

SCULPFUN S30 Series Laser Engraver Assembly Instructions



☒ English

☐ Deutsch

☐ Français

☐ Italiano

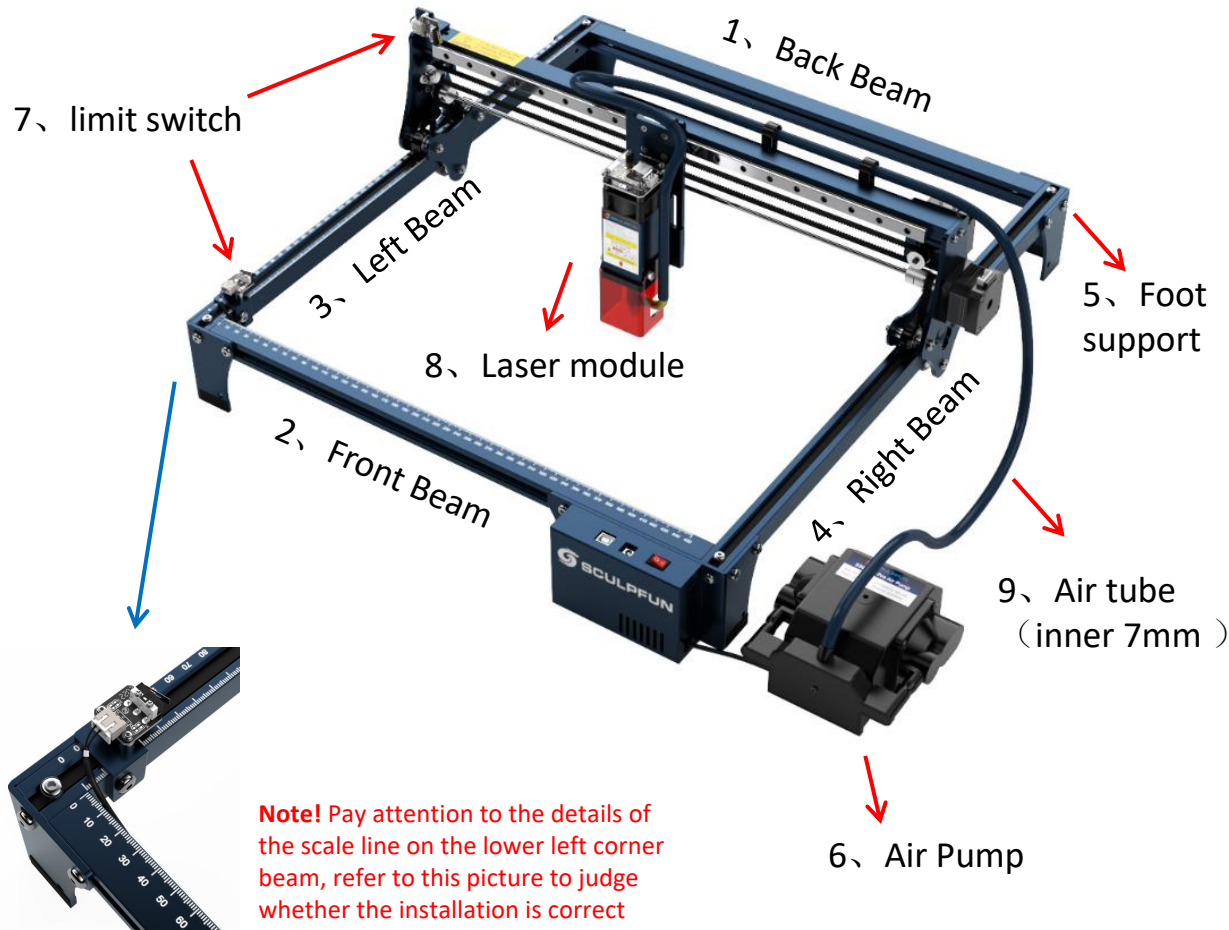
☐ español

☐ Polski



**MADE IN
CHINA**

Preview the main parts



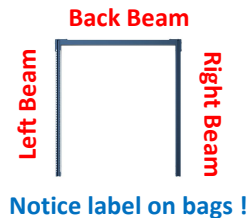
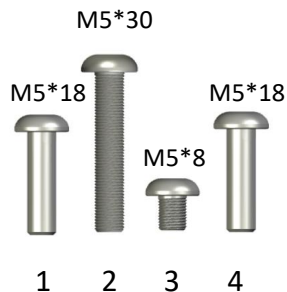
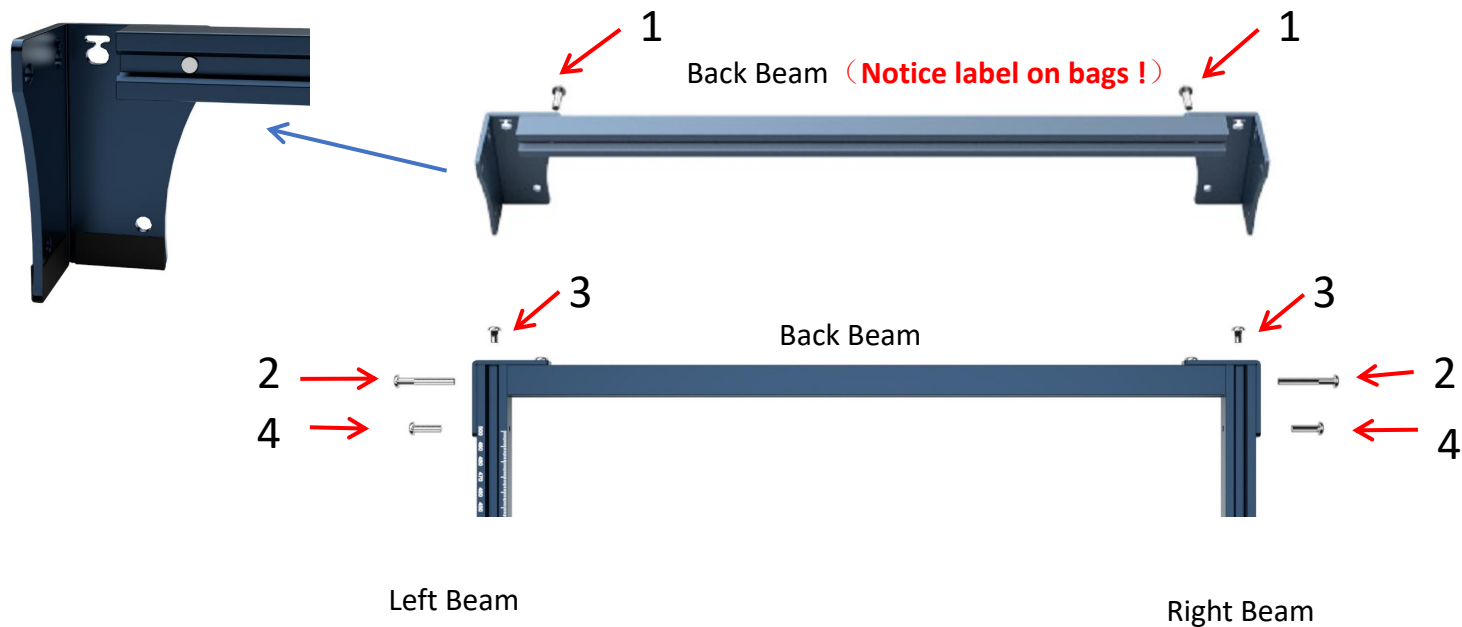
Main Unit:

- 1、Back Beam
- 2、Front Beam
- 3、Left Beam
- 4、Right Beam
- 5、Foot support
- 6、Air Pump
- 7、limit switch
- 8、Laser module
- 9、Air tube

Note!

This picture is the total picture after the assembly is completed. In the subsequent steps, if you are unclear about the installation details, you can check it with this picture.

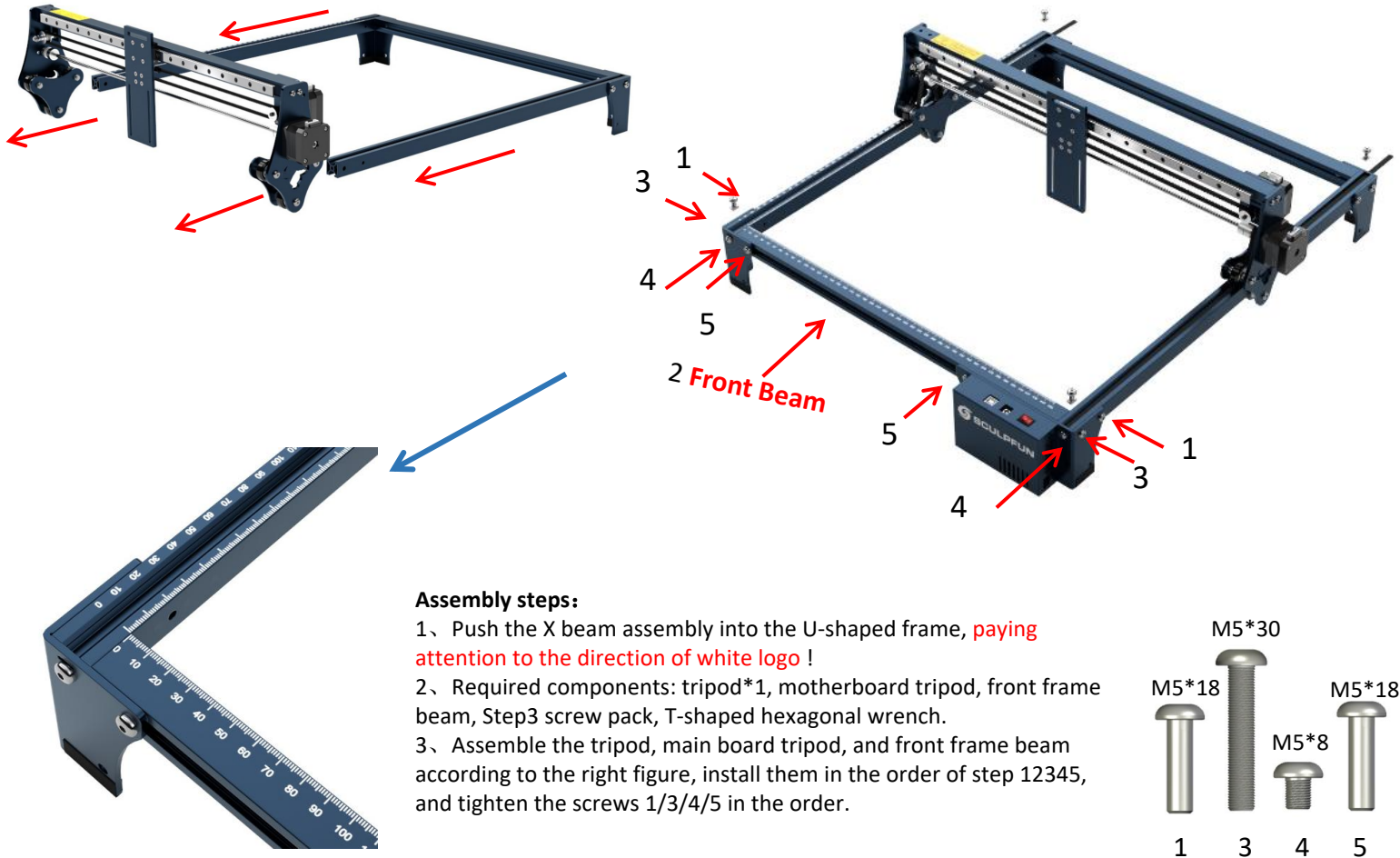
Step 1 Assemble the back, left and right beams



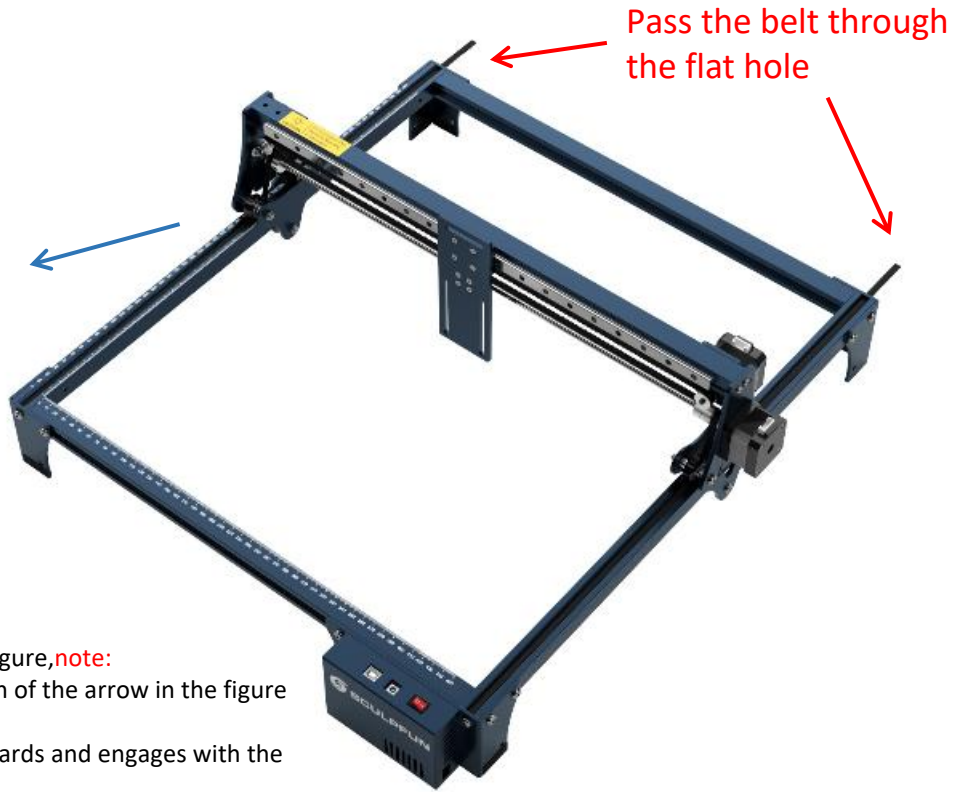
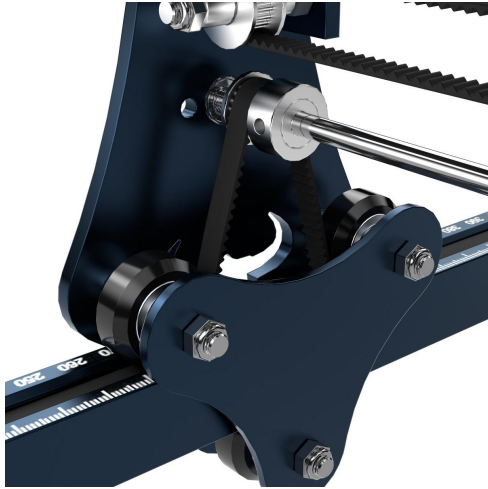
Note:

- 1、Find the required tool and screw model before starting assembly: T-shaped hexagon wrench, **Step1 Screw bag**, left/right/back frame beams, tripod*2.
- 2、**Notice label position!** There is label paper on the beam, and the label is placed in the position as shown on the left.
- 3、When assembling, ensure that the edges of the beam and the tripod are neatly parallel and tight.
- 4、The picture on the left is the frame after Step1 is assembled.

Step 2 Assemble X beam set and front beam



Step 3 Install the belt



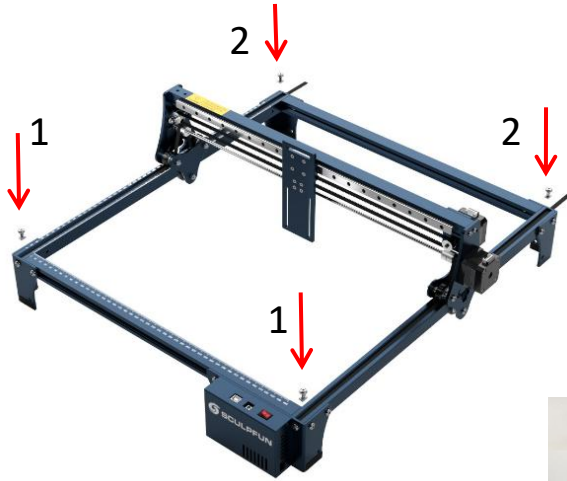
Installation steps:

Install the belt to the position shown in the figure, **note:**

1. The belt should be installed in the direction of the arrow in the figure above.
2. The tooth pattern of the belt faces downwards and engages with the gears.
3. Please pass the belt through the flat hole, **there should be an extra part of the belt at one end** for easy pulling and tightening of the belt.

We suggest you don't cut off the extra belt after Step 4, this is good for the future maintenance.

Step 4 Install T nut



Do not screw through the nut



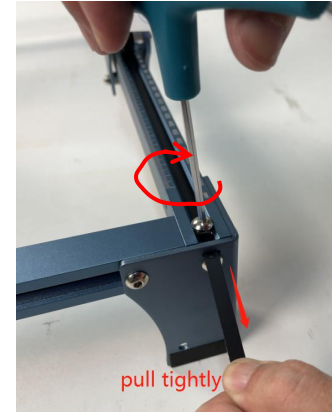
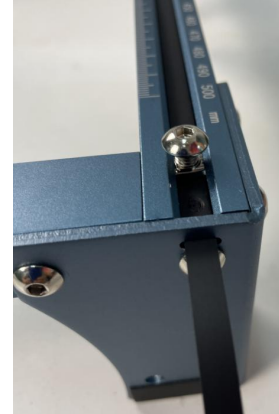
1

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove

Tighten the screws and keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

Installation steps:

1. First install the T-nut on one side as shown in the figure.
2. Install the other end of the T-nut on the other side, **and note that the long side of the T-nut is perpendicular to the groove after installation. After the installation is complete, the belt is in a tight state.** For extra belts, if you are not familiar with the use of belts, we suggest that you do not cut off the extra belts



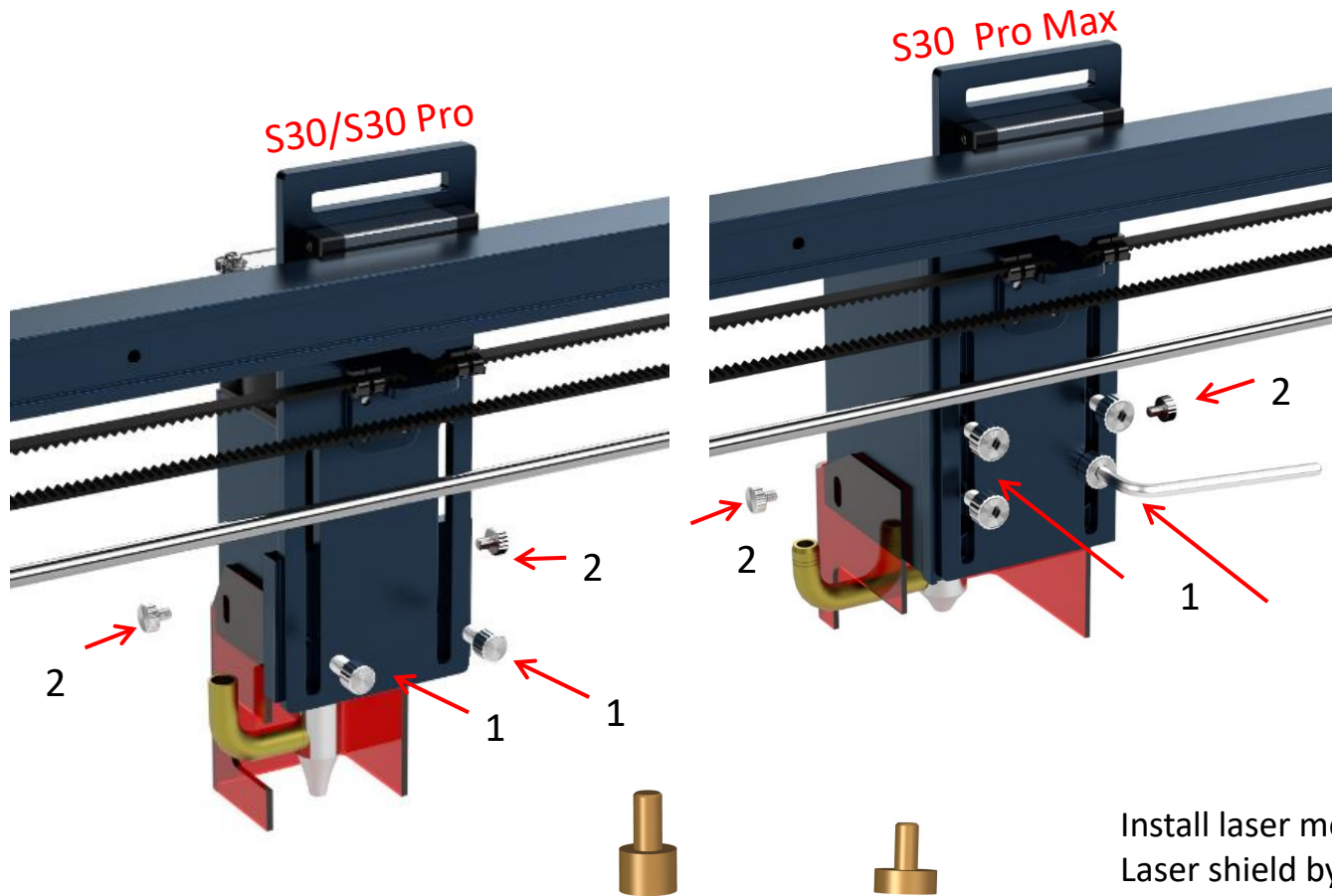
2

Put the T nut into the groove, the long side is parallel to the groove, Strongly press the T nut while rotating the wrench clockwise to make the long side of the T nut perpendicular to the groove

Do not tighten the T nut, pull the belt with your hand to make the belt tight

With the belt tightened, tighten the screws to keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.

Step 5 Install laser module and Laser shield

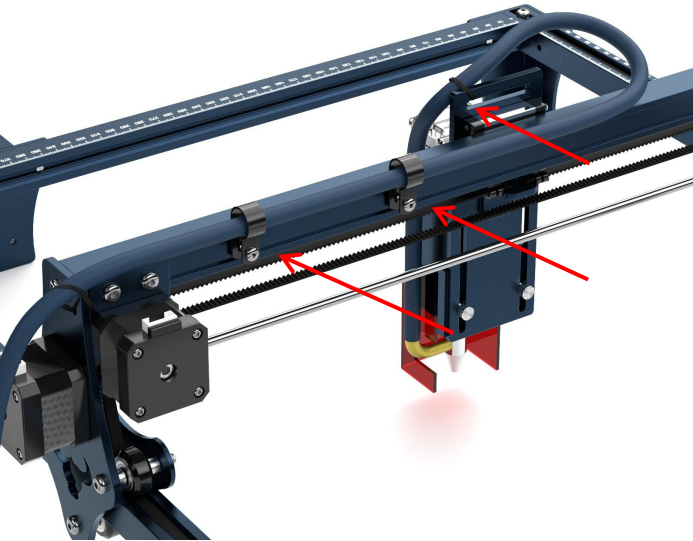


1 . M4 hand screw

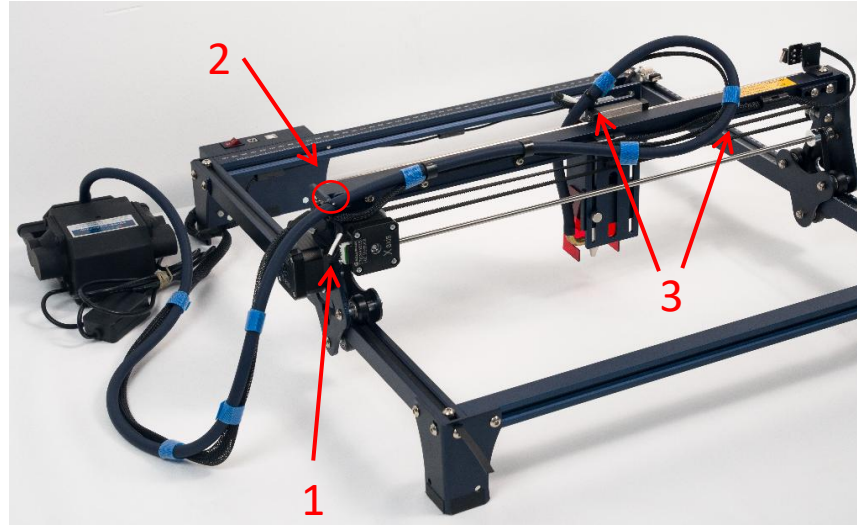
2. M3 hand screw

Install laser module and
Laser shield by hand screws

Step 6 Install air pipes and cables



Install the blue air tube on the machine, fix it on the X beam with screws and brackets, the air tube is finally inserted on the nozzle, after installation you need to slide the laser to confirm that the air tube is in a loose state.

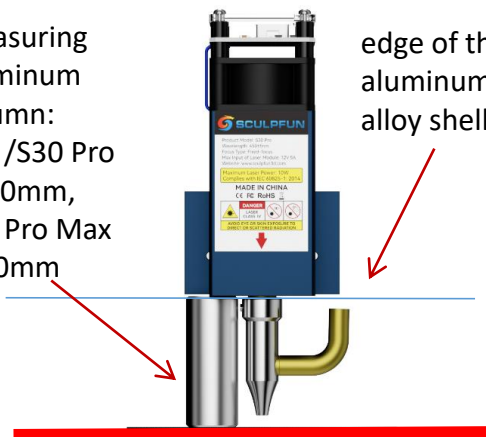


1. Connect the motor and cable, **note: the X and Y motor are marked on the terminals. Install the laser cable.**
2. Fix the cable on the machine hole with black cable tie. Keep cables slack.
3. Fix the air tube and cable with sticky strips to ensure that they are tied together. Slide the lasers to confirm that they are in a relaxed state.

Important Using Tips

Measuring
aluminum
column:
S30 /S30 Pro
is 50mm,
S30 Pro Max
is 40mm

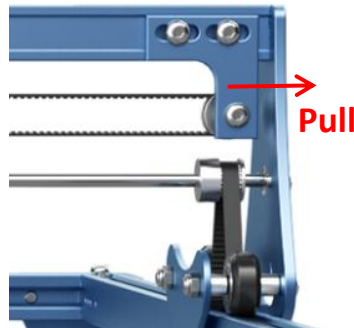
edge of the
aluminum
alloy shell



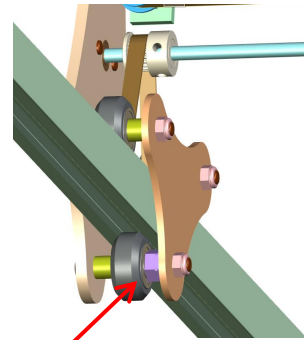
the surface of the engraved object

Focusing principle:

- 1、The focal length of the SCULPFUN laser module is fixed and cannot be changed .
- 2、The specific position of the laser focus is 50mm directly below the edge of the aluminum alloy shell of the laser module.
- 3、We provide a **measuring aluminum column** to help find the laser focus.
- 4、When the laser is focused on the surface of the engraved object, it will exert its maximum engraving effect.



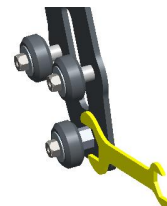
X-axis controller



Eccentric nut

How to adjust the tension of X and Y belts

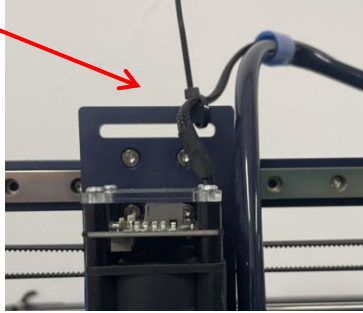
1. For the X-axis, just loosen the screw, tighten it to one side, and then fix the screw.
2. For the Y-axis, you need to adjust the hexagonal eccentric nut next to the bottom roller, which can control the tightness of the Y-axis belt. In addition, the tightness of the Y-axis belt also affects the Y-axis. You can lift the machine at an angle of 45° . If the beam slides smoothly, it means that the Y-axis is proper.



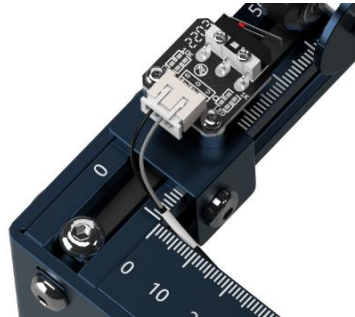
Adjust with
wrench

Laser head/Limit Switch/Air Pump Installation Guide

Important Note:
Laser Cables must be tied to the frame



Use clips to fix limit switch cables on machine



XY Limit Switch



Air Pump connect



IMPORTANT: There is a detailed video tutorial on how to use the automatic air assist and limit switches on the official "SCULPFUN" YOUTUBE, for the first time using machine, it is strongly recommended that you watch the video to save time.

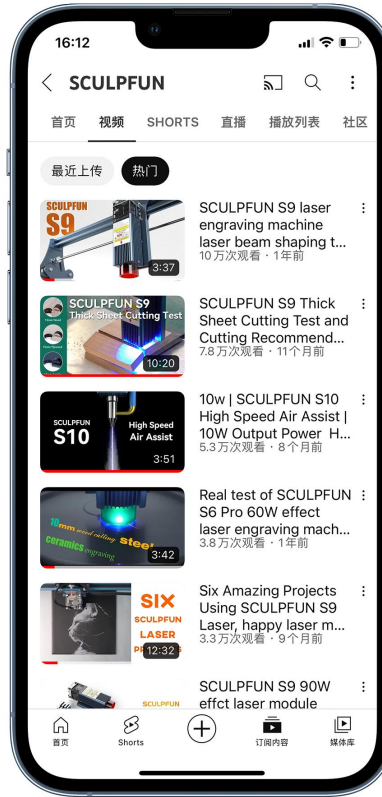
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

How to Become a SCULPFUN Laser Expert



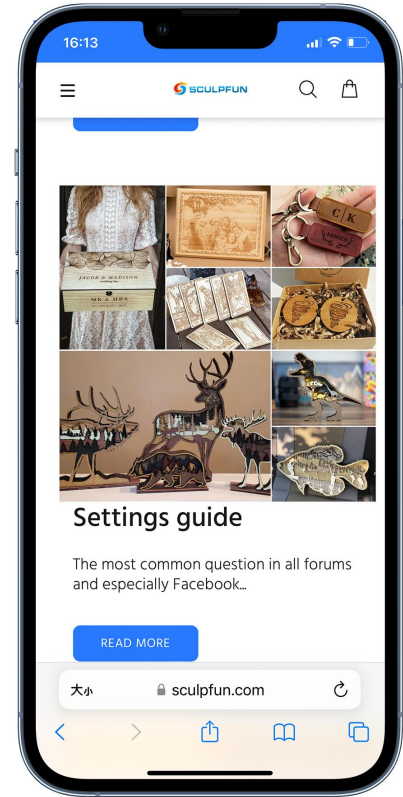
Stay with Experts and Learn

➤ Official Facebook Group :
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Watching and Doing

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Free engraving files or experience tutorial sharing

➤ Official Website :
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

**Manufacturer: Shenzhen Sculpfun
Technology Co., Ltd.**

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1,
Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District,
Shenzhen City, Guangdong China

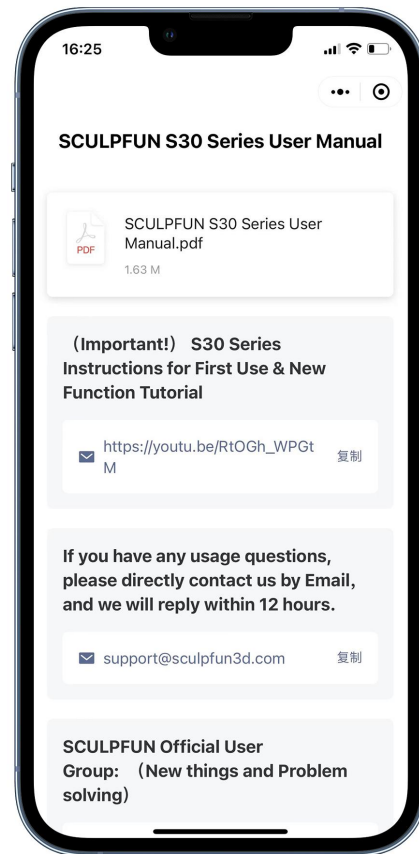
Scanner APP:
QR Code Reader
/Barcode Scanner
or any APP with scanner



Note: please scan the QR code to download the **User Manual**.

Including:

1. Installation video
2. First Use Tutorial
3. Laser repair tutorial,
including lens replacement



- For Laser Engraver technical support and service,
please email: support@sculpfun3d.com
- Collaboration or test machine:
please email: neil@sculpfun3d.com

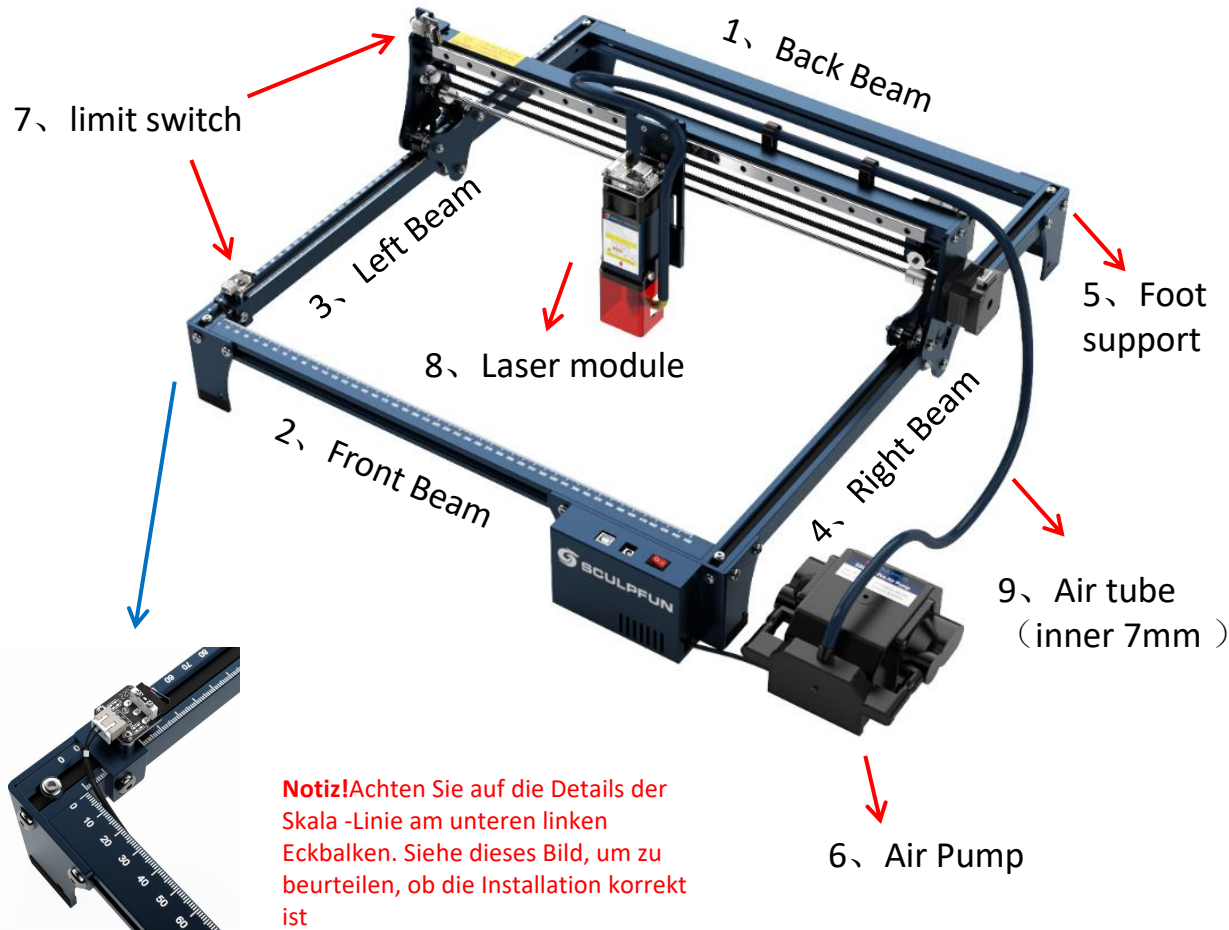
SCULPFUN S30 -Serie Laserstecher Montageanweisungen



- ☒ English
- ☒ **Deutsch**
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



Vorschau der Hauptteile



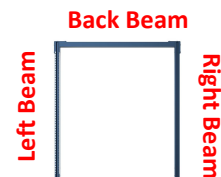
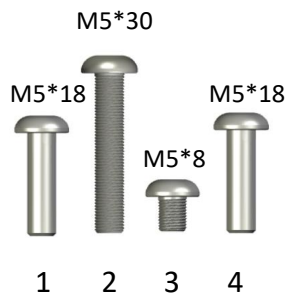
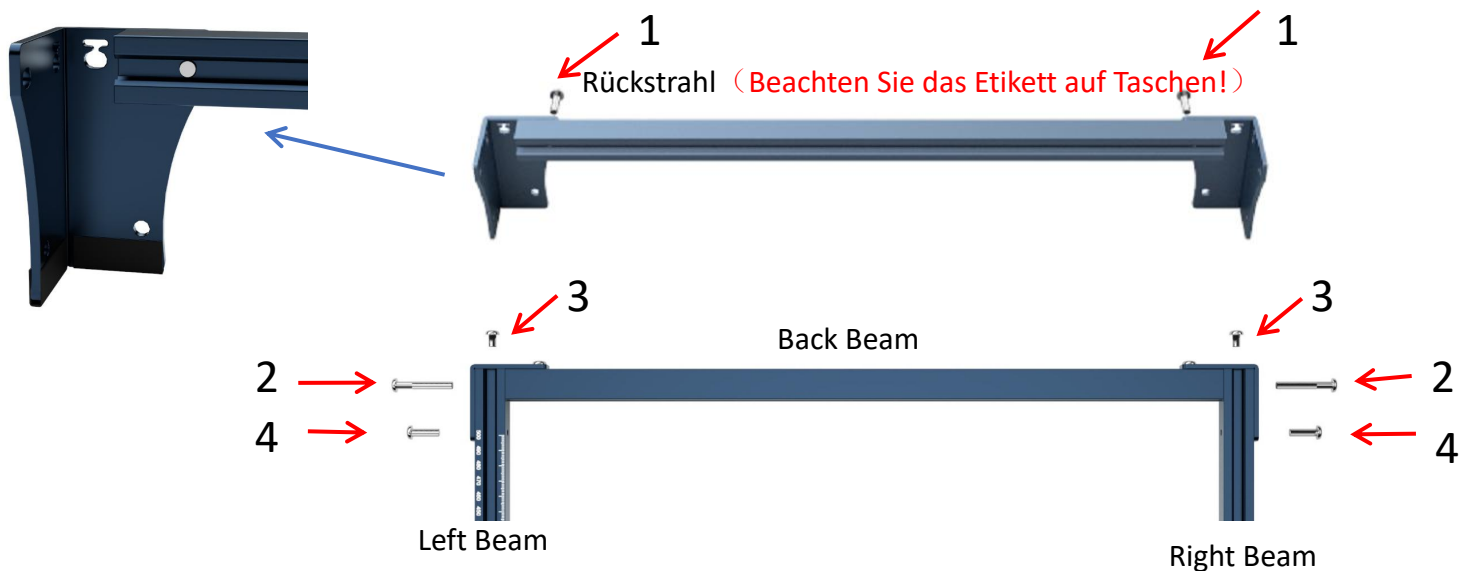
Haupteinheit:

- 1、Rückstrahl
- 2、Vorderstrahl
- 3、Linkstrahl
- 4、Rechtsstrahl
- 5、Fußunterstützung
- 6、Luftpumpe
- 7、Limitschalter
- 8、Lasermodule
- 9、Luftrohr

Notiz!

Dieses Bild ist das Gesamtbild nach Abschluss der Baugruppe. Wenn Sie sich in den folgenden Schritten über die Installationsdetails nicht erkennen, können Sie es mit diesem Bild überprüfen.

Schritt 1 Montieren Sie die hinteren, linken und rechten Strahlen



Notice label on bags !

Notiz:

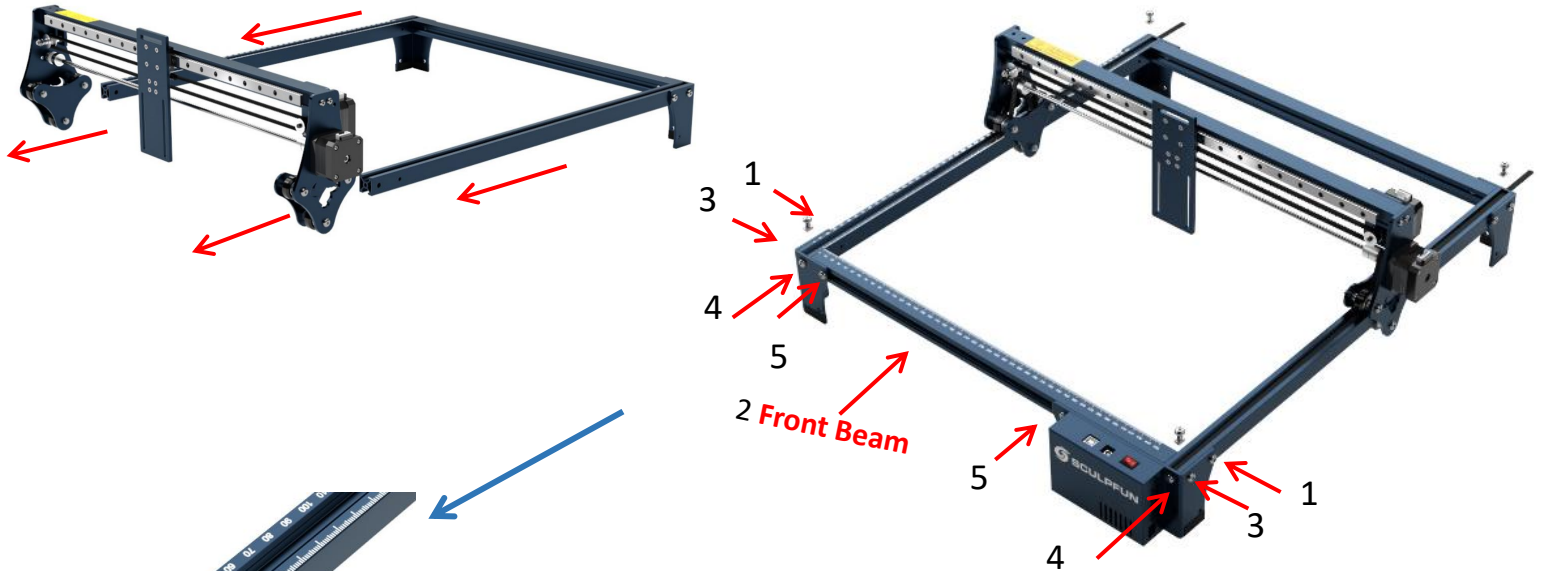
1、Finden Sie das erforderliche Werkzeug- und Schraubenmodell vor dem Start der Baugruppe: T-förmiger Sechskantschlüssel, **Stufen-Schraubenbeutel**, links/rechts/zurück-Rahmenstrahlen, Stativ*2.

2、**Beachten Sie die Label Position!** Auf dem Strahl befindet sich Etikettenpapier und das Etikett befindet sich in der Position, wie links gezeigt.

3、Stellen Sie beim Zusammenbau sicher, dass die Ränder des Strahls und des Stativs ordentlich parallel und eng sind.

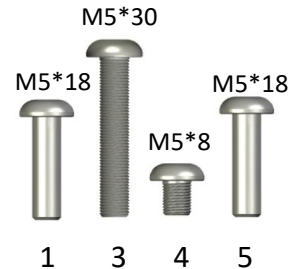
4、Das Bild links ist der Rahmen, nachdem Schritt 1 zusammengebaut wurde.

Schritt 2 Montage X Beam Set und Frontstrahl



Montageschritte:

- 1、 Drücken Sie die X Strahlbaugruppe in den U-förmigen Rahmen, **achten Sie auf die Richtung des weißen Logos!**
- 2、 Erforderliche Komponenten: Stativ*1, Motherboard-Stativ, vorderer Rahmenstrahl, Schraubpackung, T-förmiger Sechseckschlüssel.
- 3、 Montieren Sie das Stativ, das Hauptbrettstativ und den Frontrahmenstrahl gemäß der rechten Abbildung, installieren Sie sie in der Reihenfolge von Schritt 12345 und ziehen Sie die Schrauben 1/3/4/5 in der Reihenfolge fest.



Schritt 3 Installieren Sie den Riemen



Installationsschritte:

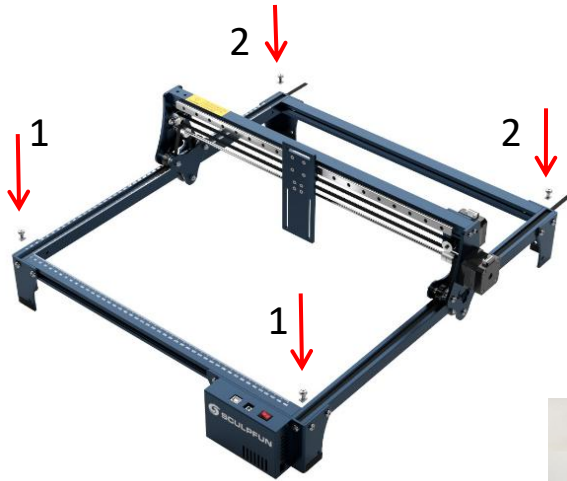
Installieren Sie den Riemen an der in der Abbildung gezeigten Position,

Hinweis:

1. Der Riemen sollte in Richtung des Pfeils in der obigen Abbildung installiert werden. 2. Das Zahnmuster des Gürtels tritt nach unten und beteiligt sich mit den Zahnradern.
3. Bitte geben Sie den Gürtel durch das flache Loch, es sollte einen zusätzlichen Teil des Gürtels an einem Ende geben, um den Gürtel leicht zu ziehen und festzuziehen.

Wir empfehlen Ihnen, den zusätzlichen Gürtel nach Schritt 4 nicht abzuschneiden. Dies ist gut für die zukünftige Wartung.

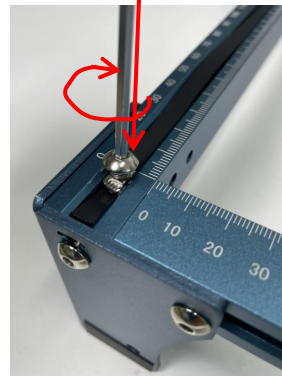
Schritt 4 Installieren Sie T -Nut



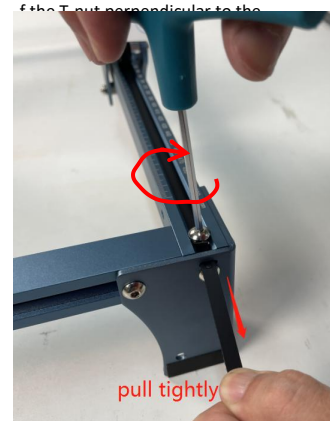
Schieben Sie nicht durch die Mutter

1

Geben Sie die T-Nuss in die Rille, Die lange Seite ist parallel zur Rille, drücken Sie die T-Nüsse stark, während Sie den Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn drehen, um die lange Seite der T-Nuss senkrecht zur Rille zu machen



Tighten the screws and keep the long side of the T-nut perpendicular to the groove.



Installationsschritte:

1. Installieren Sie zuerst die T-Nuss auf einer Seite, wie in der Abbildung gezeigt.
2. Installieren Sie das andere Ende des T-Nusses auf der anderen Seite und beachten Sie, dass die lange Seite des T-Nusses senkrecht zur Nut nach der Installation ist. Nach Abschluss der Installation befindet sich der Gürtel in einem engen Zustand. Wenn Sie mit der Verwendung von Riemen nicht vertraut sind, empfehlen wir, die zusätzlichen Gürtel nicht abzuschneiden

2

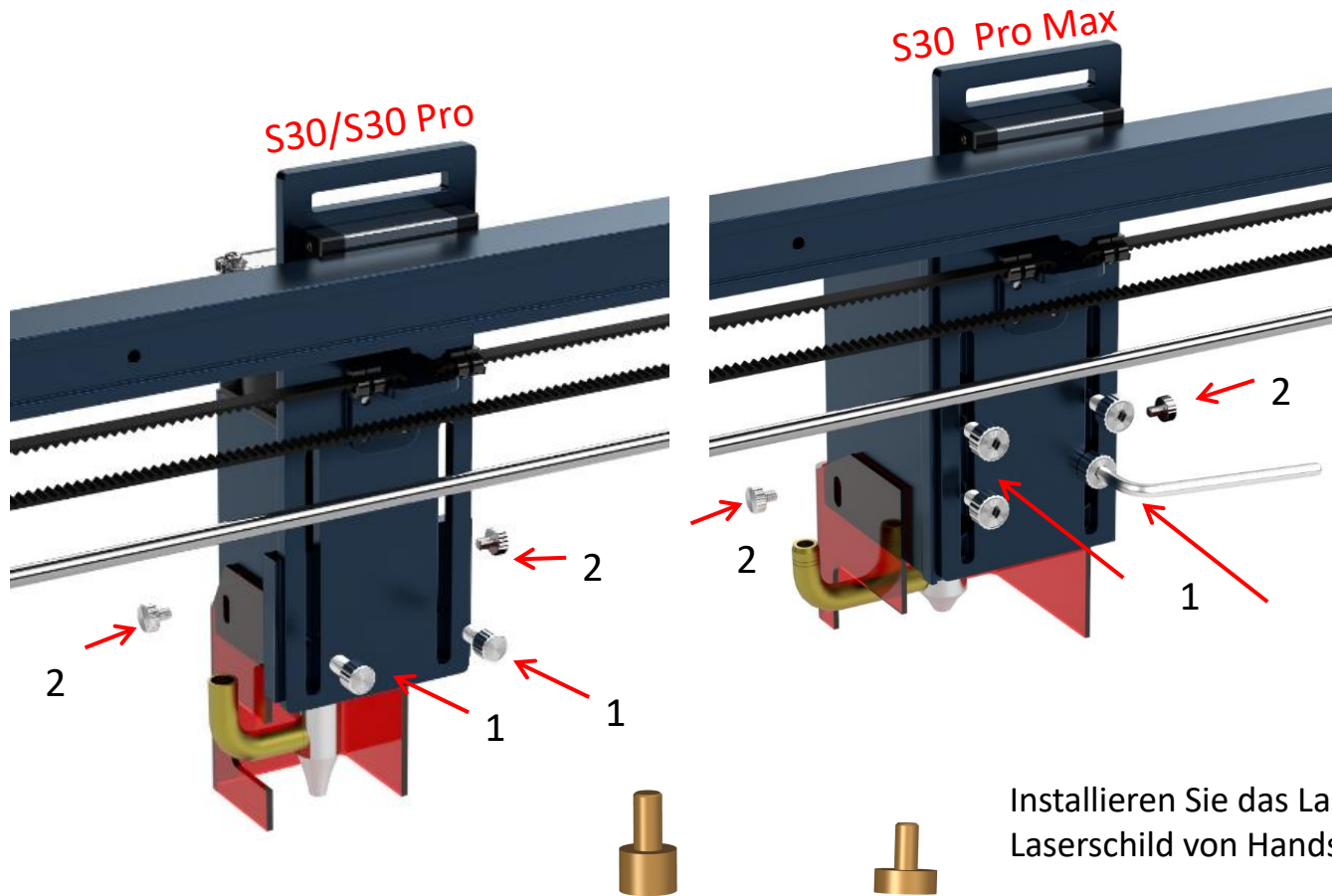
Geben Sie die T-Nuss in die Rille, Die lange Seite ist parallel zur Rille, drücken Sie die T-Nüsse stark, während Sie den Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn drehen, um die lange Seite der T-Nuss senkrecht zur Rille zu machen



Ziehen Sie die T-Nuss nicht an, ziehen Sie den Riemen mit der Hand, um den Gürtel fest zu machen

Ziehen Sie die Schrauben an, um die lange Seite des T-Nusses senkrecht zur Rille zu halten.

Schritt 5 Installieren Sie Lasermodul und Laserschild

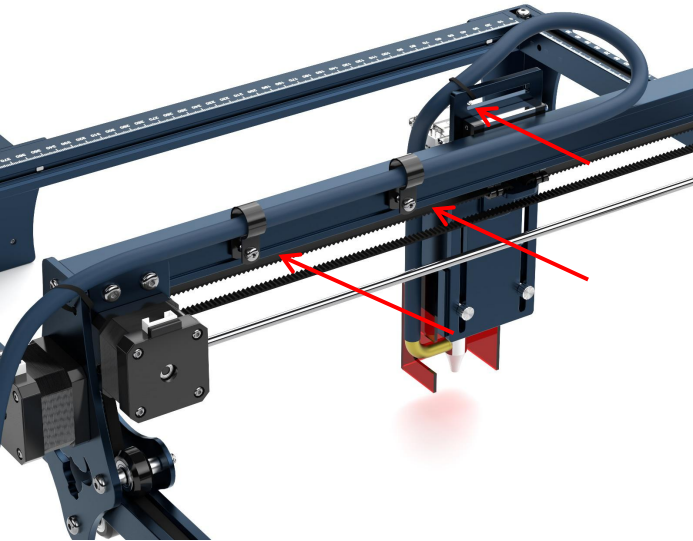


Installieren Sie das Lasermodul und Laserschild von Handschrauben

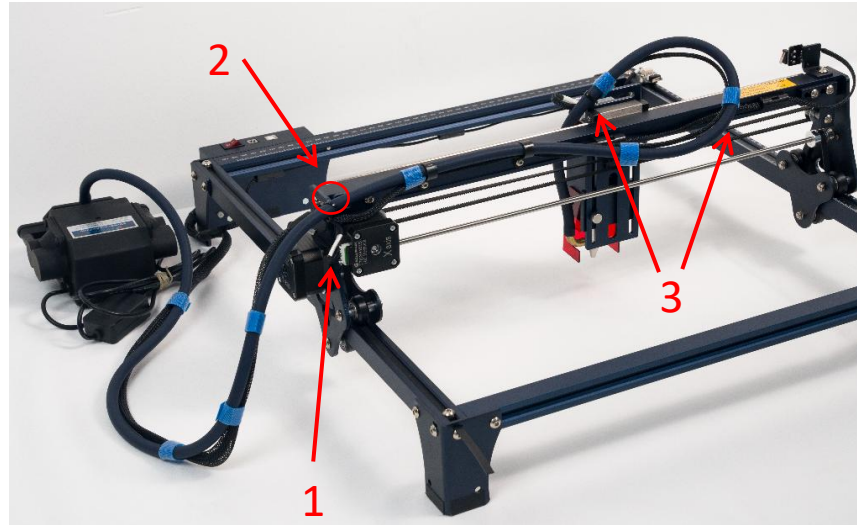
1 . M4 hand screw

2. M3 hand screw

Schritt 6 Installieren Sie Luftrohre und Kabel



Installieren Sie das blaue Luftrohr auf der Maschine und fixieren Sie ihn mit Schrauben und Klammern auf dem X - Strahl. Das Luftrohr wird schließlich auf der Düse eingefügt. Nach der Installation müssen Sie den Laser schieben, um zu bestätigen, dass sich das Luftrohr in einem losen Zustand befindet.

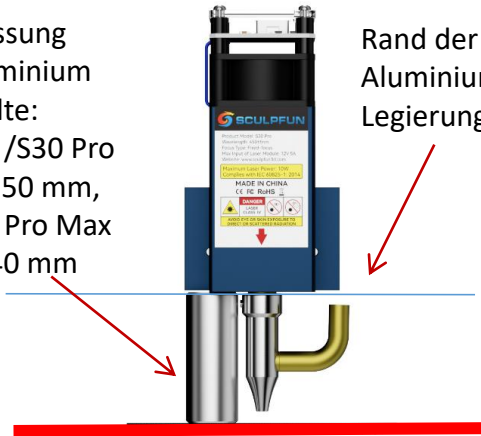


1. Schließen Sie den Motor und das Kabel an, **Hinweis: Der X- und Y - Motorsind auf den Terminals markiert. Installieren Sie das Laserkabel.**
2. Fix das Kabel auf dem Maschinenloch mit schwarzer Kabelbindung. Halten Sie die Kabel locker.
3. Fixieren Sie das Luftrohr und das Kabel mit klebrigen Streifen, um sicherzustellen, dass sie zusammengebunden sind. Schieben Sie die Laser, um zu bestätigen, dass sie sich in einem entspannten Zustand befinden.

Wichtig mit Tipps

Messung
Aluminium
Spalte:
S30 /S30 Pro
ist 50 mm,
S30 Pro Max
ist 40 mm

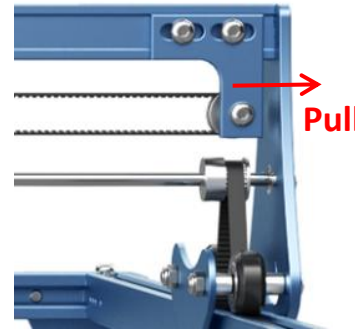
Rand der
Aluminium
Legierungsschale



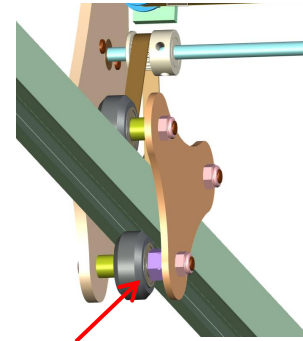
the surface of the engraved object

Fokussierungsprinzip:

- 1、 Die Brennweite des Skulpfun -Lasermodus ist festgelegt und kann nicht geändert werden.
 - 2、 Die spezifische Position des Laserfokus liegt 50 mm direkt unter der Kante der Aluminiumlegierungshülle des Lasermoduls.
 - 3、 Wir bieten eine Messaluminiumsäule, um den Laserfokus zu finden.
 - 4、 Wenn sich der Laser auf die Oberfläche konzentriert
- Aus dem gravierten Objekt wird der maximale Gravureffekt ausgeübt.



X-Achsen-Controller



Exzentrische Nuss

Wie man die Spannung einstellt von x- und y-Gürteln

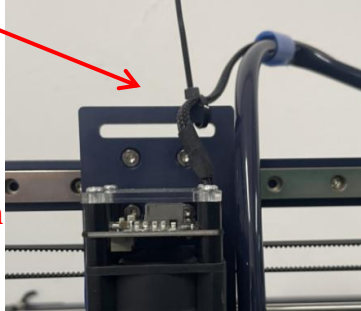
1. Für die x-Achse lockern Sie einfach die Schraube, ziehen Sie sie zur Seite an und reparieren Sie dann die Schraube.
2. Für die y-Achse müssen Sie die sechseckige exzentrische Mutter neben der Bodenrolle einstellen, die die Enge der Y-Achse steuern kann. Darüber hinaus wirkt sich die Enge des y-Achsegürtels auch auf die y-Achse aus. Sie können die Maschine in einem Winkel von 45° heben. Wenn der Strahl glatt gleitet, bedeutet dies, dass die y-Achse richtig ist.



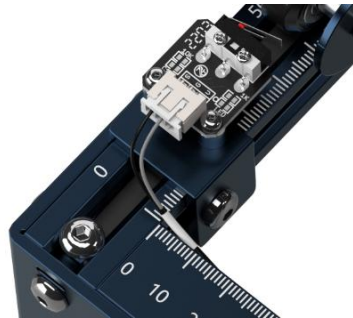
Einstellen mit Schlüssel

Laserkopf-/Limitschalter/Luftpumpeninstallationshandbuch

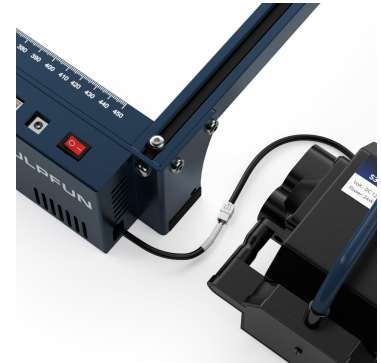
Wichtiger Hinweis:
Laserkabel
müssen an
den Rahmen
gebunden sein



Verwenden Sie
Clips
Um die Kabel
von
Grenzschalter zu
beheben
auf Maschine



XY Limit Switch



Air Pump connect



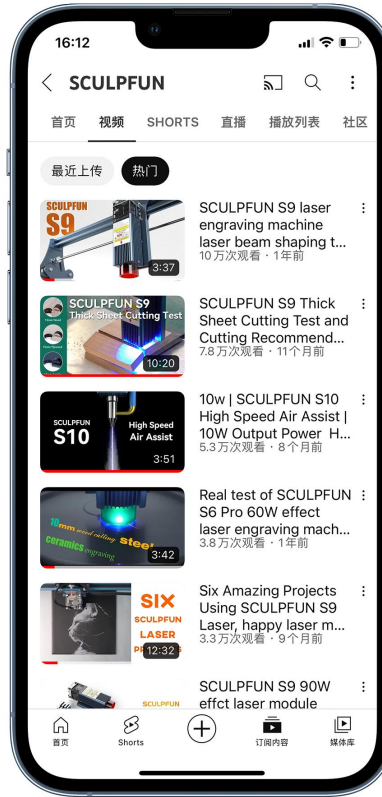
WICHTIG: Es gibt ein detailliertes Video -Tutorial zur Verwendung des automatischen Luftassistenten und der Begrenzung des offiziellen "skulpfun" -Beuner -YouTube. Zum ersten Mal wird empfohlen, das Video zu sparen.
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Wie man ein Skulpfun -Laser -Experte wird



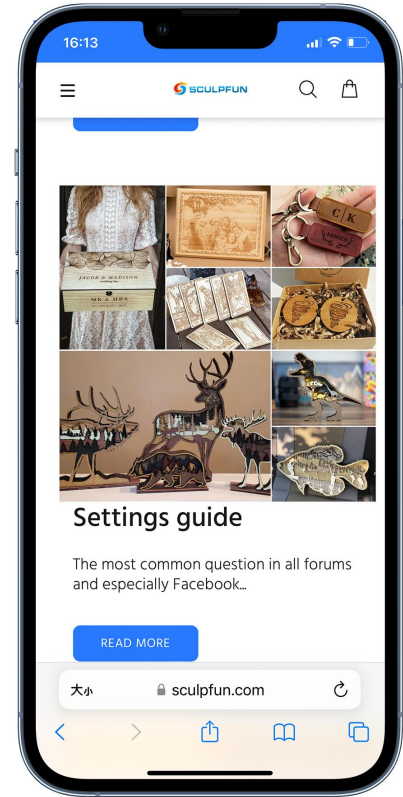
Bleib bei Experten und lerne

➤ Official Facebook Group :
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Beobachten und tun

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Kostenlose Gravurdateien oder Tutorial -Teilen von Tutorial

➤ Official Website :
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1,
Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District,
Shenzhen City, Guangdong China

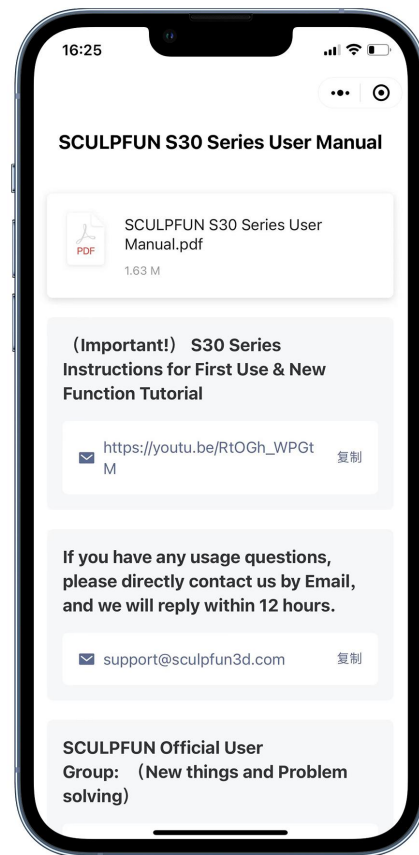
Scanner -App:

QR -Code -Leser
/Barcodelesegerät
oder eine App mit Scanner



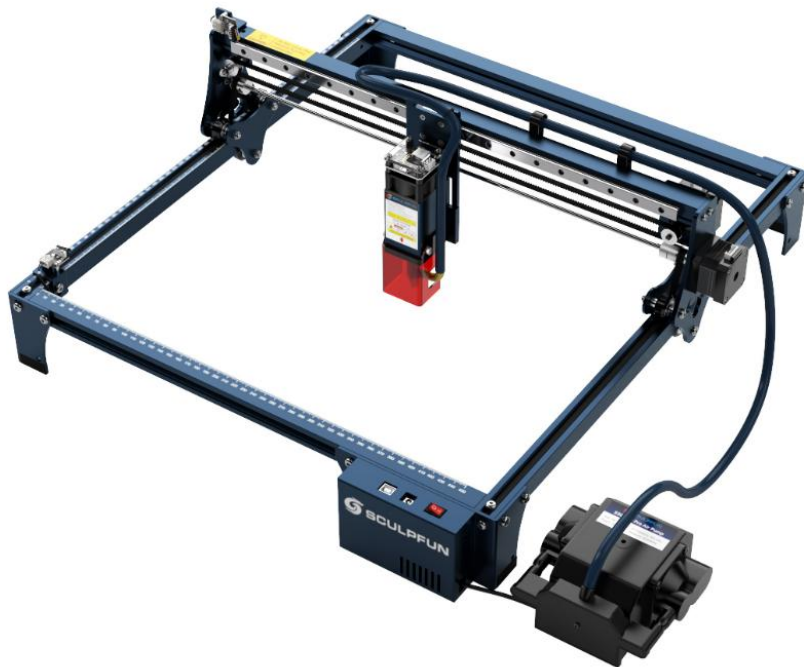
Hinweis: Bitte scannen Sie den QR -Code, um das Benutzerhandbuch herunterzuladen.
Einschließlich:

1. Installationsvideo
2. Verwenden Sie zuerst das Tutorial
3. Laserreparatur -Tutorial,
einschließlich eines Linsenersatzes



- Für Laserstecher technischer Unterstützung und Service, please email: support@sculpfun3d.com
- Zusammenarbeit oder Testmaschine: please email: neil@sculpfun3d.com

Instructions d'assemblage du graveur laser de la série Sculpfun S30

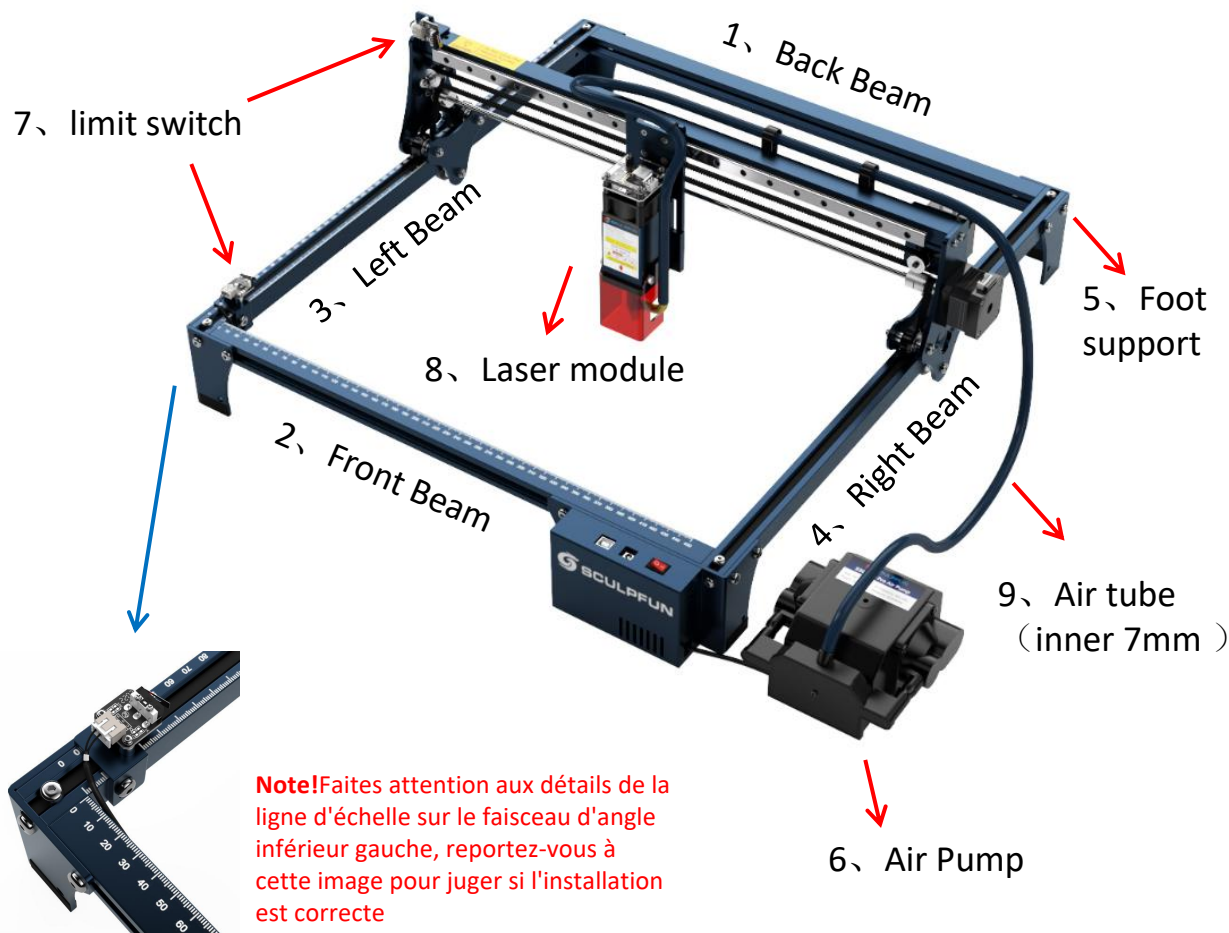


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Prévisualiser les pièces principales



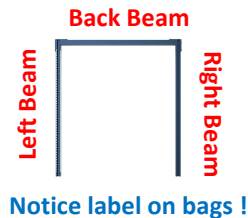
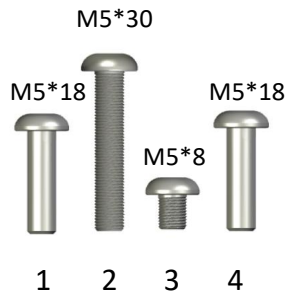
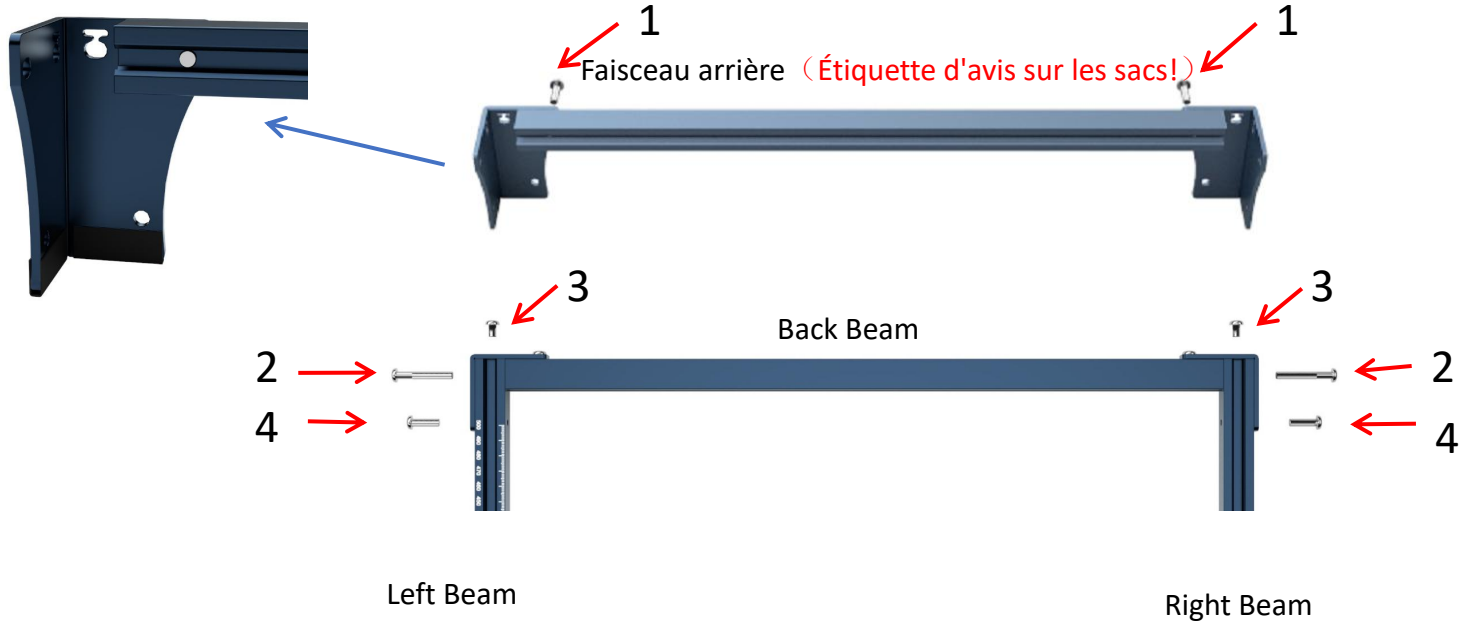
Unité principale:

- 1、poutre arrière
- 2、poutre avant
- 3、Poutre gauche
- 4、Poutre droite
- 5、Support des pieds
- 6、Pompe à air
- 7、Interrupteur de limite
- 8、Module laser
- 9、Tube d'air

Note!

Cette image est l'image totale une fois l'assemblage terminé. Dans les étapes suivantes, si vous n'êtes pas clair sur les détails de l'installation, vous pouvez le vérifier avec cette image.

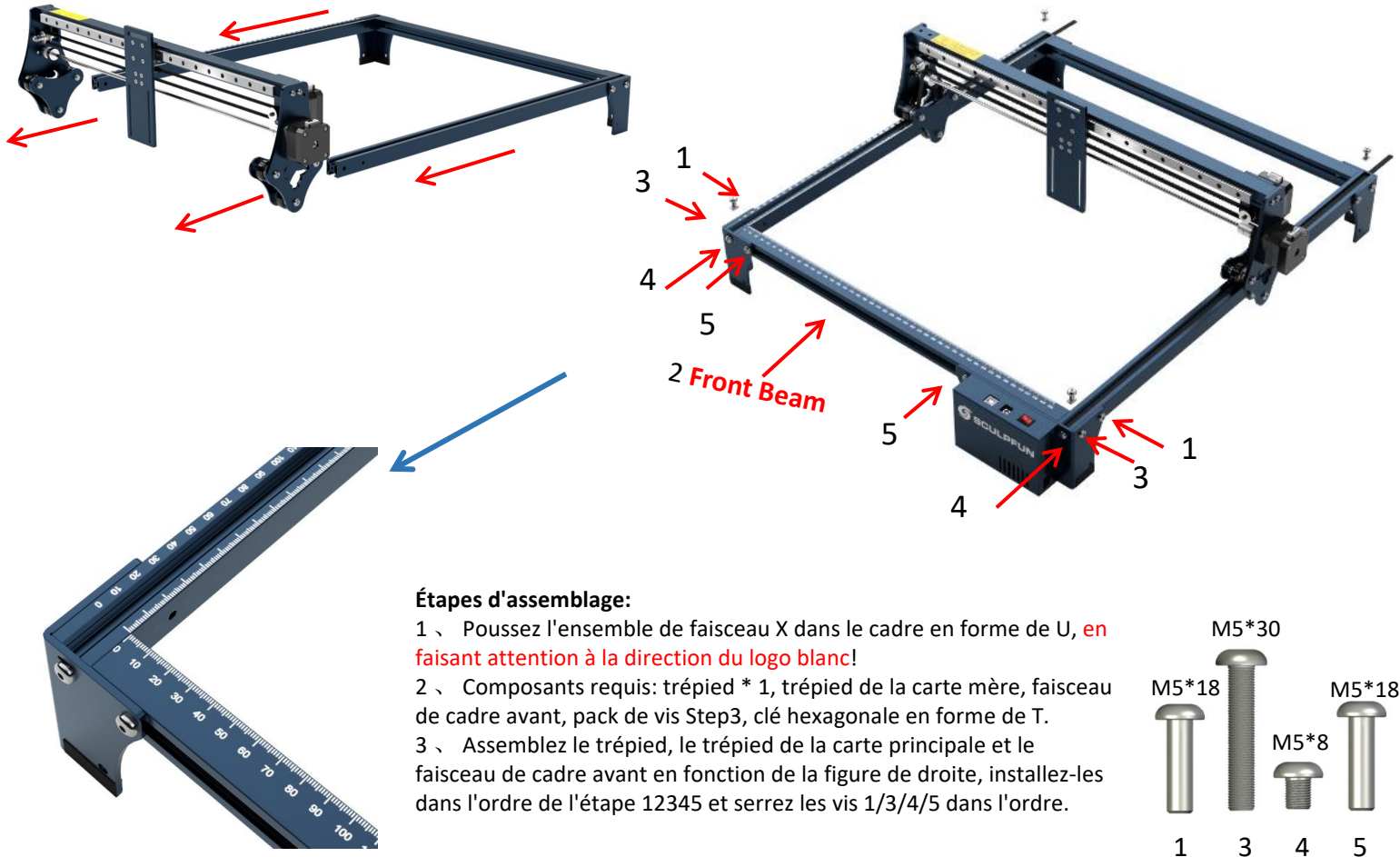
Étape 1 Assemblez les poutres arrière, gauche et droite



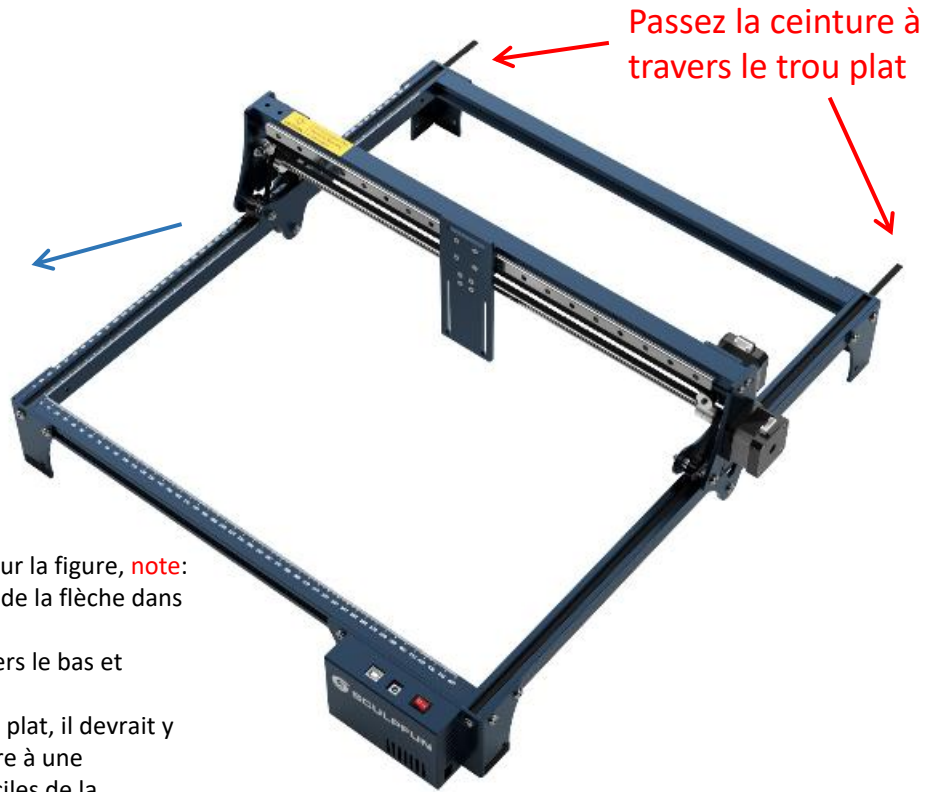
Note:

- 1、 Trouvez l'outil et le modèle de vis requis avant de commencer l'assemblage: Cérille hexagonale en forme de T, sac à vis étape1, poutres de cadre gauche / droite / arrière, trépied * 2.
- 2、 **AVIS POSITION DE LA LAGE!** Il y a du papier d'étiquette sur la poutre et l'étiquette est placée en position comme indiqué à gauche.
- 3、 Lors de l'assemblage, assurez-vous que les bords du faisceau et du trépied sont soigneusement parallèles et serrés.
- 4、 L'image à gauche est le cadre après l'étape1 est assemblé.

Étape 2 Assemblez le jeu de poutres X et la poutre avant



Étape 3 Installez la courroie



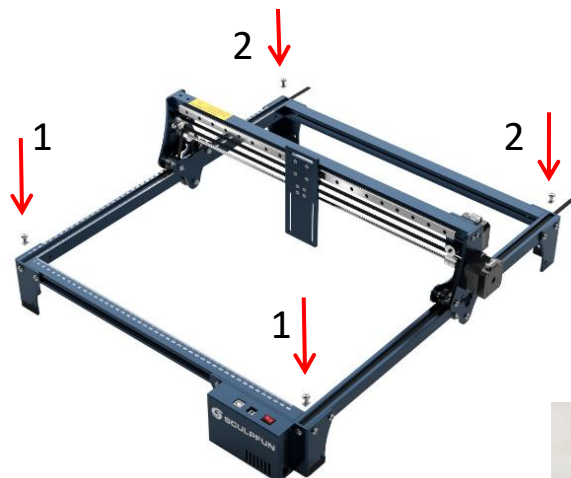
Étapes d'installation:

Installez la courroie sur la position indiquée sur la figure, **note:**

1. La courroie doit être installée dans le sens de la flèche dans la figure ci-dessus.
2. Le motif dentaire de la ceinture fait face vers le bas et s'engage avec les engrenages.
3. Veuillez passer la ceinture à travers le trou plat, il devrait y avoir une partie supplémentaire de la ceinture à une extrémité pour une traction et un serrage faciles de la ceinture.

Nous vous suggérons de ne pas couper la ceinture supplémentaire après l'étape 4, c'est bon pour le futur entretien.

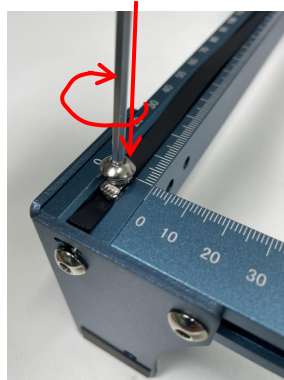
Étape 4 Installez l'écrou t



Ne pas visser à travers l'écrou

1

Mettez l'écrou t dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, Appuyez fortement à l'écrou t tout en tournant la clé dans le sens horaire pour rendre le côté long de l'écrou t perpendiculaire à la rainure



Serrez les vis et gardez le côté long de la noix T perpendiculaire à la rainure.

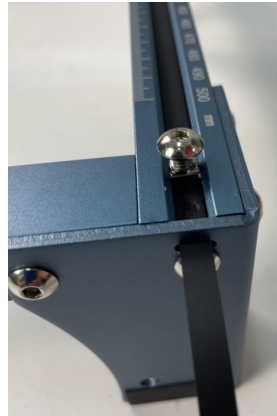
Étapes d'installation:

1. Installez d'abord le T-Nut d'un côté comme indiqué sur la figure.
2. Installez l'autre extrémité de la noix en T de l'autre côté et notez que le côté long de la noix en T est perpendiculaire à la rainure après l'installation. Une fois l'installation terminée, la courroie est dans un état serré. Pour les ceintures supplémentaires, si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation des ceintures, nous vous suggérons de ne pas couper les ceintures supplémentaires

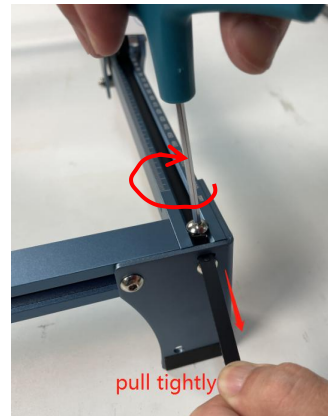


2

Mettez l'écrou t dans la rainure, le côté long est parallèle à la rainure, Appuyez fortement à l'écrou t tout en tournant la clé dans le sens horaire pour rendre le côté long de l'écrou t perpendiculaire à la rainure

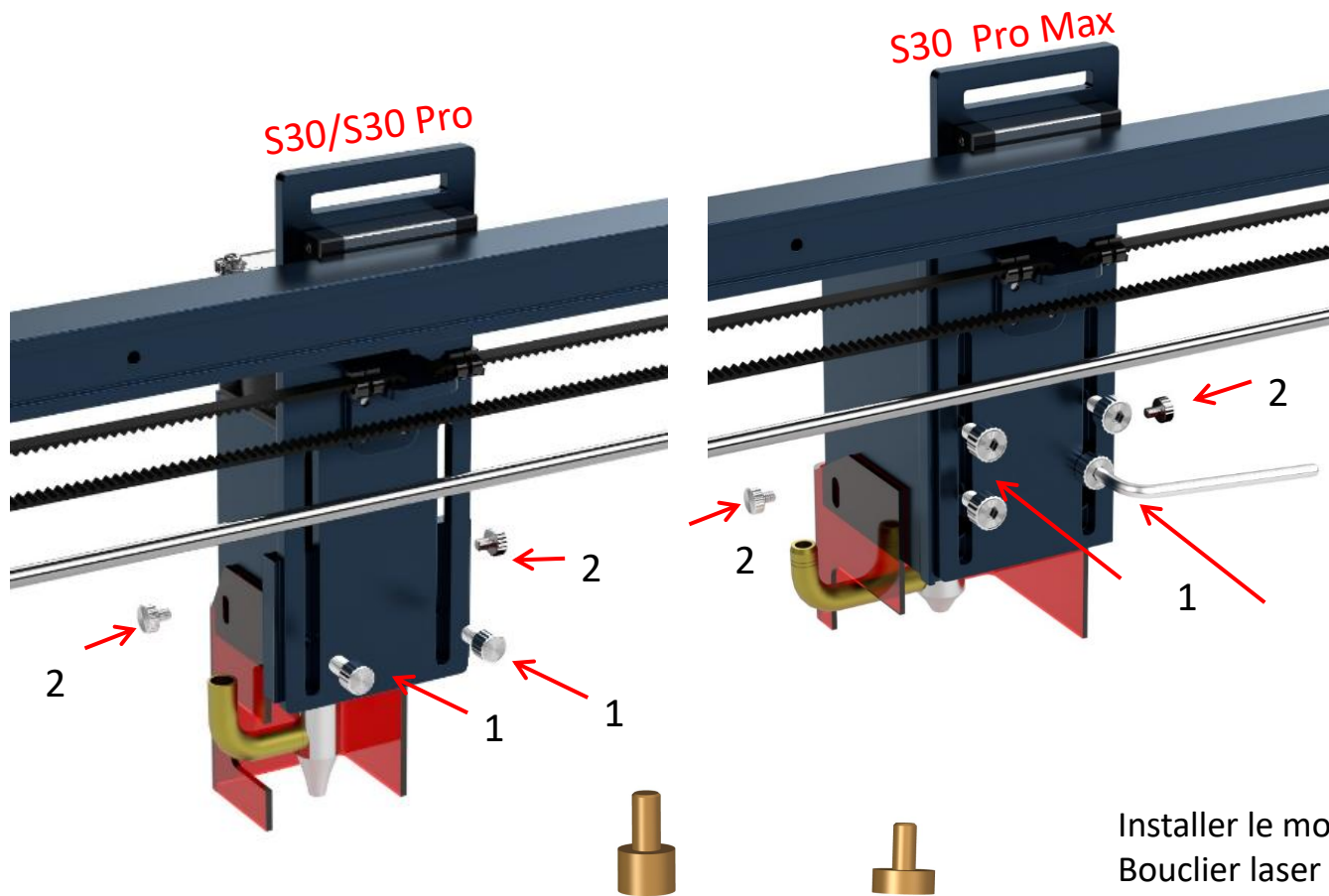


Ne serrez pas l'écrou t, tirez la courroie avec votre main pour rendre la ceinture serrée



Avec la ceinture serrée, serrez les vis pour garder le côté long de la noix en T perpendiculaire à la rainure.

Étape 5 Installez le module laser et le bouclier laser

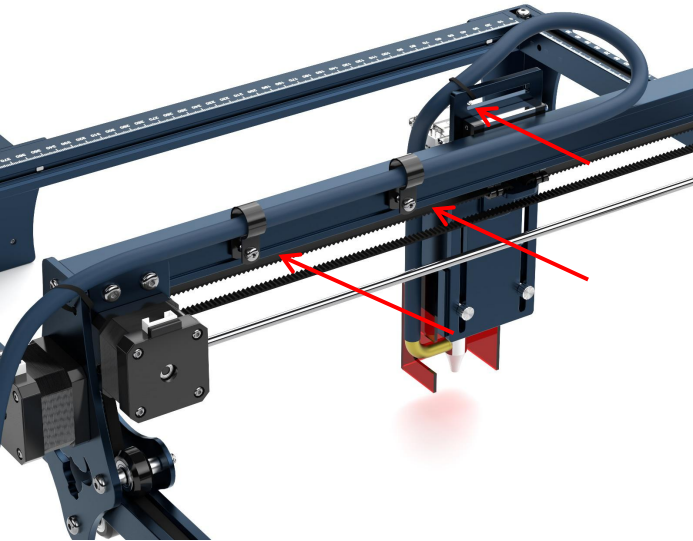


1 . M4 hand screw

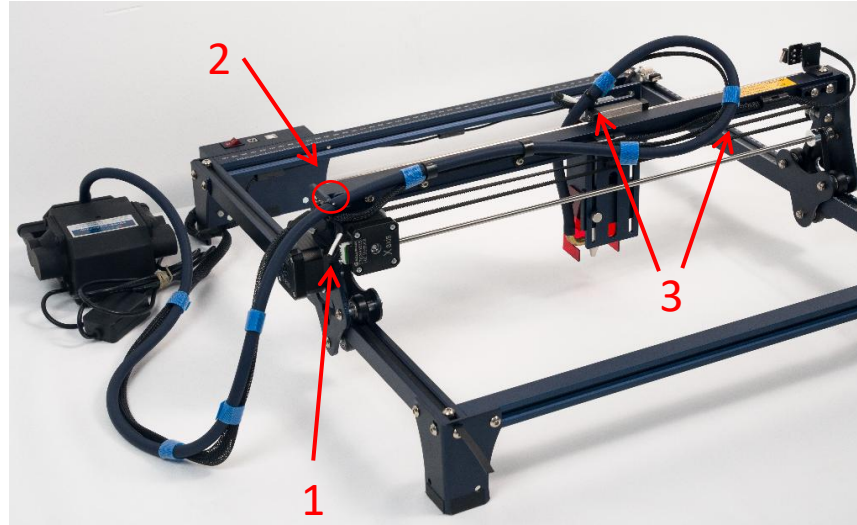
2. M3 hand screw

Installer le module laser et
Bouclier laser à vis

Étape 6 Installez les tuyaux et câbles d'air



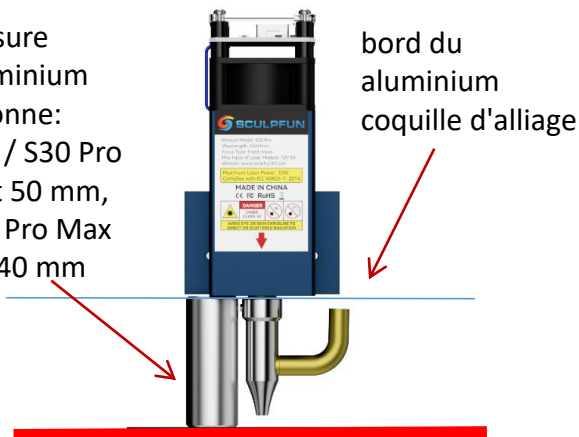
Installez le tube d'air bleu sur la machine, fixez-le sur la poutre X avec des vis et des supports, le tube d'air est enfin inséré sur la buse, après l'installation, vous devez faire glisser le laser pour confirmer que le tube d'air est dans un état lâche.



1. Connectez le moteur et le câble, **Remarque: le moteur X et Y sont marqués sur les terminaux. Installez le câble laser.**
2. Fixez le câble sur le trou de la machine avec une cravate de câble noir. Gardez les câbles lâches.
3. Fixez le tube d'air et le câble avec des bandes collantes pour s'assurer qu'elles sont attachées ensemble. Faites glisser les lasers pour confirmer qu'ils sont dans un état détendu.

Important en utilisant des conseils

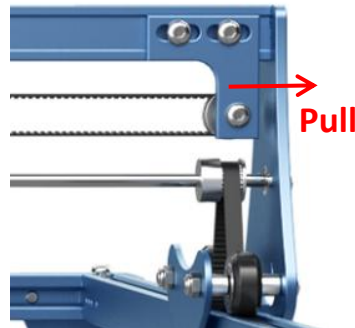
Mesure
aluminium
colonne:
S30 / S30 Pro
est 50 mm,
S30 Pro Max
est 40 mm



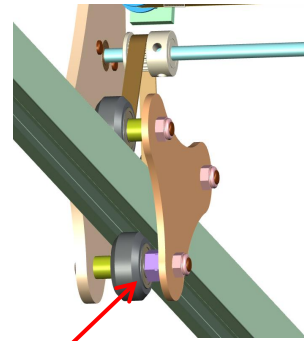
la surface de l'objet gravé

Principe de mise au point:

- 1 、 La distance focale du module laser Sculpfun est fixe et ne peut pas être modifiée.
- 2 、 La position spécifique du foyer laser est de 50 mm directement en dessous du bord de la coque en alliage en aluminium du module laser.
- 3 、 Nous fournissons une **colonne en aluminium** de mesure pour aider à trouver la focalisation laser.
- 4 、 Lorsque le laser se concentre sur la surface De l'objet gravé, il exercera son effet de gravure maximal.



Contrôleur de l'axe X



Noix excentrique

Comment ajuster la tension des ceintures x et y

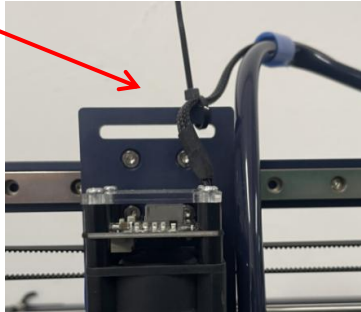
1. Pour l'axe X, desserrez simplement la vis, serrez-la d'un côté, puis fixez la vis.
2. Pour l'axe Y, vous devez ajuster l'écrou excentrique hexagonal à côté du rouleau inférieur, qui peut contrôler l'étanchéité de l'axe Y. De plus, l'étanchéité de la ceinture de l'axe y affecte également l'axe y. Vous pouvez soulever la machine à un angle de 45° . Si le faisceau glisse en douceur, cela signifie que l'axe y est approprié.



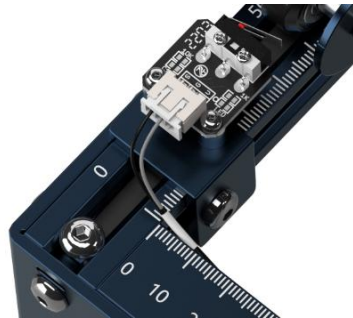
S'adapter à clé

Guide d'installation de têtes laser / de limite / pompe à air

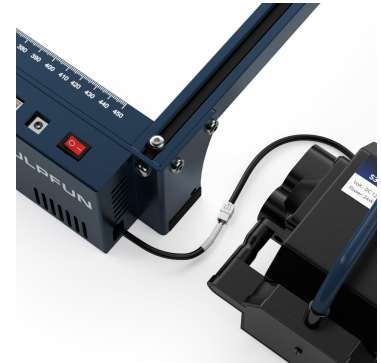
Note importante:
Les câbles laser doivent être liés au cadre



Utiliser des clips
Pour corriger
les câbles
d'interrupteur de
financement
sur la machine



XY Limit Switch



Air Pump connect



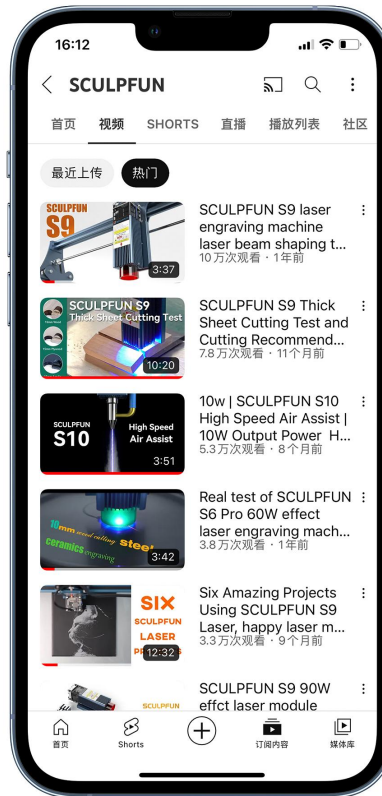
IMPORTANT: Il existe un didacticiel vidéo détaillé sur la façon d'utiliser l'assistance aérienne automatique et de définir les commutateurs sur le YouTube officiel «sculpfun», pour la première fois à l'aide de la machine, il est fortement recommandé de regarder la vidéo pour gagner du temps. <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Comment devenir un expert laser sculpfun



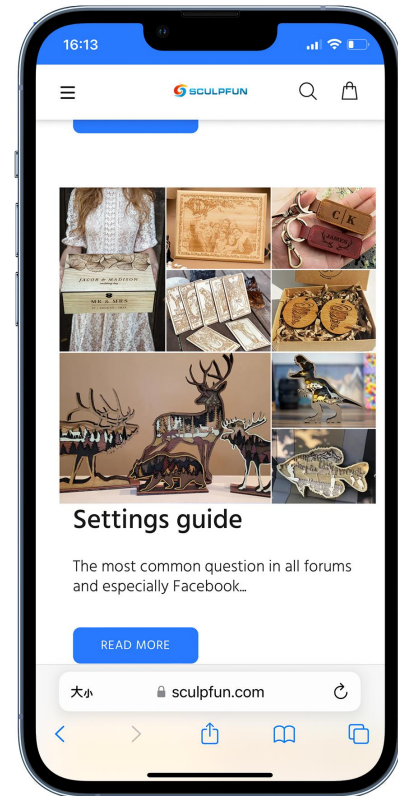
Restez avec des experts et apprenez

➤ Official Facebook Group :
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Regarder et faire

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Fichiers de gravure gratuits ou partage de tutoriel d'expérience

➤ Official Website :
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1,
Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District,
Shenzhen City, Guangdong China

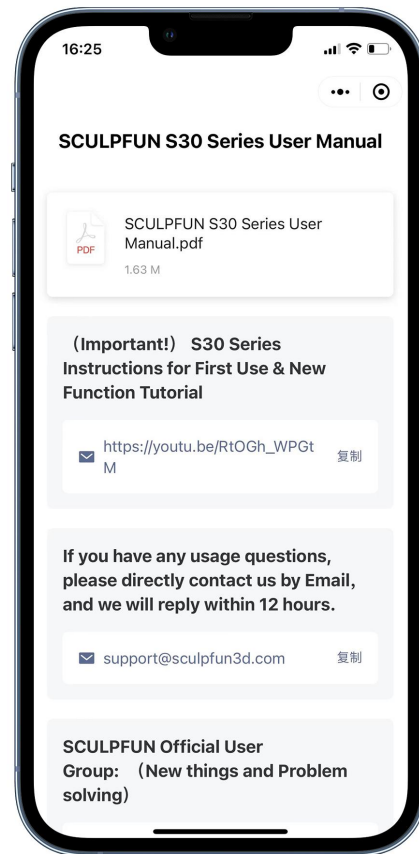
Application de scanner:
Lecteur de code QR
/ Scanner de code-barres
ou toute application avec
scanner



Remarque: veuillez analyser le code QR
pour télécharger le **manuel d'utilisation**.

Y compris:

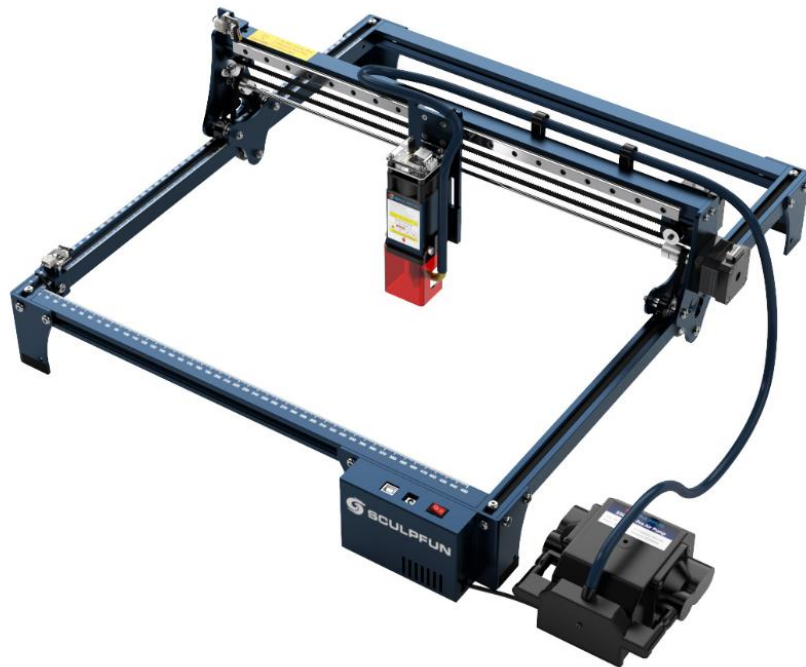
1. Vidéo d'installation
2. Utilisez d'abord le tutoriel
3. Tutoriel de réparation laser,
y compris le remplacement de l'objectif



➤ Pour le support et le service techniques du graveur laser, please email: support@sculpfun3d.com

Collaboration ou machine d'essai: please email: neil@sculpfun3d.com

Istruzioni per l'assemblaggio di incisore laser della serie SCULPFUN

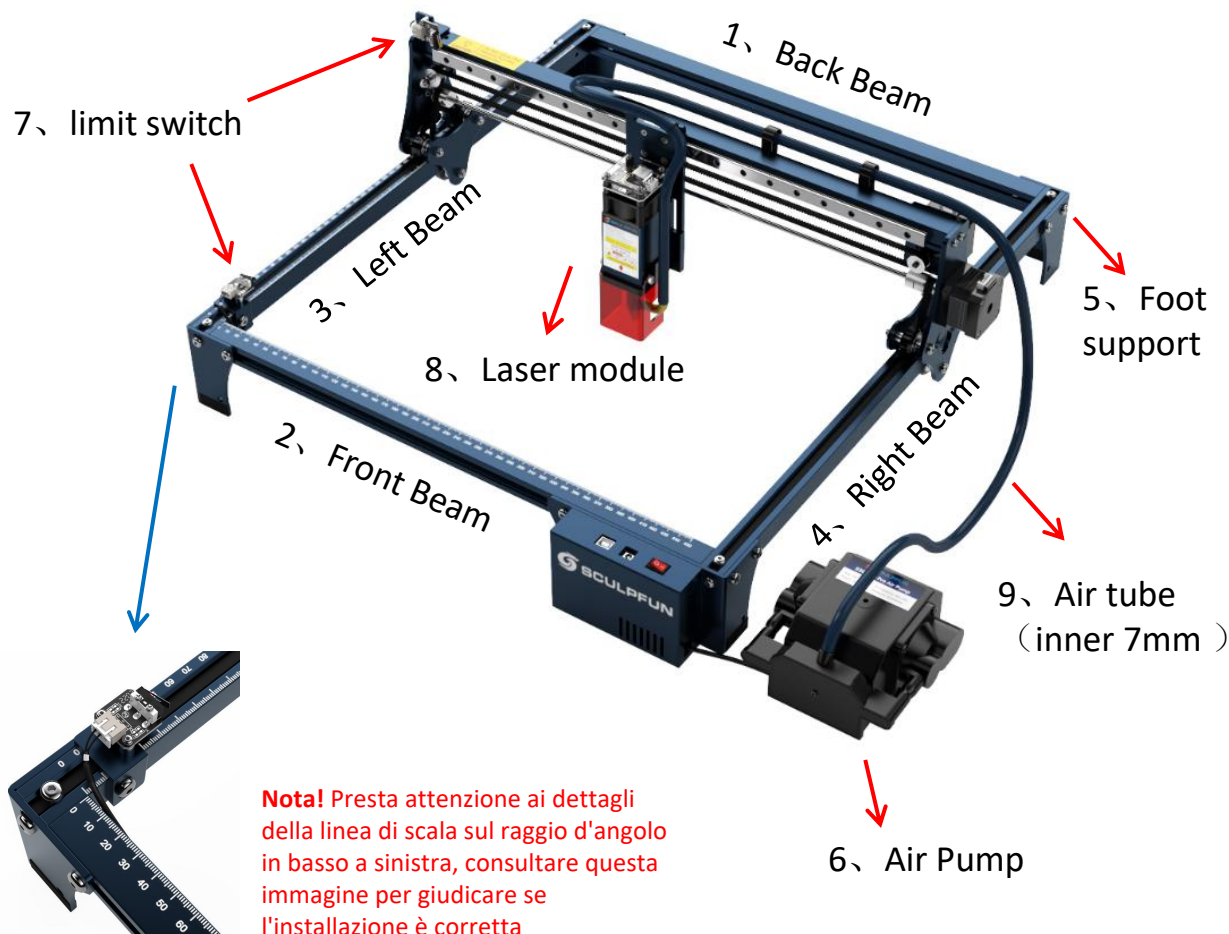


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Anteprima le parti principali



Unità principale:

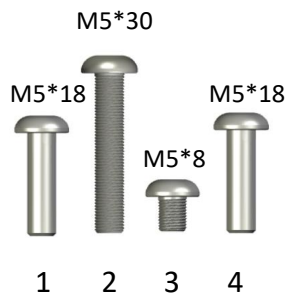
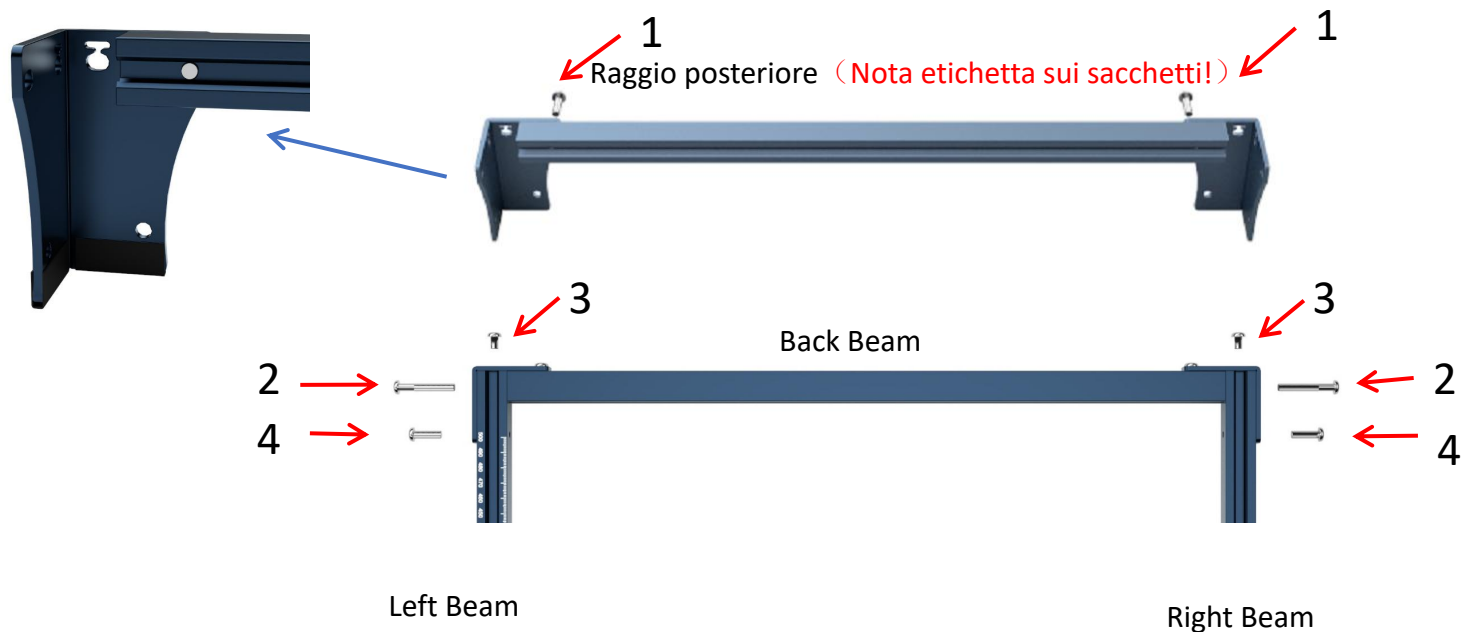
- 1 、 raggio posteriore
- 2 、 Trave anteriore
- 3 、 raggio sinistro
- 4 、 raggio a destra
- 5 、 Supporto al piede
- 6 、 pompa dell'aria
- 7 、 interruttore di limite
- 8 、 modulo laser
- 9 、 tubo d'aria

Nota!

Questa immagine è l'immagine totale dopo il completamento dell'assemblaggio. Nei passaggi successivi, se non sei chiaro sui dettagli dell'installazione, puoi controllarla con questa immagine.

Nota! Presta attenzione ai dettagli della linea di scala sul raggio d'angolo in basso a sinistra, consultare questa immagine per giudicare se l'installazione è corretta

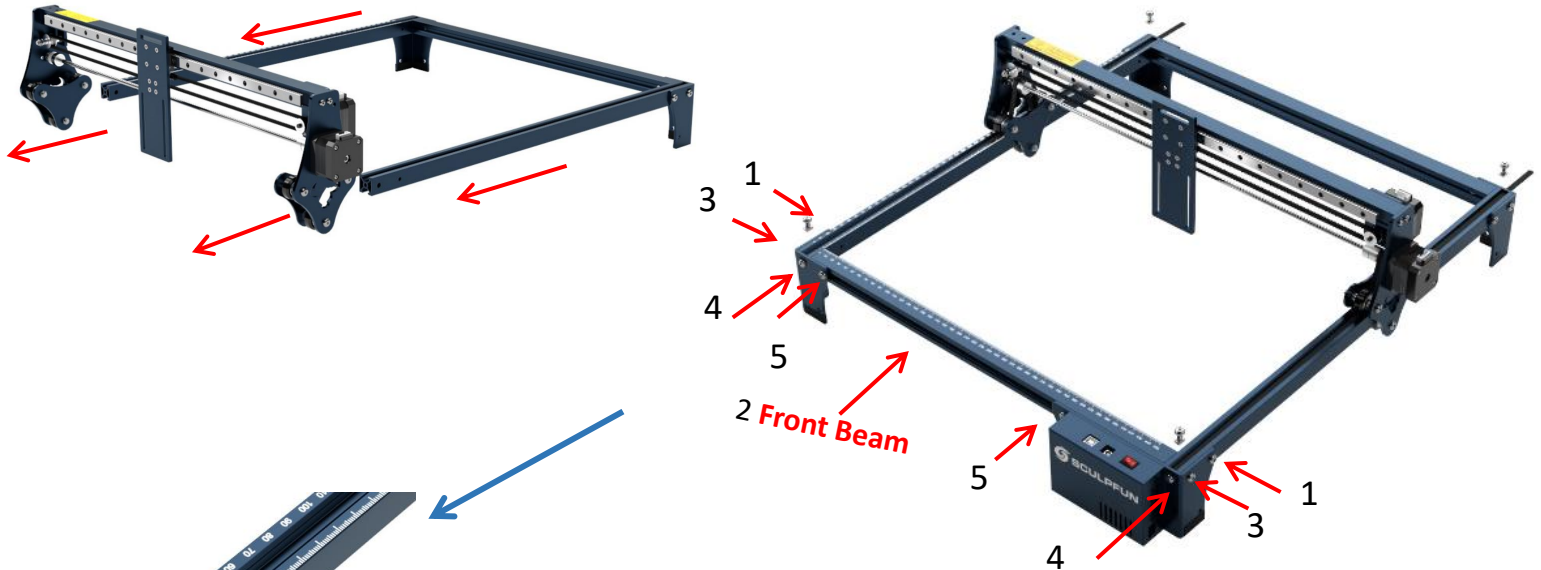
Passaggio 1 Assemblare le travi posteriori, sinistro e destro



Nota:

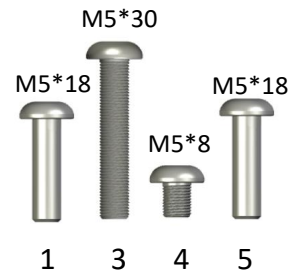
- 1、Trova lo strumento richiesto e il modello a vite prima di iniziare il gruppo: chiave esagonale a forma di T, **borsa a vite Step1**, travi a sinistra/destra/posteriore, treppiede*2.
- 2、**Nota posizione dell'etichetta!** C'è una carta dell'etichetta sul raggio e l'etichetta è posizionata nella posizione come mostrato a sinistra.
- 3、Durante il montaggio, assicurarsi che i bordi del raggio e del treppiede siano ordinatamente paralleli e stretti.
- 4、L'immagine a sinistra è il telaio dopo che il passaggio1 è stato assemblato.

Passaggio 2 Assemblare il set di raggi e raggio anteriore

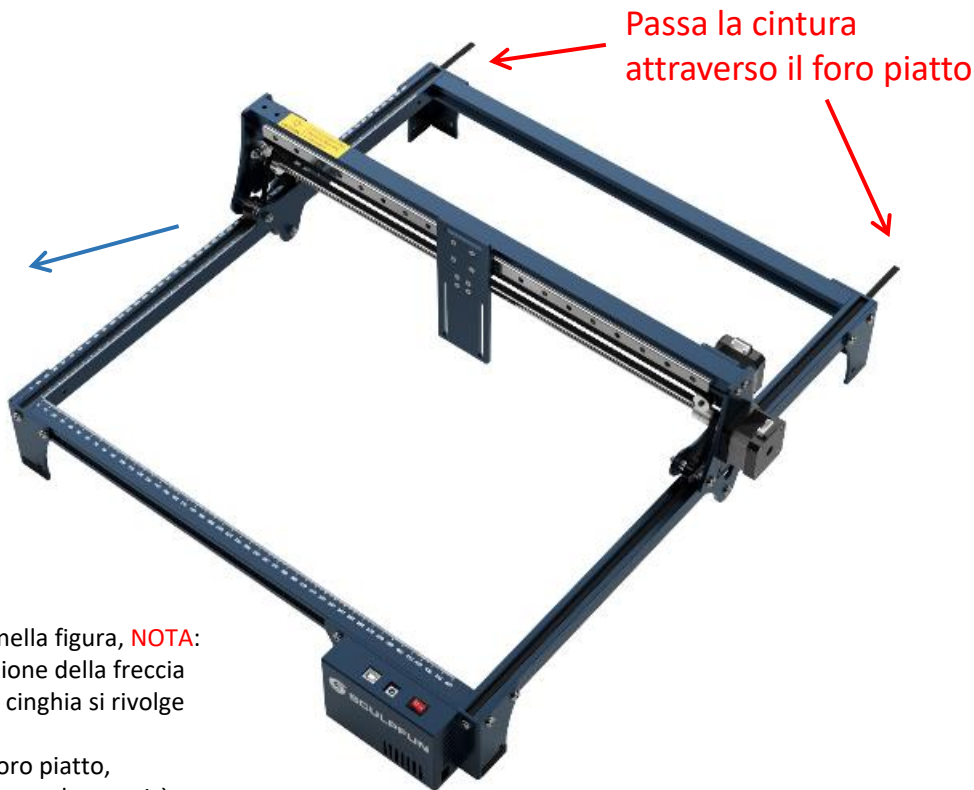


Passaggi di montaggio :

- 1 、 Spingere il gruppo di raggio X nel telaio a forma di U, **prestando attenzione alla direzione del logo bianco!**
- 2 、 Componenti richiesti: treppiede*1, treppiede della scheda madre, raggio del telaio anteriore, pacchetto di vite Step3, chiave esagonale a forma di T.
- 3 、 Assemblare il treppiede, il treppiede della scheda principale e il raggio del telaio anteriore secondo la figura destra, installarli nell'ordine del passaggio 12345 e serrare le viti 1/3/4/5 nell'ordine.



Passaggio 3 Installa la cinghia



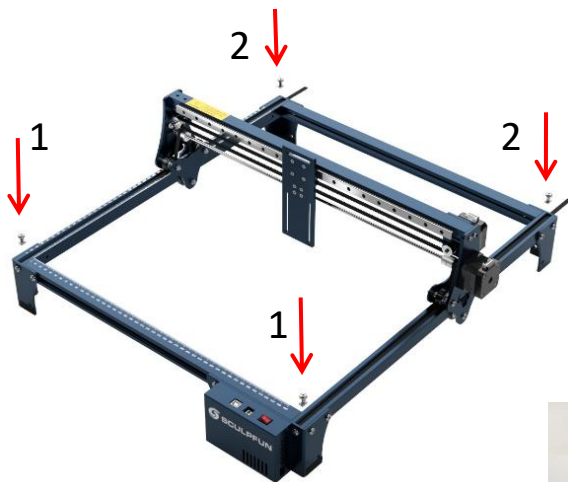
Passaggi di installazione:

Installare la cinghia nella posizione mostrata nella figura, **NOTA:**

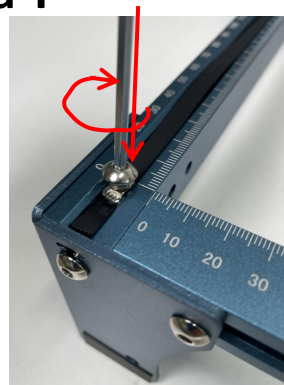
1. La cinghia deve essere installata nella direzione della freccia nella figura sopra.
2. Il motivo del dente della cinghia si rivolge verso il basso e si impegna con gli ingranaggi.
3. Si prega di passare la cintura attraverso il foro piatto, dovrebbe esserci una parte extra della cintura a un'estremità per facilitare la traino e il serraggio della cintura.

Ti suggeriamo di non tagliare la cintura extra dopo il passaggio 4, questo è buono per la manutenzione futura.

Passaggio 4 Installa il dado a T



Non avvitare il dado



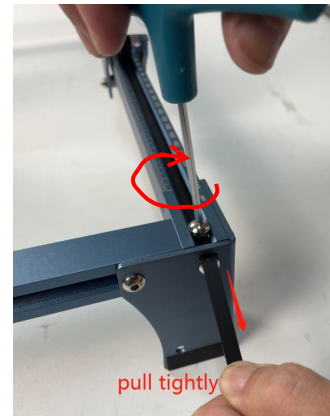
1

Metti il dado a T nella scanalatura, il lato lungo è parallelo alla scanalatura, premere fortemente il dado a T ruotando la chiave in senso orario per rendere il lato lungo del dado a T perpendicolare al groove

Stringere le viti e mantenere il lato lungo del t-nut perpendicolare alla scanalatura.

Passaggi di installazione:

1. Installare prima il t-nut su un lato come mostrato nella figura.
2. Installare l'altra estremità del N-NUT sull'altro lato e notare che il lato lungo del NUT T è perpendicolare alla scanalatura dopo l'installazione. Al termine dell'installazione, la cinghia è in uno stato stretto. Per le cinture extra, se non hai familiarità con l'uso delle cinture, ti suggeriamo di non tagliare le cinture extra



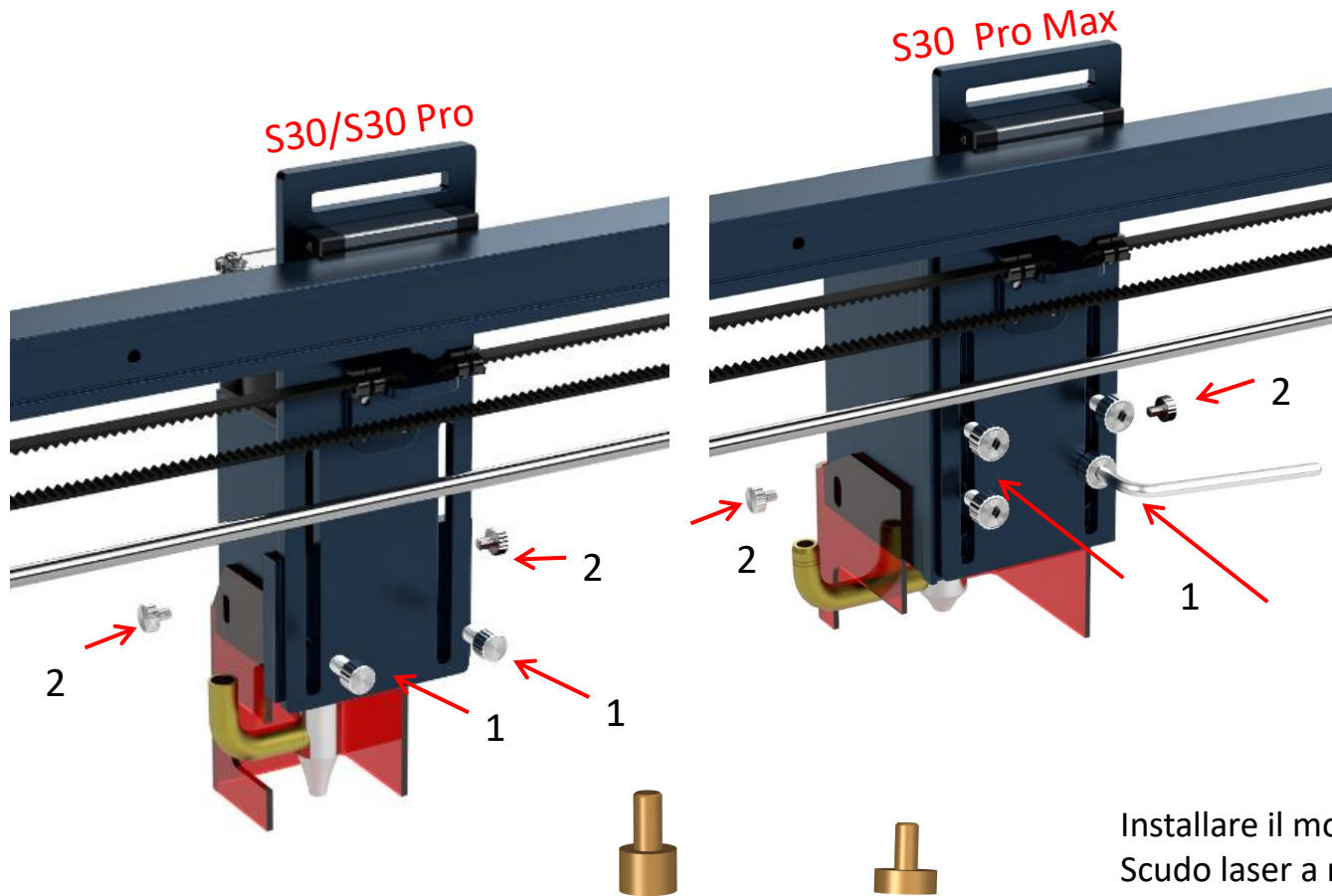
2

Metti il dado a T nella scanalatura, il lato lungo è parallelo alla scanalatura, premere fortemente il dado a T ruotando la chiave in senso orario per rendere il lato lungo del dado a T perpendicolare al groove

Non serrare il dado a T, tirare la cinghia con la mano per rendere la cinghia

Con la cinghia serrata, serrare le viti per mantenere il lato lungo del t-nut perpendicolare alla scanalatura.

Passaggio 5 Installare il modulo laser e lo scudo laser

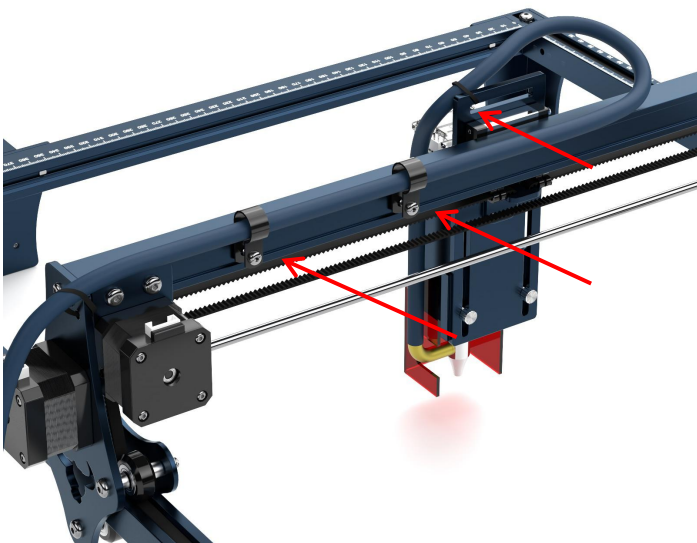


1 . M4 hand screw

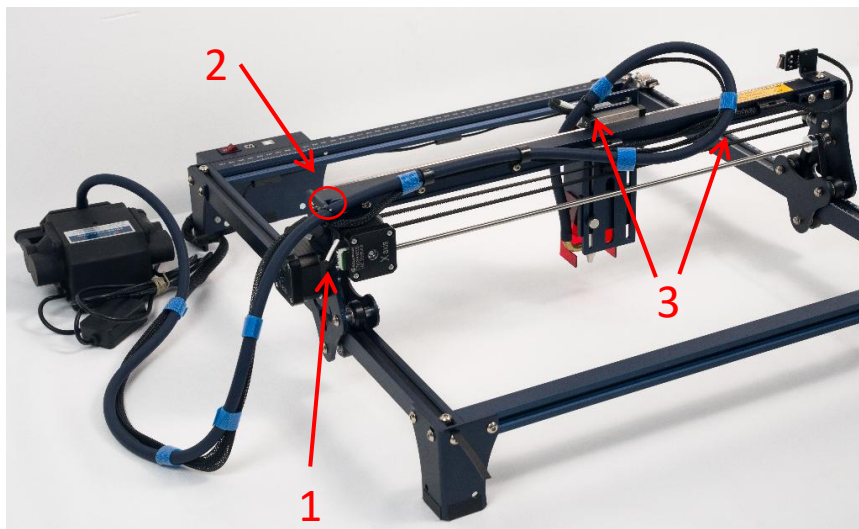
2. M3 hand screw

Installare il modulo laser e
Scudo laser a mano viti

Passaggio 6 Installare tubi d'aria e cavi



Installare il tubo d'aria blu sulla macchina, aggiustarlo sul raggio X con viti e staffe, il tubo dell'aria viene finalmente inserito sull'ugello, dopo l'installazione è necessario far scorrere il laser per confermare che il tubo dell'aria è in uno stato sciolto.



1. Collegare il motore e il cavo, **NOTA: il motore X e Y sono contrassegnati sui terminali. Installare il cavo laser.**
2. Correggi il cavo sul foro della macchina con cavo nero. Mantieni i cavi allentati.
3. Correggi il tubo d'aria e il cavo con strisce appiccicose per assicurarsi che siano legate insieme. Fai scorrere i laser per confermare che sono in uno stato rilassato.

Importante usando suggerimenti

Misurazione
alluminio
colonna:
S30 /S30 Pro
è 50mm,
S30 Pro Max
è 40 mm

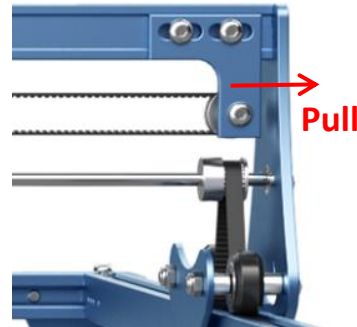
bordo del
alluminio
Shell in lega



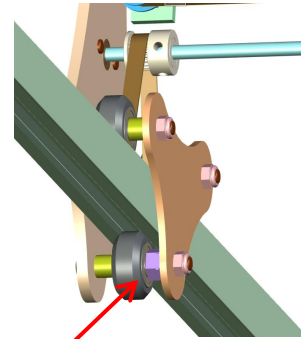
la superficie dell'oggetto inciso

Principio di messa a fuoco:

- 1、 La lunghezza focale del modulo laser sculpfun è fissa e non può essere modificata.
- 2、 La posizione specifica del focus laser è 50 mm direttamente sotto il bordo del guscio in lega di alluminio del modulo laser.
- 3、 Forniamo una **colonna di misurazione in alluminio** per aiutare a trovare il focus laser.
- 4、 Quando il laser è focalizzato sulla superficie Dell'oggetto inciso, eserciterà il suo effetto massimo di incisione.



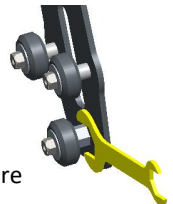
Controller
dell'asse X.



Ndotto eccentrico

Come regolare la tensione di cinture X e Y

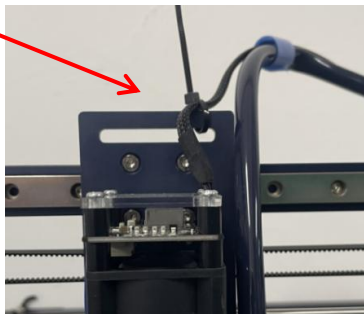
1. Per l'asse X, basta allentare la vite, serrarla da un lato e quindi fissare la vite.
2. Per l'asse Y, è necessario regolare il dado eccentrico esagonale accanto al rullo inferiore, che può controllare la tenuta dell'asse Y. Inoltre, la tenuta della cintura dell'asse Y influisce anche sull'asse Y. È possibile sollevare la macchina ad un angolo di 45° . Se il raggio scorre senza intoppi, significa che l'asse y è corretto.



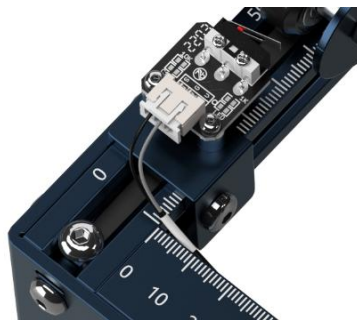
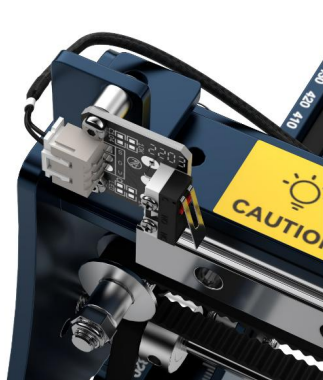
Regolare
con
chiave
inglese

Guida all'installazione della testa/interruttore del limite/limite

Nota importante:
I cavi laser
devono
essere legati
al telaio



Usa le clip
Per correggere
i cavi
dell'interruttore
del limite
sulla macchina



**Interruttore di limite
XY**

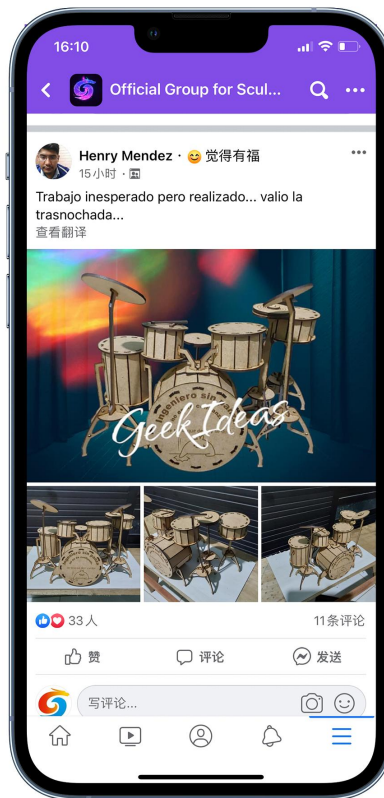


**Pompa dell'aria
Connetti**



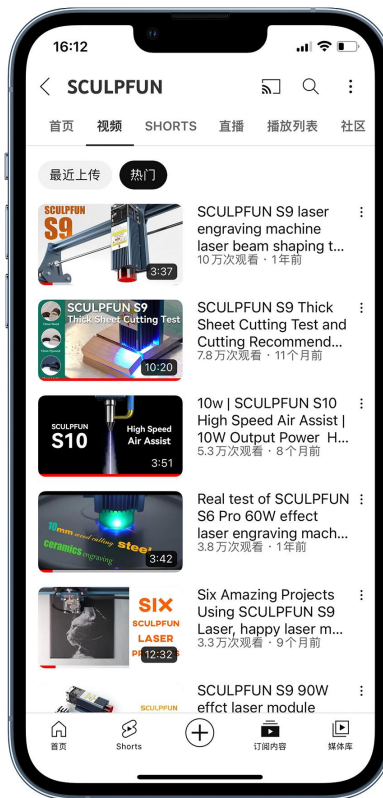
IMPORTANTE: esiste un tutorial video dettagliato su come utilizzare l'assistenza aerea automatica e gli interruttori di limitazione su YouTube ufficiale "Sculpfun", per la prima volta usando la macchina, si consiglia vivamente di guardare il video per risparmiare tempo. <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Come diventare un esperto laser sculpfun



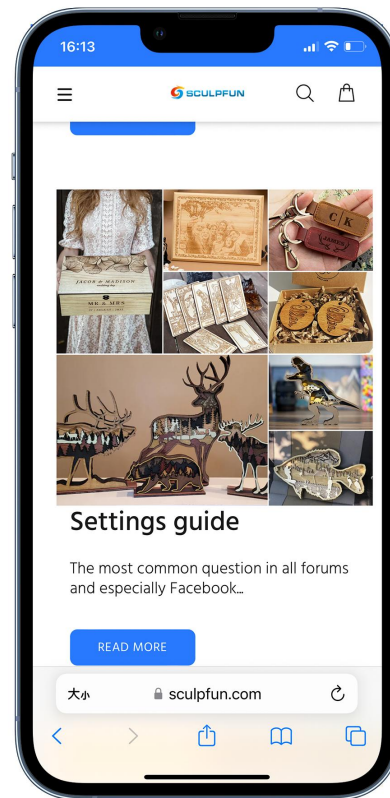
Stare con gli esperti e imparare

➤ Official Facebook Group :
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Guardare e fare

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



File di incisione gratuiti o esperienza nella condivisione del tutorial

➤ Official Website :
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

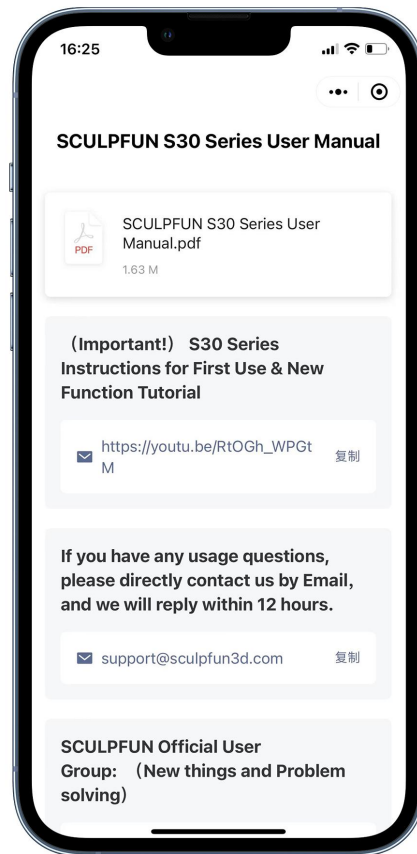
Learn more in User manual or YouTube.

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

App scanner:

Lettore di codice QR
/Scanner di codici a barre
o qualsiasi app con scanner



➤ Per supporto tecnico e servizio di incisore laser, please email: support@sculpfun3d.com

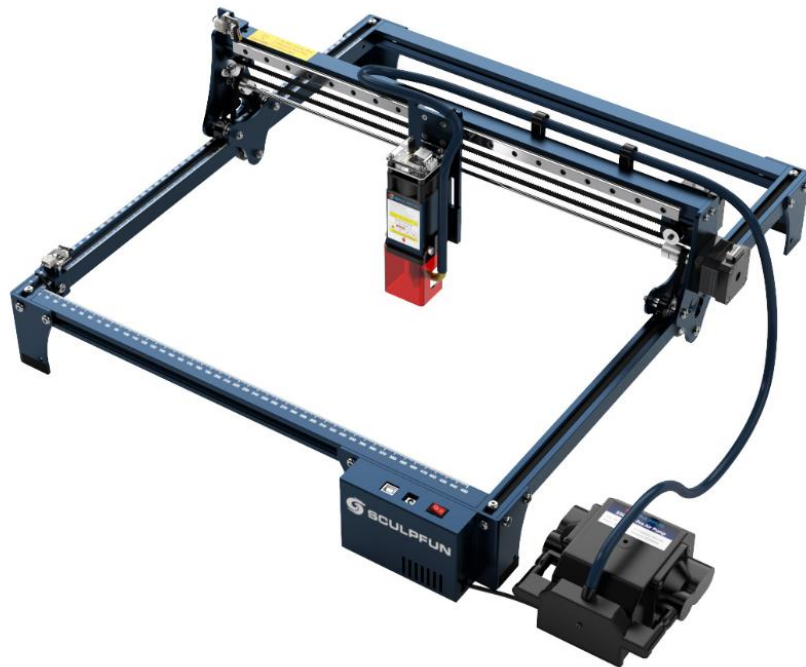
➤ Collaborazione o macchina di prova: please email: neil@sculpfun3d.com

Nota : Scansiona il codice QR per scaricare il **manuale dell'utente**.

Compreso:

1. Video di installazione
2. Tutorial per primo utilizzo
3. Tutorial di riparazione laser, compresa la sostituzione delle lenti

Instrucciones de ensamblaje del grabador láser de la serie Sculpfun S30

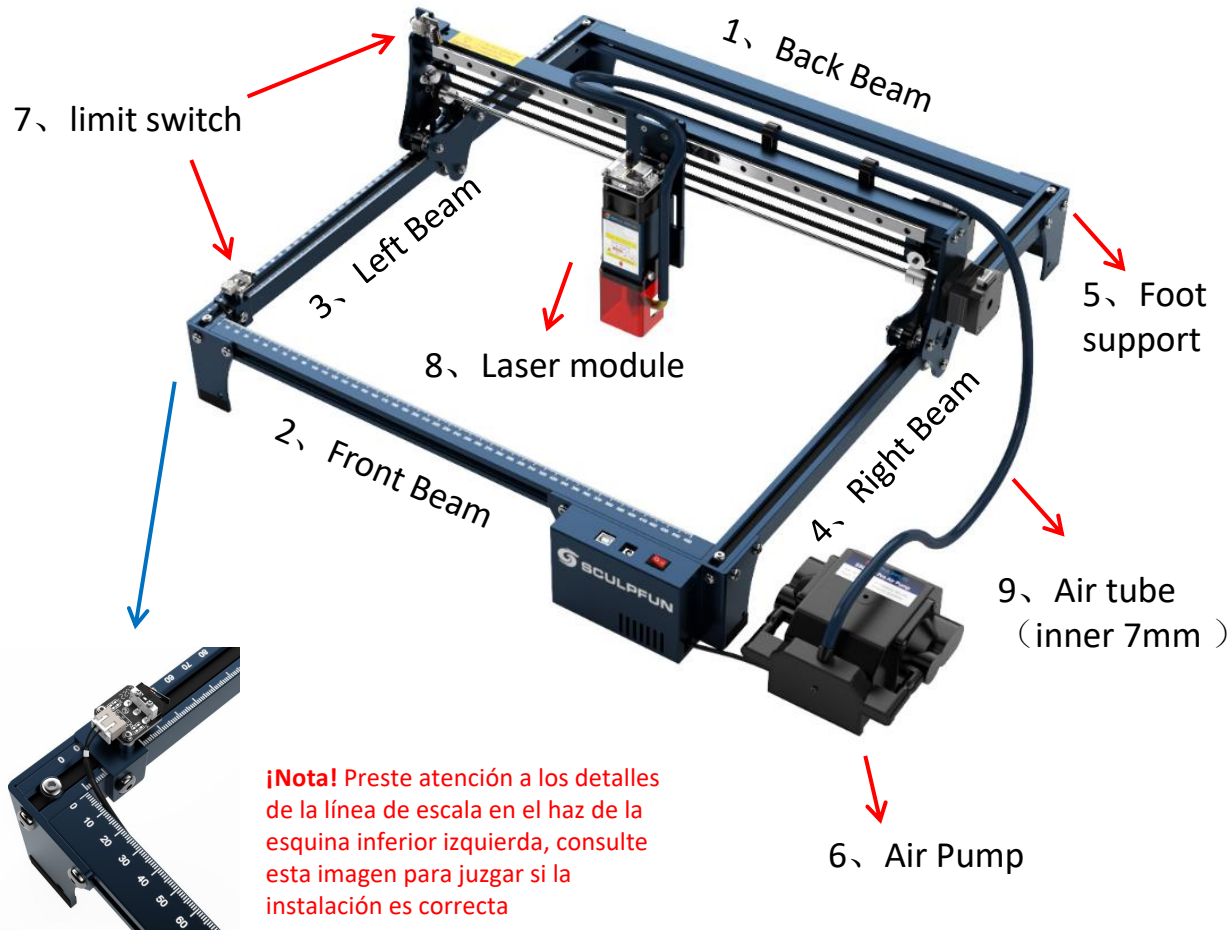


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ **español**
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Vista previa de las partes principales



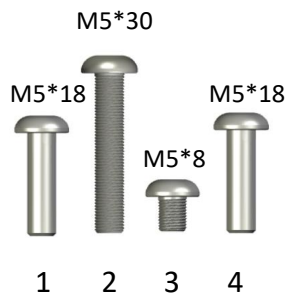
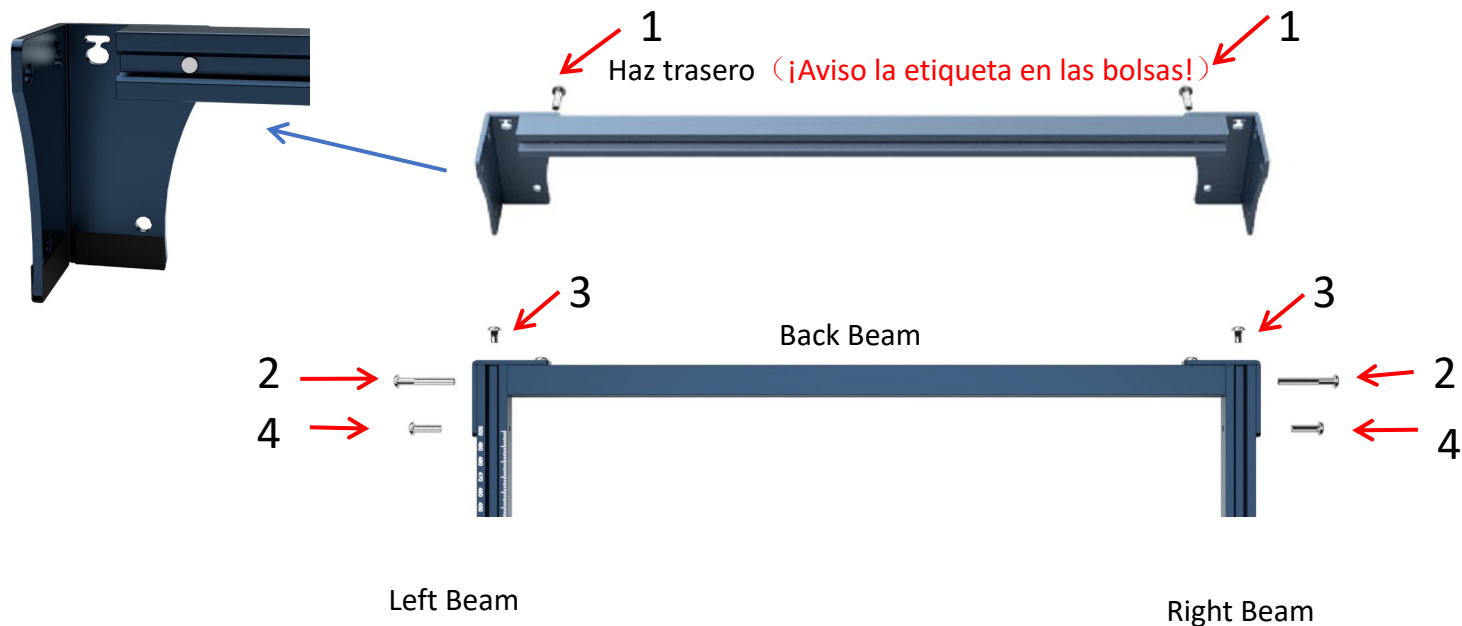
Unidad principal:

- 1、Back Beam
- 2、Beam delantero
- 3、Beam izquierdo
- 4、Beam derecho
- Soporte de 5、
- 6、Bomba de aire
- 7、interruptor de límite
- 8、Módulo láser
- 9、tubo de aire

¡Nota!

Esta imagen es la imagen total después de que se completa el ensamblaje. En los pasos posteriores, si no tiene claro los detalles de la instalación, puede verificarlo con esta imagen.

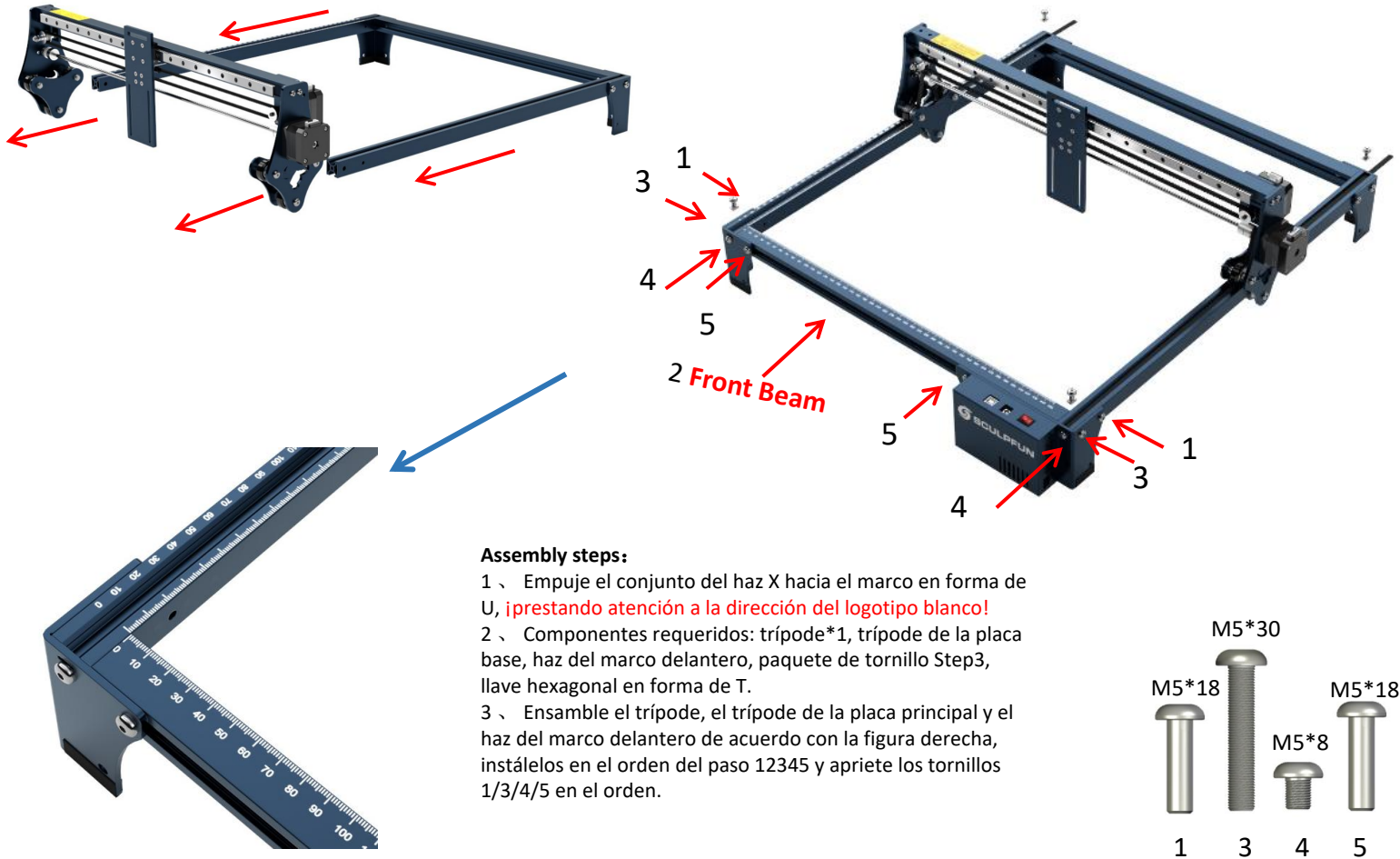
Paso 1 ensamble las vigas posteriores, izquierda y derecha



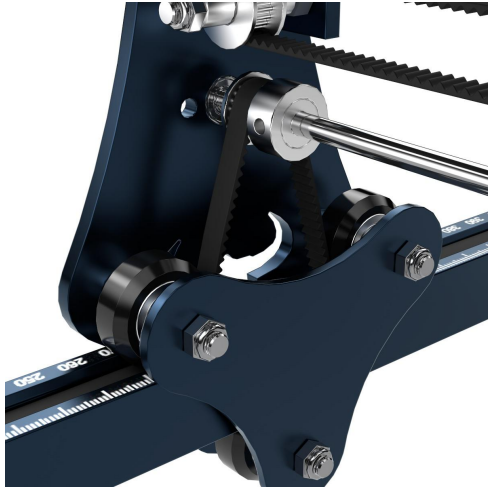
Nota:

- 1、 Encuentre la herramienta y el modelo de tornillo requeridos antes de comenzar el ensamble: llave hexagonal en forma de T, bolsa de tornillo Step1, vigas del marco izquierdo/derecha/posterior, trípode*2.
- 2、 ¡Aviso la posición de la etiqueta! Hay papel de etiqueta en la viga, y la etiqueta se coloca en la posición como se muestra a la izquierda.
- 3、 Al ensamblar, asegúrese de que los bordes del haz y el trípode estén perfectamente paralelos y apretados.
- 4、 La imagen de la izquierda es el marco después de que el paso 1 se ensambla.

Paso 2 ensamblar x juego de viga y haz frontal



Paso 3 Instale la correa



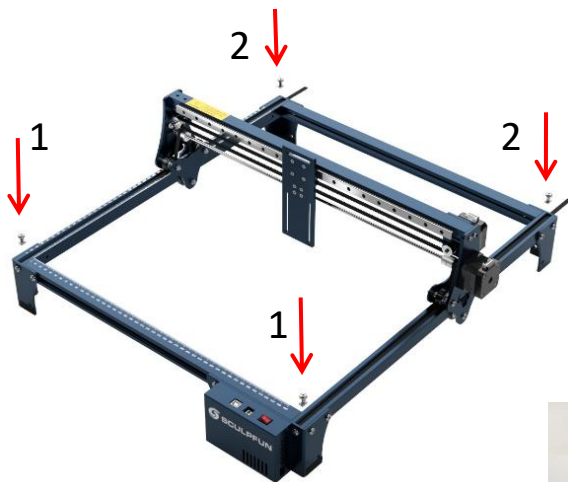
Pasos de instalación:

Instale la correa en la posición que se muestra en la figura, **Nota:**

1. La correa debe instalarse en la dirección de la flecha en la figura anterior. 2. El patrón de dientes de la correa mira hacia abajo y se involucra con los engranajes.
3. Pase el cinturón a través del orificio plano, debe haber una parte adicional del cinturón en un extremo para facilitar el tirón y el apriete del cinturón.

Sugerimos que no corte el cinturón adicional después del paso 4, esto es bueno para el mantenimiento futuro.

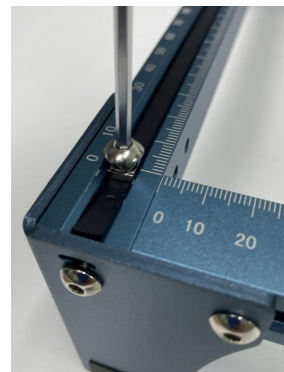
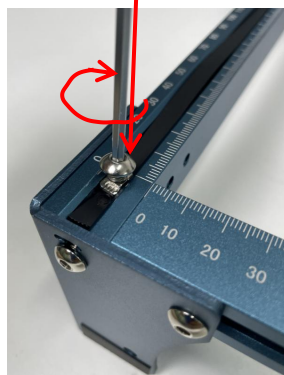
Paso 4 Instalar t NUT



No atornillos a través de la tuerca

1

Coloque la tuerca T en el surco, el lado largo es paralelo a la ranura, presione fuertemente la tuerca T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca t perpendicular a la ranura



Apriete los tornillos y mantenga el lado largo de la nueces T perpendicular a la ranura.

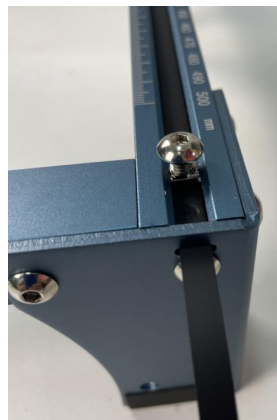
Pasos de instalación:

1. Primero instale la nueces T en un lado como se muestra en la figura.
2. Instale el otro extremo de la nueces T en el otro lado y tenga en cuenta que el lado largo de la nueces T es perpendicular a la ranura después de la instalación. Después de completar la instalación, el cinturón está en estado estrecho. Para cinturones adicionales, si no está familiarizado con el uso de cinturones, le sugerimos que no corte los cinturones adicionales

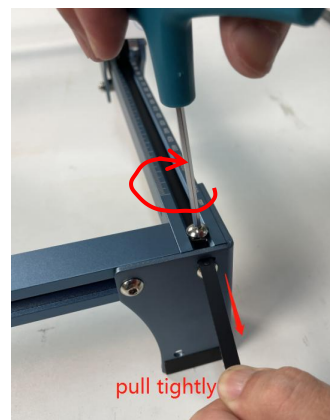


2

Coloque la tuerca T en el surco, el lado largo es paralelo a la ranura, presione fuertemente la tuerca T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca t perpendicular a la ranura

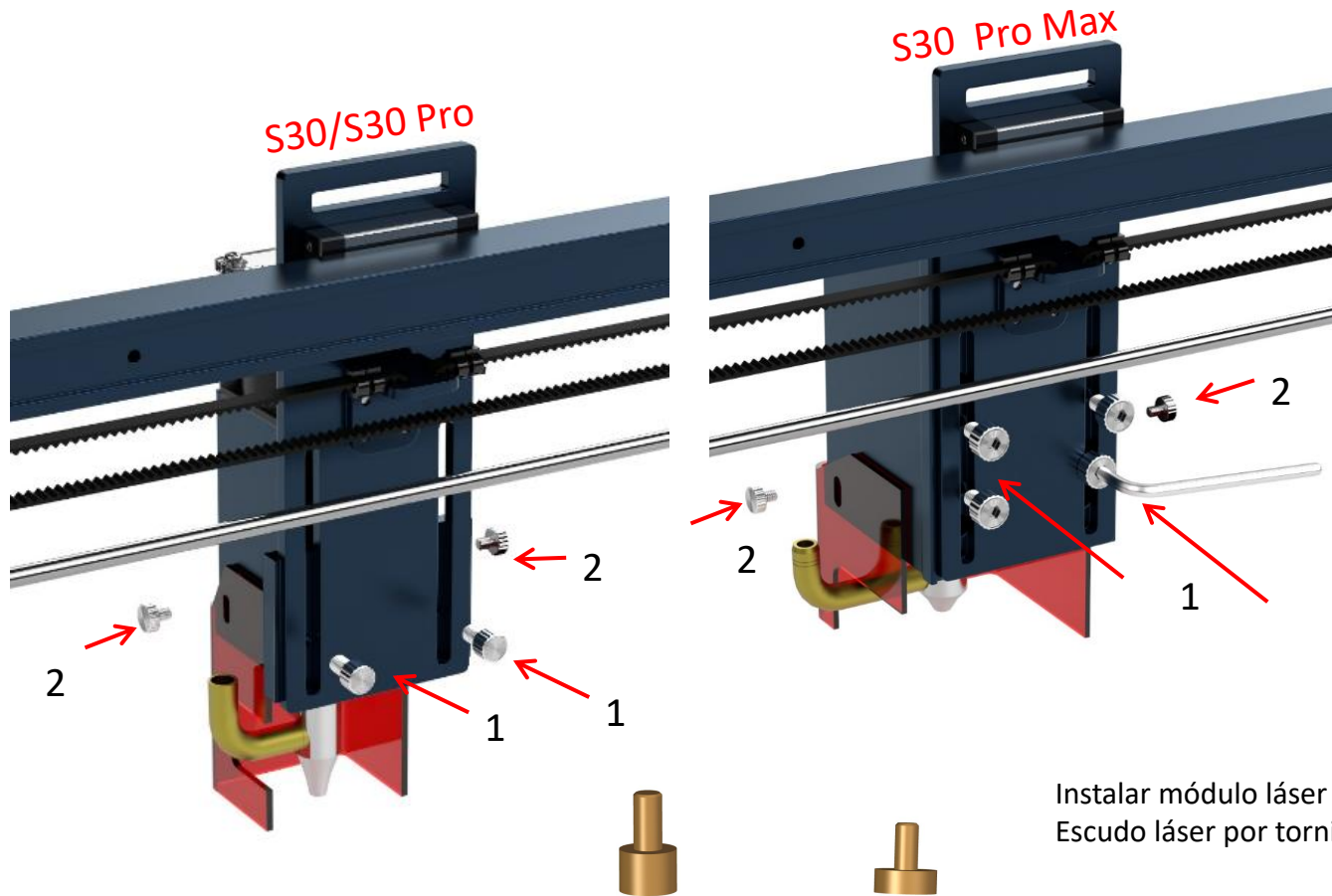


No apriete la tuerca T, tire del cinturón con la mano para apretar el cinturón



Con el cinturón apretado, apriete los tornillos para mantener el lado largo de la nueces T perpendicular a la ranura.

Paso 5 Instale el módulo láser y el escudo láser

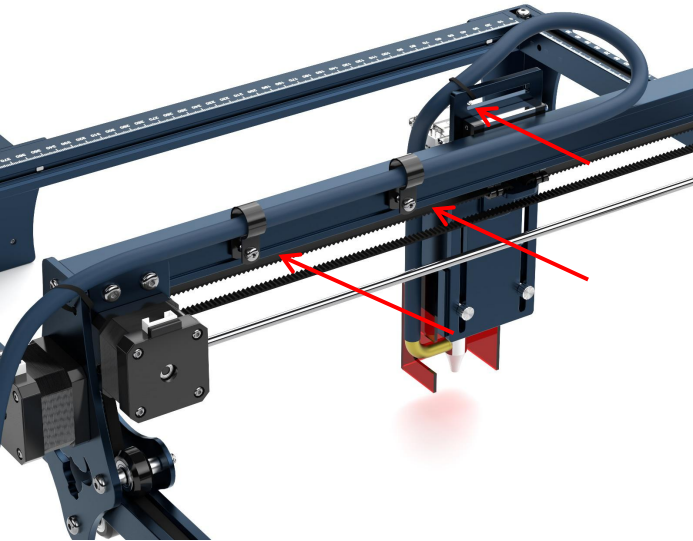


Instalar módulo láser y
Escudo láser por tornillos de mano

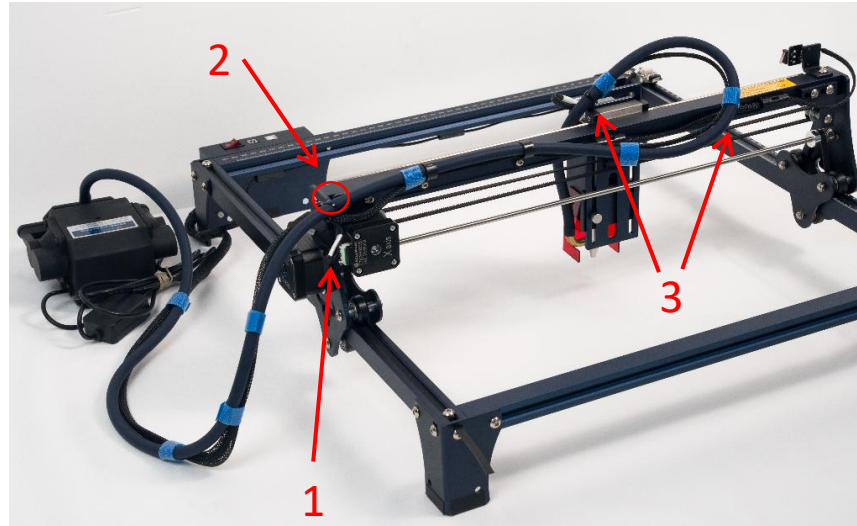
1 . M4 hand screw

2. M3 hand screw

Paso 6 Instale tuberías de aire y cables



Instale el tubo de aire azul en la máquina, fijo en la viga X con tornillos y soportes, el tubo de aire finalmente se inserta en la boquilla, después de la instalación, debe deslizar el láser para confirmar que el tubo de aire está en estado suelto.



1. Conecte el motor y el cable, **nota: el motor X e Y están marcados en los terminales. Instale el cable láser.**
2. Arregle el cable en el orificio de la máquina con unión de cable negro. Mantenga los cables flojos.
3. Fije el tubo de aire y el cable con tiras pegajosas para asegurarse de que estén unidas. Deslice los láseres para confirmar que están en un estado relajado.

Importante usando consejos

Medición
aluminio
columna:
S30 /S30 Pro
es 50 mm,
S30 Pro Max
es 40 mm

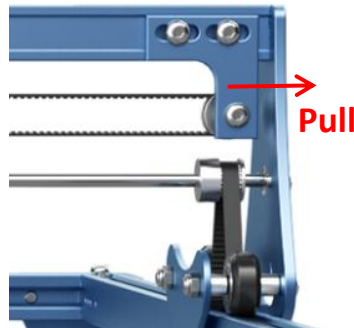
borde del
aluminio
caparazón de aleación



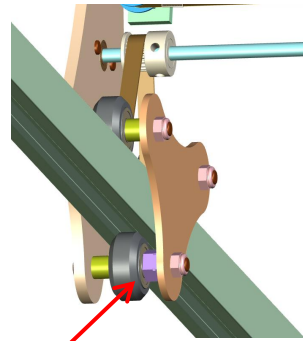
la superficie del objeto grabado

Principio de enfoque:

- 1、 La distancia focal del módulo láser SculpFun es fijo y no se puede cambiar.
- 2、 La posición específica del enfoque láser es de 50 mm directamente debajo del borde de la carcasa de aleación de aluminio del módulo láser.
- 3、 Proporcionamos **una columna de aluminio de medición** para ayudar a encontrar el enfoque láser.
- 4、 Cuando el láser se centra en la superficie Del objeto grabado, ejercerá su máximo efecto de grabado.



Controlador del eje X



Nuez excéntrica

Cómo ajustar la tensión de cinturones x e y

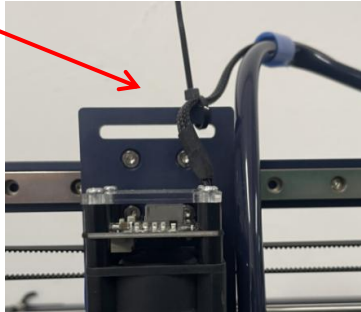
1. Para el eje X, simplemente afloje el tornillo, apriéelo a un lado y luego fije el tornillo.
2. Para el eje Y, debe ajustar la tuerca excéntrica hexagonal al lado del rodillo inferior, lo que puede controlar la opresión del eje y. Además, la opresión del cinturón del eje Y también afecta el eje Y. Puede levantar la máquina en un ángulo de 45° . Si el haz se desliza suavemente, significa que el eje y es adecuado.



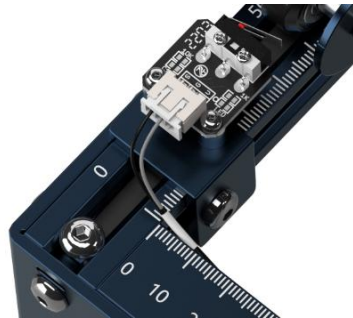
Ajustar con
llave inglesa

Guía de instalación de la cabeza de cabeza/límite/bomba de aire

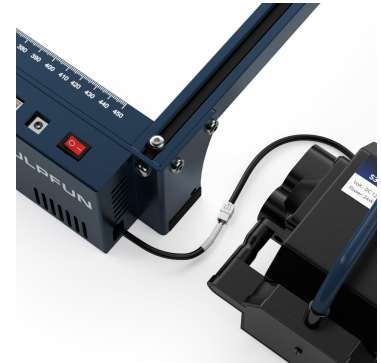
Nota
IMPORTANTE:
Los cables láser
deben estar
atados al marco



Use clips
Para arreglar
los cables de
interruptor de
límite
en la máquina



XY Limit Switch

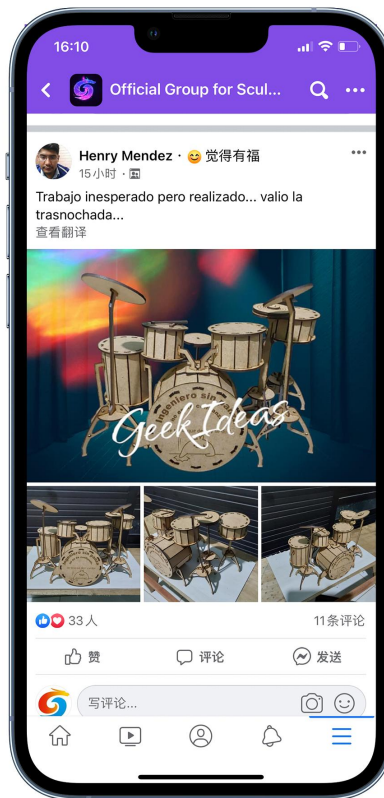


Air Pump connect



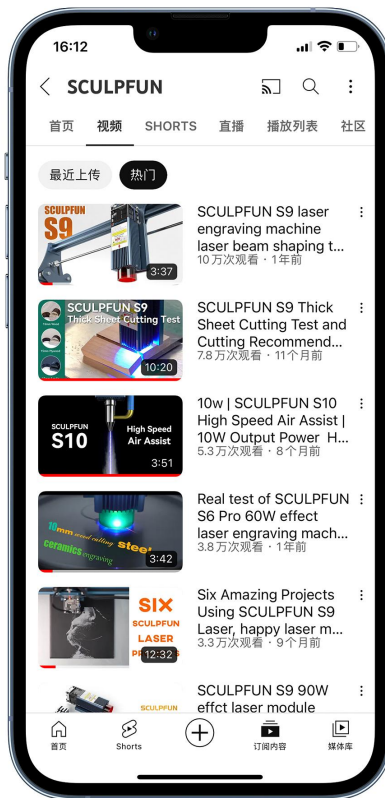
IMPORTANTE: Hay un video tutorial detallado sobre cómo usar los interruptores automáticos de asistencia aérea y límite en el YouTube oficial "Sculpfun", por primera vez usando la máquina, se recomienda encarecidamente que vea el video para ahorrar tiempo. <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Cómo convertirse en un experto en láser de Sculpfun



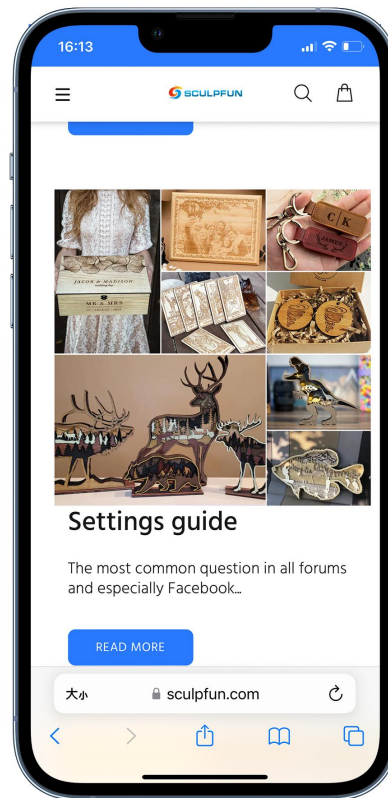
Quédate con expertos y aprende

➤ Official Facebook Group :
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Mirando y haciendo

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Archivos de grabado gratuitos o Tutorial de experiencia compartiendo

➤ Official Website :
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

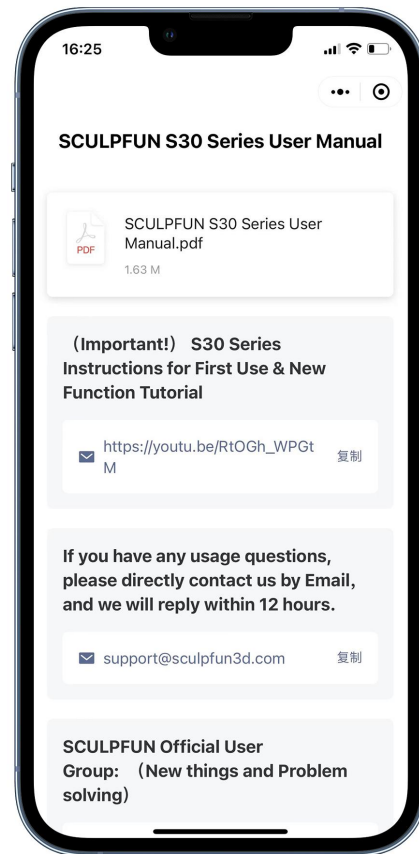
Aplicación del escáner:
Lector de código QR
/Escáner de código de barras
o cualquier aplicación con escáner



Nota: Escanee el código QR para descargar el **manual del usuario**.

Incluido:

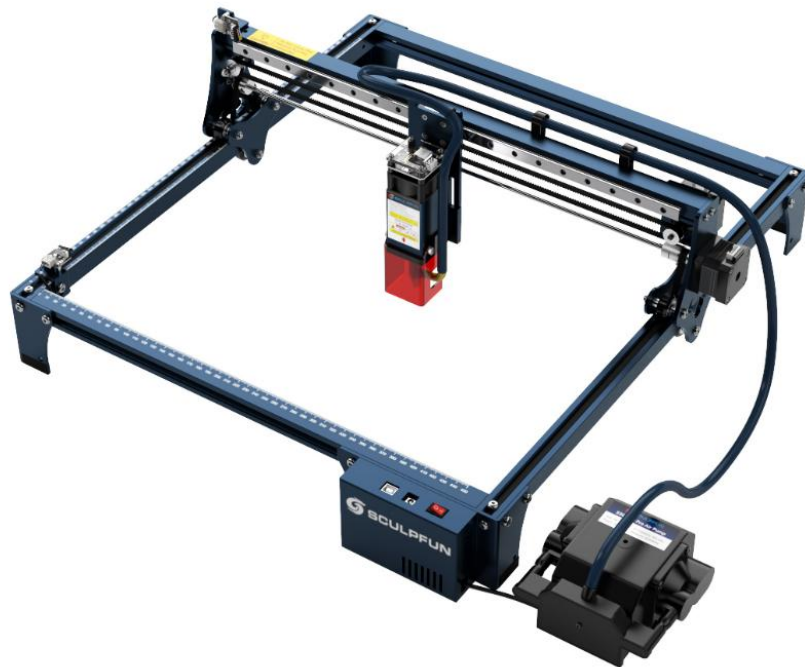
1. Video de instalación
2. Tutorial de primer uso
3. Tutorial de reparación de láser, incluyendo reemplazo de lentes



Para el Soporte y Servicio Técnico del Grabador de láser,
please email: support@sculpfun3d.com

➤ Colaboración o máquina de prueba:
please email: neil@sculpfun3d.com

Instrukcje montażu grawerowego lasera Sculpfun S30

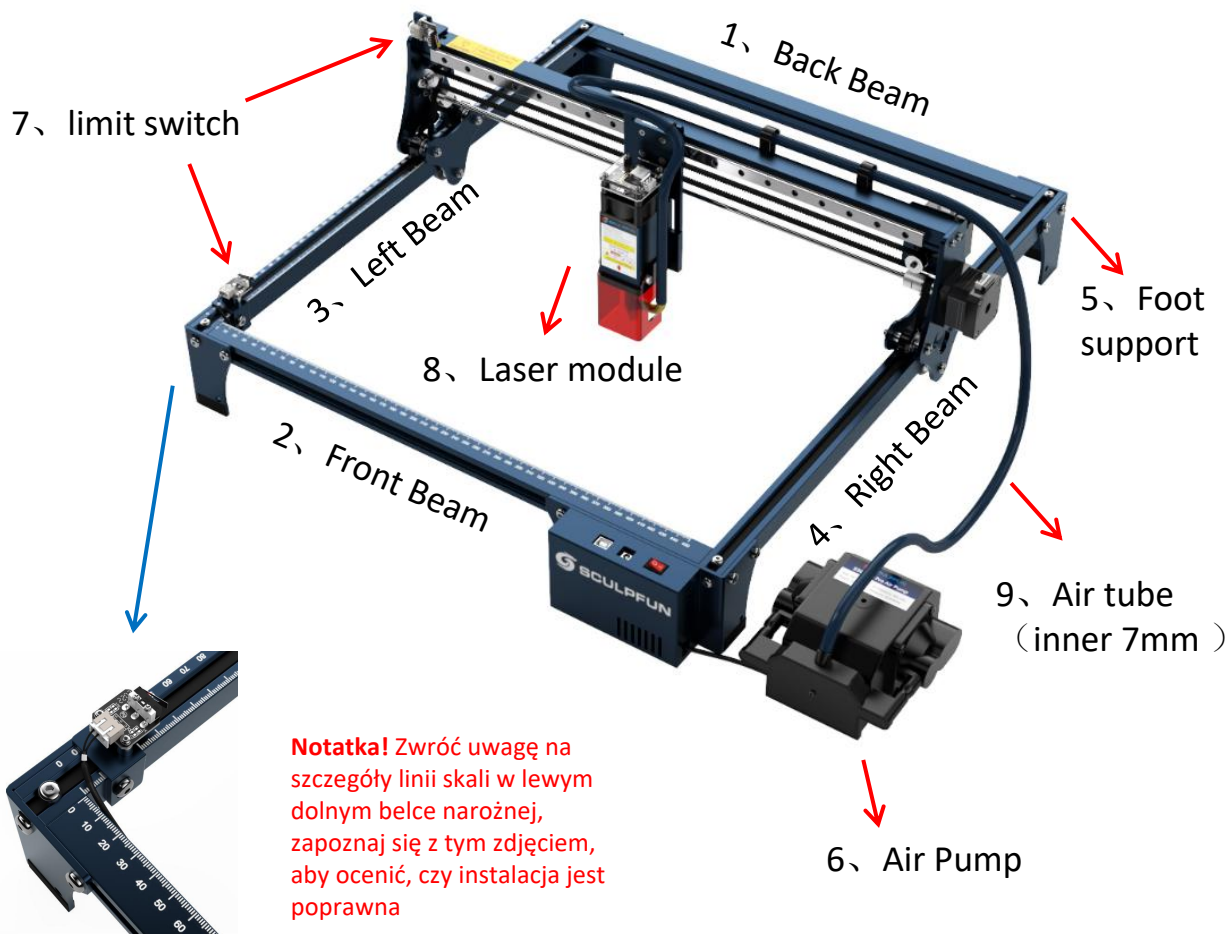


- ☒ English
- ☒ Deutsch
- ☒ Français
- ☒ Italiano
- ☒ español
- ☒ Polski



**MADE IN
CHINA**

Podgląd głównych części



Główna jednostka:

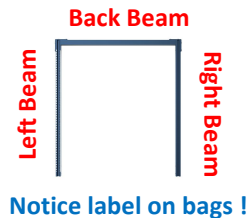
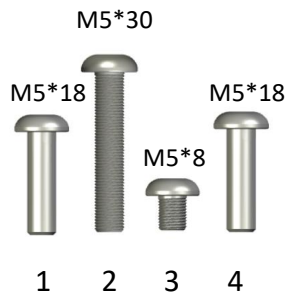
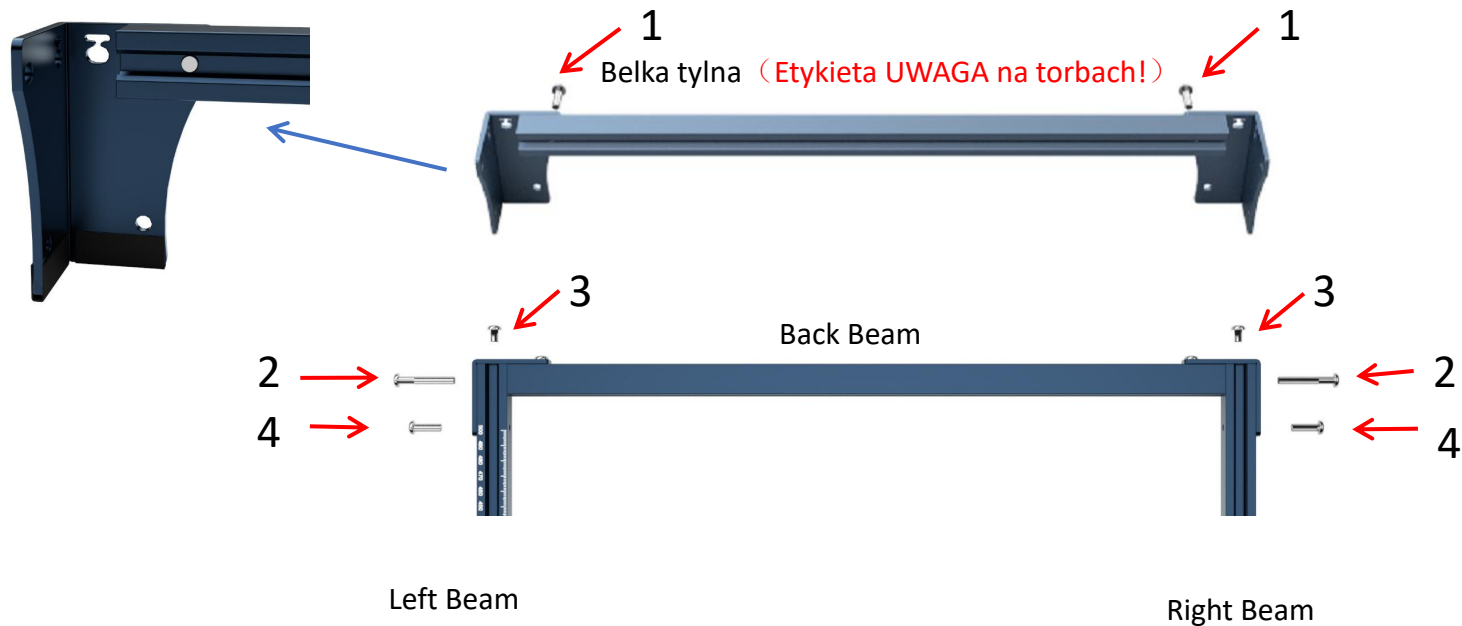
- 1、Belka tylna
- 2、Przednia wiązka
- 3、lewa wiązka
- 4、Prawa wiązka
- 5、Wsparcie stóp
- 6、Pompa powietrza
- 7、Przełącznik limitu
- 8、Moduł laserowy
- 9、Rurka powietrzna

Notatka!

To zdjęcie jest całkowitym obrazem po zakończeniu montażu. W kolejnych krokach, jeśli nie masz jasności co do szczegółów instalacji, możesz to sprawdzić za pomocą tego zdjęcia.

Notatka! Zwróć uwagę na szczegóły linii skali w lewym dolnym belce narożnej, zapoznaj się z tym zdjęciem, aby ocenić, czy instalacja jest poprawna

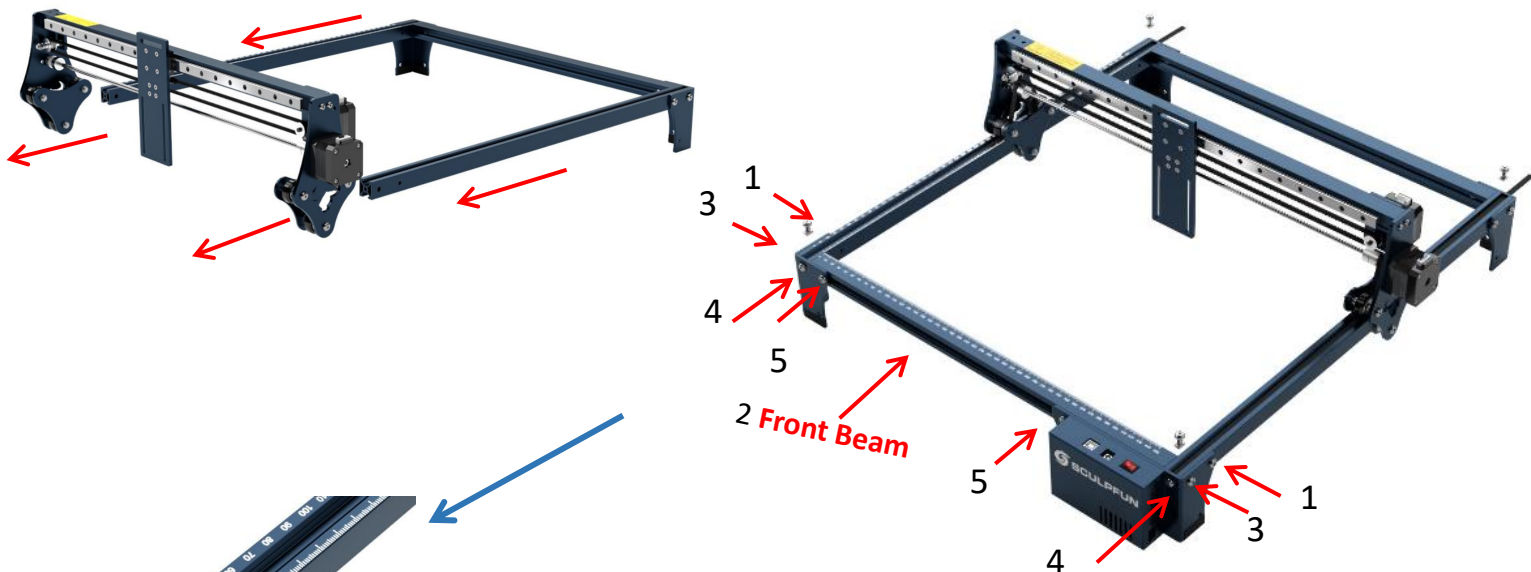
Krok 1 Zamontuj tylną, lewą i prawą wiązkę



Notatka:

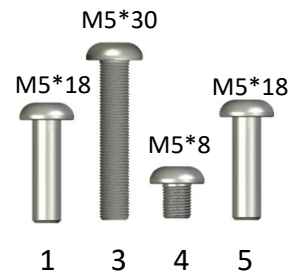
- 1、Znajdź wymagany model narzędzia i śruby przed rozpoczęciem montażu: Klucz sześciokąta w kształcie litery T, **worka śrubowa stopnia**, lewą/prawą/tylną belki ramy, statyw*2.
- 2、**Zauważ pozycję etykiety!** Na wiązce znajduje się papier etykiety, a etykieta jest umieszczona w pozycji, jak pokazano po lewej stronie.
- 3、Podczas montażu upewnij się, że krawędzie wiązki i statyw są starannie równoległe i ciasne.
- 4、Zdjęcie po lewej jest ramką po zmontowaniu kroku 1.

Krok 2 Zestaw X Belki X i przednia wiązka

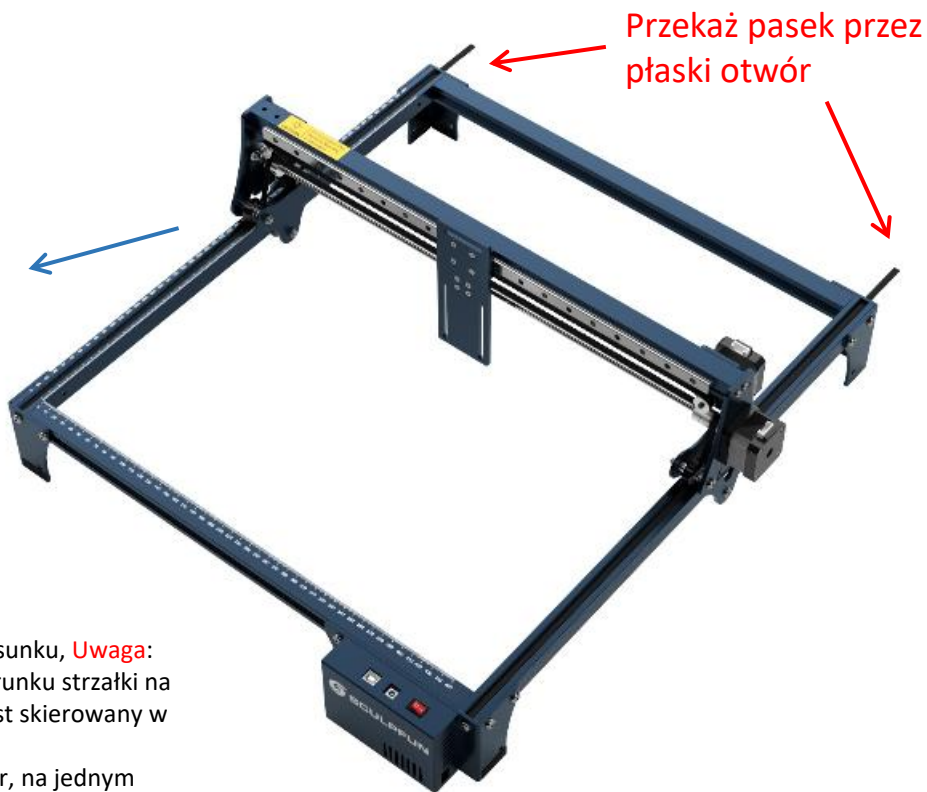


Kroki montażowe :

- 1 、 Wciśnij zespół wiązki X do ramy w kształcie litery U, **zwracając uwagę na kierunek białego logo!**
- 2 、 Wymagane komponenty: statyw*1, statyw płyty głównej, wiązka przedniej ramy, wkładka śrubowa, w kształcie litery T w kształcie litery T.
- 3 、 Zamontuj statyw, tablicę główną i przednią wiązkę ramy zgodnie z prawą figurą, zainstaluj je w kolejności kroku 12345 i dokręć śruby 1/3/4/5 w kolejności.



Krok 3 Zainstaluj pasek



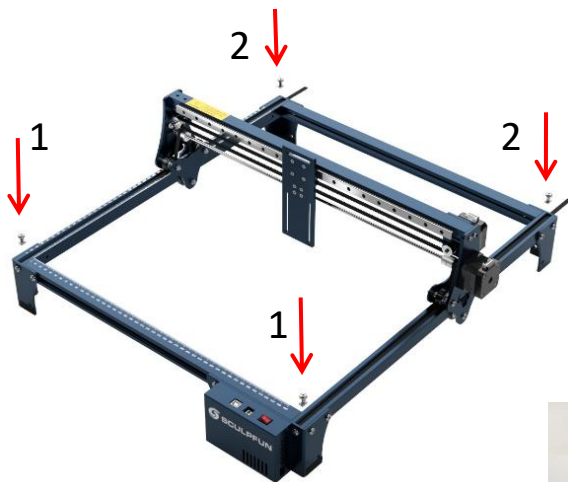
Kroki instalacji:

Zainstaluj pasek do pozycji pokazanej na rysunku, **Uwaga:**

1. Pasek powinien być zainstalowany w kierunku strzałki na powyższym rysunku. 2. Wzór zęba paska jest skierowany w dół i angażuje się z biegami.
3. Proszę przepisać pasek przez płaski otwór, na jednym końcu powinna znajdować się dodatkowa część paska, aby ułatwić ciągnięcie i zaostrenie paska.

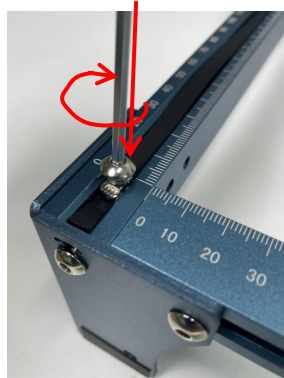
Sugerujemy, abyś nie odcinał dodatkowego paska po kroku 4, jest to dobre dla przyszłej konserwacji.

Krok 4 Zainstaluj nakrętkę T

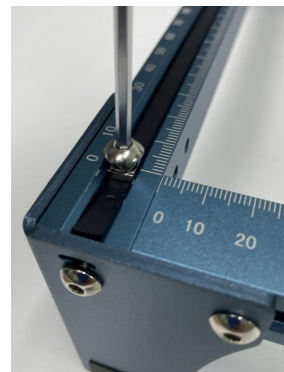


Nie przebijaj
nakrętki
Nie przebijaj
nakrętki

1



Włóż nakrętkę T w rowku, długa strona jest równoległa do rowka, mocno naciśnij nakrętkę T, obracając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby uczynić długą stronę nakrętki T prostopadłą do rowka



Dokręć śruby i utrzymaj długą stronę T-Nut prostopadłą do rowka.

Kroki instalacji:

1. Najpierw zainstaluj T-Nut z jednej strony, jak pokazano na rysunku.
2. Zainstaluj drugi koniec T-Nut po drugiej stronie i **zauważ, że długa strona T-Nut jest prostopadła do rowka po instalacji. Po zakończeniu instalacji pasek jest w stanie ciasnym.** W przypadku dodatkowych pasów, jeśli nie znasz korzystania z pasów, sugerujemy, aby nie odciąć dodatkowych pasów

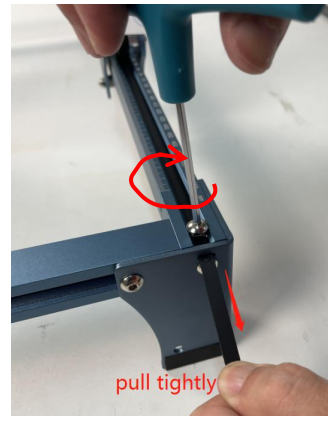


Włóż nakrętkę T w rowku, długa strona jest równoległa do rowka, mocno naciśnij nakrętkę T, obracając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby uczynić długą stronę nakrętki T prostopadłą do rowka

2

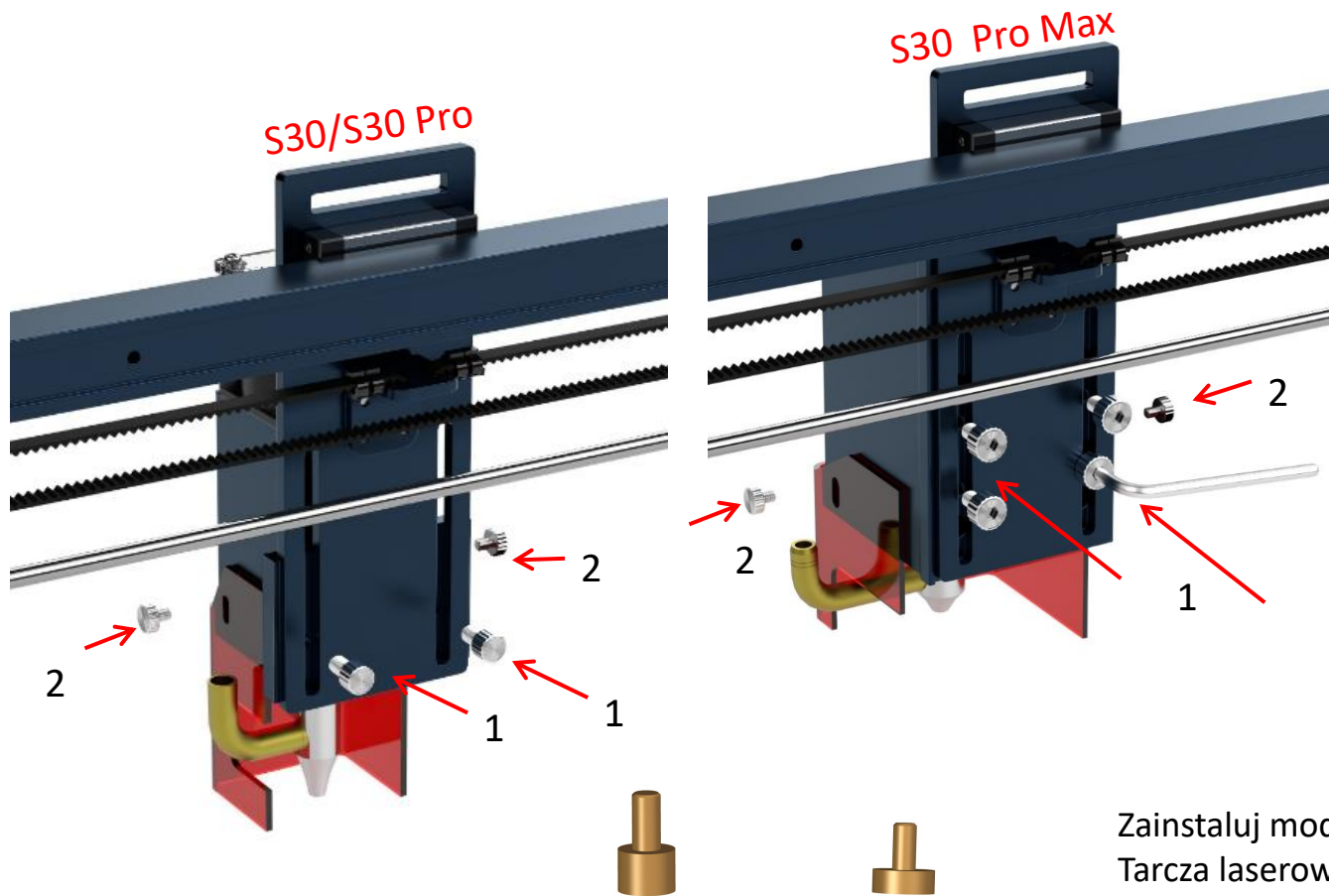


Nie dokręcaj nakrętki T, pociągnij pasek ręką, aby pasek był ciasny



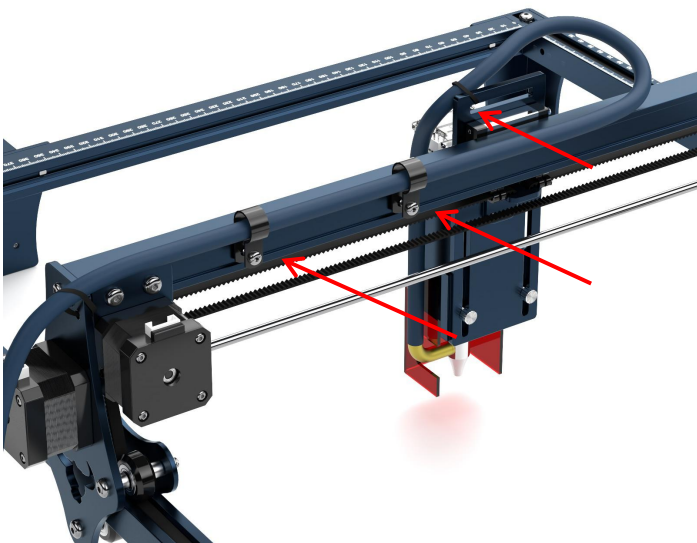
Z napięciem paska dokręcaj śruby, aby utrzymać długą stronę T-Nut prostopadłą do rowka.

Krok 5 Zainstaluj moduł laserowy i tarcza laserowa

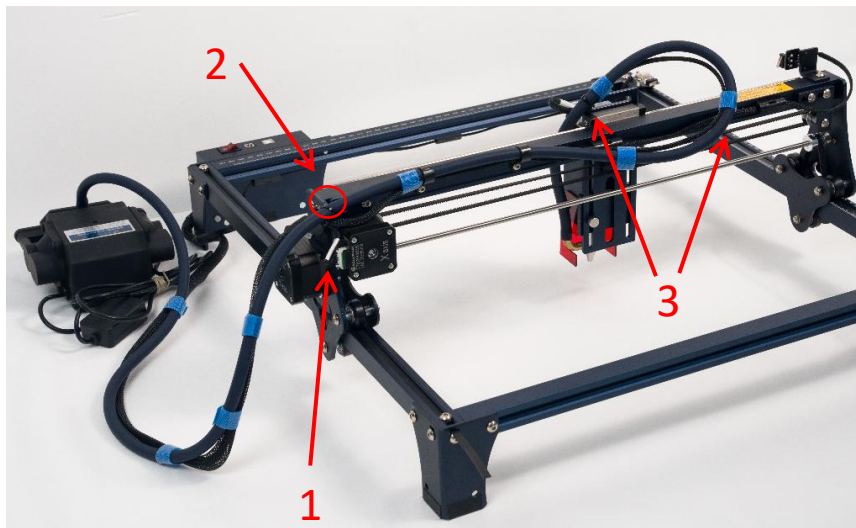


Zainstaluj moduł laserowy i
Tarcza laserowa ręcznie

Krok 6 Zainstaluj rury powietrzne i kable

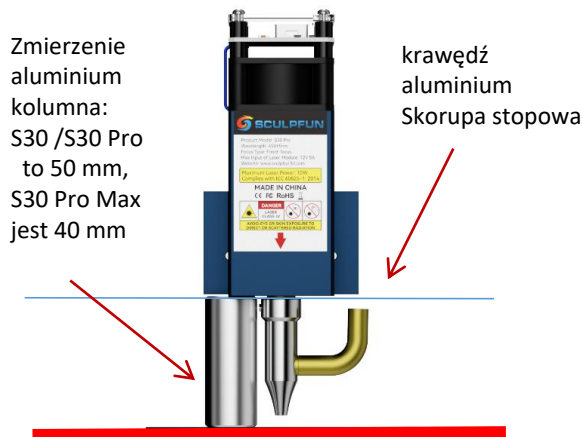


Zainstaluj niebieską rurkę powietrza na maszynie, napraw ją na belce X śrubami i wspornikami, rurka powietrzna jest ostatecznie wkładana na dyszy, po instalacji musisz przesunąć laser, aby potwierdzić, że rurka powietrza jest w stanie luźnym.



1. Podłącz silnik i kabel, **Uwaga: Silnik X i Y są oznaczone na terminach. Zainstaluj kabel laserowy.**
2. Napraw kabel na otworze z czarnym krawatem kablowym. Zachowaj luźne kable.
3. Napraw rurkę powietrzną i kabel lepкими paskami, aby upewnić się, że są one związane. Wsuń lasery, aby potwierdzić, że są w stanie zrelaksowanego.

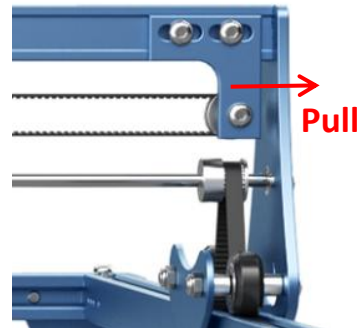
Ważne przy użyciu wskazówek



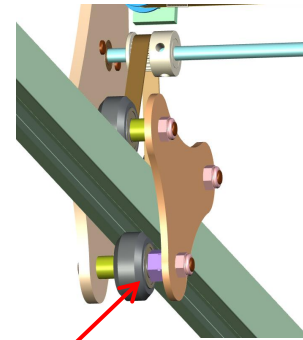
powierzchnia wygrawerowanego obiektu

Zasada skupienia:

- 1、Ogólna długość modułu laserowego Sculpfun jest ustalona i nie można jej zmienić.
- 2、Specyficzne położenie ogniska lasera znajduje się 50 mm bezpośrednio poniżej krawędzi skorupy stopu aluminium modułu lasera.
- 3、Zapewniamy **pomiarową kolumnę aluminium**, która pomoże znaleźć skupienie lasera.
- 4、Gdy laser skupia się na powierzchni Z wygrawerowanego obiektu wywiera maksymalny efekt grawerowania.



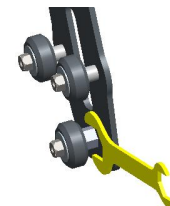
Kontroler osi x



Ekscentryczny orzech

Jak dostosować napięcie pasów x i y

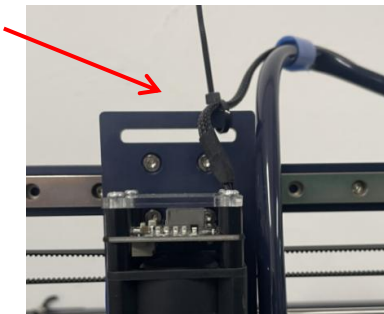
1. W przypadku osi X po prostu poluzuj śrubę, dokręć ją na bok, a następnie naprawić śrubę.
2. W przypadku osi Y musisz dostosować sześciokątną ekscentryczną nakrętkę obok dolnego wałka, który może kontrolować szczelność osi Y. Ponadto szczelność pasa osi Y wpływa również na oś Y. Możesz podnieść maszynę pod kątem 45° . Jeśli wiązka przesuwana się gładko, oznacza to, że oś y jest właściwa.



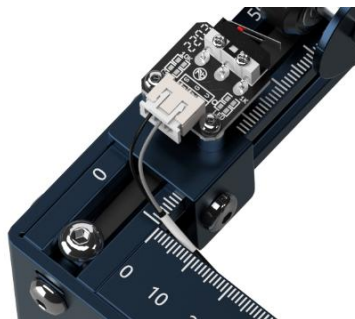
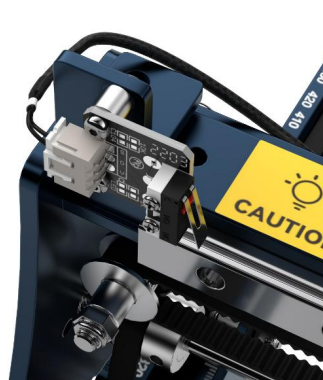
Dostosuj klucz

Podręcznik instalacji głowicy laserowej/limitu/pompy powietrza

Ważna uwaga:
Kable laserowe muszą być powiązane z ramką



Use clips
to fix limit
Przełącz
kable
na maszynie



XY Limit Switch

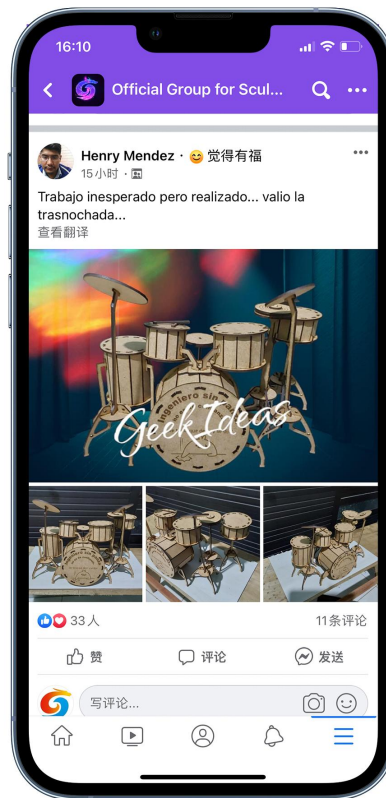


Air Pump connect



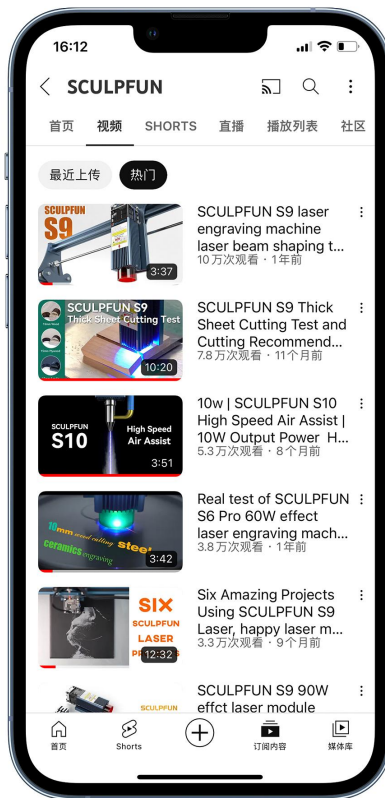
WAŻNE: Istnieje szczegółowy samouczek wideo na temat korzystania z automatycznego pomocy powietrznej i ograniczania przełączników na oficjalnym YouTube „Sculpfun”, po raz pierwszy korzystanie z maszyny, zdecydowanie zaleca się obejrzenie filmu, aby zaoszczędzić czas. <https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>

Jak zostać ekspertem od lasera Sculpfun



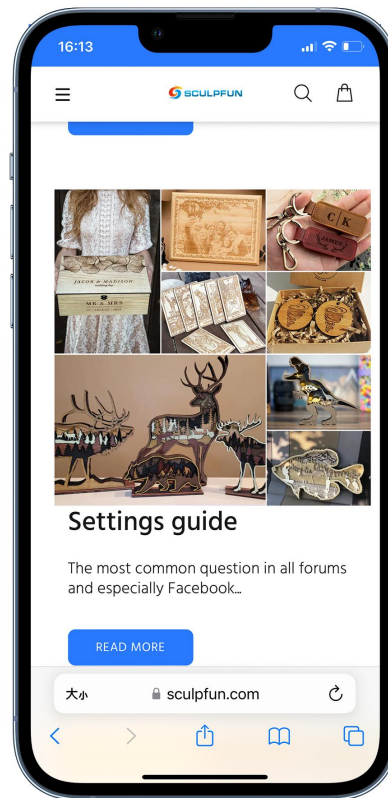
Pozostań z ekspertami i uczą się

➤ Official Facebook Group :
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Oglądanie i robienie

➤ Official YouTube:
<https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos>



Bezpłatne pliki grawerowania lub samouczek doświadczenia

➤ Official Website :
www.sculpfun.com



Sculp your fun !

Engraving software:

Use **LightBurn** for better cutting:

<https://lightburnsoftware.com/>

Learn more in User manual or YouTube.

**Manufacturer: Shenzhen Sculpfun
Technology Co., Ltd.**

Address: Room 201, Building B, Jinzhicai Factory, No. 1,
Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District,
Shenzhen City, Guangdong China

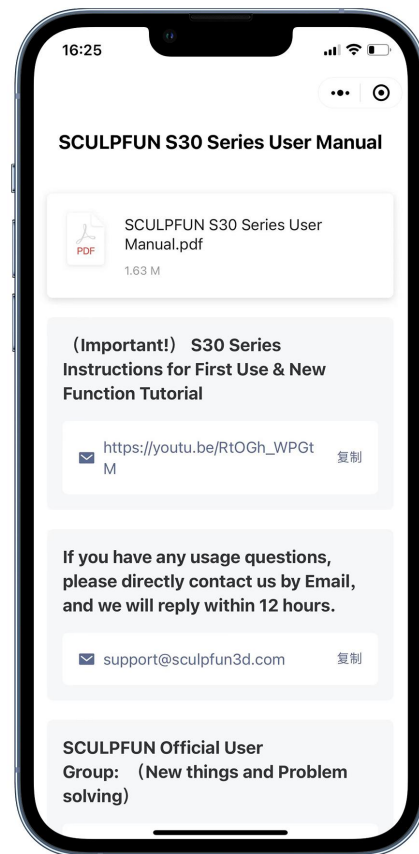
Aplikacja skanera:
Czytnik kodu QR
/Skaner kodów
kreskowych
lub dowolna aplikacja ze
skanerem



UWAGA : Przejrzyj kod QR, aby pobrać
instrukcję obsługi.

W tym:

1. Instalacja wideo
2. Najpierw użyj samouczka
3. Samouczek naprawy lasera,
w tym wymiana obiektywu



Do wsparcia technicznego i obsługi
grawerowania laserowego,
please email: support@sculpfun3d.com

➤ Współpraca lub maszyna testowa:
please email: neil@sculpfun3d.com