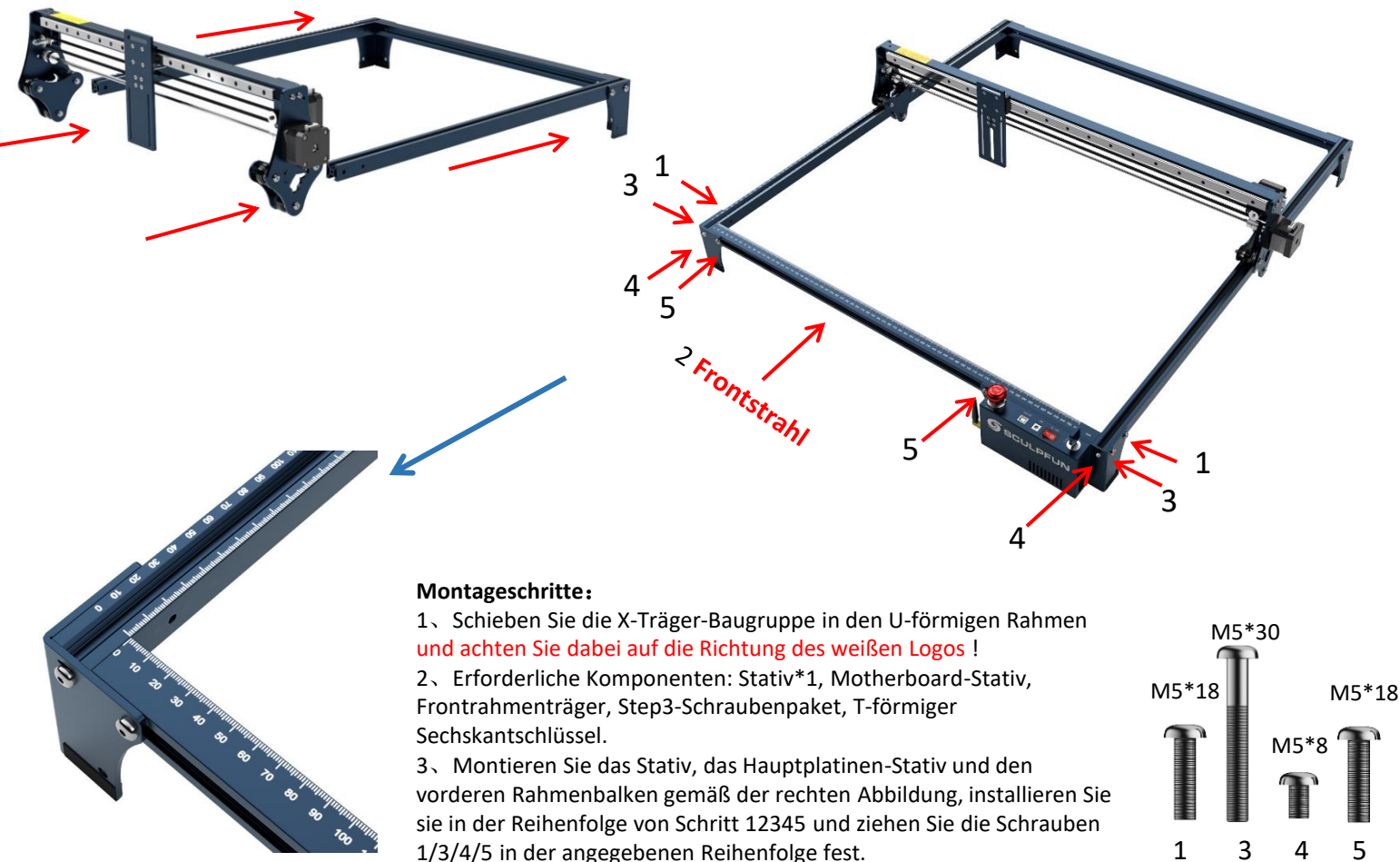
Schritt 1 Montieren Sie die hinteren, linken und rechten Balken



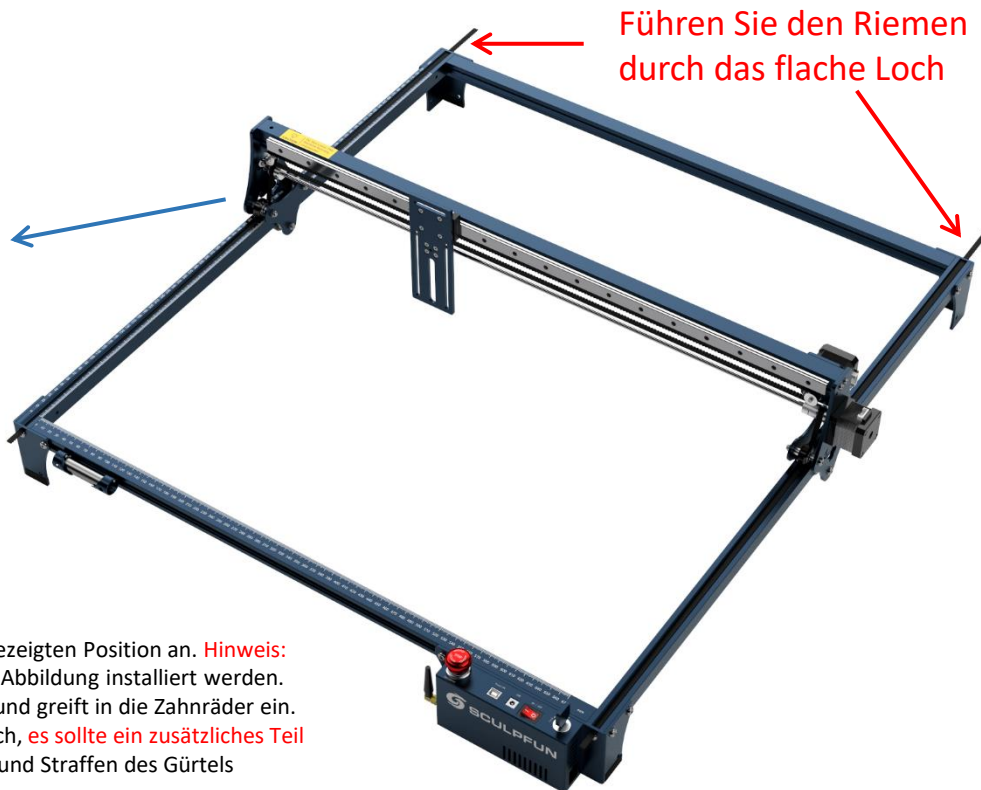
Notiz:

- 1、Finden Sie das erforderliche Werkzeug und Schraubenmodell, bevor Sie mit der Montage beginnen: T-förmiger Sechskantschlüssel, **Step1-Schraubenbeutel**, linke/rechte/hintere Rahmenträger, Stativ*2.
- 2、**Etikettenposition beachten!** Auf dem Balken befindet sich Etikettenpapier, und das Etikett wird in der links gezeigten Position platziert.
- 3、Achten Sie beim Zusammenbau darauf, dass die Kanten des Balkens und des Stativs sauber parallel und straff sind.
- 4、Das Bild auf der linken Seite ist der Rahmen, nachdem Step1 zusammengebaut wurde.

Schritt 2 Montieren Sie den X-Trägersatz und den vorderen Träger



Schritt 3 Installieren Sie den Riemen



Installationsschritte:

Bringen Sie den Riemen an der in der Abbildung gezeigten Position an. **Hinweis:**

1. Der Riemen sollte in Pfeilrichtung in der obigen Abbildung installiert werden.
2. Das Zahnmuster des Riemens zeigt nach unten und greift in die Zahnräder ein.
3. Bitte führen Sie den Gürtel durch das flache Loch, **es sollte ein zusätzliches Teil des Gürtels an einem Ende** zum einfachen Ziehen und Straffen des Gürtels vorhanden sein.

Wir empfehlen Ihnen, den zusätzlichen Riemen nach Schritt 4 nicht abzuschneiden, dies ist gut für die zukünftige Wartung.

Schritt 4 Installieren Sie die T-Mutter



Nicht durch die Mutter schrauben



1

Setzen Sie die T-Mutter in die Nut ein, die lange Seite ist parallel zur Nut. Drücken Sie fest auf die T-Mutter, während Sie den Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn drehen, um die lange Seite der T-Mutter senkrecht zur Nut zu machen.

Ziehen Sie die Schrauben fest und halten Sie die lange Seite der T-Mutter senkrecht zur Nut.

Installationsschritte:

1. Montieren Sie zuerst den T-Nutenstein auf einer Seite, wie in der Abbildung gezeigt.
2. Installieren Sie das andere Ende der T-Mutter auf der anderen Seite und beachten Sie, dass die lange Seite der T-Mutter nach der Installation senkrecht zur Nut steht. Nach Abschluss der Installation befindet sich der Riemen in einem straffen Zustand. Wenn Sie mit der Verwendung von zusätzlichen Riemen nicht vertraut sind, empfehlen wir Ihnen, die zusätzlichen Riemen nicht abzuschneiden.

2



Setzen Sie die T-Mutter in die Nut ein, die lange Seite ist parallel zur Nut. Drücken Sie fest auf die T-Mutter, während Sie den Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn drehen, um die lange Seite der T-Mutter senkrecht zur Nut zu machen.



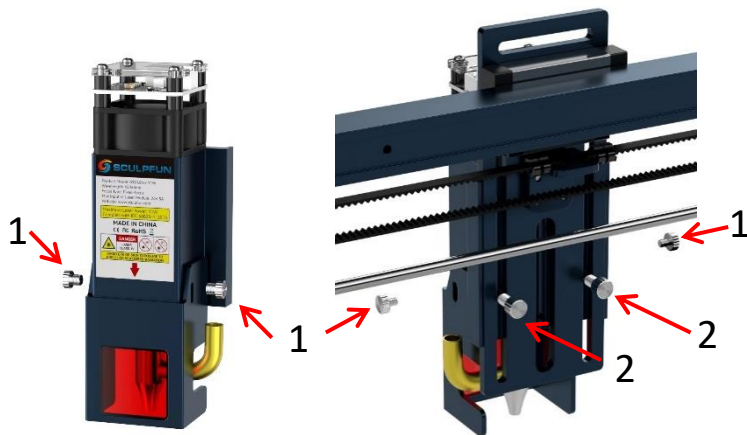
Ziehen Sie die T-Mutter nicht fest, ziehen Sie den Riemen mit der Hand, um den Riemen straff zu machen.



Ziehen Sie bei gespanntem Riemen die Schrauben an, um die lange Seite der T-Mutter senkrecht zur Nut zu halten.

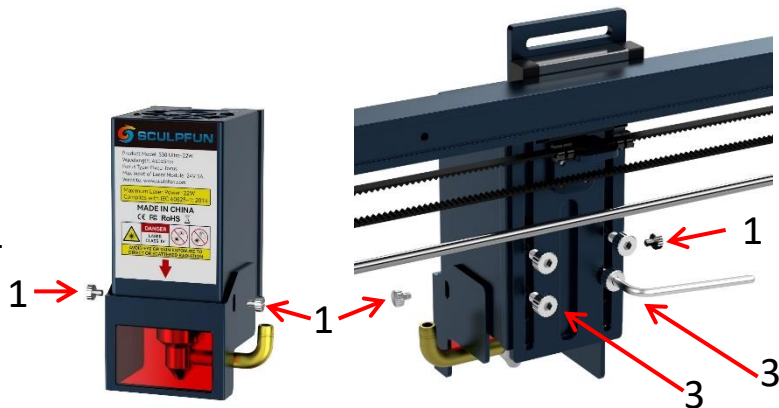
Schritt 5 Installieren Sie das Lasermodul und die Laserabschirmung

S30 Ultra-11W



Der Laser ist leicht und kann festgezogen werden von Hand, um sicherzustellen, dass es sich nicht löst

S30 Ultra-22W/S30 Ultra-33W



Der Laser ist schwer, bitte verwenden Sie einen Sechskant Schraubenschlüssel, um es zu befestigen, um ein Lösen zu verhindern



1 . M3 Handschraube



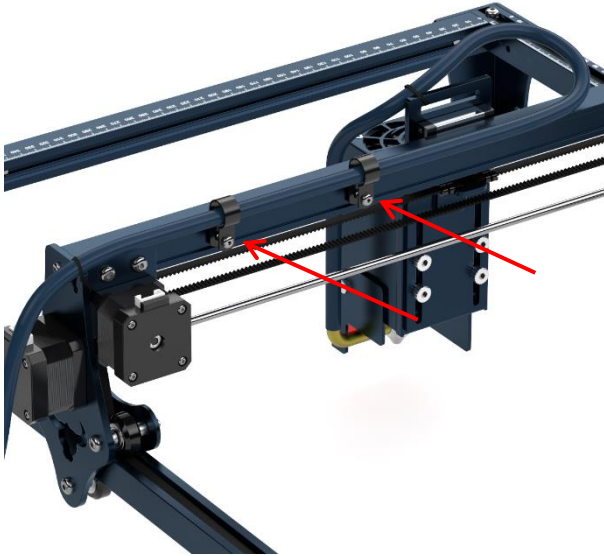
2 . M4 Handschraube



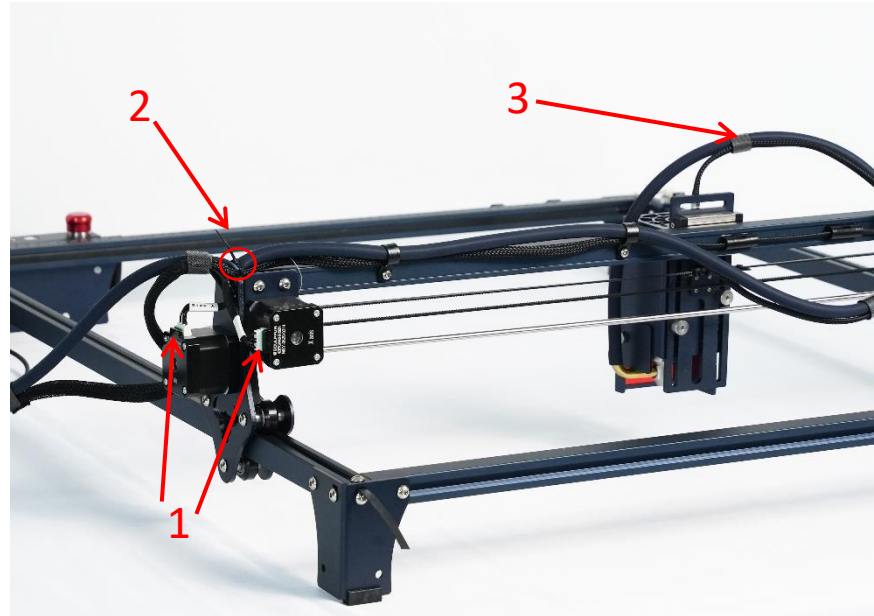
3. M4 Handschraube

Lasermodul einbauen und Laserschutz durch Handschrauben

Schritt 6 Installieren Sie Luftschläuche und Kabel



Installieren Sie den blauen Luftschlauch an der Maschine, befestigen Sie ihn mit Schrauben und Klammern am X-Träger, der Luftschlauch wird schließlich in die Düse eingesetzt, nach der Installation müssen Sie den Laser schieben, um zu bestätigen, dass sich der Luftschlauch in einem lockeren Zustand befindet.

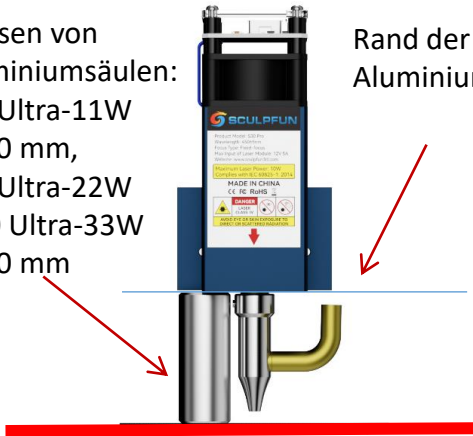


1. Schließen Sie den Motor und das Kabel an, **beachten Sie: den X- und Y-Motor sind an den Klemmen gekennzeichnet. Installieren Sie das Laserkabel.**
2. Befestigen Sie das Kabel mit einem schwarzen Kabelbinder am Maschinenloch. Halten Sie die Kabel locker.
3. Befestigen Sie den Luftschlauch und das Kabel mit Klebestreifen, um sicherzustellen, dass sie miteinander verbunden sind. Verschieben Sie die Laser, um zu bestätigen, dass sie sich in einem entspannten Zustand befinden.

Wichtige Anwendungstipps

Messen von
Aluminiumsäulen:
S30 Ultra-11W
ist 50 mm,
S30 Ultra-22W
/S30 Ultra-33W
ist 40 mm

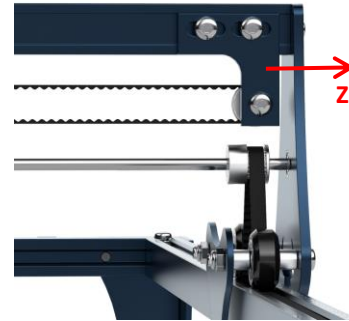
Rand der
Aluminiumlegierungsschale



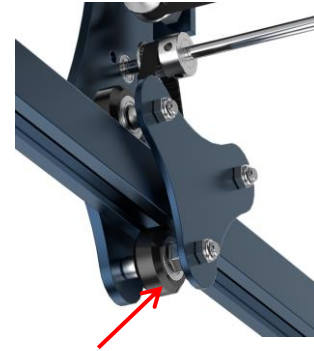
die Oberfläche des gravierten Objekts

Fokussierprinzip:

- 1、Die Brennweite des SCULPFUN Lasermoduls ist fest und kann nicht verändert werden .
- 2、Die spezifische Position des Laserfokus liegt 50 mm/40 mm direkt unter der Kante des Gehäuses aus Aluminiumlegierung des Lasermoduls.
- 3、Wir bieten eine **Messsäule aus Aluminium an**, um den Laserfokus zu finden.
- 4、Wenn der Laser auf die Oberfläche fokussiert wird des gravierten Objekts entfaltet es seine maximale Gravurwirkung.



X-Achsen-Controller



Exzentrische Mutter

So stellen Sie die Spannung von X- und Y-Riemen ein

1. Lösen Sie für die X-Achse einfach die Schraube, ziehen Sie sie an einer Seite fest und fixieren Sie dann die Schraube.
2. Für die Y-Achse müssen Sie die Sechskant-Exzentermutter neben der unteren Rolle einstellen, die die Festigkeit der Y-Achse steuern kann. Außerdem wirkt sich die Straffheit des Riemens der Y-Achse auch auf die Y-Achse aus. Sie können die Maschine in einem Winkel von 45° anheben. Wenn der Strahl reibungslos gleitet, bedeutet dies, dass die Y-Achse in Ordnung ist.



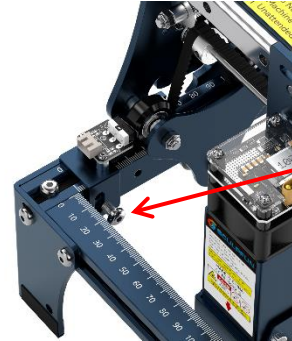
Mit
Schraubenschlüssel
einstellen

Laserkopf/Endschalter-Installationsanleitung

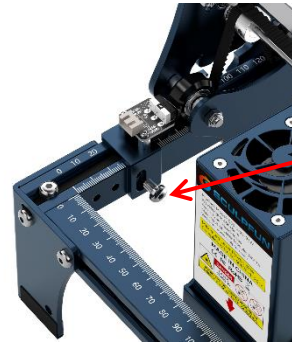
X-Endschalter



Verwenden Sie Clips, um die Endschalterkabel an der Maschine zu befestigen



S30 Ultra-11W
Y-Begrenzung
im ersten Loch
installiert



S30 Ultra-22W
S30 Ultra-33W
Y-Begrenzung
im dritten Loch
installiert

Y-Endschalter



WICHTIG: Es gibt ein ausführliches Video-Tutorial zur Verwendung der automatischen Luftunterstützung und der Endschalter auf dem offiziellen „SCULPFUN“ YOUTUBE. Wenn Sie zum ersten Mal eine Maschine verwenden, wird dringend empfohlen, dass Sie sich das Video ansehen, um Zeit zu sparen.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

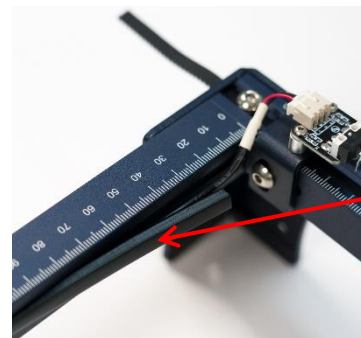
Säulensitz/Luftpumpe/Dichtungsstreifen/Antirutschmatte Installationsanleitung



**Installation des
Säulensitzes**



Luftpumpe anschließen



**Dichtungsband:
X-Begrenzungskabel
für Lagerung
Befindet sich im
vorderen Balken**



**Rutschfeste
Matte:
Auf Fußstütze
installiert**



WICHTIG: Es gibt ein ausführliches Video-Tutorial zur Verwendung der automatischen Luftunterstützung und der Endschalter auf dem offiziellen „SCULPFUN“ YOUTUBE. Wenn Sie zum ersten Mal eine Maschine verwenden, wird dringend empfohlen, dass Sie sich das Video ansehen, um Zeit zu sparen.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Beschreibung von Schlüsselschalter und Not-Aus-Schalter



Düsenreinigung:
Die Metallluftdüse muss entfernt werden, und dann mit einer Bürste nach innen greifen, um sie zu reinigen. Andernfalls kann die interne Linse leicht beschädigt und der Gravureffekt beeinträchtigt werden.



WICHTIG: Es gibt ein ausführliches Video-Tutorial zur Verwendung der automatischen Luftunterstützung und der Endschalter auf dem offiziellen „SCULPFUN“ YOUTUBE. Wenn Sie zum ersten Mal eine Maschine verwenden, wird dringend empfohlen, dass Sie sich das Video ansehen, um Zeit zu sparen.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

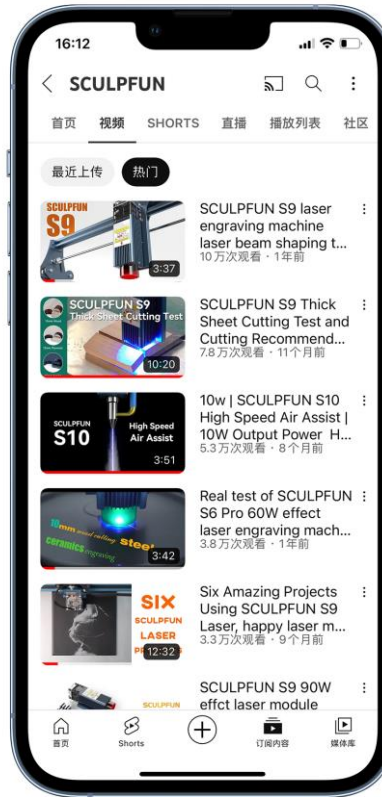
So werden Sie ein SCULPFUN-Laserexperte



Bleiben Sie bei Experten und lernen Sie

➤ Offizielle Facebook-Gruppe:

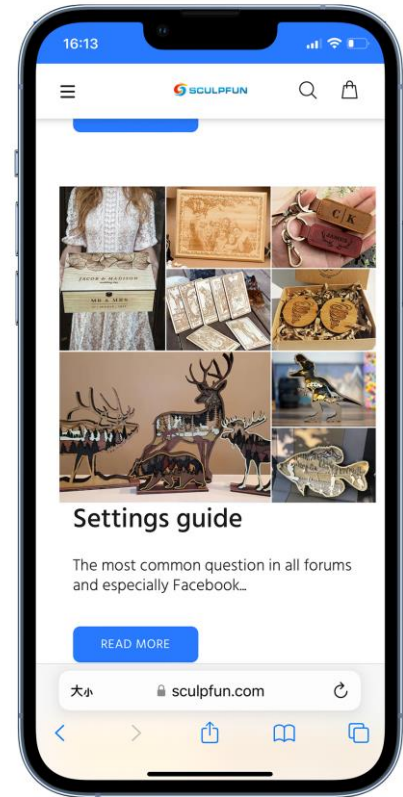
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Beobachten und Machen

➤ Offizielles YouTube:

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Kostenlose Gravurdateien oder Erfahrungsaustausch mit Tutorials

➤ Offizielle Website:

www.sculpfun.com



Bilden Sie Ihren Spaß !

Graversoftware:

Verwenden Sie **LightBurn** für besseres Schneiden:

<https://lightburnsoftware.com/>

Erfahren Sie mehr im Benutzerhandbuch oder auf YouTube.

Hersteller: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Adresse: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

Scanner-APP:

QR-Code-Leser

/Barcode-Scanner

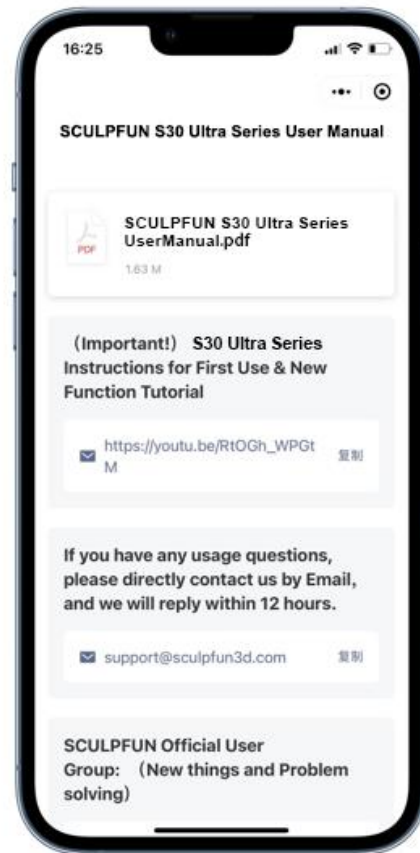
oder jede APP mit Scanner



Notiz: Bitte scannen Sie den QR-Code, um das **Benutzerhandbuch** herunterzuladen.

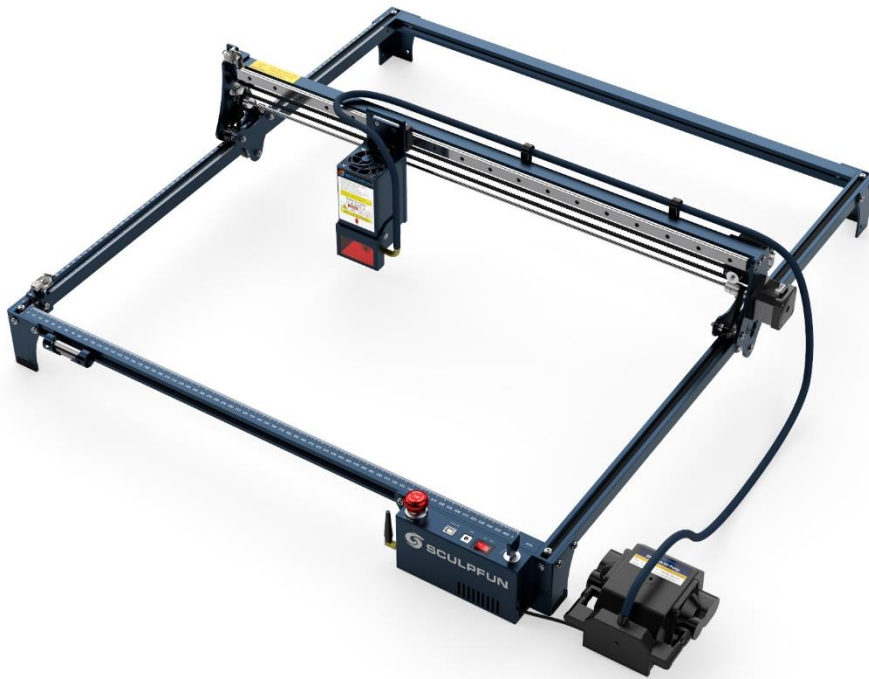
Einschließlich:

1. Installationsvideo
2. Tutorial zur ersten Verwendung
3. Anleitung zur Laserreparatur, inklusive Linsentausch



- Für technischen Support und Service für Lasergravierer senden Sie bitte eine E-Mail: support@sculpfun.com
- Zusammenarbeit oder Testmaschine: bitte mailen: neil@sculpfun3d.com

Instructions d'assemblage du graveur laser SCULPFUN S30 Ultra Series

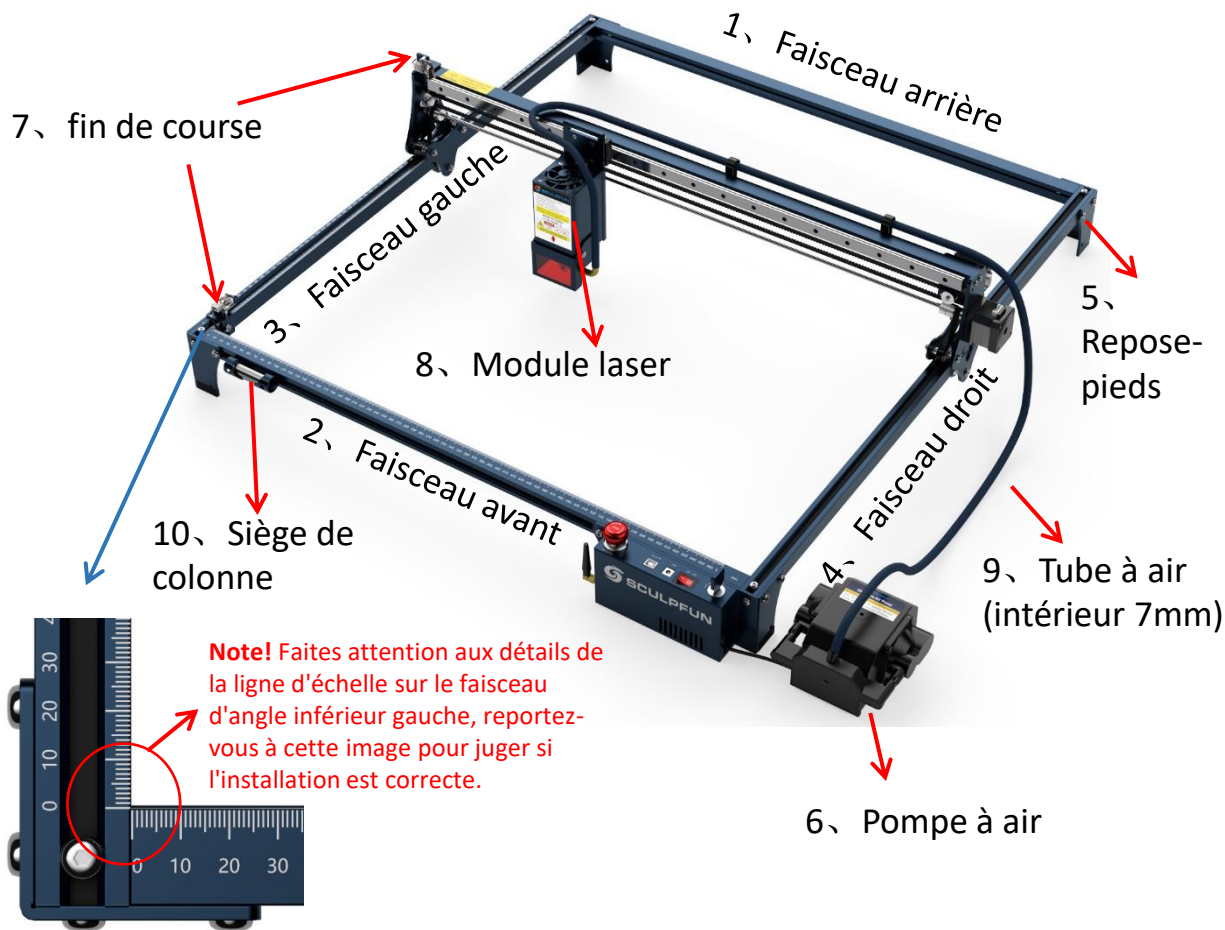


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Aperçu des pièces principales



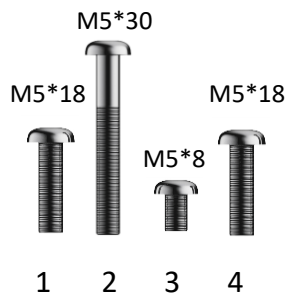
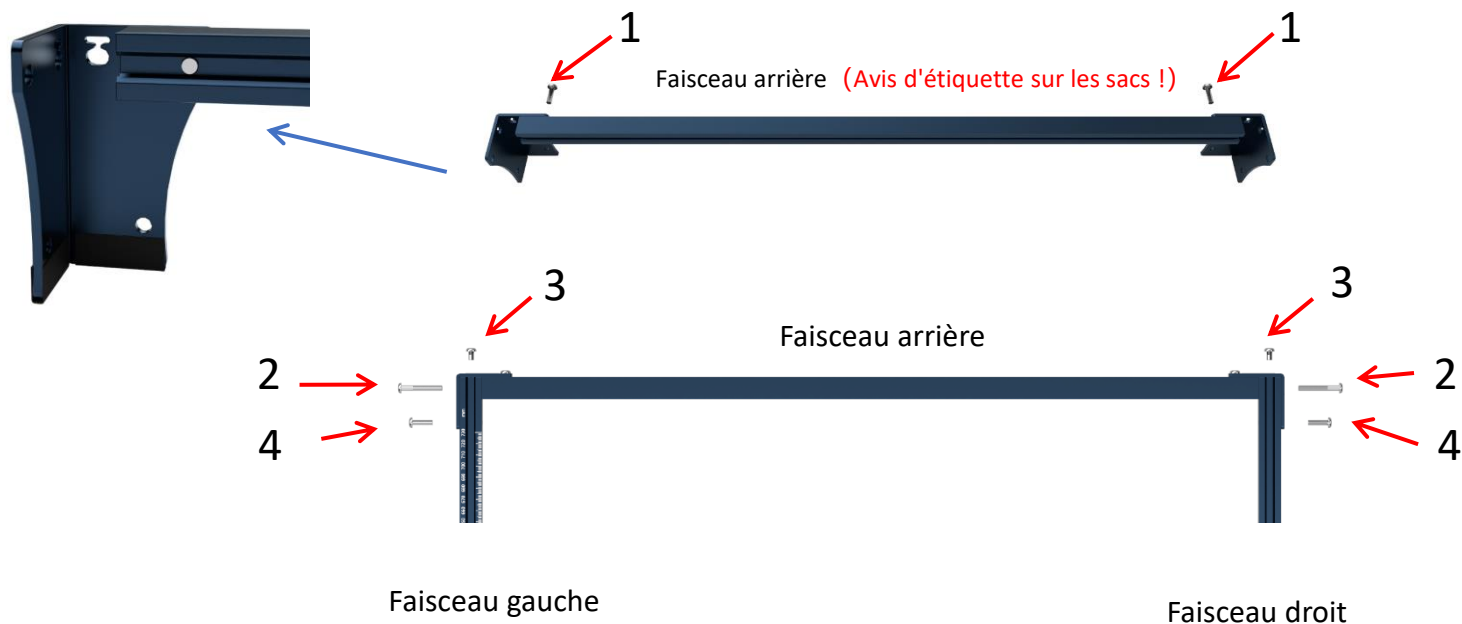
Unité principale:

- 1、Faisceau arrière
- 2、Faisceau avant
- 3、Faisceau gauche
- 4、Faisceau droit
- 5、Repose-pieds
- 6、Pompe à air
- 7、fin de course
- 8、Module laser
- 9、Tube à air
- 10、Siège de colonne

Note!

Cette image est l'image totale une fois l'assemblage terminé. Dans les étapes suivantes, si vous n'êtes pas clair sur les détails de l'installation, vous pouvez le vérifier avec cette image.

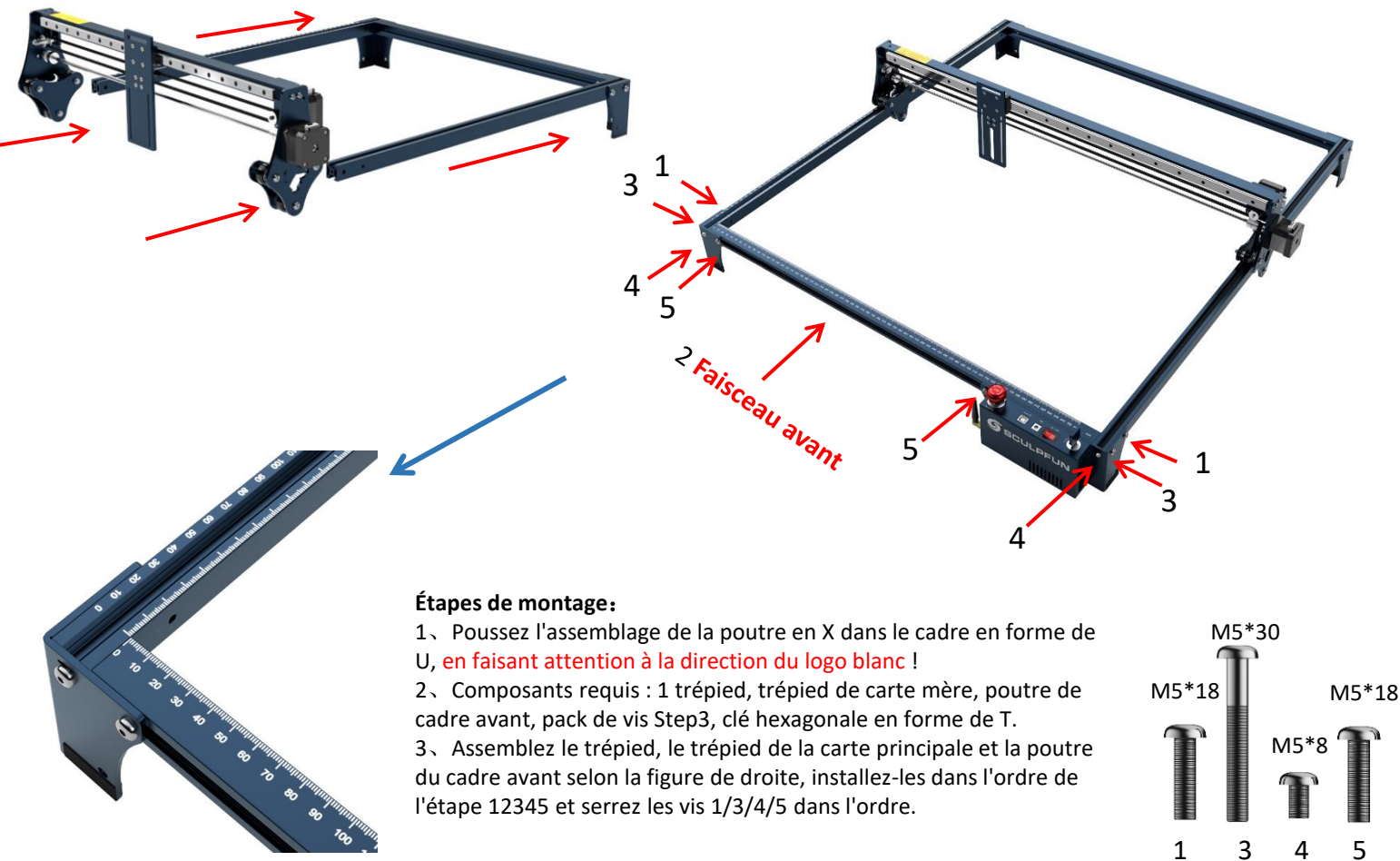
Étape 1 Assembler les poutres arrière, gauche et droite



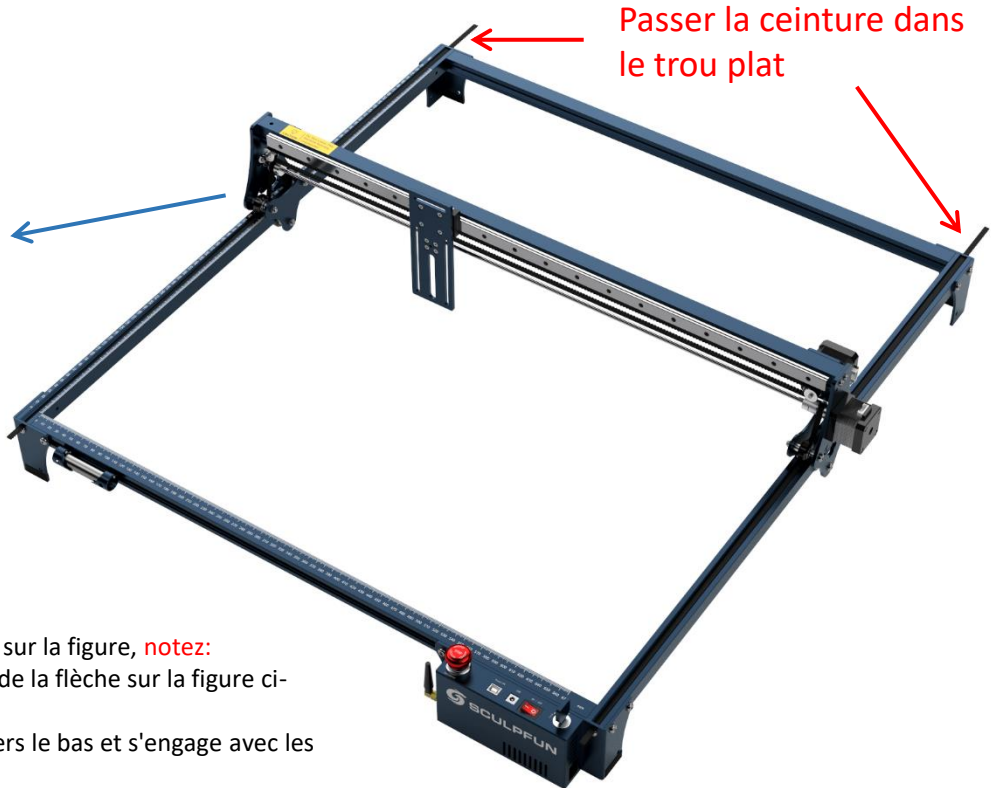
Note:

1. Trouvez l'outil et le modèle de vis requis avant de commencer l'assemblage : clé hexagonale en forme de T, **sac à vis Step1**, poutres de cadre gauche/droite/arrière, trépied*2.
2. **Remarquer la position de l'étiquette!** Il y a du papier d'étiquette sur le faisceau et l'étiquette est placée dans la position indiquée à gauche.
3. Lors de l'assemblage, assurez-vous que les bords de la poutre et du trépied sont parfaitement parallèles et serrés.
4. L'image de gauche est le cadre après l'assemblage de l'étape 1.

Étape 2 Assembler le jeu de poutres en X et la poutre avant



Étape 3 Installer la ceinture



Étapes d'installation:

Installez la courroie dans la position indiquée sur la figure, **notez:**

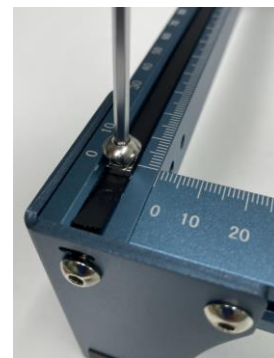
1. La courroie doit être installée dans le sens de la flèche sur la figure ci-dessus.
2. Le motif denté de la courroie est orienté vers le bas et s'engage avec les engrenages.
3. Veuillez passer la ceinture à travers le trou plat, **il devrait y avoir une partie supplémentaire de la ceinture à une extrémité** pour faciliter le tirage et le serrage de la ceinture.

Nous vous suggérons de ne pas couper la courroie supplémentaire après l'étape 4, c'est bon pour l'entretien futur.

Étape 4 Installer l'écrou en T



Ne pas visser à travers l'écrou



1

Placez l'écrou en T dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, appuyez fortement sur l'écrou en T tout en tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour rendre le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

Serrez les vis et maintenez le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

Étapes d'installation:

1. Installez d'abord l'écrou en T d'un côté comme indiqué sur la figure.
2. Installez l'autre extrémité de l'écrou en T de l'autre côté **et notez que le côté long de l'écrou en T est perpendiculaire à la rainure après l'installation. Une fois l'installation terminée, la ceinture est dans un état serré.**

Pour les ceintures supplémentaires, si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation des ceintures, nous vous suggérons de ne pas couper les ceintures supplémentaires.

2

Placez l'écrou en T dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, appuyez fortement sur l'écrou en T tout en tournant la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour rendre le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.



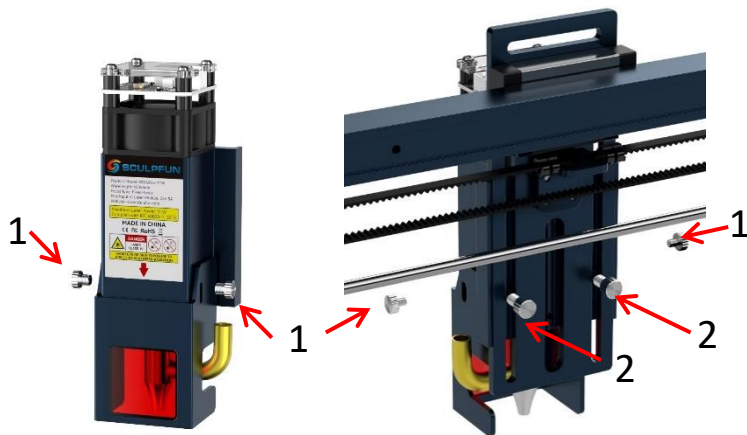
Ne serrez pas l'écrou en T, tirez la ceinture avec votre main pour serrer la ceinture.



Avec la courroie tendue, serrez les vis pour maintenir le côté long de l'écrou en T perpendiculaire à la rainure.

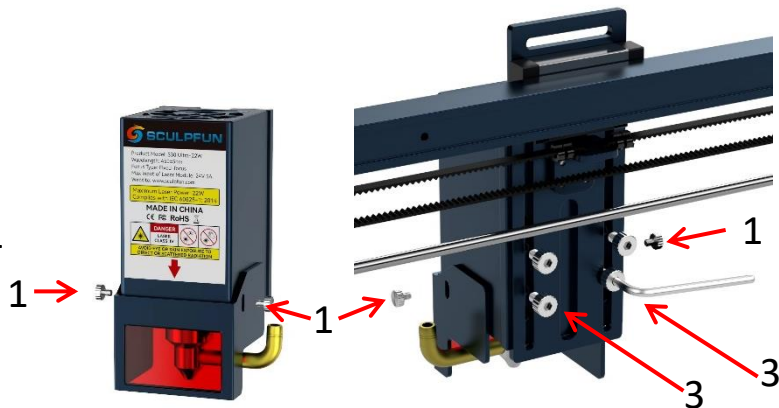
Étape 5 Installer le module laser et le bouclier laser

S30 Ultra-11W



Le laser est léger et peut être resserré à la main pour s'assurer qu'il ne se desserre pas

S30 Ultra-22W/S30 Ultra-33W



Le laser est lourd, veuillez utiliser un hexagone clé pour le fixer pour éviter le desserrage



1 . M3 vis à main



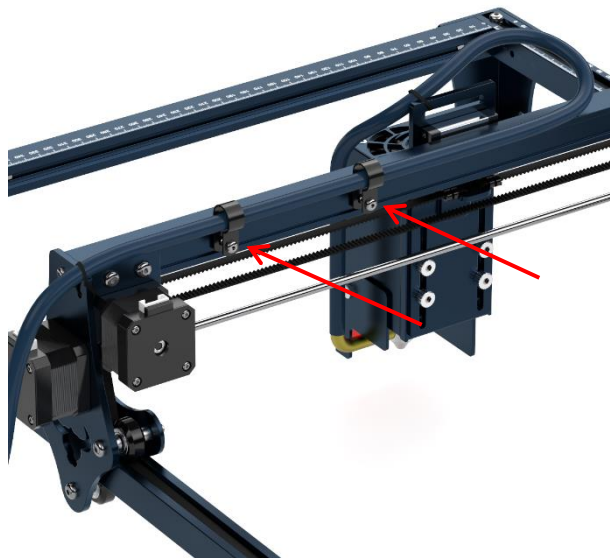
2. M4 vis à main



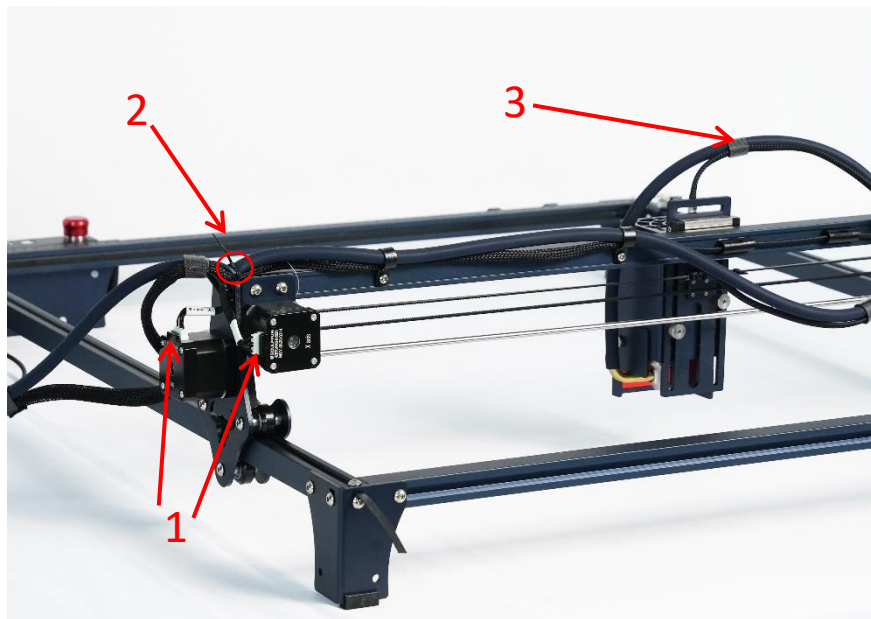
3. M4 vis à main

Installez le module laser et le bouclier laser à l'aide de vis à main

Étape 6 Installer les conduites d'air et les câbles



Installez le tube à air bleu sur la machine, fixez-le sur le faisceau X avec des vis et des supports, le tube à air est enfin inséré sur la buse, après l'installation, vous devez faire glisser le laser pour confirmer que le tube à air est dans un état lâche.

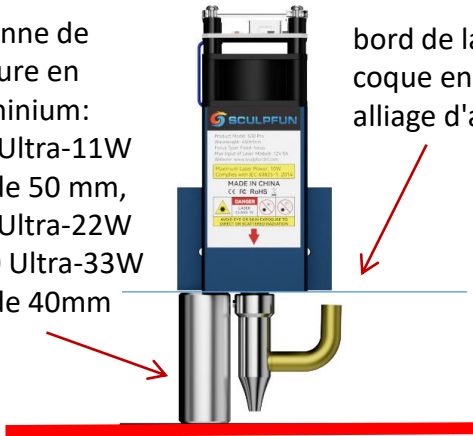


1. Connectez le moteur et le câble, **notez : le moteur X et Y sont marqués sur les bornes. Installez le câble laser.**
2. Fixez le câble sur le trou de la machine avec un serre-câble noir. Gardez les câbles lâches.
3. Fixez le tube à air et le câble avec des bandes adhésives pour vous assurer qu'ils sont attachés ensemble. Faites glisser les lasers pour confirmer qu'ils sont dans un état détendu.

Conseils d'utilisation importants

Colonne de mesure en aluminium:
S30 Ultra-11W est de 50 mm,
S30 Ultra-22W /S30 Ultra-33W est de 40mm

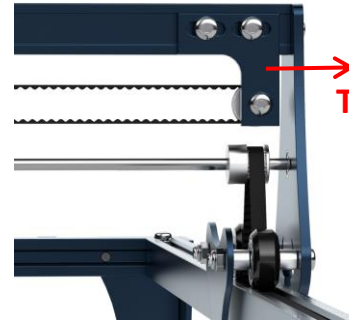
bord de la coque en alliage d'aluminium



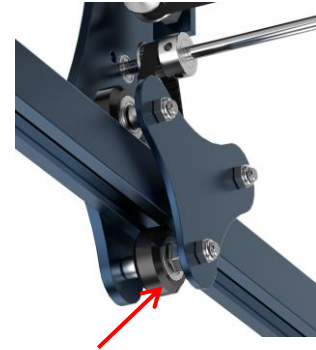
la surface de l'objet gravé

Principe de mise au point:

- 1、La distance focale du module laser SCULPFUN est fixe et ne peut pas être modifiée.
- 2、La position spécifique du foyer laser est de 50 mm/40 mm directement sous le bord de la coque en alliage d'aluminium du module laser.
- 3、Nous fournissons une **colonne de mesure en aluminium** pour aider à trouver la focalisation du laser.
- 4、Lorsque le laser est focalisé sur la surface de l'objet gravé, il exercera son effet de gravure maximal.



Contrôleur d'axe X



Ecrou excentrique

Comment régler la tension des courroies X et Y

1. Pour l'axe X, desserrez simplement la vis, serrez-la d'un côté, puis fixez la vis.
2. Pour l'axe Y, vous devez ajuster l'écrou excentrique hexagonal à côté du rouleau inférieur, qui peut contrôler l'étanchéité de l'axe Y. De plus, l'étanchéité de la courroie de l'axe Y affecte également l'axe Y. Vous pouvez soulever la machine à un angle de 45° . Si le faisceau glisse doucement, cela signifie que l'axe Y est correct.



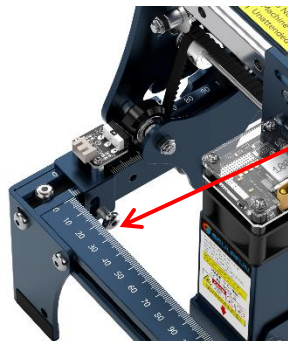
Ajuster avec une clé

Guide d'installation de la tête laser/interrupteur de fin de course

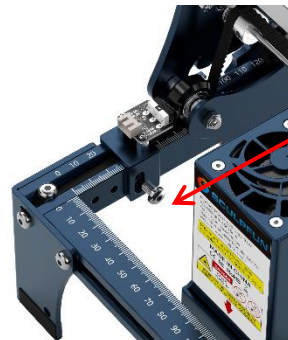
Commutateur de limite X



Utilisez des clips pour fixer les câbles des interrupteurs de fin de course sur la machine



S30 Ultra-11W
Limite Y
installée dans
le premier trou



S30 Ultra-22W
S30 Ultra-33W
Limite Y
installée dans le
troisième trou

Commutateur de limite Y



IMPORTANT : Il existe un tutoriel vidéo détaillé sur l'utilisation de l'assistance d'air automatique et des interrupteurs de limite sur la chaîne YOUTUBE officielle "SCULPFUN". Pour la première utilisation de la machine, il est fortement recommandé de regarder la vidéo pour gagner du temps.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

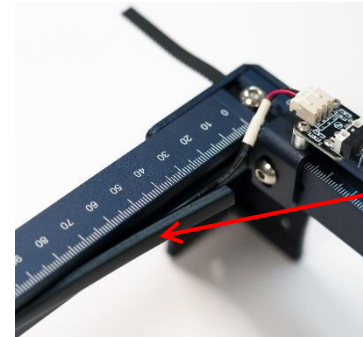
Guide d'installation du siège de la colonne/de la pompe à air/de la bande d'étanchéité/du tapis antidérapant



Installation du siège de la colonne



Pompe à air connecter



**bande d'étanchéité:
Fil de limite de
stockage X Situé
dans le faisceau
avant**



**Tapis
antidérapant:
Installé sur
repose-pieds**



IMPORTANT : Il existe un tutoriel vidéo détaillé sur l'utilisation de l'assistance d'air automatique et des interrupteurs de limite sur la chaîne YOUTUBE officielle "SCULPFUN". Pour la première utilisation de la machine, il est fortement recommandé de regarder la vidéo pour gagner du temps.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Description of key switch and emergency stop switch



Remarques!

Assurez-vous que l'interrupteur d'arrêt d'urgence est activé et que l'interrupteur à clé est activé avant utilisation. L'interrupteur à clé doit être utilisé pour le démarrage, si la clé est perdue, cela ne fonctionnera pas.



Nettoyage des buses :

La buse d'air en métal doit être retirée, puis utilisez une brosse pour atteindre l'intérieur pour le nettoyage. Sinon, il est facile d'endommager la lentille interne et d'affecter l'effet de gravure.



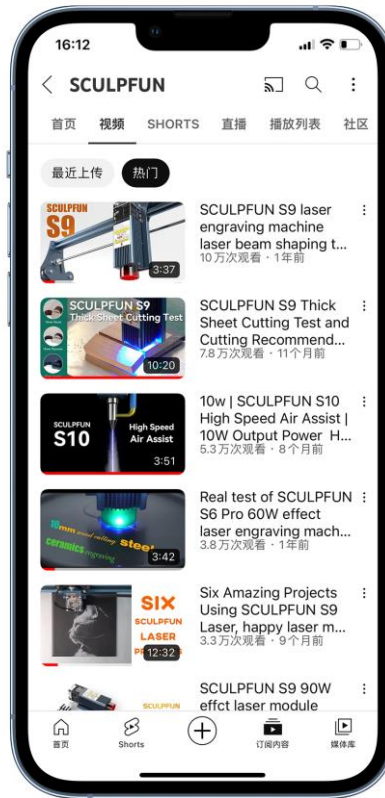
IMPORTANT : Il existe un tutoriel vidéo détaillé sur l'utilisation de l'assistance d'air automatique et des interrupteurs de limite sur la chaîne YOUTUBE officielle "SCULPFUN". Pour la première utilisation de la machine, il est fortement recommandé de regarder la vidéo pour gagner du temps.
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Comment devenir un expert laser SCULPFUN



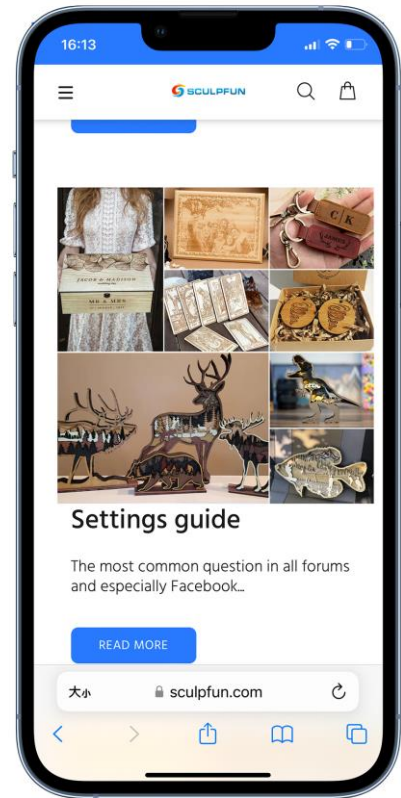
Restez avec des experts et apprenez

➤Groupe Facebook officiel:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Regarder et faire

➤YouTube officiel:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Fichiers de gravure gratuits ou partage de tutoriels d'expérience

➤ Site officiel:
www.sculpfun.com



Sculptez votre plaisir !

Logiciel de gravure:

Utilisez LightBurn pour une meilleure coupe:

<https://lightburnsoftware.com/>

Pour en savoir plus, consultez le manuel d'utilisation ou YouTube.

Fabricant: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Adresse: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

APPLICATION Scanner:

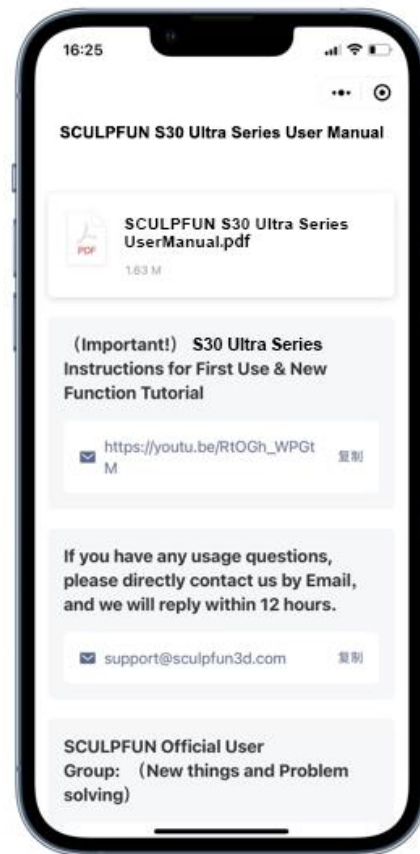
Lecteur de code QR
/scanner de code-barres
ou toute application avec
scanner



Note: veuillez scanner le code QR pour télécharger le **manuel d'utilisation**.

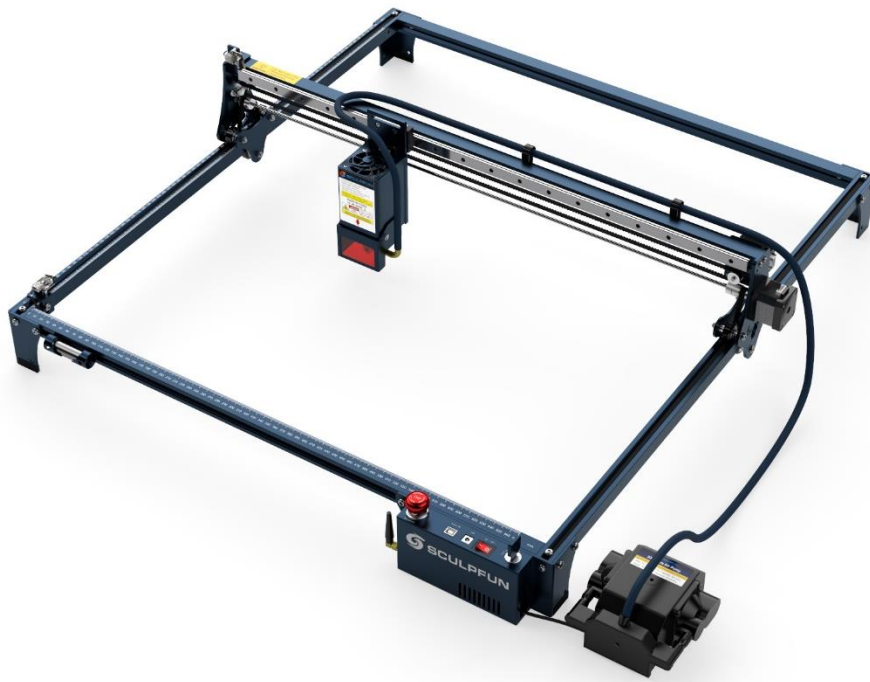
Y compris:

1. Vidéo d'installation
2. Tutoriel de première utilisation
3. Tutoriel de réparation laser,
y compris le remplacement de l'objectif



- Pour le support technique et le service du graveur laser, s'il vous plaît envoyer un courriel: support@sculpfun.com
- Collaboration ou machine de test: s'il vous plaît envoyer un courriel: neil@sculpfun3d.com

Istruzioni per il montaggio dell'incisore laser serie SCULPFUN S30 Ultra



- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

1、 Fascio posteriore

2、 Fascio anteriore

3、 Fascio sinistro

4、 Fascio destro

5、 Supporto del piede

6、 Pompa d'aria

7、 finecorsa

8、 Modulo laser

9、 Tubo d'aria (interno 7mm)

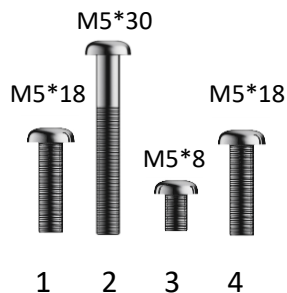
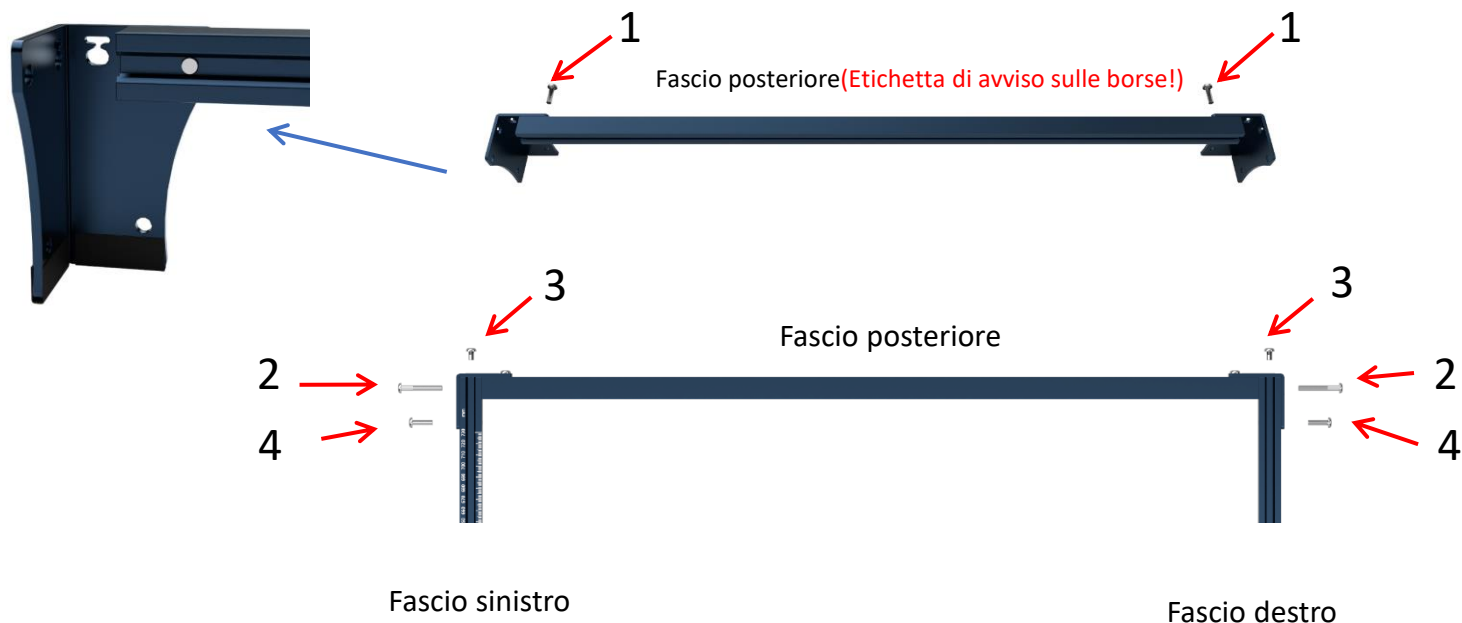
10、 Sedile a colonna

Nota! Prestare attenzione ai dettagli della linea di scala sulla trave angolare inferiore sinistra, fare riferimento a questa immagine per giudicare se l'installazione è corretta.

- 1、 Fascio posteriore
- 2、 Fascio anteriore
- 3、 Fascio sinistro
- 4、 Fascio destro
- 5、 Supporto del piede
- 6、 Pompa d'aria
- 7、 finecorsa
- 8、 Modulo laser
- 9、 Tubo d'aria
- 10、 Sedile a colonna

Questa immagine è l'immagine totale dopo che l'assemblaggio è stato completato. Nei passaggi successivi, se non ti sono chiari i dettagli dell'installazione, puoi verificarli con questa immagine.

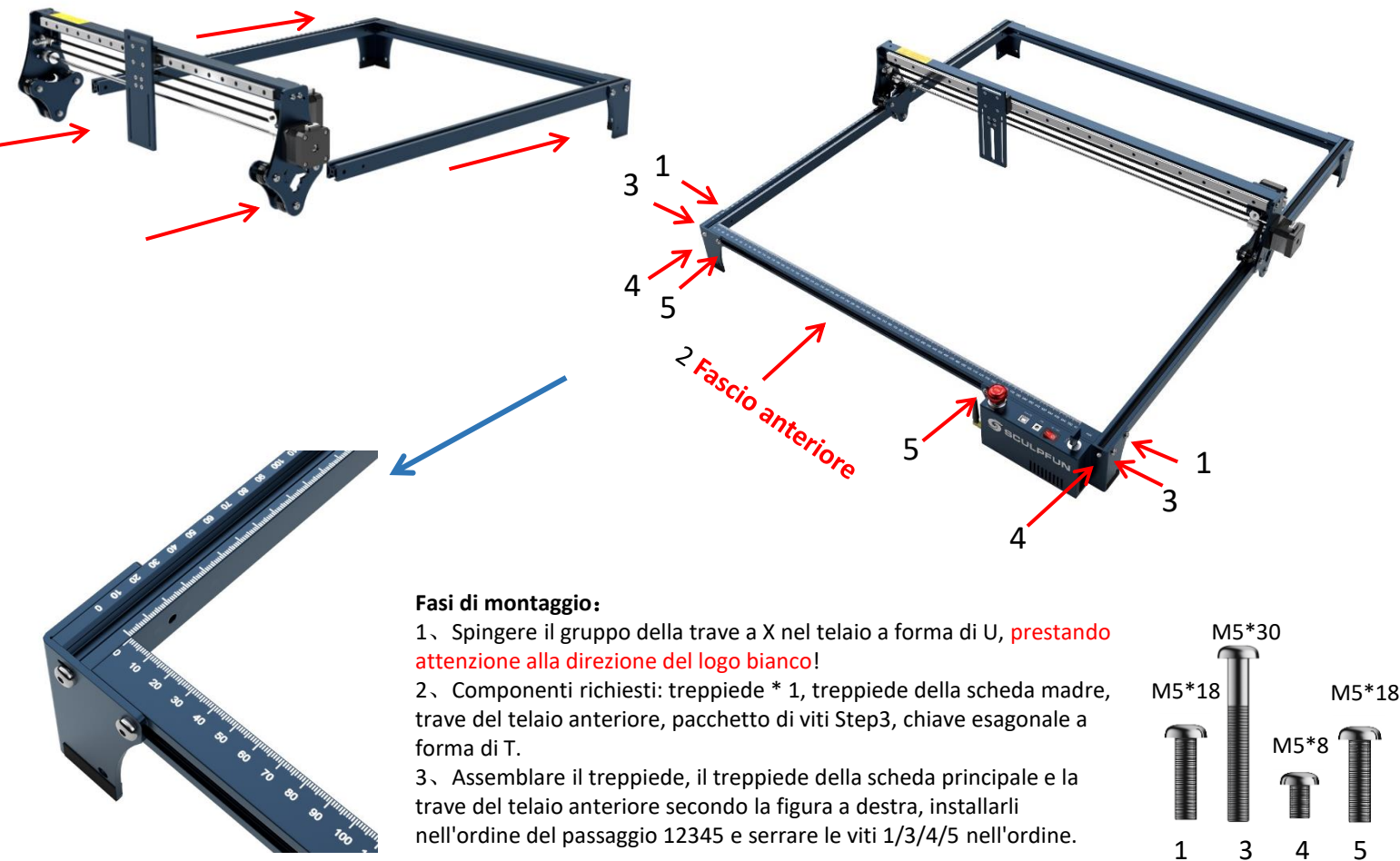
Passo 1 Assemblare le travi posteriore, sinistra e destra



Nota:

1. Trova lo strumento richiesto e il modello di vite prima di iniziare il montaggio: chiave esagonale a forma di T, **borsa per viti Step1**, travi telaio sinistra/destra/posteriore, treppiede*2.
2. **Notare la posizione dell'etichetta!** C'è della carta per etichette sulla trave e l'etichetta è posizionata nella posizione mostrata a sinistra.
3. Durante il montaggio, assicurarsi che i bordi della trave e del treppiede siano ordinatamente paralleli e stretti.
4. L'immagine a sinistra è il telaio dopo l'assemblaggio di Step1.

Passo 2 Assembla il set di travi X e la trave anteriore



Passaggio 3 Installa la cintura



Fasi di installazione:

Installare la cinghia nella posizione mostrata in figura, **Nota:**

1. La cintura deve essere installata nella direzione della freccia nella figura sopra.
2. La dentatura della cinghia è rivolta verso il basso e si innesta con gli ingranaggi.
3. Si prega di passare la cintura attraverso il foro piatto, **dovrebbe esserci una parte extra della cintura a un'estremità** per tirare e stringere facilmente la cintura.

Ti suggeriamo di non tagliare la cinghia extra dopo il passaggio 4, questo è utile per la futura manutenzione.

Passaggio 4 Installare il dado a T



Non avvitare il dado



1

Inserire il dado a T nella scanalatura, il lato lungo è parallelo alla scanalatura, premere con forza il dado a T ruotando la chiave in senso orario per rendere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura.

Serrare le viti e mantenere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura.

Fasi di installazione:

1. Installare prima il dado a T su un lato come mostrato in figura.
2. Installare l'altra estremità del dado a T sull'altro lato **e notare che il lato lungo del dado a T è perpendicolare alla scanalatura dopo l'installazione. Al termine dell'installazione, la cintura è in uno stato stretto.** Per le cinture extra, se non hai familiarità con l'uso delle cinture, ti suggeriamo di non tagliare le cinture extra.



2

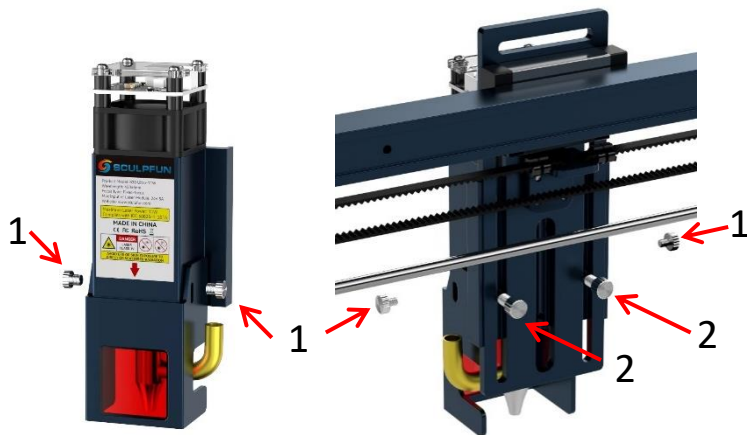
Inserire il dado a T nella scanalatura, il lato lungo è parallelo alla scanalatura, premere con forza il dado a T ruotando la chiave in senso orario per rendere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura.

Non stringere il dado a T, tirare la cinghia con la mano per stringere la cinghia.

Con la cinghia tesa, stringere le viti per mantenere il lato lungo del dado a T perpendicolare alla scanalatura.

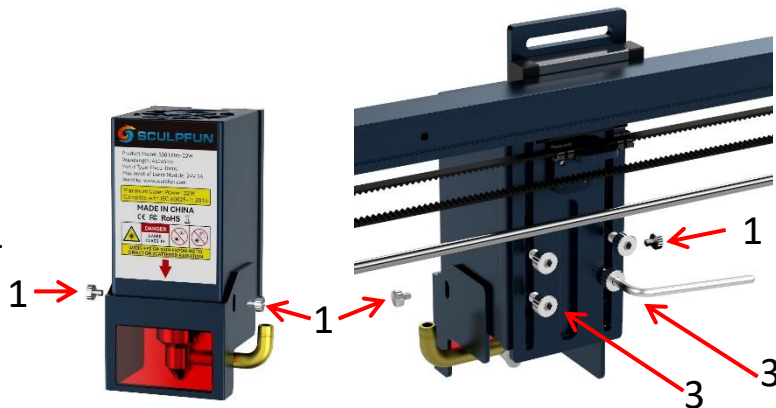
Passaggio 5 Installare il modulo laser e lo schermo laser

S30 Ultra-11W



Il laser è leggero e può essere stretto a mano per assicurarsi che non si allenti

S30 Ultra-22W/S30 Ultra-33W



Il laser è pesante, si prega di utilizzare un esagono chiave per fissarlo per evitare l'allentamento



1 . M3 vite a mano



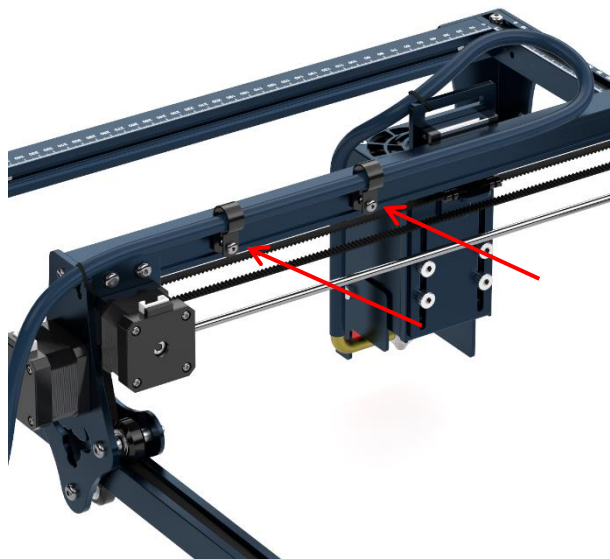
2. M4 vite a mano



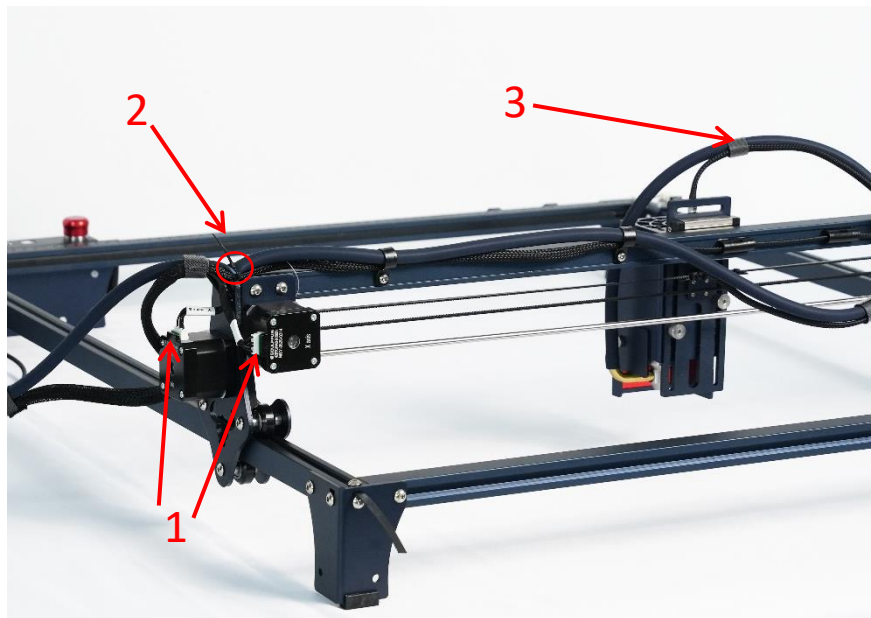
3. M4 vite a mano

Installare il modulo laser e Schermo laser con viti a mano

Passaggio 6 Installare tubi e cavi dell'aria



Installare il tubo dell'aria blu sulla macchina, fissarlo sulla trave X con viti e staffe, il tubo dell'aria viene infine inserito sull'ugello, dopo l'installazione è necessario far scorrere il laser per confermare che il tubo dell'aria è allentato.



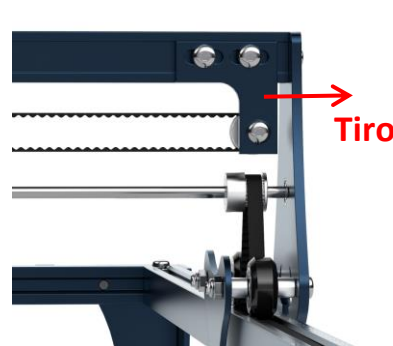
1. Collegare il motore e il cavo, **nota: il motore X e Y sono contrassegnati sui terminali. Installare il cavo laser.**
2. Fissare il cavo sul foro della macchina con la fascetta nera. Tenere i cavi allentati.
3. Fissare il tubo dell'aria e il cavo con strisce adesive per assicurarsi che siano legati insieme. Far scorrere i laser per verificare che siano in uno stato rilassato.

Suggerimenti importanti per l'uso

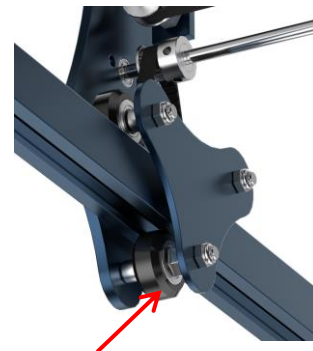


Principio di focalizzazione:

- 1、La lunghezza focale del modulo laser SCULPFUN è fissa e non può essere modificata.
- 2、La posizione specifica del fuoco laser è 50 mm/40 mm direttamente sotto il bordo del guscio in lega di alluminio del modulo laser.
- 3、Forniamo una **colonna di misurazione in alluminio** per aiutare a trovare la messa a fuoco del laser.
- 4、Quando il laser è focalizzato sulla superficie dell'oggetto inciso, eserciterà il suo massimo effetto di incisione.



Controller dell'asse X



Dado eccentrico

Come regolare la tensione delle cinghie X e Y

1. Per l'asse X, basta allentare la vite, serrarla su un lato e quindi fissare la vite.
2. Per l'asse Y, è necessario regolare il dado eccentrico esagonale accanto al rullo inferiore, che può controllare la tenuta dell'asse Y. Inoltre, la tenuta della cinghia dell'asse Y influisce anche sull'asse Y. È possibile sollevare la macchina con un angolo di 45° . Se il raggio scorre dolcemente, significa che l'asse Y è corretto.



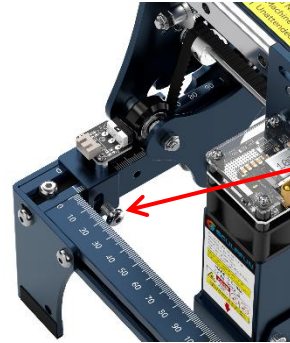
Regolare con la chiave inglese

Guida all'installazione della testina laser/finecorsa

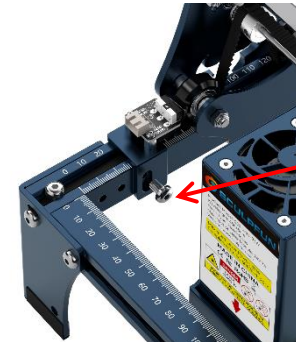
Finecorsa X



Utilizzare le clip
per fissare i cavi
dei finecorsa
sulla macchina



S30 Ultra-11W
Limite Y
installato nel
primo foro



S30 Ultra-22W
S30 Ultra-33W
Limite Y
installato nel
terzo foro

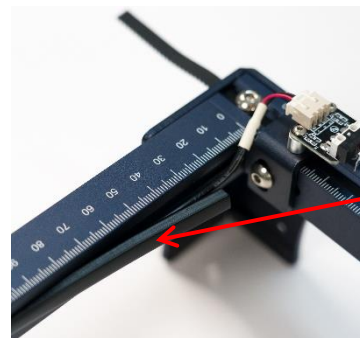
Finecorsa Y



IMPORTANTE: C'è un tutorial video dettagliato su come utilizzare l'air assist automatico e gli interruttori di finecorsa sullo YOUTUBE ufficiale "SCULPFUN", per la prima volta che si utilizza la macchina, si consiglia vivamente di guardare il video per risparmiare tempo.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Colonna sedile/pompa ad aria/striscia di tenuta/tappetino antiscivolo Guida all'installazione



**striscia di tenuta:
Cavo limite X di
stoccaggio
Situato nella
trave anteriore**



**Tappetino
antiscivolo:
Installato su
supporto del
piede**

Colonna Sedile installazione

Collegare la pompa dell'aria



IMPORTANTE: C'è un tutorial video dettagliato su come utilizzare l'air assist automatico e gli interruttori di finecorsa sullo YOUTUBE ufficiale "SCULPFUN", per la prima volta che si utilizza la macchina, si consiglia vivamente di guardare il video per risparmiare tempo.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Description of key switch and emergency stop switch



Appunti!

Assicurarsi che l'interruttore di arresto di emergenza sia acceso e che l'interruttore a chiave sia acceso prima dell'uso. L'interruttore a chiave deve essere utilizzato per l'avviamento, se la chiave viene persa, non funzionerà.



Pulizia degli ugelli:

L'ugello dell'aria in metallo deve essere rimosso, quindi utilizzare una spazzola per raggiungere l'interno per la pulizia. In caso contrario, è facile danneggiare la lente interna e influire sull'effetto dell'incisione.



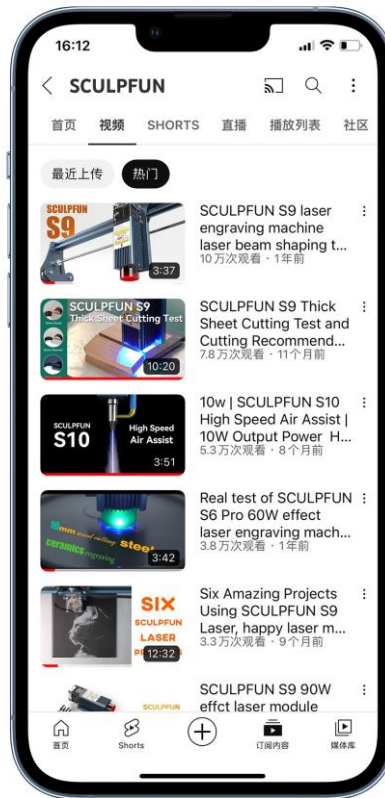
IMPORTANTE: C'è un tutorial video dettagliato su come utilizzare l'air assist automatico e gli interruttori di finecorsa sullo YOUTUBE ufficiale "SCULPFUN", per la prima volta che si utilizza la macchina, si consiglia vivamente di guardare il video per risparmiare tempo.
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Come diventare un esperto di laser SCULPFUN



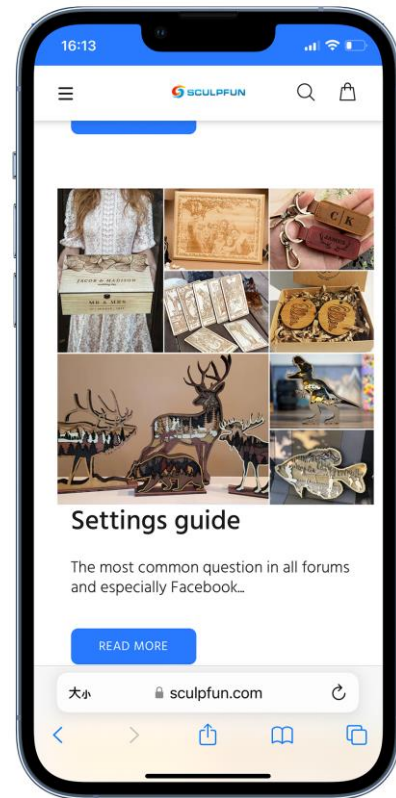
Resta con gli esperti e impara

➤ Gruppo Facebook ufficiale:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Guardare e fare

➤ Youtube ufficiale:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



**File di incisione gratuiti o
condivisione di esercitazioni di
esperienza**

➤ Sito ufficiale:
www.sculpfun.com



Scolpisci il tuo divertimento !

Software di incisione:

Usa LightBurn per un taglio migliore:

<https://lightburnsoftware.com/>

Ulteriori informazioni nel manuale dell'utente o su YouTube.

Produttore: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Indirizzo: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

APPLICAZIONE Scanner:

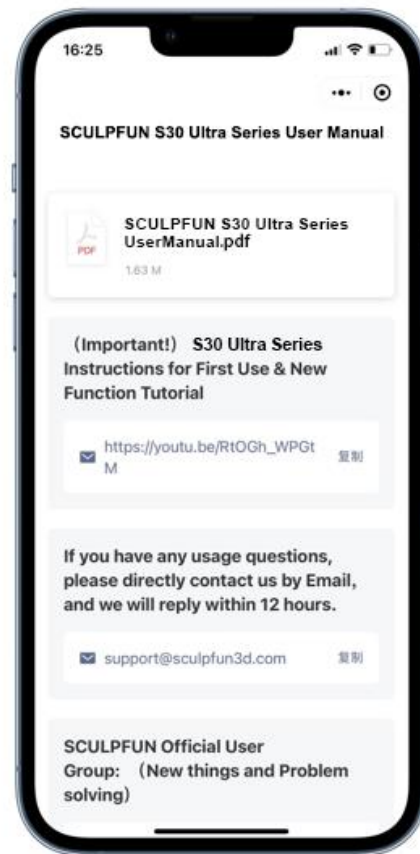
Lettore di codici QR
/scanner di codici a barre
o qualsiasi APP con
scanner



Nota: scansionare il codice QR per scaricare il **manuale dell'utente**.

Compreso:

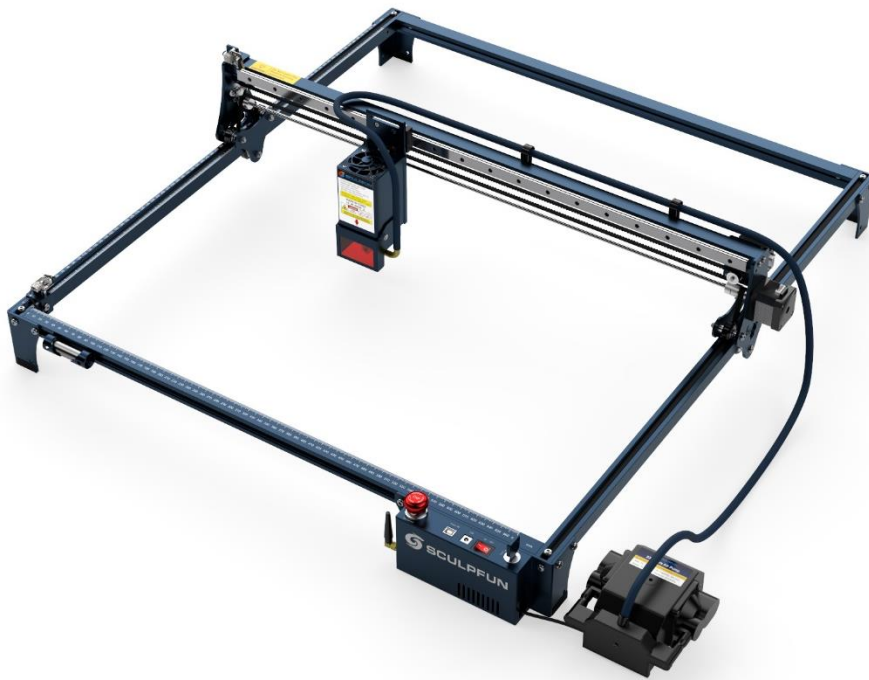
1. Video installazione
2. Esercitazione sul primo utilizzo
3. Tutorial riparazione laser,
compresa la sostituzione della lente



➤ Per il supporto tecnico e il servizio di Laser Engraver,
per favore e-mail: support@sculpfun.com

➤ Collaborazione o macchina di prova:
per favore e-mail: neil@sculpfun3d.com

Instrucciones de montaje de la grabadora láser SCULPFUN S30 Ultra Series

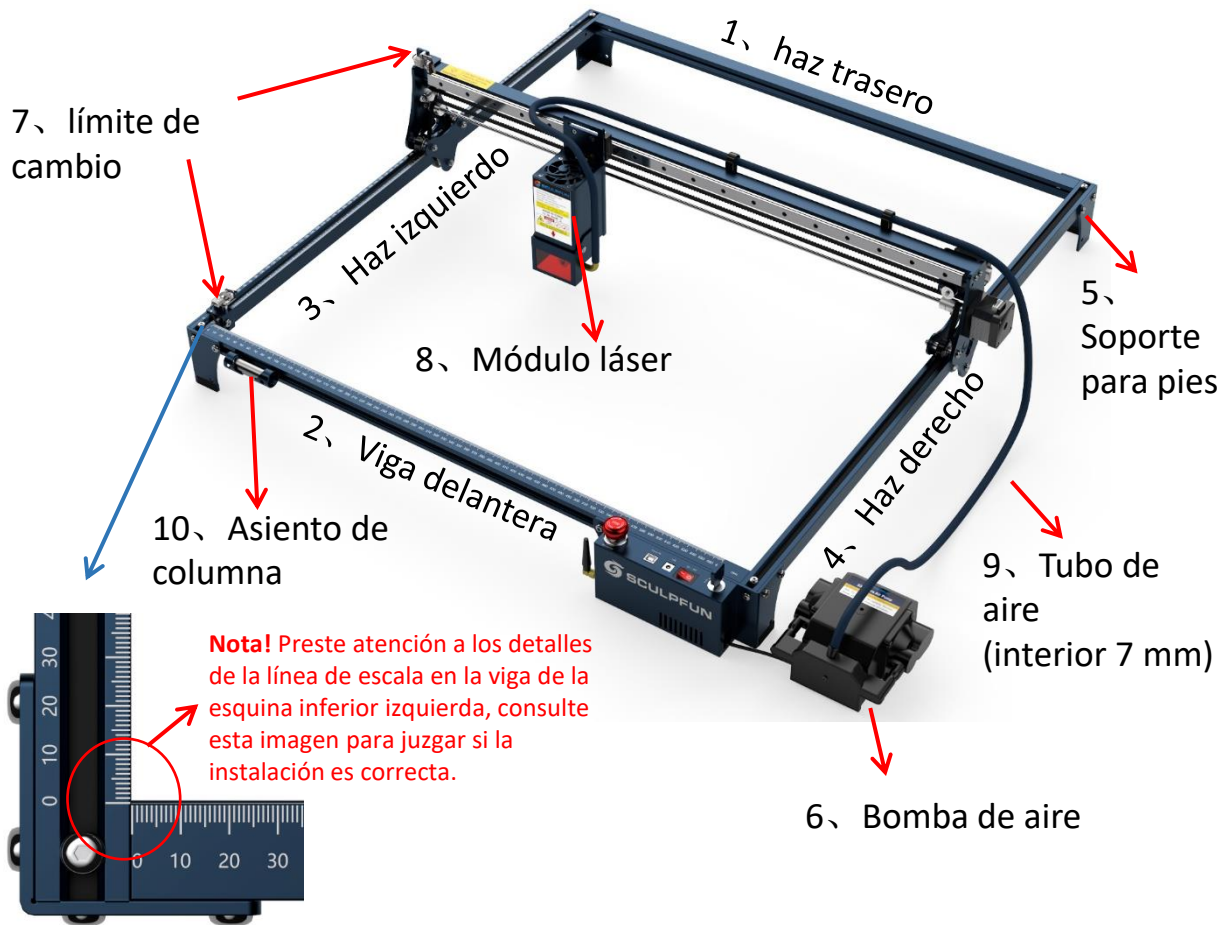


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ **español**
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Vista previa de las partes principales



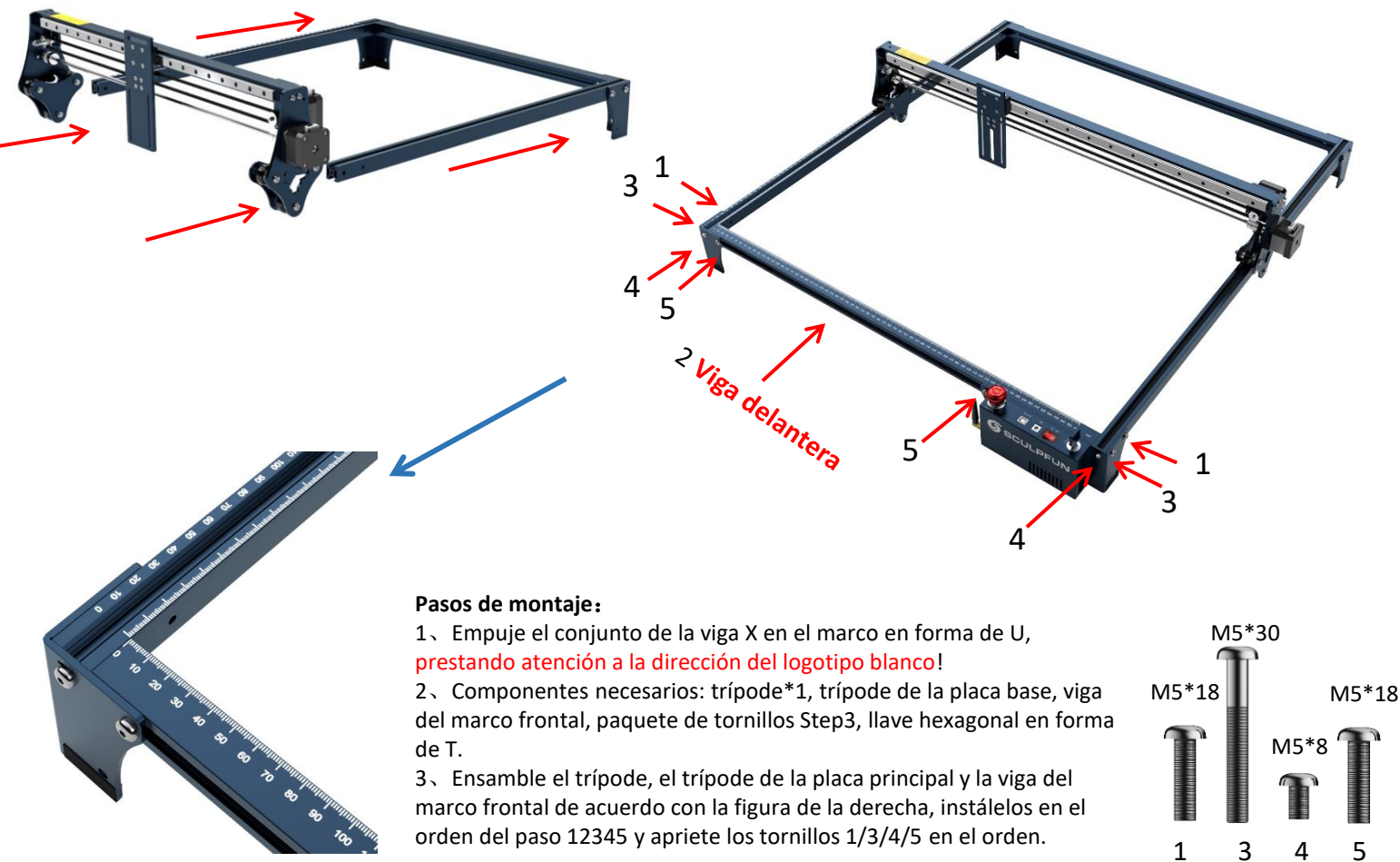
Unidad principal:

- 1, haz trasero
- 2, Viga delantera
- 3, Haz izquierdo
- 4, Haz derecho
- 5, Soporte para pies
- 6, Bomba de aire
- 7, límite de cambio
- 8, Módulo láser
- 9, Tubo de aire
- 10, Asiento de columna

Nota!

Esta imagen es la imagen total después de completar el montaje. En los pasos siguientes, si no tiene claros los detalles de la instalación, puede comprobarlo con esta imagen.

Paso 2 Ensamblar el juego de vigas X y la viga delantera



Paso 3 Instale el cinturón



Pasos de instalación:

Instale la correa en la posición que se muestra en la figura, **nota:**

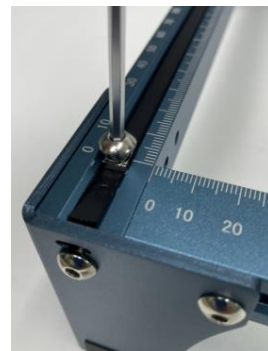
1. La correa debe instalarse en la dirección de la flecha en la figura anterior.
2. El patrón de dientes de la correa mira hacia abajo y engrana con los engranajes.
3. Pase el cinturón a través del orificio plano, **debe haber una parte adicional del cinturón en un extremo** para tirar y apretar fácilmente el cinturón.

Le sugerimos que no corte el cinturón extra después del Paso 4, esto es bueno para el mantenimiento futuro.

Etapas 4 Instale la tuerca en T



Instale la tuerca en T



1

Coloque la tuerca en T en la ranura, el lado largo está paralelo a la ranura, presione con fuerza la tuerca en T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca en T sea perpendicular a la ranura.

Apriete los tornillos y mantenga el lado largo de la tuerca en T perpendicular a la ranura.

Pasos de instalación:

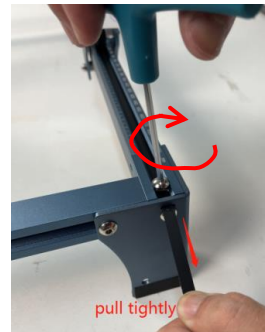
1. Primero instale la tuerca en T en un lado como se muestra en la figura.
2. Instale el otro extremo de la tuerca en T en el otro lado **y tenga en cuenta que el lado largo de la tuerca en T queda perpendicular a la ranura después de la instalación. Una vez completada la instalación, la correa está en un estado ajustado.** Para cinturones adicionales, si no está familiarizado con el uso de cinturones, le sugerimos que no corte los cinturones adicionales.

2

Coloque la tuerca en T en la ranura, el lado largo está paralelo a la ranura, presione con fuerza la tuerca en T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca en T sea perpendicular a la ranura.



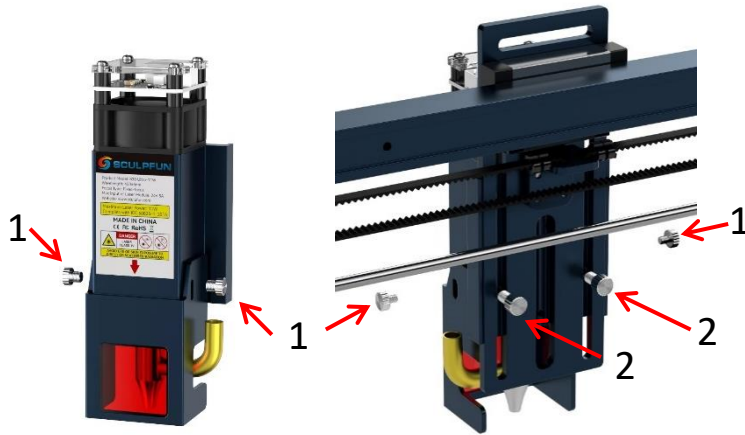
No apriete la tuerca en T, tire del cinturón con la mano para apretarlo.



Con la correa tensada, apriete los tornillos para mantener el lado largo de la tuerca en T perpendicular a la ranura.

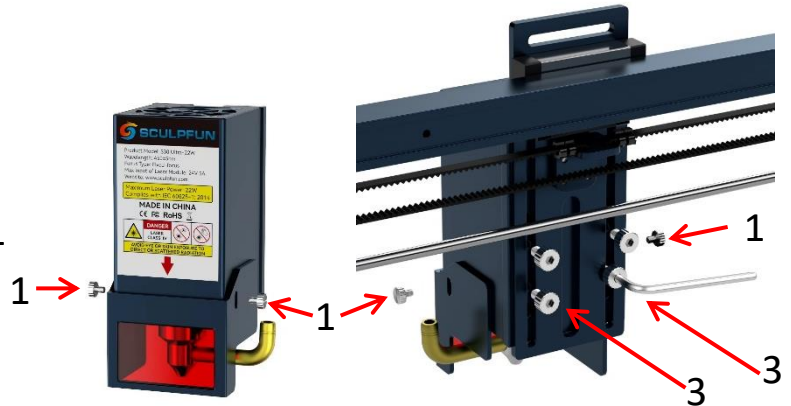
Paso 5 Instale el módulo láser y el escudo láser

S30 Ultra-11W



El láser es ligero y se puede apretar a mano para asegurarse de que no se afloje

S30 Ultra-22W/S30 Ultra-33W



El láser es pesado, use un hexágono llave para fijarlo para evitar que se afloje



1 . M3 tornillo de mano



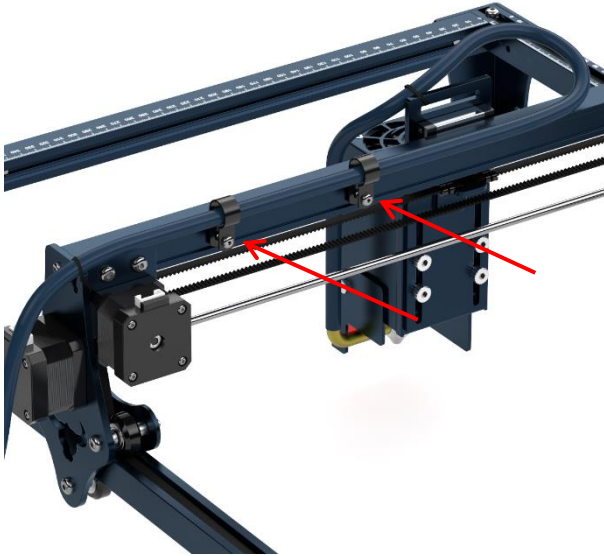
2. M4 tornillo de mano



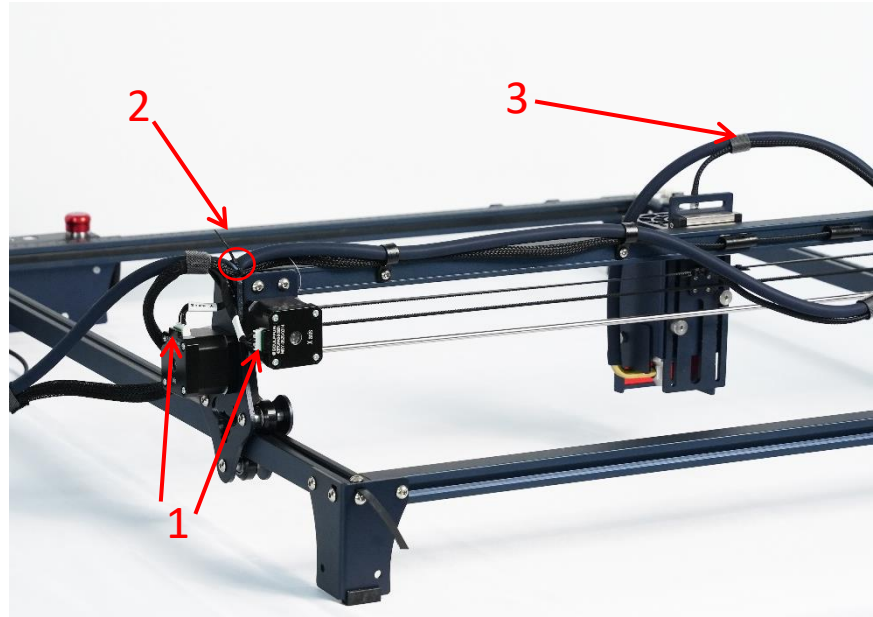
3. M4 tornillo de mano

Instale el módulo láser y el escudo láser con tornillos manuales

Paso 6 Instalar conductos de aire y cables



Instale el tubo de aire azul en la máquina, fíjelo en la viga X con tornillos y soportes, el tubo de aire finalmente se inserta en la boquilla, después de la instalación, debe deslizar el láser para confirmar que el tubo de aire está suelto.



1. Conecte el motor y el cable, **nota: el motor X e Y están marcados en los terminales. Instale el cable láser.**
2. Fije el cable en el orificio de la máquina con un sujetacables negro. Mantenga los cables flojos.
3. Fije el tubo de aire y el cable con tiras adhesivas para asegurarse de que estén unidos. Deslice los láseres para confirmar que están en un estado relajado.

Consejos de uso importantes

Columna de medición de aluminio: S30 Ultra-11W es de 50 mm, S30 Ultra-22W /S30 Ultra-33W es de 40 mm

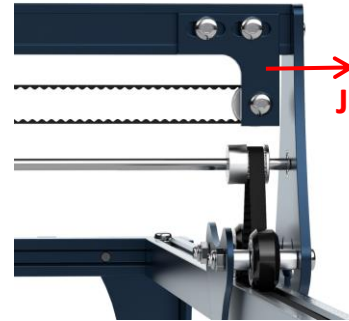
borde de la carcasa de aleación de aluminio



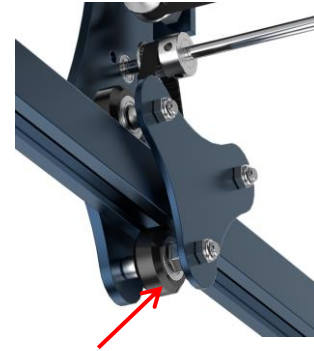
la superficie del objeto grabado

Principio de enfoque:

- 1、 La distancia focal del módulo láser SCULPFUN es fija y no se puede cambiar.
- 2、 La posición específica del foco láser es de 50 mm/40 mm directamente debajo del borde de la cubierta de aleación de aluminio del módulo láser.
- 3、 Proporcionamos una **columna de medición de aluminio** para ayudar a encontrar el foco del láser.
- 4、 Cuando el láser se enfoca en la superficie del objeto grabado, ejercerá su máximo efecto de grabado.



controlador del eje X



Tuerca excéntrica

Cómo ajustar la tensión de las correas X e Y

1. Para el eje X, simplemente afloje el tornillo, apriételo hacia un lado y luego fije el tornillo.
2. Para el eje Y, debe ajustar la tuerca excéntrica hexagonal junto al rodillo inferior, que puede controlar la estanqueidad del eje Y. Además, la tensión de la correa del eje Y también afecta al eje Y. Puede levantar la máquina en un ángulo de 45° . Si el rayo se desliza suavemente, significa que el eje Y es correcto.



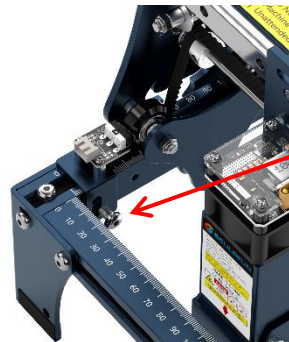
Ajustar con llave

Guía de instalación del cabezal láser/interruptor de límite

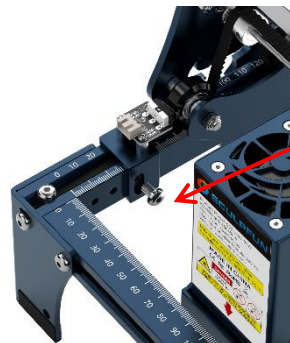
Interruptor de límite X



Use clips para
fijar los cables
del interruptor
de límite en la
máquina



S30 Ultra-11W
Límite Y
instalado en el
primer agujero



S30 Ultra-22W
S30 Ultra-33W
Límite Y
instalado en el
tercer agujero

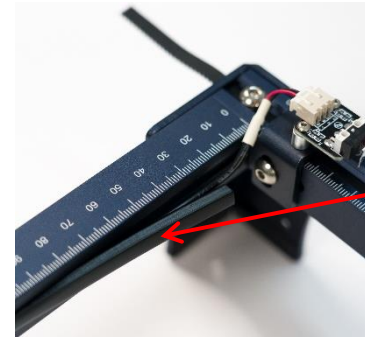
Interruptor de límite Y



IMPORTANTE: Hay un video tutorial detallado sobre cómo usar la asistencia de aire automática y los interruptores de límite en el YOUTUBE oficial "SCULPFUN". Por primera vez que use la máquina, se recomienda encarecidamente que vea el video para ahorrar tiempo.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Asiento de columna/bomba de aire/tira de sellado/alfombrilla antideslizante Guía de instalación



tira de sellado:
Cable de
límite de
almacenamiento
X Ubicado en la
viga delantera



Alfombra
antideslizante:
Instalado en
soporte de pie

Instalación de asiento de columna

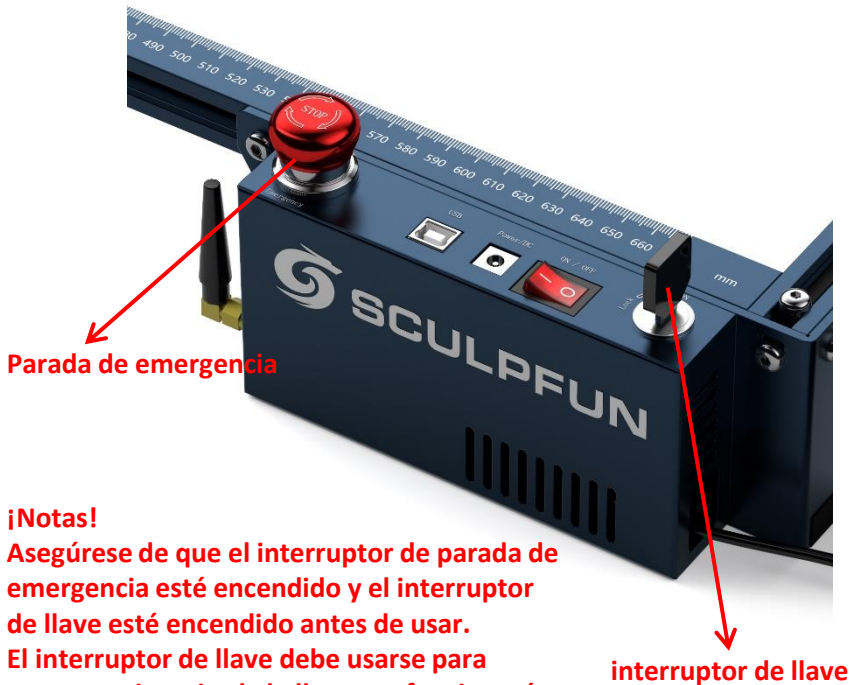
Conexión de la bomba de aire



IMPORTANTE: Hay un video tutorial detallado sobre cómo usar la asistencia de aire automática y los interruptores de límite en el YOUTUBE oficial "SCULPFUN". Por primera vez que use la máquina, se recomienda encarecidamente que vea el video para ahorrar tiempo.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Description of key switch and emergency stop switch



¡Notas!

Asegúrese de que el interruptor de parada de emergencia esté encendido y el interruptor de llave esté encendido antes de usar. El interruptor de llave debe usarse para arrancar, si se pierde la llave, no funcionará.



Limpieza de boquillas:

Se debe quitar la boquilla de aire de metal y luego usar un cepillo para alcanzar el interior para limpiar. De lo contrario, es fácil dañar la lente interna y afectar el efecto de grabado.



IMPORTANTE: Hay un video tutorial detallado sobre cómo usar la asistencia de aire automática y los interruptores de límite en el YOUTUBE oficial "SCULPFUN". Por primera vez que use la máquina, se recomienda encarecidamente que vea el video para ahorrar tiempo.

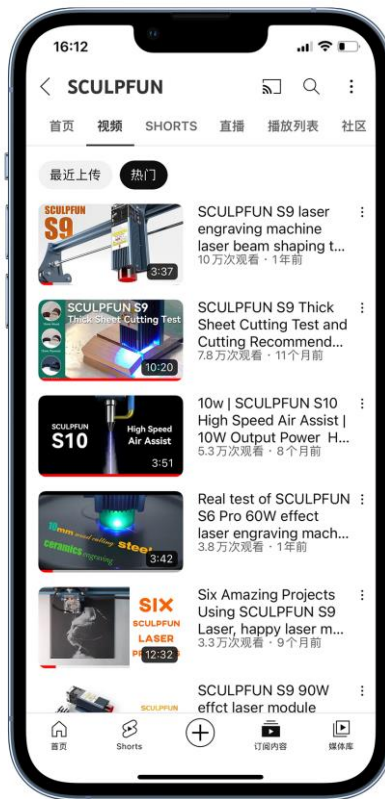
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Cómo convertirse en una experta en láser SCULPFUN



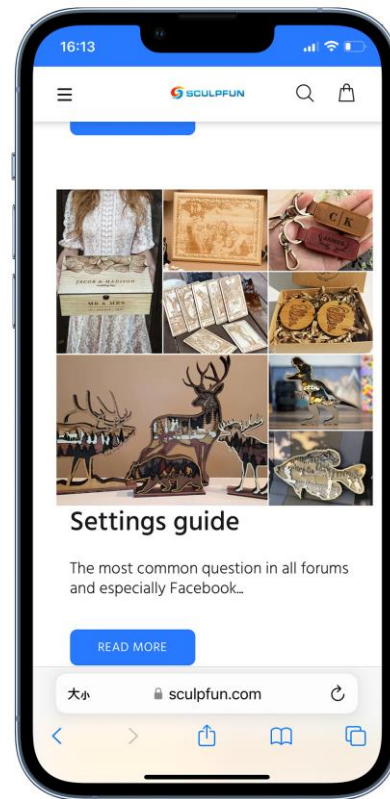
Quédate con Expertos y Aprende

➤ Grupo oficial de Facebook:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



viendo y haciendo

➤ YouTube oficial:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Archivos de grabado gratuitos o intercambio de tutoriales de experiencia

➤ Página web oficial:
www.sculpfun.com



Esculpe tu diversión !

software de grabado:

Use **LightBurn** para un mejor corte:

<https://lightburnsoftware.com/>

Obtenga más información en el Manual del usuario o en YouTube.

Fabricante: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

DIRECCIÓN: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory,
No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua
District, Shenzhen City, Guangdong China

Aplicación de escáner:
Lector de código QR
/escáner de código de
barras
o cualquier aplicación con
escáner



Nota: Escanee el código QR para descargar el
Manual del usuario.

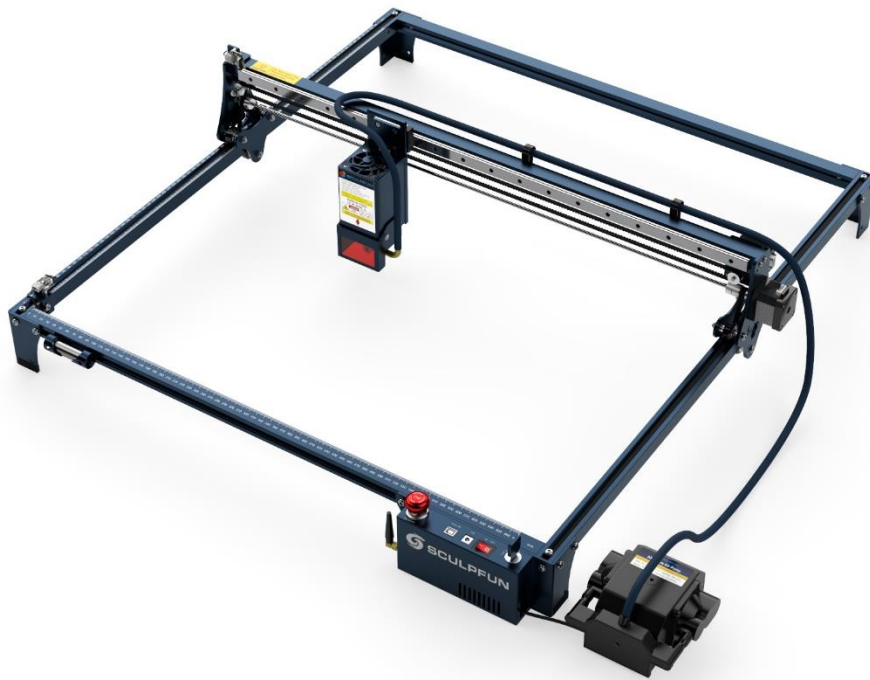
Incluida:

1. Vídeo de instalación
2. Tutorial de primer uso
3. Tutorial de reparación de láser,
incluyendo reemplazo de lentes



- Para soporte técnico y servicio de Laser Engraver, por favor envíe un correo electrónico: support@sculpfun.com
- Colaboración o máquina de prueba: por favor envíe un correo electrónico: neil@sculpfun3d.com

Instrukcje montażu grawerki laserowej SCULPFUN S30 Ultra Series

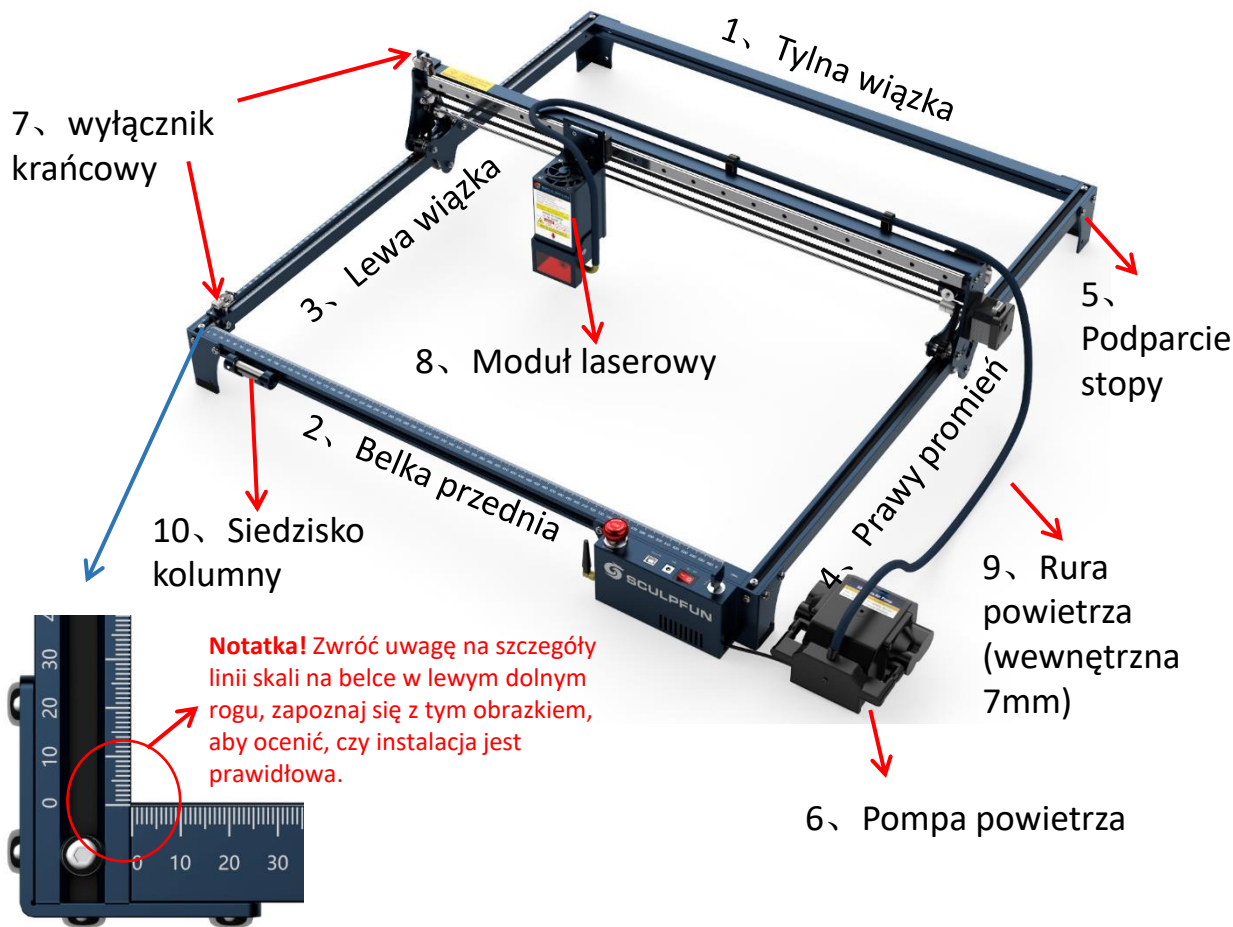


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Wyświetl podgląd głównych części



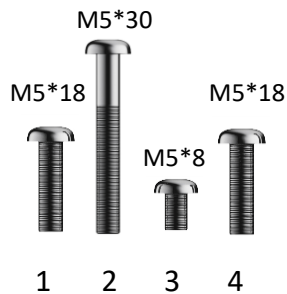
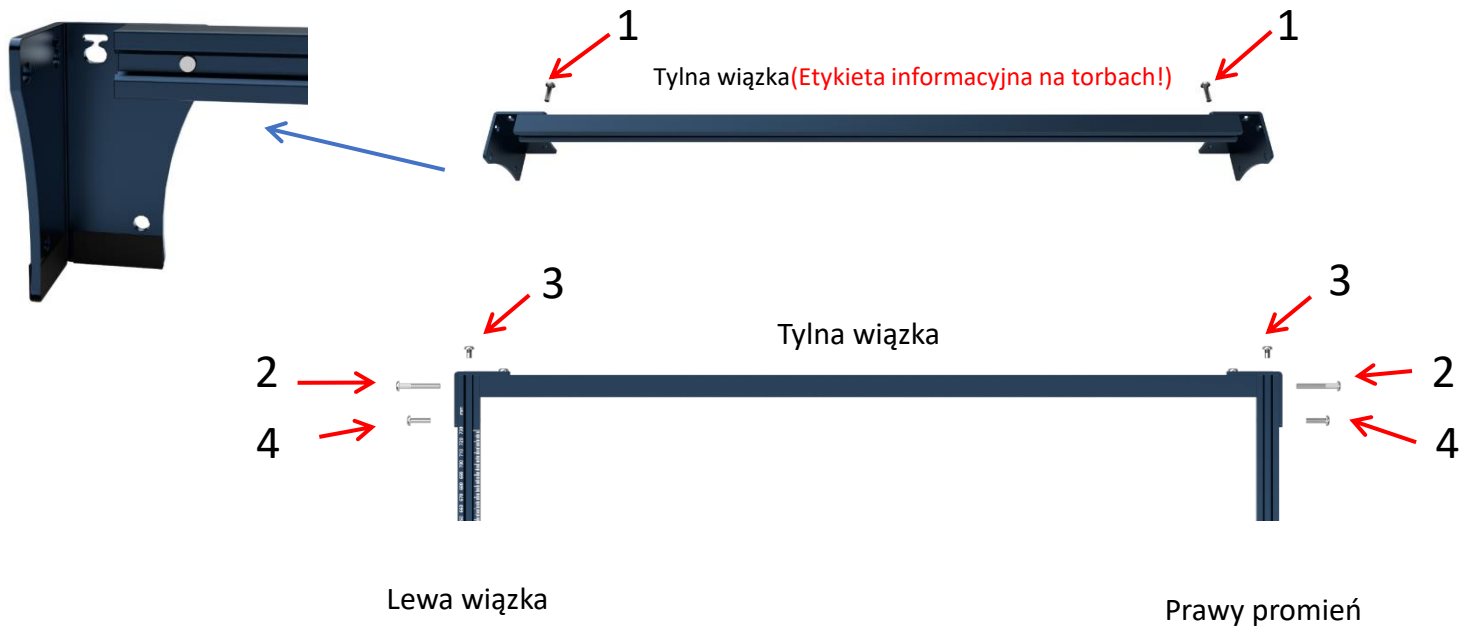
Główna jednostka:

1. Tylna wiązka
2. Belka przednia
3. Lewa wiązka
4. Prawy promień
5. Podparcie stopy
6. Pompa powietrza
7. Wyłącznik krańcowy
8. Moduł laserowy
9. Rura powietrza
10. Siedzisko kolumny

Notatka!

To zdjęcie jest całkowitym obrazem po zakończeniu montażu. W kolejnych krokach, jeśli nie masz pewności co do szczegółów instalacji, możesz to sprawdzić za pomocą tego obrazu.

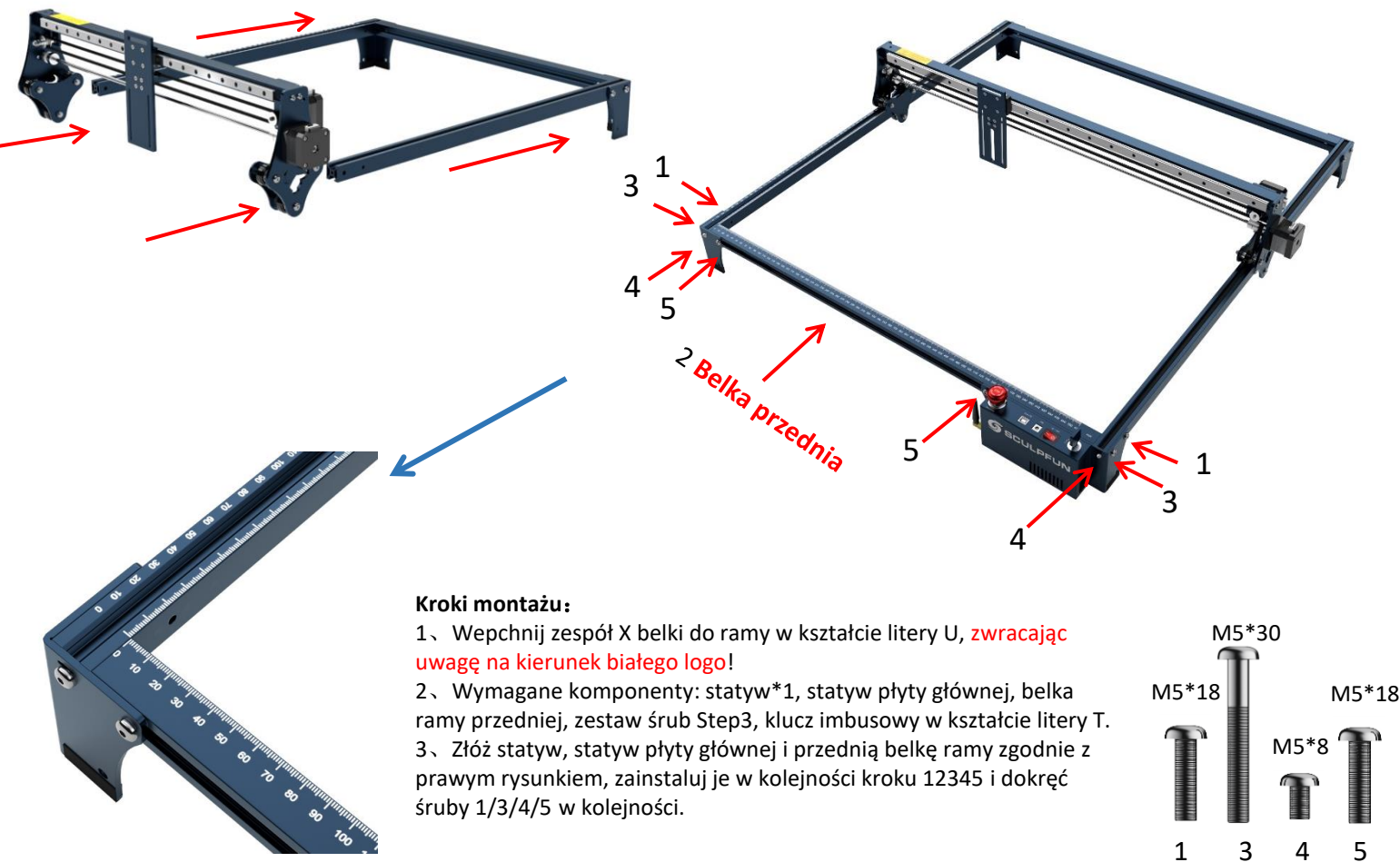
Krok 1 Złóż tylną, lewą i prawą belkę



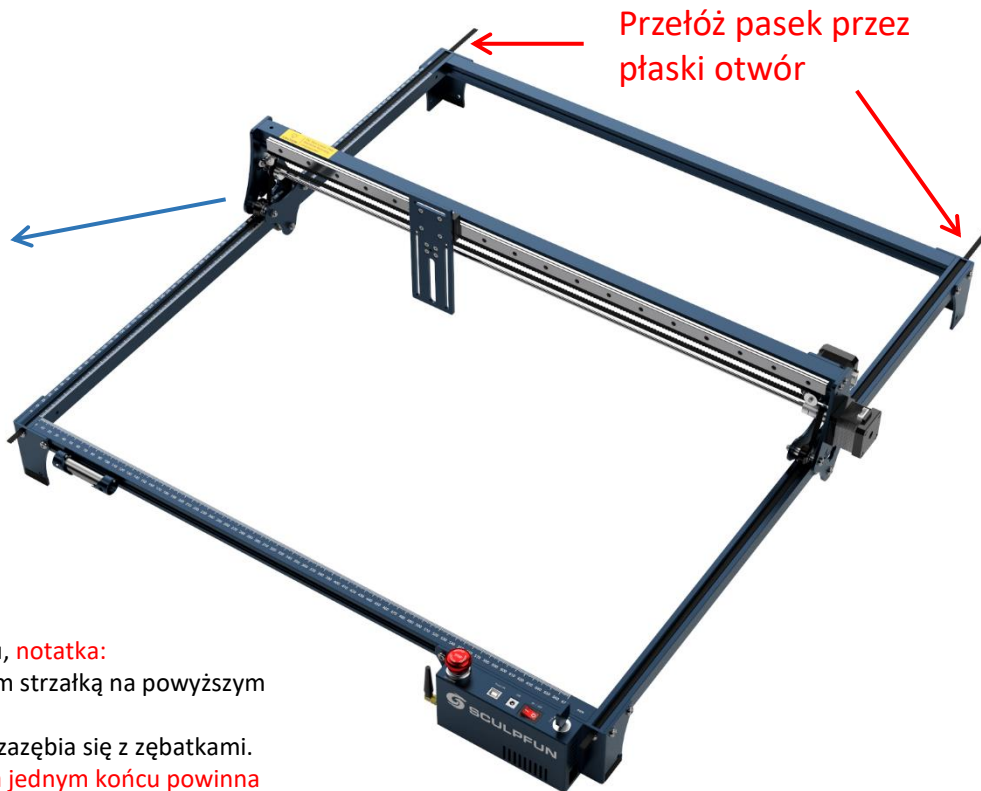
Notatka:

1. Znajdź wymagane narzędzie i model śruby przed rozpoczęciem montażu: klucz imbusowy w kształcie litery T, **krok 1 worek ze śrubami**, lewe/prawe/tylne belki ramy, statyw*2.
2. **Zwróć uwagę na pozycję etykiety!** Na belce znajduje się papier etykietowy, a etykieta jest umieszczona w pozycji pokazanej po lewej stronie.
3. Podczas montażu upewnij się, że krawędzie belki i statywu są dokładnie równoległe i szczelne.
4. Zdjęcie po lewej to rama po złożeniu Kroku 1.

Krok 2 Złóż zestaw belek X i belkę przednią



Krok 3 Załóż pasek



Kroki instalacji:

Założ pasek w miejscu pokazanym na rysunku, **notatka:**

1. Pasek należy założyć w kierunku wskazanym strzałką na powyższym rysunku.
2. Wzór zębów paska jest skierowany w dół i zazębia się z zębatkami.
3. Proszę przełożyć pas przez płaski otwór, **na jednym końcu powinna znajdować się dodatkowa część pasa**, aby ułatwić ciągnięcie i napinanie pasa.

Sugerujemy, aby nie odcinać dodatkowego paska po kroku 4, jest to dobre dla przyszłej konserwacji.

Krok 4 Zamontować nakrętkę T



Nie przekraczaj
nakrętki



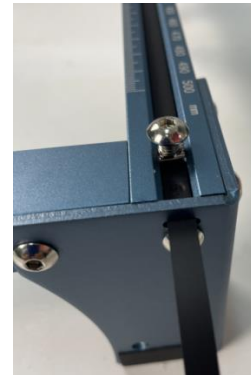
1

Umieść nakrętkę T w rowku, długi bok jest równoległy do rowka. Mocno dociśnij nakrętkę T, obracając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby długi bok nakrętki T był prostopadły do rowka.

Dokręć śruby i trzymaj dłuższą stronę nakrętki młoteczkowej prostopadle do rowka.

Kroki instalacji:

1. Najpierw zainstaluj nakrętkę młoteczkową z jednej strony, jak pokazano na rysunku.
2. Zamontuj drugi koniec nakrętki młoteczkowej po drugiej stronie i **zwróć uwagę, że długi bok nakrętki młoteczkowej jest prostopadły do rowka po zamontowaniu. Po zakończeniu instalacji pas jest napięty.** W przypadku dodatkowych pasów, jeśli nie jesteś zaznajomiony z używaniem pasów, sugerujemy, aby nie odcinać dodatkowych pasów.



2

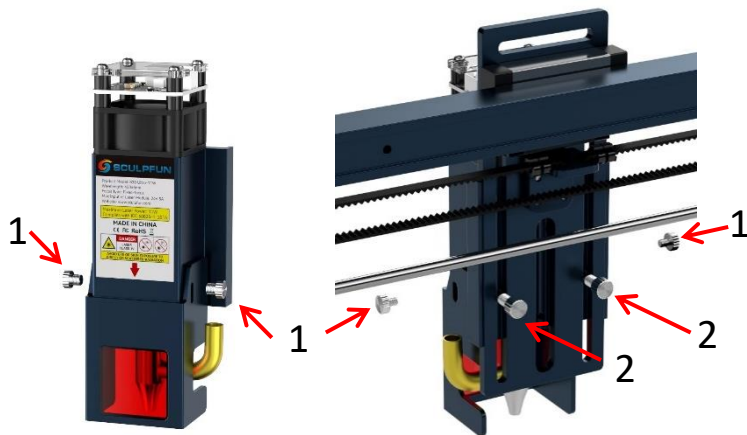
Umieść nakrętkę T w rowku, długi bok jest równoległy do rowka. Mocno dociśnij nakrętkę T, obracając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby długi bok nakrętki T był prostopadły do rowka.

Nie dokręcaj nakrętki T, pociągnij pasek ręką, aby go naprężyć.

Przy napiętym pasie dokręć śruby, aby długi bok nakrętki młoteczkowej był prostopadły do rowka.

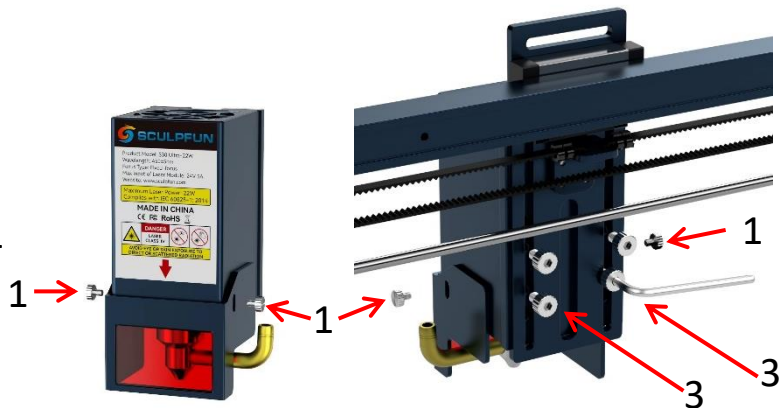
Krok 5 Zainstaluj moduł lasera i osłonę lasera

S30 Ultra-11W



Laser jest lekki i można go dokręcić ręcznie, aby upewnić się, że się nie poluzuje

S30 Ultra-22W/S30 Ultra-33W



Laser jest ciężki, użyj klucza sześciokątnego, aby go naprawić, aby zapobiec poluzowaniu



1 . M3 śruba ręczna



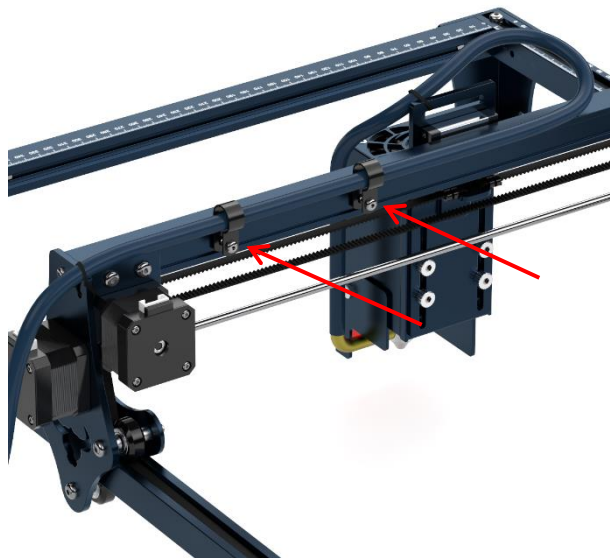
2. M4 śruba ręczna



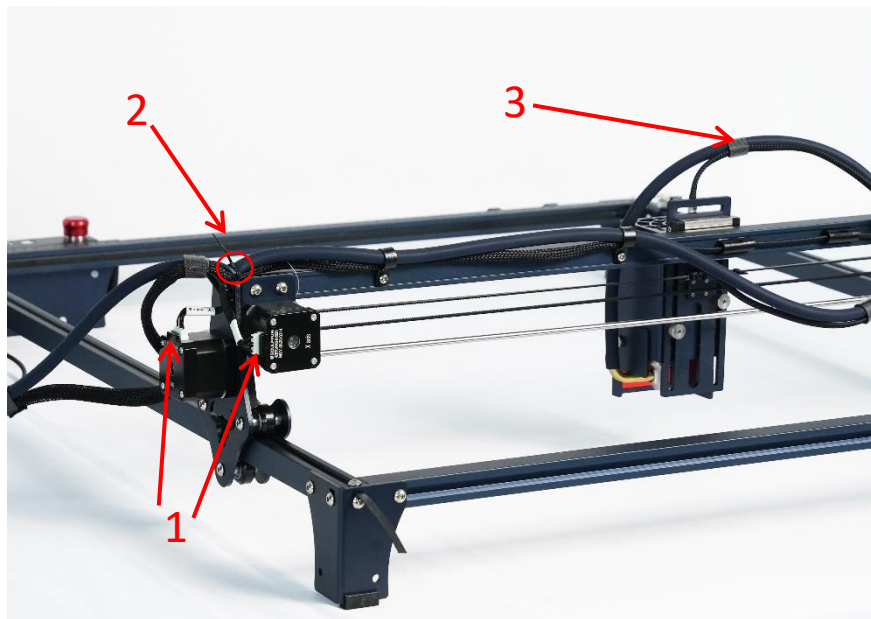
3. M4 śruba ręczna

Zainstaluj moduł lasera i osłonę lasera za pomocą śrub ręcznych

Krok 6 Zainstaluj przewody powietrza i kable



Zainstaluj niebieską rurkę powietrzną na maszynie, zamocuj ją na belce X za pomocą śrub i wsporników, rurka powietrzna jest ostatecznie włożona do dyszy, po instalacji musisz przesunąć laser, aby potwierdzić, że rura powietrzna jest luźna.

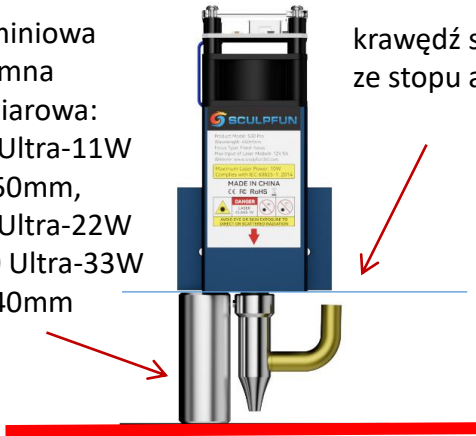


1. Podłącz silnik i kabel, **uwaga: silnik X i Y są oznaczone na zaciskach. Zainstaluj kabel lasera.**
2. Zamocuj kabel w otworze maszyny za pomocą czarnej opaski kablowej. Utrzymuj kable luźne.
3. Przymocuj rurkę powietrzną i kabel za pomocą pasków samoprzylepnych, aby upewnić się, że są ze sobą związane. Przesuń lasery, aby potwierdzić, że są w stanie rozluźnienia.

Ważne wskazówki dotyczące korzystania

Aluminiowa
kolumna
pomiarowa:
S30 Ultra-11W
ma 50mm,
S30 Ultra-22W
/S30 Ultra-33W
ma 40mm

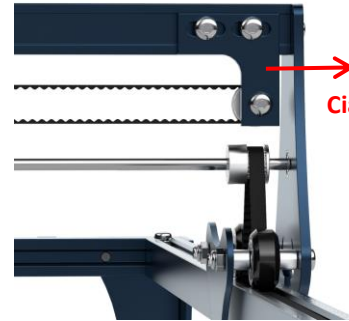
krawędź skorupy
ze stopu aluminium



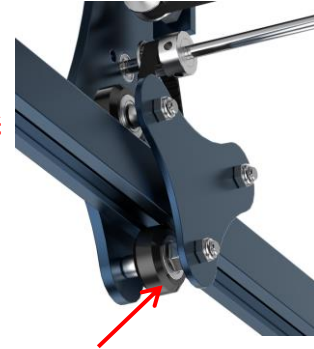
powierzchnia grawerowanego przedmiotu

Zasada ogniskowania:

- 1、Ogniskowa modułu laserowego SCULPFUN jest stała i nie można jej zmienić.
- 2、Konkretna pozycja ogniska lasera wynosi 50mm/40mm bezpośrednio pod krawędzią powłoki ze stopu aluminium modułu laserowego.
- 3、Zapewniamy **aluminiową kolumnę pomiarową**, która pomoże znaleźć ognisko lasera.
- 4、Kiedy laser jest skupiony na powierzchni grawerowanego przedmiotu, uzyska maksymalny efekt grawerowania.



Sterownik osi X



Nakrętka ekscentryczna

Jak wyregulować napięcie pasków X i Y

1. W przypadku osi X po prostu poluzuj śrubę, dokręć ją z jednej strony, a następnie zamocuj śrubę.
2. W przypadku osi Y należy wyregulować sześciokątną nakrętkę mimośrodową obok dolnego wałka, która może kontrolować szczelność osi Y. Ponadto napięcie paska osi Y wpływa również na oś Y. Maszynę można podnieść pod kątem 45° . Jeśli wiązka przesuwą się płynnie, oznacza to, że oś Y jest prawidłowa.



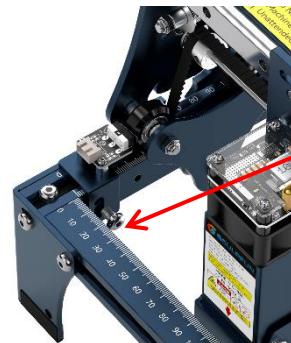
Wyreguluj za
pomocą
klucza

Przewodnik instalacji głowicy laserowej/wyłącznika krańcowego

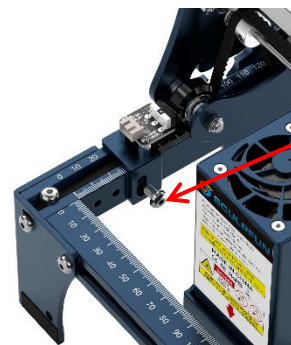
Wyłącznik krańcowy X



Użyj zacisków, aby zamocować kable wyłączników krańcowych na maszynie



S30 Ultra-11W
Ogranicznik Y
zainstalowany
w pierwszym
otworze



S30 Ultra-22W
S30 Ultra-33W
Ogranicznik Y
zainstalowany w
trzecim otworze

Wyłącznik krańcowy Y



WAŻNY: Na oficjalnym YOUTUBE „SCULPFUN” znajduje się szczegółowy samouczek wideo na temat korzystania z automatycznego wspomagania powietrza i wyłączników krańcowych. Po pierwszym użyciu maszyny zdecydowanie zaleca się obejrzenie filmu, aby zaoszczędzić czas.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

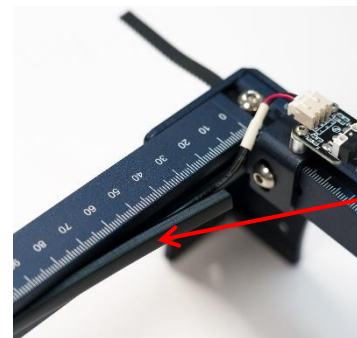
Siedzisko kolumny/pompa powietrza/pasek uszczelniający/mata antypoślizgowa instrukcja instalacji



Montaż siedziska kolumny



Podłącz pompę powietrza



pasek uszczelniający: Schowek Przewód ograniczający X Znajduje się w belce przedniej



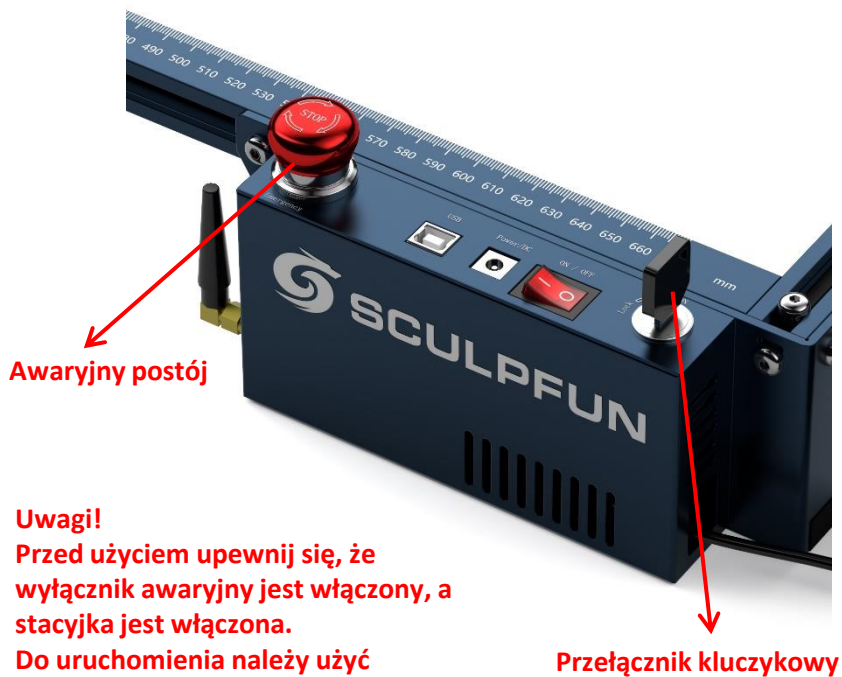
Antypoślizgowa mata: Zainstalowany na podnóżku



WAŻNY: Na oficjalnym YOUTUBE „SCULPFUN” znajduje się szczegółowy samouczek wideo na temat korzystania z automatycznego wspomaganie powietrza i wyłączników krańcowych. Po pierwszym użyciu maszyny zdecydowanie zaleca się obejrzenie filmu, aby zaoszczędzić czas.

<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Description of key switch and emergency stop switch



Uwagi!
Przed użyciem upewnij się, że
wyłącznik awaryjny jest włączony, a
stacyjka jest włączona.
Do uruchomienia należy użyć
stacyjki, w przypadku zgubienia
kluczka nie będzie działać.



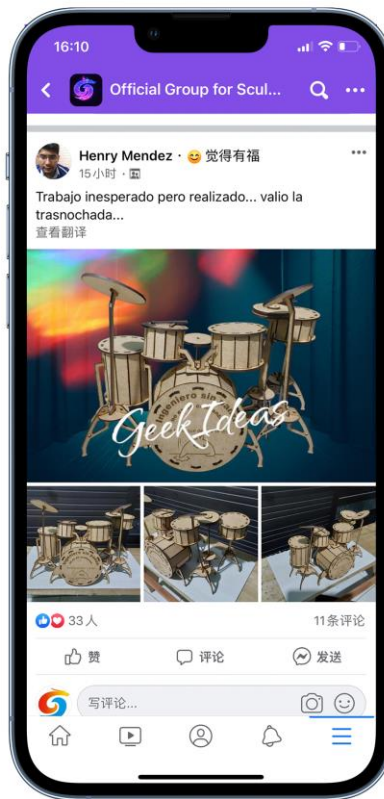
Czyszczenie dysz:
Metalową dyszę powietrzną należy zdjąć,
a następnie użyć szczotki, aby sięgnąć do
śroдка w celu wyczyszczenia
W przeciwnym razie łatwo uszkodzić
wewnętrzną soczewkę i wpłynąć na
efekt grawerowania.



WAŻNY: Na oficjalnym YOUTUBE „SCULPFUN” znajduje się szczegółowy samouczek wideo na temat korzystania z automatycznego wspomaganie powietrza i wyłączników krańcowych. Po pierwszym użyciu maszyny zdecydowanie zaleca się obejrzenie filmu, aby zaoszczędzić czas.

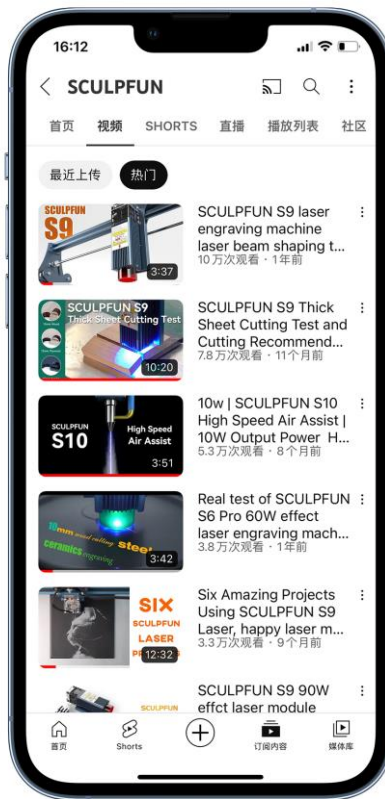
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Jak zostać ekspertem od laserów SCULPFUN



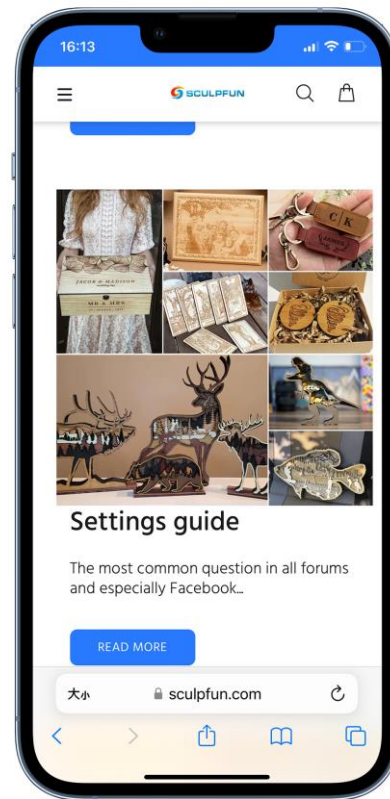
Zostań z ekspertami i ucz się

➤ Oficjalna grupa na Facebooku:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Oglądanie i robienie

➤ Oficjalny YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Bezpłatne pliki do grawerowania lub udostępnianie samouczków

➤ Oficjalna strona internetowa:
www.sculpfun.com



Rzeźbij swoją zabawę !

Oprogramowanie do grawerowania:

Użyj **LightBurn**, aby uzyskać lepszą cięcie:

<https://lightburnsoftware.com/>

Dowiedz się więcej w Instrukcji obsługi lub YouTube.

Producent: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Adres: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1,
Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District,
Shenzhen City, Guangdong China

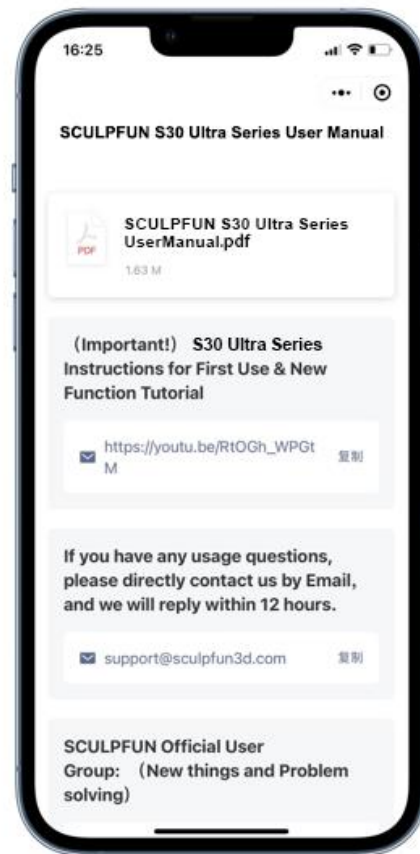
Aplikacja skanera:
Czytnik kodów QR
/skaner kodów kreskowych
lub dowolna aplikacja ze
skanerem



Notatka: zeskanuj kod QR, aby pobrać **instrukcję obsługi**.

W tym:

1. Film instalacyjny
2. Samouczek pierwszego użycia
3. Instrukcja naprawy lasera,
łącznie z wymianą soczewek



➤ Wsparcie techniczne i serwis w zakresie grawerowania laserowego, proszę e-mail: support@sculpfun.com

➤ Maszyna do współpracy lub testowania:
proszę e-mail: neil@sculpfun3d.com