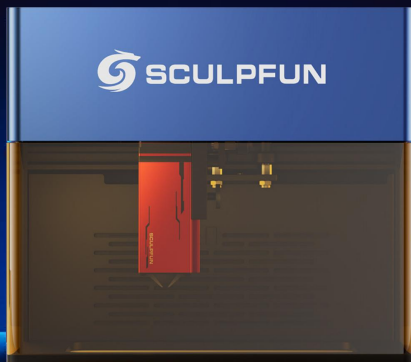




Desktop laser engraving machine user manual



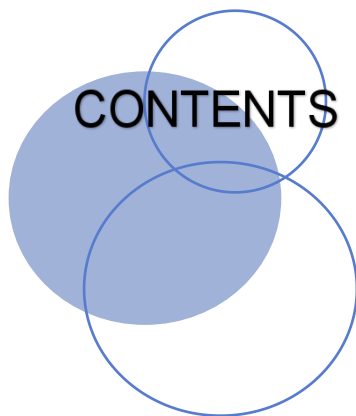
iCube BT

iCube -3W

iCube Pro -5W

iCube ProMax -10W

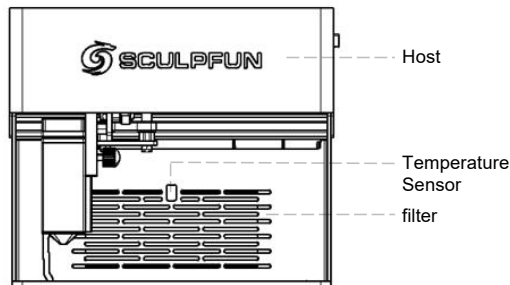
☒ English ☒ Deutsch ☒ Français ☒ Italiano ☒ Español ☒ polski



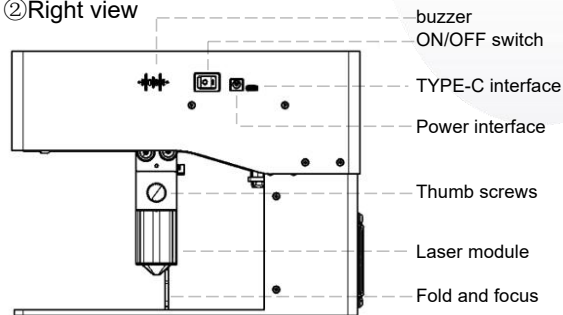
1. Product Structure -----	1
2. Focus -----	2
3. APP software download and installation -----	2
4. Mobile APP connection-----	3
5. Introduction to APP interface -----	6
6. PC software introduction -----	8
7. Filter cotton replacement -----	9
8. FAQ -----	10

1. Product structure chart

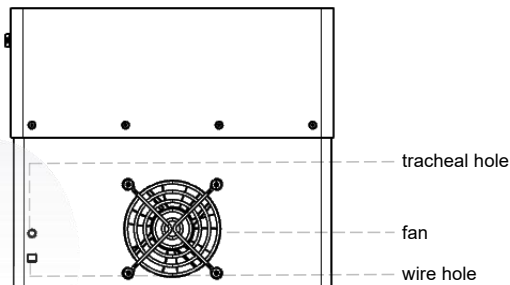
① Front view



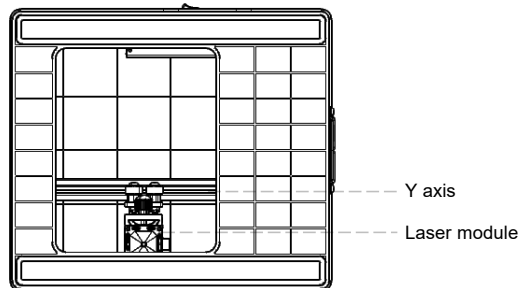
② Right view



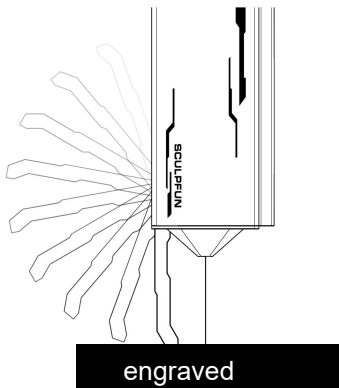
③ Back view



④ Bottom view



2. Focus



① Pull down the focusing column on the left side of the laser head, turn the right hand screw, place the laser head at a suitable height, tighten the screw, and retract the focusing column.

② When carving objects of different heights, you need to refocus to ensure the working effect.

3. APP software download and installation

① Search sculpfun on Google Store or Apple Store on your mobile phone, or scan the QR code below.



Android



iOS

Note:

1. Android needs to use a browser to scan the QR code to download.
2. After successful installation, you need to give corresponding permissions

Note: The software upgrade interface may change. Scan the QR code or follow the official YOUTUBE channel to get the latest detailed usage video tutorials.

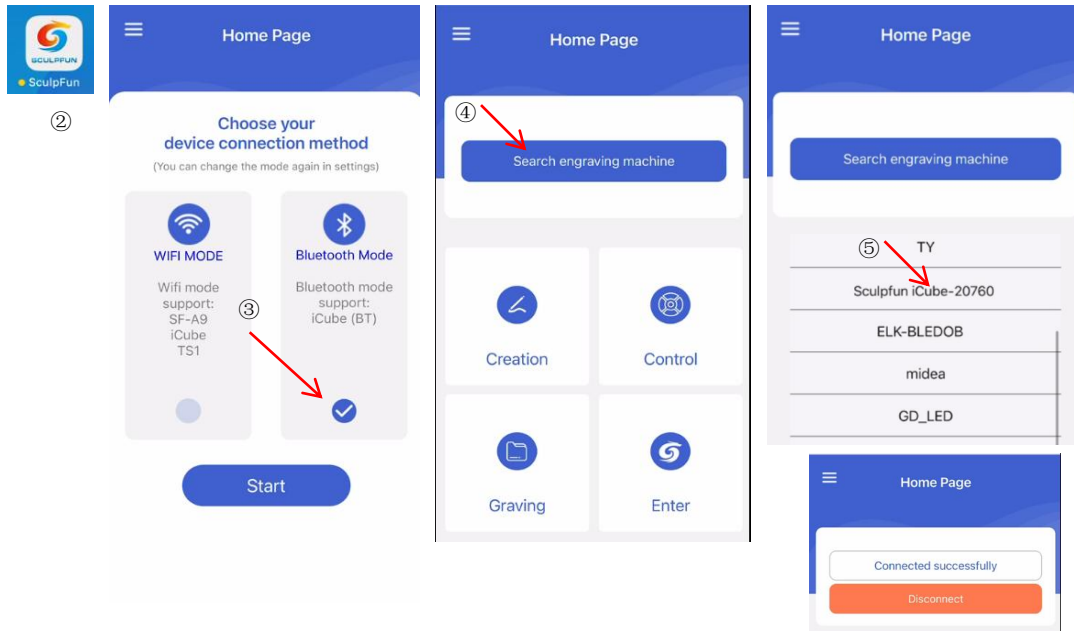
<https://www.youtube.com/@SCULPFUNReal>



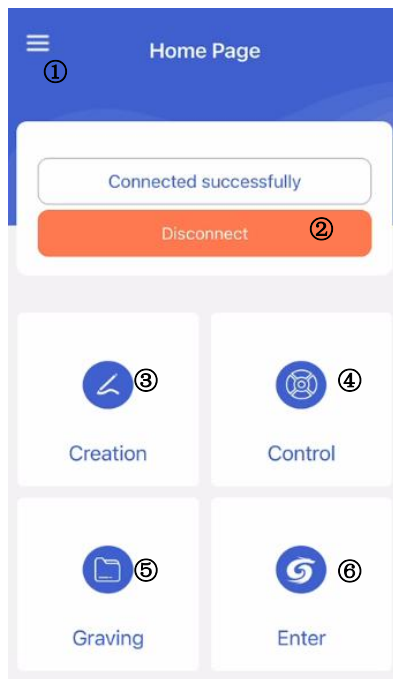
4 Mobile APP connection

- ① Power on the iCube BT version machine
- ② Open the mobile phone software "SculpFun"
- ③ Select the BT mode for iCube(BT) machine

- ④ Click on "Search engraving machine" button
- ⑤ Select "Sculpfun iCube-xxxxx" from the searched device to connect, and you can use the machine through the APP after "Connected successfully" appears



5. Introduction to mobile APP interface



① **Set up**

User Agreement/Privacy
Terms/Version
Information/Language Settings

② **Machine information**

The connection status of the machine

③ **Creation**

Camera/Built-in material
library/Picture library/Brush/QR
code/Edit text

④ **Control**

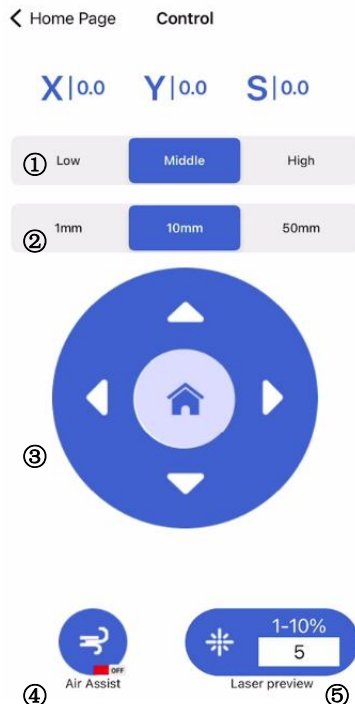
Control engraving machine
movement

⑤ **Graving**

View files uploaded on the
machine

⑥ **Visit official website**

5.0 Control interface



① Set the laser moving speed

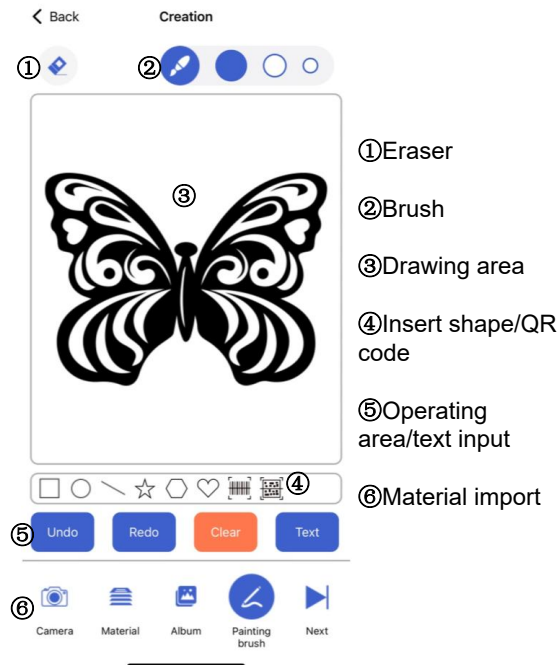
② Set the distance the laser moves in a single click

③ Control Panel
Center Button: Reset

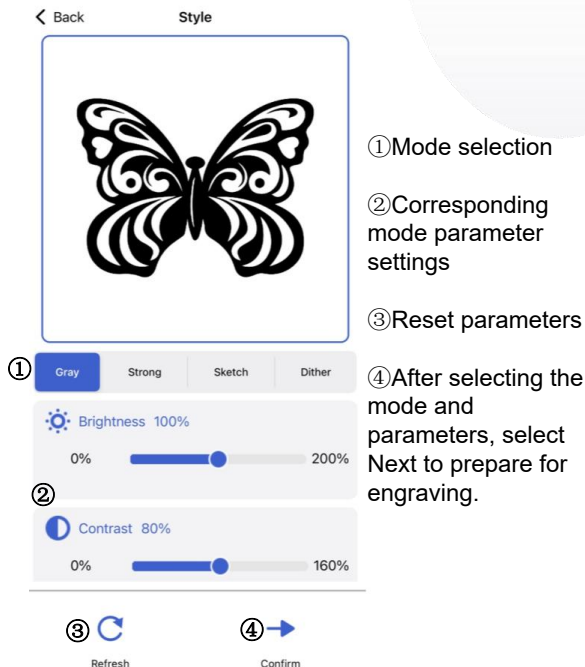
④ Air assist

⑤ Laser preview

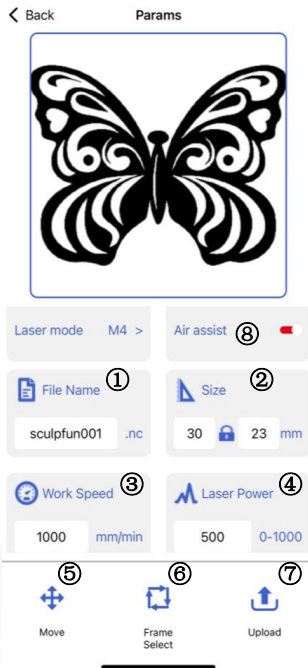
5.1 Introduction to APP creation interface



5.2 Engraving mode selection

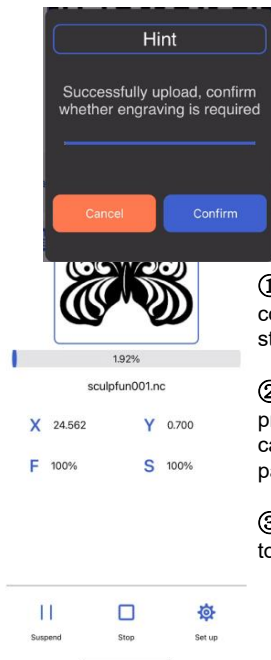


5.3 Engraving parameter settings



- ①Name the file name
- ②Adjust engraving size
- ③Set engraving speed
- ④Set engraving power
- ⑤Move laser position
- ⑥Engraving preview
- ⑦Upload engraving file
- ⑧Air assist switch

5.4 Engraving interface



- ①After the upload is completed, the machine will start the engraving task
- ②Displays the engraving progress bar, and the bottom can control the machine to pause and start
- ③Just wait for the engraving to be completed

6. PC software introduction



Mac OS: [LightBurn](#)

Linux: [LightBurn](#)

Windows: [LightBurn](#) & [LaserGRBL](#)

LightBurn download:

<https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>

LightBurn usage documentation:

<https://docs.lightburnsoftware.com/index.html>

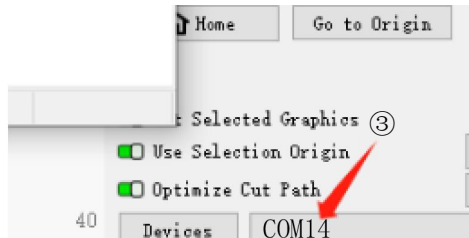
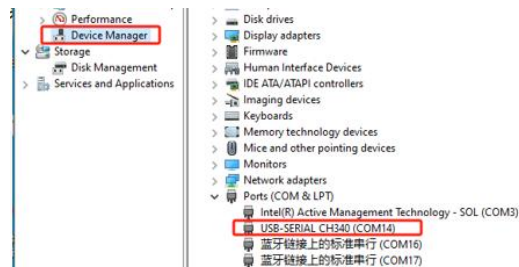


LaserGRBL

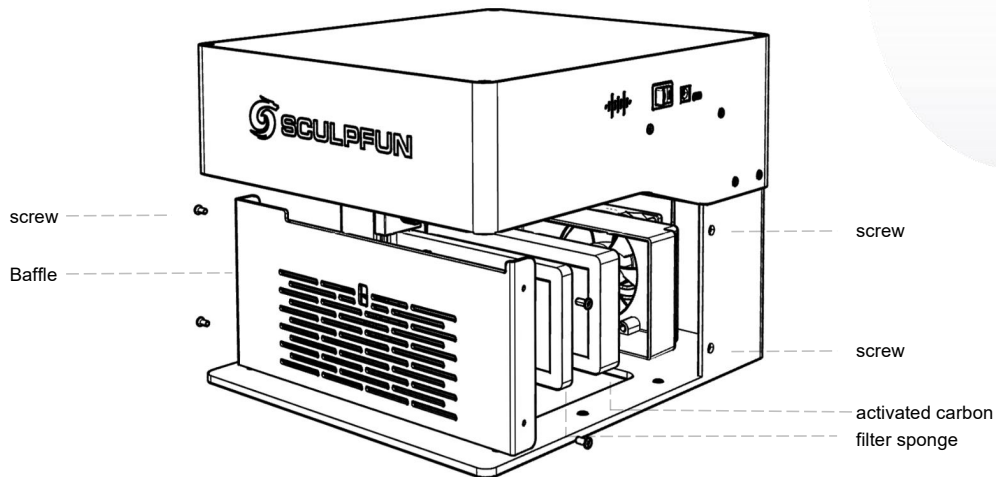
<https://lasergrbl.com/download/>

6.1 PC connection method USB connection

- ① Connect the machine to the computer using a data cable
- ② Open computer management, Check the COM corresponding to CH340
- ③ After powering on, open [LightBurn](#) or [LaserGRBL](#) after selecting the machine port. Ready to use



7. Filter cotton replacement



- ① Unscrew the four screws on the left and right sides as shown in the picture
- ② Please carefully disassemble the baffle. There is a buzzer wire behind the baffle. Be careful not to tear it.
- ③ Put in activated carbon and filter cotton in sequence
- ④ Align the baffle with the hole and tighten the screws

Tips: Please watch our YOUTUBE channel for detailed replacement video tutorials

8. FAQ

1、Can not connect to the computer

① USB cable is not connected: check whether computer port and machine interface of the USB data cable is properly plugged in. Some desktop computers' front panel USB interface is invalid, so you need to connect to the back interface.

2、No response when connected to the mobile phone APP

① Bluetooth can not be connected: unplug the power supply, and reconnect after the device is completely powered off for 5 seconds.**Note: There may be Bluetooth compatibility issues.**

② Upload failure: When uploading materials or created patterns, the slice failed to upload. It is recommended to try again.

3、Abnormal stop during engraving

① The uploaded engraving images is incomplete when the APP is connected to the mobile phone, please re-upload.

② During engraving, the Bluetooth disconnects unexpectedly. It may be that the mobile phone restricts the APP from running in the background. Please adjust the settings accordingly.

4、The engraving effect is very light or there is no trace

① Inaccurate focus: The engraved object is uneven in height and refocus is required.

② Engraving speed: The speed is too fast and the burning time is too short. You can reduce the engraving speed.

③ The image is too light: The lines of the imported image are too thin and the color is too light, which will affect the engraving effect.

④ Placement of the engraved object: If the engraved object is placed at an angle, the focal length of the laser is fixed, so the engraved object must be placed flat and parallel to the machine body, otherwise it will be inaccurately focused, resulting in abnormal engraving effect.

5、Bluetooth disconnects after connecting to the machine

① Bluetooth automatically disconnects after connection: It may be that the motherboard signal is interfered. It is recommended to restart the machine and APP and try to connect again.

② The distance is too far: The effective transmission distance of Bluetooth is 10 meters without interference. After the connection is successful, please do not be too far away from the machine.

6、Reference parameters for engraving and cutting

iCube series (3W & 5W & 10W)

cutting	Material	Thickness	3W	5W	10W
	Plywood	3MM	/	240mm/min; power 100%; 1 pass	420mm/min; power 100%; 1 pass
		6MM	/	200mm/min; power 100%; 2 passes	180mm/min; power 100%; 1 pass
	MDF	2.7MM	/	240mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 100%; 2 passes
	Paulownia	10MM	/	250mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 80%; 1 pass

iCube series (3W & 5W & 10W)

engraving	Material	3W	5W	10W
	Plywood	3000mm/min; power 80%;	3000mm/min; power 40%;	3000mm/min; power 30%;
	MDF	3000mm/min; power 70%;	3000mm/min; power 30%;	3000mm/min; power 25%;
	Black acrylic	3000mm/min; power 95%;	3000mm/min; power 55%;	3000mm/min; power 45%;
	Kraft paper	3000mm/min; power 62%;	3000mm/min; power 22%;	3000mm/min; power 20%;
	Leather	3000mm/min; power 90%;	3000mm/min; power 50%;	3000mm/min; power 35%;

Note: The following parameters are tested in a laboratory environment and are for reference only. There will be some variability in the material from batch to batch!



Sculp your fun !

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: 1411, Building D, Longguang Jiuzuan Business Center South, Daling Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China 518131

Note: This Manual is just for installation, For how to use laserGRBL software, how to show the position of the engraving pattern, and how to set the engraving parameters of different materials, **please scan the QR code or visit the website sculpfun.com to download the User Manual.**

Customer Service:

- For detailed warranty policy, please visit our official website at: sculpfun.com
- For Laser Engraver technical support and service, please email: support@sculpfun.com
- Official Group for Sculpfun Users:
<https://www.facebook.com/groups/538557960530958>



Scanner APP:
QR Code Reader
/Barcode Scanner
or any APP with scanner

sculpfun

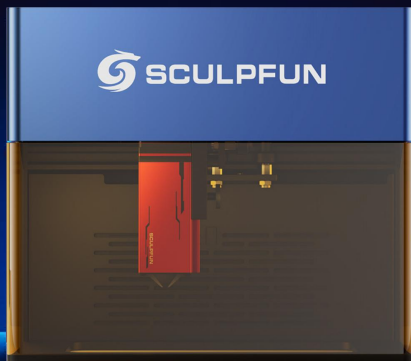


You Tube





Bedienungsanleitung für die Desktop Lasergravurmaschine



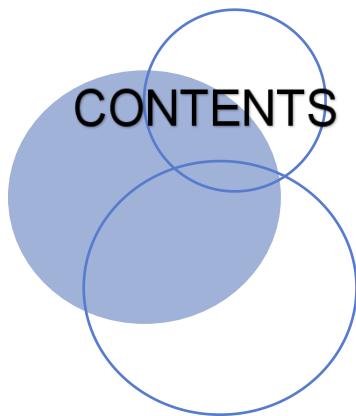
iCube BT

iCube -3W

iCube Pro -5W

iCube ProMax -10W

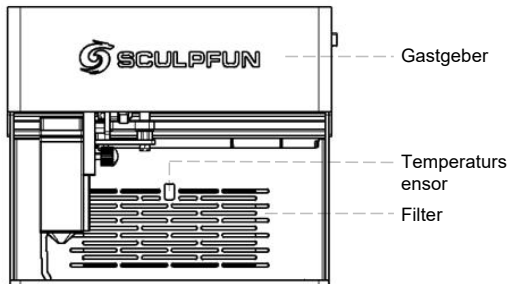
☐English ☒Deutsch ☐Français ☐Italiano ☐Español ☐polski



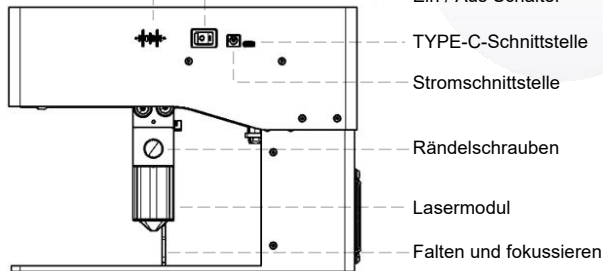
1. Produktstruktur -----	1
2. Fokus -----	2
3. APP-Software-Download -----	2
4. Verbinden Sie das Gerät mit WLAN -----	3
5. Einführung in die APP-Schnittstelle -----	6
6. Einführung in die PC-Software -----	8
7. Filterbaumwollersatz -----	9
8. FAQ -----	10

1. Produktstruktur

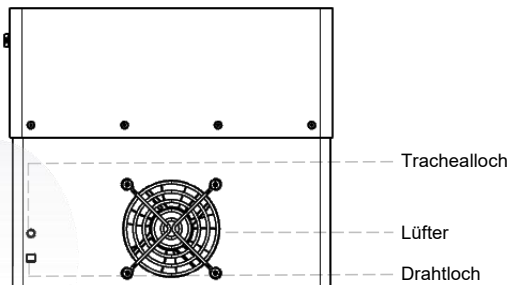
① Vorderansicht



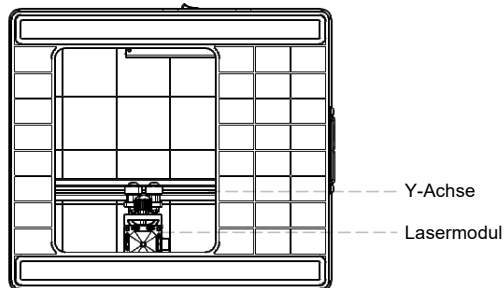
② Rechte Ansicht



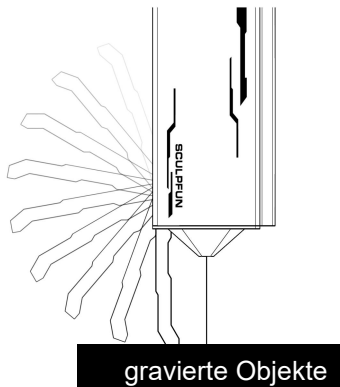
③ Rückansicht



④ Untersicht



2. Konzentrieren Sie sich



① Setzen Sie die Fokussiersäule auf der linken Seite des Laserkopfs ab, drehen Sie die rechte Schraube, platzieren Sie den Laserkopf auf eine geeignete Höhe, ziehen Sie die Schraube fest und ziehen Sie die Fokussiersäule zurück.

② **Beim Schnitzen von Objekten unterschiedlicher Höhe.** Sie müssen sich neu konzentrieren, um den Arbeitseffekt sicherzustellen.

3. Herunterladen und Installieren der APP-Software

② Suchen Sie sculpfun im Google Store oder Apple Store auf Ihrem Mobiltelefon oder scannen Sie den QR-Code unten.



Android



iOS

Notiz:

1. Android muss einen Browser verwenden, um den QR-Code zum Herunterladen zu scannen.
2. Nach erfolgreicher Installation müssen Sie entsprechende Berechtigungen erteilen

Hinweis: Die Software-Upgrade-Schnittstelle kann sich ändern. Scannen Sie den QR-Code oder folgen Sie dem offiziellen YOUTUBE-Kanal, um die neuesten detaillierten Video-Tutorials zur Verwendung zu erhalten.

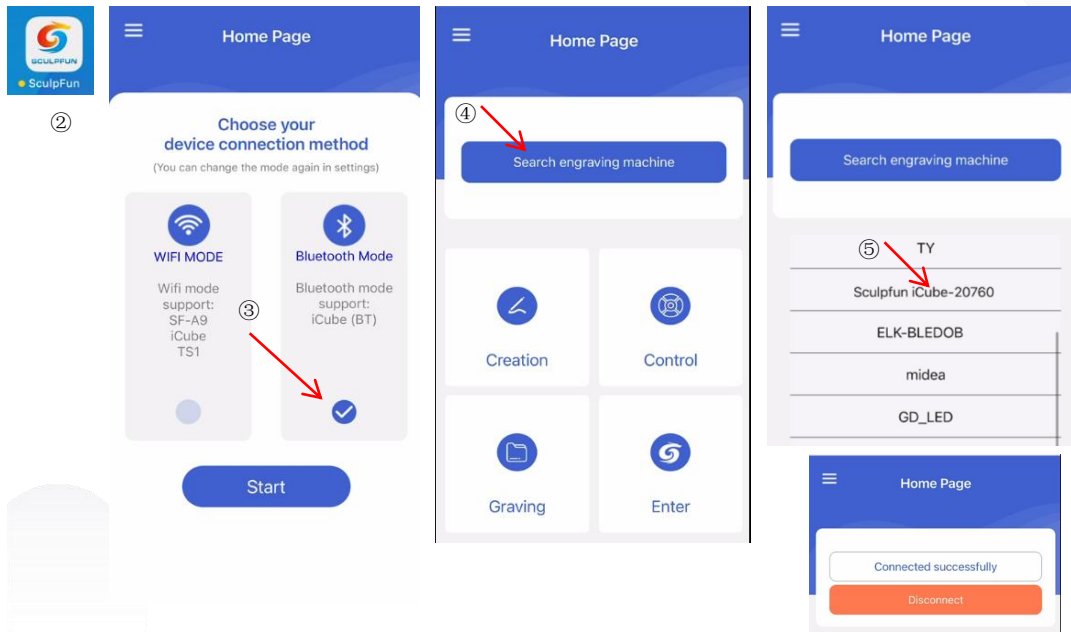
<https://www.youtube.com/@SCULPFUNReal>



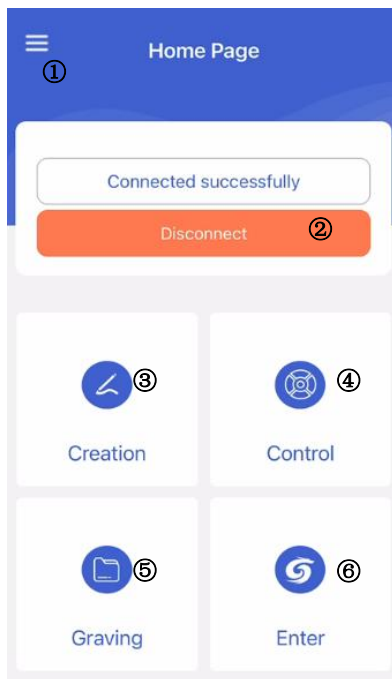
4 Mobile APP-Verbindung

- ① Schalten Sie das iCube BT-Gerät ein
- ② Öffnen Sie die Mobiltelefonsoftware „SculpFun“
- ③ Wählen Sie den BT-Modus für das iCube(BT)-Gerät

- ④ Klicken Sie auf die Schaltfläche „Graviermaschine suchen“
- ⑤ Wählen Sie „Sculpfun iCube-xxxxx“ aus dem gesuchten Gerät aus, um eine Verbindung herzustellen. Nachdem „Erfolgreich verbunden“ angezeigt wird, können Sie die Maschine über die App verwenden.



5. Einführung in die mobile APP-Schnittstelle



① **Einrichten**

Benutzervereinbarung/Datenschutzbestimmungen/Versionsinformationen/Spracheinstellungen

② **Maschineninformationen**

Der Verbindungsstatus der Maschine

③ **Schaffung**

Kamera/Integrierte Materialbibliothek/Bildbibliothek/Pinsel/QR-Code/Text bearbeiten

④ **Kontrolle**

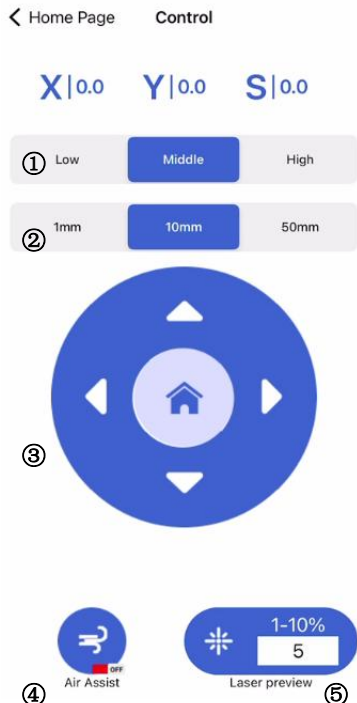
Steuern Sie die Bewegung der Graviermaschine

⑤ **Graben**

Auf die Maschine hochgeladene Dateien anzeigen

⑥ **Besuchen Sie die offizielle Website**

5.0 Steuerschnittstelle



① Stellen Sie die Laserbewegungsgeschwindigkeit ein

② Stellen Sie die Distanz ein, die der Laser mit einem einzigen Klick zurücklegt

③ Bedienfeld
Die Mitte wird zurückgesetzt

④ Luftunterstützung

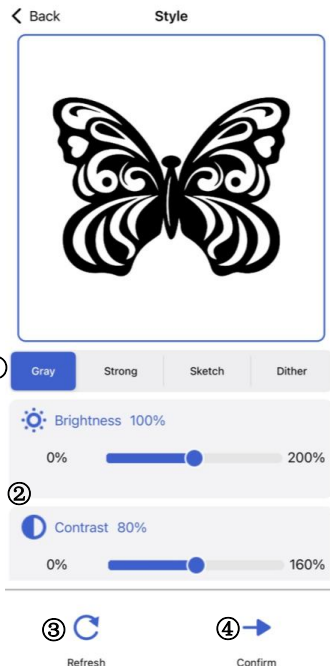
⑤ Laservorschau

5.1 Einführung in die APP-Erstellung Schnittstelle



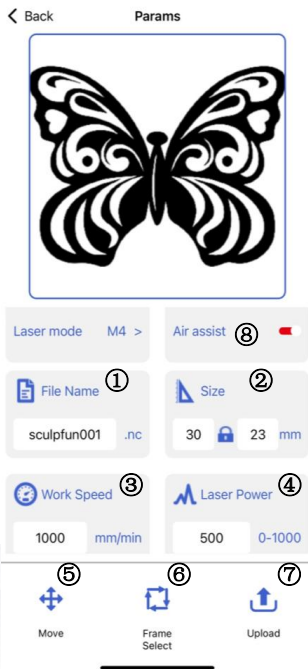
- ① Radiergummi
- ② Bürste
- ③ Zeichenbereich
- ④ Form/QR-Code einfügen
- ⑤ Bedienbereich/Te xteingabe
- ⑥ Materialimport

5.2 Auswahl des Gravurmodus

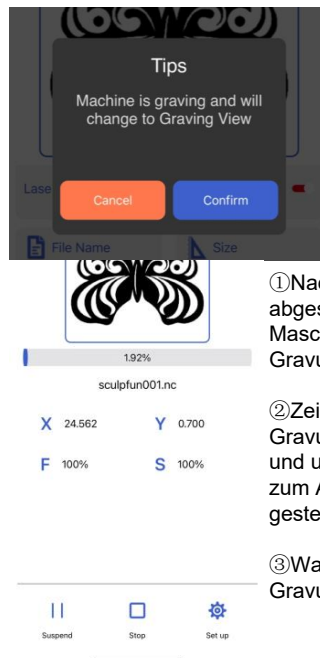


- ① Modusauswahl
- ② Entsprechende Modusparametereinstellungen
- ③ Parameter zurücksetzen
- ④ Nachdem Sie den Modus und die Parameter ausgewählt haben, wählen Sie Weiter, um die Gravur vorzubereiten.

5.3 Einstellungen der Gravurparameter 5.4 Gravurschnittstelle



- ① Benennen Sie den Dateinamen
- ② Passen Sie die Gravurgröße an
- ③ Gravurgeschwindigkeit einstellen
- ④ Gravierleistung einstellen
- ⑤ Laserposition verschieben
- ⑥ Gravurvorschau
- ⑦ Gravurdatei hochladen
- ⑧ Luftunterstützungsschalter (bleiben Sie dran)



- ① Nachdem der Upload abgeschlossen ist, beginnt die Maschine mit der Gravuraufgabe
- ② Zeigt den Gravurfortschrittsbalken an und unten kann die Maschine zum Anhalten und Starten gesteuert werden
- ③ Warten Sie einfach, bis die Gravur abgeschlossen ist

6. Einführung in die PC-Software



Mac OS: [LightBurn](#)

Linux: [LightBurn](#)

Windows: [LightBurn & LaserGRBL](#)

LightBurn download:

<https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>

LightBurn usage documentation:

<https://docs.lightburnsoftware.com/index.html>

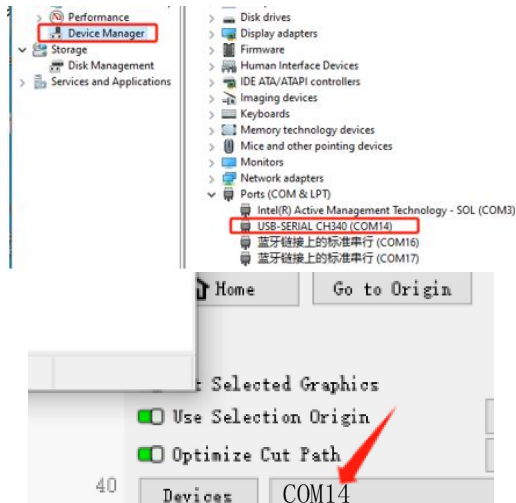


LaserGRBL

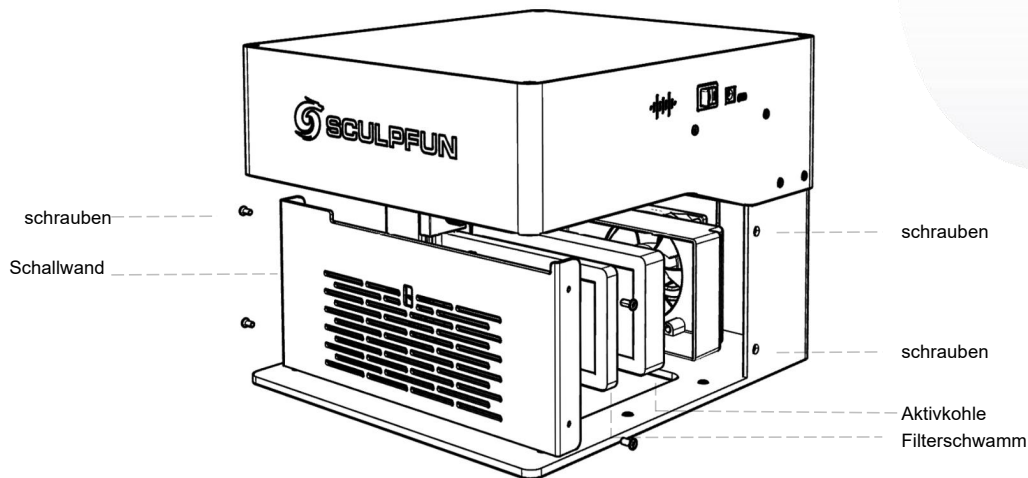
<https://lasergrbl.com/download/>

6.1 PC-Verbindungsmethode USB-Verbindung

- ① Verbinden Sie das Gerät über ein Datenkabel mit dem Computer
- ② Öffnen Sie die Computerverwaltung, überprüfen Sie den COM, der CH340 entspricht
- ③ Öffnen Sie nach dem Einschalten LightBurn oder LaserGRBL, nachdem Sie den Geräteanschluss ausgewählt haben. Bereit zur Verwendung



7. Austausch der Filterwatte



- ① Lösen Sie die vier Schrauben auf der linken und rechten Seite, wie im Bild gezeigt
- ② Bitte zerlegen Sie die Schallwand vorsichtig. Hinter der Schallwand befindet sich ein Summerkabel. Achten Sie darauf, dass es nicht zerreißt.
- ③ Geben Sie nacheinander Aktivkohle und Filterwatte ein
- ④ Richten Sie die Schallwand am Loch aus und ziehen Sie die Schrauben fest

Tipps: Bitte schauen Sie sich unseren YOUTUBE-Kanal an, um detaillierte Video-Tutorials zum Austausch zu erhalten

8. FAQ

1. Verbindung zum Computer nicht möglich

① USB-Kabel ist nicht angeschlossen: Überprüfen Sie, ob Computeranschluss und Geräteschnittstelle des USB-Datenkabels richtig eingesteckt sind. Bei manchen Desktop-Computern ist die USB-Schnittstelle an der Vorderseite ungültig, daher müssen Sie eine Verbindung zur hinteren Schnittstelle herstellen.

2. Keine Reaktion bei Verbindung mit der Handy-App

① Bluetooth kann nicht verbunden werden: Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und stellen Sie die Verbindung wieder her, nachdem das Gerät 5 Sekunden lang vollständig ausgeschaltet war. Hinweis: Möglicherweise liegen Bluetooth-Kompatibilitätsprobleme vor.

② Upload-Fehler: Beim Hochladen von Materialien oder erstellten Mustern konnte das Slice nicht hochgeladen werden. Es wird empfohlen, es erneut zu versuchen.

3. Ungewöhnlicher Stopp während der Gravur

① Die hochgeladenen Gravurbilder sind unvollständig, wenn die App mit dem Handy verbunden ist. Bitte laden Sie sie erneut hoch.

② Während der Gravur wird die Bluetooth-Verbindung unerwartet getrennt. Möglicherweise verhindert das Handy, dass die App im Hintergrund ausgeführt wird. Bitte passen Sie die Einstellungen entsprechend an.

4. Der Gravureffekt ist sehr schwach oder es ist keine Spur zu sehen.

① Ungenauer Fokus: Das gravierte Objekt ist ungleichmäßig hoch und muss neu fokussiert werden.

② Gravurgeschwindigkeit: Die Geschwindigkeit ist zu hoch und die Brenndauer zu kurz. Sie können die Gravurgeschwindigkeit verringern.

③ Das Bild ist zu hell: Die Linien des importierten Bildes sind zu dünn und die Farbe zu hell, was den Gravureffekt beeinträchtigt.

④ Platzierung des gravierten Objekts: Wenn das gravierte Objekt schräg platziert wird, ist die Brennweite des Lasers festgelegt. Daher muss das gravierte Objekt flach und parallel zum Maschinenkörper platziert werden, da es sonst ungenau fokussiert wird, was zu einem abnormalen Gravureffekt führt.

5. Bluetooth wird nach dem Herstellen der Verbindung mit der Maschine getrennt.

① Bluetooth wird nach dem Herstellen der Verbindung automatisch getrennt: Möglicherweise ist das Motherboard-Signal gestört. Es wird empfohlen, die Maschine und die App neu zu starten und erneut zu versuchen, eine Verbindung herzustellen.

② Die Entfernung ist zu groß: Die effektive Übertragungsentfernung von Bluetooth beträgt 10 Meter ohne Störungen. Nachdem die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde, halten Sie sich bitte nicht zu weit vom Gerät entfernt.

6、Referenzparameter zum Gravieren und Schneiden

iCube series (3W & 5W & 10W)

cutting	Material	Thickness	3W	5W	10W
	Plywood	3MM	/	240mm/min; power 100%; 1 pass	420mm/min; power 100%; 1 pass
		6MM	/	200mm/min; power 100%; 2 passes	180mm/min; power 100%; 1 pass
	MDF	2.7MM	/	240mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 100%; 2 passes
	Paulownia	10MM	/	250mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 80%; 1 pass

iCube series (3W & 5W & 10W)

engraving	Material	3W	5W	10W
	Plywood	3000mm/min; power 80%;	3000mm/min; power 40%;	3000mm/min; power 30%;
	MDF	3000mm/min; power 70%;	3000mm/min; power 30%;	3000mm/min; power 25%;
	Black acrylic	3000mm/min; power 95%;	3000mm/min; power 55%;	3000mm/min; power 45%;
	Kraft paper	3000mm/min; power 62%;	3000mm/min; power 22%;	3000mm/min; power 20%;
	Leather	3000mm/min; power 90%;	3000mm/min; power 50%;	3000mm/min; power 35%;

Hinweis: Die folgenden Parameter werden in einer Laborumgebung getestet und dienen nur als Referenz. Das Material kann von Charge zu Charge variieren!



Sculp your fun !

Kundendienst:

- Ausführliche Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer offiziellen Website unter: [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com)
- Für technischen Support und Service für Lasergravierer senden Sie bitte eine E-Mail an: support@sculpfun.com
- Offizielle Gruppe für Sculpfun-Benutzer: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: 1411, Building D, Longguang Jiuzuan Business Center South, Daling Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China 518131

Note: Dieses Handbuch dient nur der Installation, Informationen zur Verwendung der laserGRBL-Software, zur Anzeige der Position des Gravurmusters und zur Einstellung der Gravurparameter verschiedener Materialien finden Sie hier. Bitte scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie die Website [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com) um das Benutzerhandbuch herunterzuladen.



Scanner-APP:
QR-Code-Leser
/Barcodelesegerät
oder jede APP mit
Scanner

sculpfun

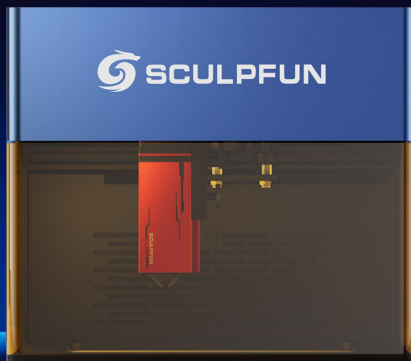


You Tube





Manuel d'utilisation de la machine de gravure laser de bureau



iCube BT

iCube -3W

iCube Pro -5W

iCube ProMax -10W

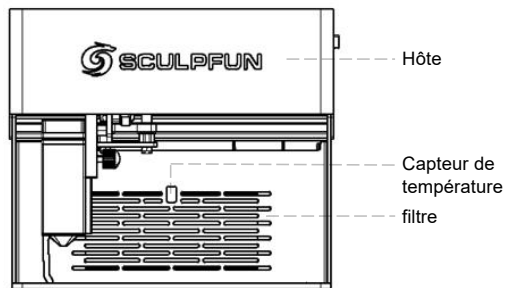
☐English ☐Deutsch ☒Français ☐Italiano ☐Español ☐polski

CONTENTS

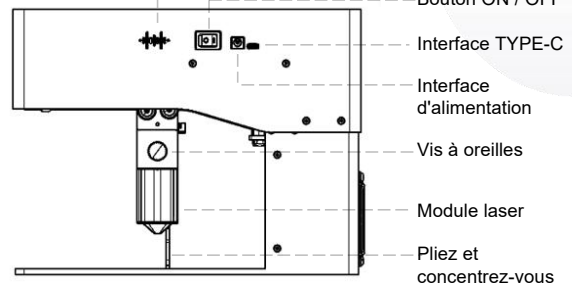
1. Structure du produit -----	1
2. Mise au point -----	2
3. Téléchargement et installation du logiciel APP --	2
4. Connectez la machine au WiFi -----	3
5. Introduction à l'interface APP -----	6
6. Présentation du logiciel PC -----	8
7. Remplacement du coton filtrant -----	9
8. FAQ -----	10

1. Organigramme de la structure du produit

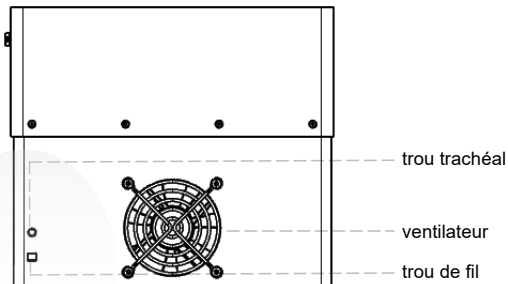
① Vue avant



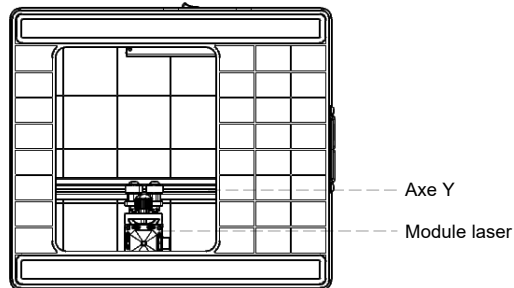
② Vue droite



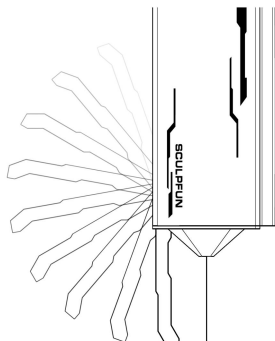
③ Vue arrière



④ vue de dessous



2. Concentrez-vous



objets gravés

① Posez la colonne de mise au point sur le côté gauche de la tête laser, tournez la vis droite, placez la tête laser à une hauteur appropriée, serrez la vis et rétractez la colonne de mise au point.

② Lorsque vous sculptez des objets de différentes hauteurs, vous devez vous recentrer pour garantir l'effet de travail.

3. Téléchargement et installation du logiciel APP

① Recherchez sculpfun sur Google Store ou Apple Store sur votre téléphone mobile, ou scannez le code QR ci-dessous.



Android



iOS

Note:

1. Android doit utiliser un navigateur pour scanner le code QR à télécharger.
2. Après une installation réussie, vous devez accorder les autorisations correspondantes

Remarque : L'interface de mise à niveau du logiciel peut changer. Scannez le code QR ou suivez la chaîne YOUTUBE officielle pour obtenir les derniers didacticiels vidéo d'utilisation détaillés.
<https://www.youtube.com/@SCULPFUNReal>

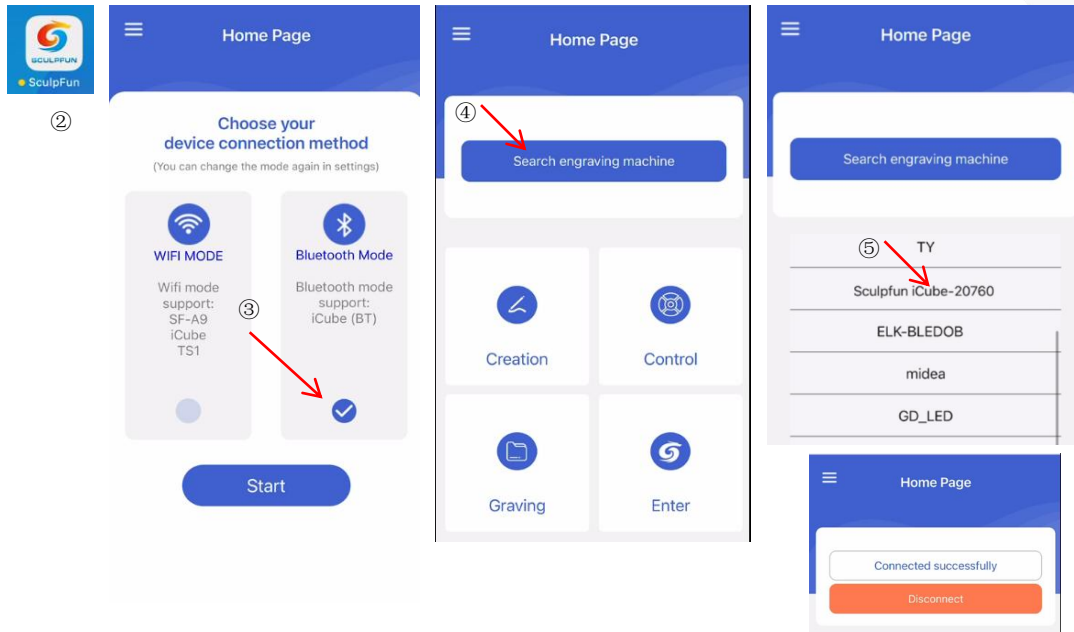


4 Connexion à l'application mobile

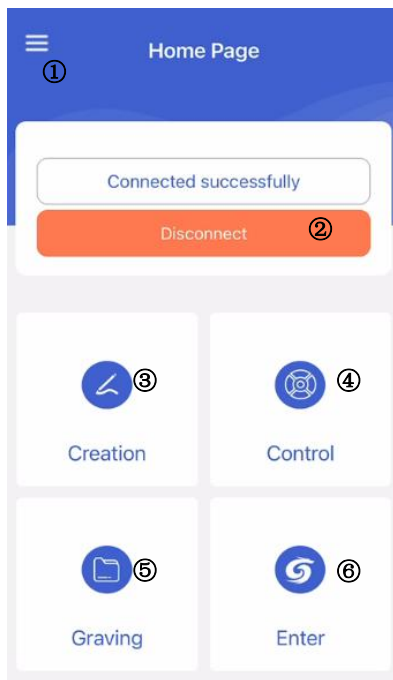
- ① Allumez la machine iCube version BT
- ② Ouvrez le logiciel du téléphone portable « SculpFun »
- ③ Sélectionnez le mode BT pour la machine iCube (BT)

④ Cliquez sur le bouton « Rechercher une machine de gravure »

⑤ Sélectionnez « Sculpfun iCube-xxxxx » à partir de l'appareil recherché pour vous connecter, et vous pourrez utiliser la machine via l'application après l'apparition du message « Connexion réussie »



5. Introduction à l'interface de l'application mobile



① **Installation**

Contrat d'utilisation/Conditions de confidentialité/Informations de version/Paramètres de langue

② **Informations sur les machines**

L'état de connexion de la machine

③ **Création**

Appareil photo/Bibliothèque de matériaux intégrée/Bibliothèque d'images/Pinceau/Code QR/Modifier le texte

④ **Contrôle**

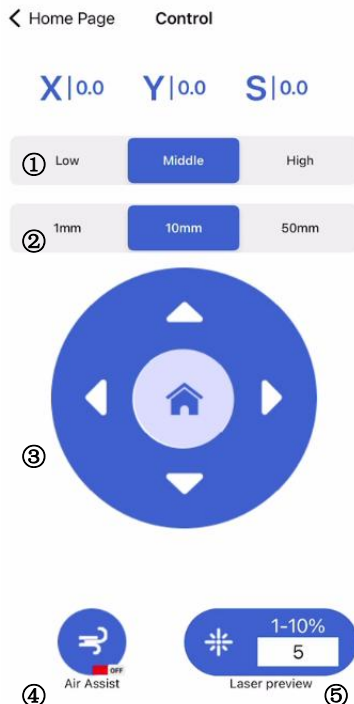
Contrôler le mouvement de la machine à graver

⑤ **Creusement**

Afficher les fichiers téléchargés sur la machine

⑥ **Visitez le site officiel**

5.0 Interface de contrôle



① Régler la vitesse de déplacement du laser

② Réglez la distance parcourue par le laser en un seul clic

③ Panneau de contrôle
Le milieu est réinitialisé

④ Assistance aérienne

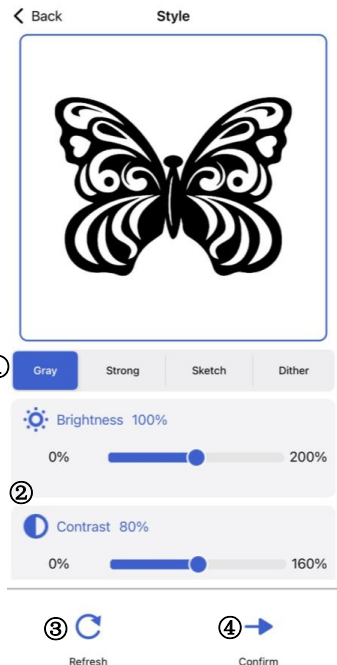
⑤ aperçu laser

5.1 Introduction à la création d'applications interface



- ① Gomme
- ② Brosse
- ③ Zone de dessin
- ④ Insérer une forme/un code QR
- ⑤ Zone de commande/saisie de texte
- ⑥ Importation de matériel

5.2 Sélection du mode de gravure



- ① Sélection de mode
- ② Paramètres de mode correspondants
- ③ Réinitialiser les paramètres
- ④ Après avoir sélectionné le mode et les paramètres, sélectionnez Suivant pour préparer la gravure.

5.3 Paramètres de gravure

< Back

Params



① Nommez le nom du fichier

② Ajuster la taille de la gravure

③ Régler la vitesse de gravure

④ Définir la puissance de gravure

⑤ Déplacer la position du laser

⑥ Aperçu de la gravure

⑦ Télécharger le fichier de gravure

⑧ Commutateur d'assistance pneumatique (restez à l'écoute)

5.4 Interface de gravure



① Une fois le téléchargement terminé, la machine commencera la tâche de gravure

② Affiche la barre de progression de la gravure et le bas peut contrôler la machine pour mettre en pause et démarrer

③ Attendez juste que la gravure soit terminée

6. Présentation du logiciel PC



Mac OS: [LightBurn](#)

Linux: [LightBurn](#)

Windows: [LightBurn & LaserGRBL](#)

LightBurn download:

<https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>

LightBurn usage documentation:

<https://docs.lightburnsoftware.com/index.html>

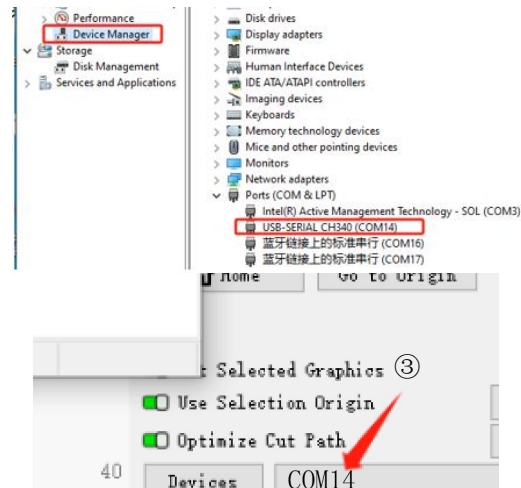


LaserGRBL

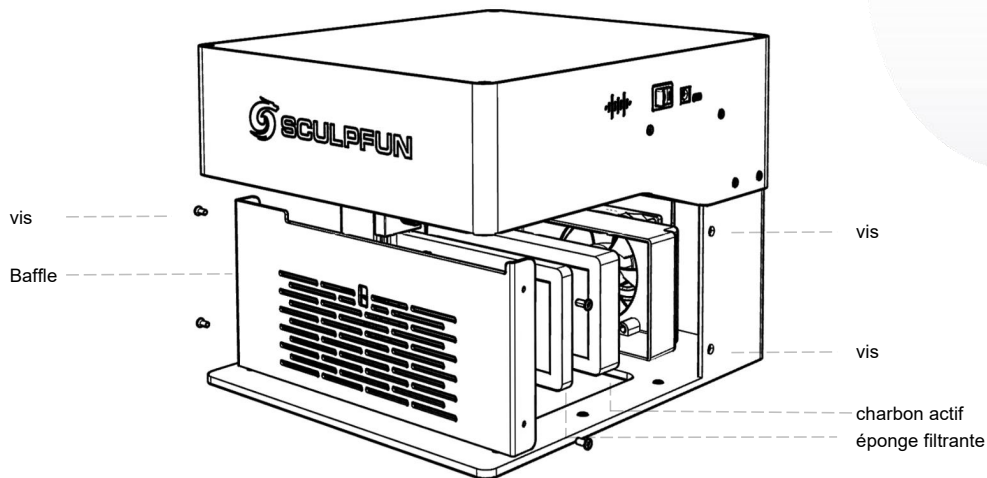
<https://lasergrbl.com/download/>

6.1 Méthode de connexion au PC Connexion USB

- ① Connectez la machine à l'ordinateur à l'aide d'un câble de données
- ② Ouvrez la gestion de l'ordinateur, vérifiez le COM correspondant à CH340
- ③ Après la mise sous tension, ouvrez LightBurn ou LaserGRBL après avoir sélectionné le port de la machine. Prêt à l'emploi



7. Remplacement du coton filtrant



- ① Dévissez les quatre vis sur les côtés gauche et droit comme indiqué sur l'image
- ② **Veuillez démonter soigneusement le déflecteur. Il y a un buzzer derrière le déflecteur. Faites attention à ne pas le déchirer.**
- ③ Mettre du charbon actif et filtrer le coton en séquence
- ④ Alignez le déflecteur avec le trou et serrez les vis

Conseils : veuillez regarder notre chaîne YOUTUBE pour des didacticiels vidéo de remplacement détaillés

8. FAQ

1. Impossible de se connecter à l'ordinateur

① Le câble USB n'est pas connecté : vérifiez si le port de l'ordinateur et l'interface de la machine du câble de données USB sont correctement branchés. L'interface USB du panneau avant de certains ordinateurs de bureau n'est pas valide, vous devez donc vous connecter à l'interface arrière.

2. Aucune réponse lors de la connexion à l'application du téléphone mobile

① Le Bluetooth ne peut pas être connecté : débranchez l'alimentation et reconnectez-le après que l'appareil soit complètement éteint pendant 5 secondes. Remarque : il peut y avoir des problèmes de compatibilité Bluetooth.

② Échec du téléchargement : lors du téléchargement de matériaux ou de motifs créés, la tranche n'a pas pu être téléchargée. Il est recommandé de réessayer.

3. Arrêt anormal pendant la gravure

① Les images de gravure téléchargées sont incomplètes lorsque l'application est connectée au téléphone mobile, veuillez les télécharger à nouveau.

② Pendant la gravure, le Bluetooth se déconnecte de manière inattendue. Il se peut que le téléphone mobile empêche l'application de fonctionner en arrière-plan. Veuillez ajuster les paramètres en conséquence.

4. L'effet de gravure est très léger ou il n'y a aucune trace

① Mise au point imprécise : L'objet gravé est de hauteur inégale et une nouvelle mise au point est nécessaire.

② Vitesse de gravure : La vitesse est trop rapide et le temps de gravure est trop court. Vous pouvez réduire la vitesse de gravure.

③ L'image est trop claire : Les lignes de l'image importée sont trop fines et la couleur est trop claire, ce qui affectera l'effet de gravure.

④ Placement de l'objet gravé : Si l'objet gravé est placé à un angle, la distance focale du laser est fixe, donc l'objet gravé doit être placé à plat et parallèle au corps de la machine, sinon il sera mis au point de manière inexacte, ce qui entraînera un effet de gravure anormal.

5. Le Bluetooth se déconnecte après la connexion à la machine

① Le Bluetooth se déconnecte automatiquement après la connexion : Il se peut que le signal de la carte mère soit interféré. Il est recommandé de redémarrer la machine et l'APP et d'essayer de se connecter à nouveau.

② La distance est trop grande : La distance de transmission effective du Bluetooth est de 10 mètres sans interférence. Une fois la connexion établie, ne vous éloignez pas trop de la machine.

6、Paramètres de référence pour la gravure et la découpe

iCube series (3W & 5W & 10W)

cutting	Material	Thickness	3W	5W	10W
	Plywood	3MM	/	240mm/min; power 100%; 1 pass	420mm/min; power 100%; 1 pass
		6MM	/	200mm/min; power 100%; 2 passes	180mm/min; power 100%; 1 pass
	MDF	2.7MM	/	240mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 100%; 2 passes
	Paulownia	10MM	/	250mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 80%; 1 pass

iCube series (3W & 5W & 10W)

engraving	Material	3W	5W	10W
	Plywood	3000mm/min; power 80%;	3000mm/min; power 40%;	3000mm/min; power 30%;
	MDF	3000mm/min; power 70%;	3000mm/min; power 30%;	3000mm/min; power 25%;
	Black acrylic	3000mm/min; power 95%;	3000mm/min; power 55%;	3000mm/min; power 45%;
	Kraft paper	3000mm/min; power 62%;	3000mm/min; power 22%;	3000mm/min; power 20%;
	Leather	3000mm/min; power 90%;	3000mm/min; power 50%;	3000mm/min; power 35%;

Remarque : Les paramètres suivants sont testés dans un environnement de laboratoire et sont uniquement à titre de référence.

Il y aura une certaine variabilité dans le matériau d'un lot à l'autre !



Sculp your fun !

Service client:

- Pour connaître la politique de garantie détaillée, veuillez visiter notre site Web officiel à l'adresse : sculpfun.com
- Pour l'assistance technique et le service du graveur laser, veuillez envoyer un e-mail : support@sculpfun3d.com
- Groupe officiel pour les utilisateurs de Sculpfun : <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: 1411, Building D, Longguang Jiuzuan Business Center South, Daling Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China 518131

Note: This Manual is just for installation, For how to use laserGRBL software, how to show the position of the engraving pattern, and how to set the engraving parameters of different materials, **please scan the QR code or visit the website sculpfun.com to download the User Manual.**



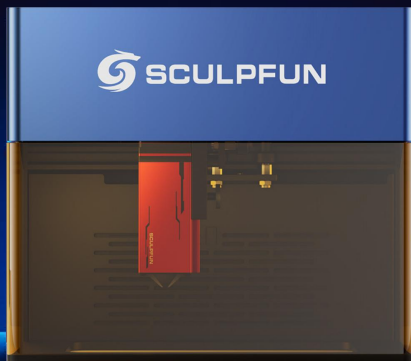
APPLICATION Scanner :
Lecteur de codes QR
/Lecteur de codes-barres
ou toute application avec
scanner

sculpfun





Manuale utente della macchina per incisione laser da tavolo



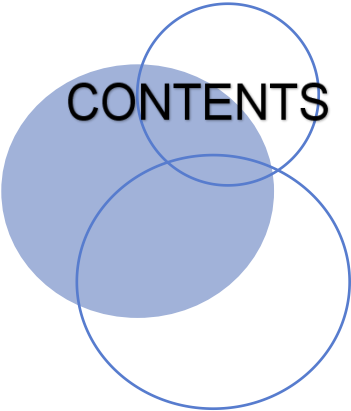
iCube BT

iCube -3W

iCube Pro -5W

iCube ProMax -10W

☐English ☐Deutsch ☐Français ☒Italiano ☐Español ☐polski

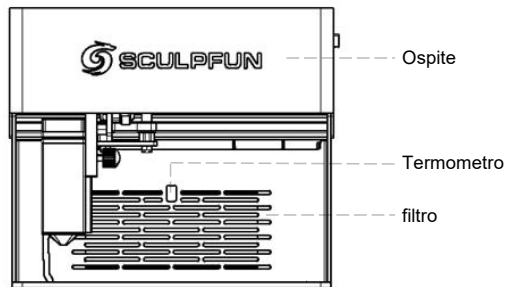


CONTENTS

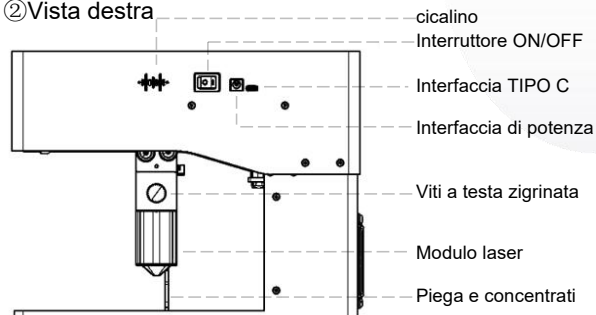
1. Struttura del prodotto -----	1
2. Focus -----	2
3. Download e installazione del software APP -----	2
4. Collegare la macchina al WiFi -----	3
5. Introduzione all'interfaccia dell'APP -----	6
6. Introduzione al software per PC -----	8
7. Sostituzione del cotone del filtro -----	9
8. Domande frequenti -----	10

1. Grafico della struttura del prodotto

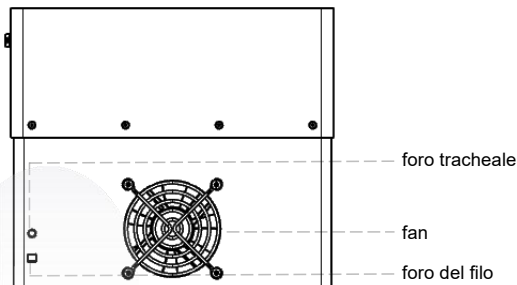
① Vista frontale



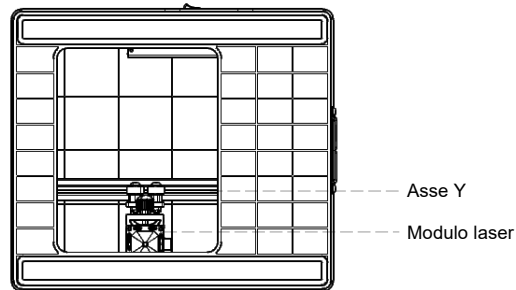
② Vista destra



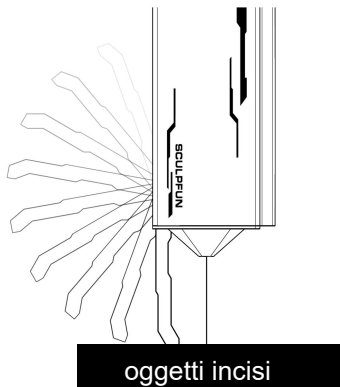
③ Retrovisore



④ Vista dal basso



2. Concentrarsi



① Appoggiare la colonna di messa a fuoco sul lato sinistro della testa del laser, girare la vite destra, posizionare la testa del laser ad un'altezza adeguata, serrare la vite e ritrarre la colonna di messa a fuoco.

② **Quando si intagliano oggetti di diverse altezze**, è necessario concentrarsi nuovamente per garantire l'effetto di lavoro.

3. Download e installazione del software APP

① Cerca sculpfun su Google Store o Apple Store sul tuo telefono cellulare oppure scansiona il codice QR di seguito.



Android



iOS

Nota:

1. Android deve utilizzare un browser per scansionare il codice QR da scaricare.
2. Al termine dell'installazione, è necessario fornire le autorizzazioni corrispondenti

Nota: l'interfaccia di aggiornamento del software potrebbe cambiare. Scansiona il codice QR o segui il canale YOUTUBE ufficiale per ottenere gli ultimi tutorial video dettagliati sull'utilizzo.

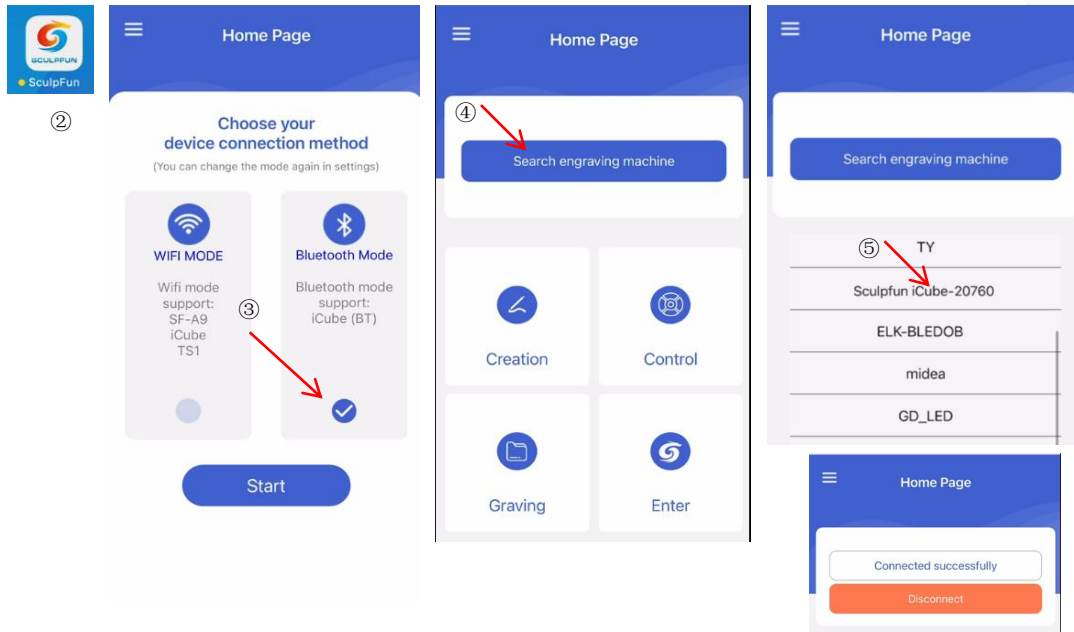
<https://www.youtube.com/@SCULPFUNReal>



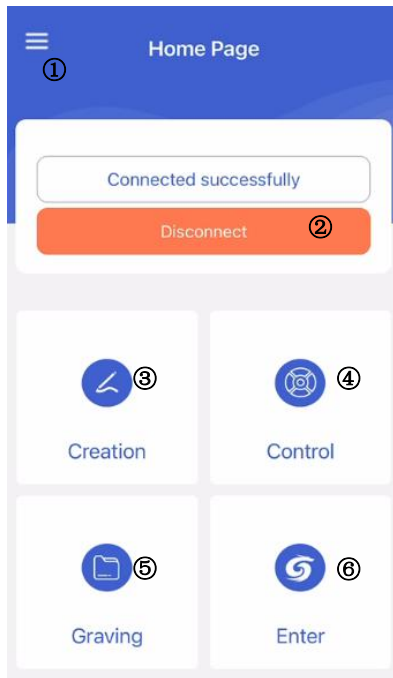
4 Connessione APP mobile

- ① Accendere la macchina iCube versione BT
- ② Aprire il software del telefono cellulare "SculpFun"
- ③ Selezionare la modalità BT per la macchina iCube (BT)

- ④ Fare clic sul pulsante "Cerca macchina per incisione"
- ⑤ Selezionare "Sculpfun iCube-xxxxx" dal dispositivo cercato per connettersi e sarà possibile utilizzare la macchina tramite l'APP dopo che verrà visualizzato "Connesso correttamente"



5. Introduzione all'interfaccia dell'APP mobile



① **Impostare**

Accordo con l'utente/Termini sulla privacy/Informazioni sulla versione/Impostazioni della lingua

② **Informazioni sulla macchina**

Lo stato di connessione della macchina

③ **Creazione**

Fotocamera/Libreria materiali integrata/Libreria immagini/Pennello/Codice QR/Modifica testo

④ **Controllo**

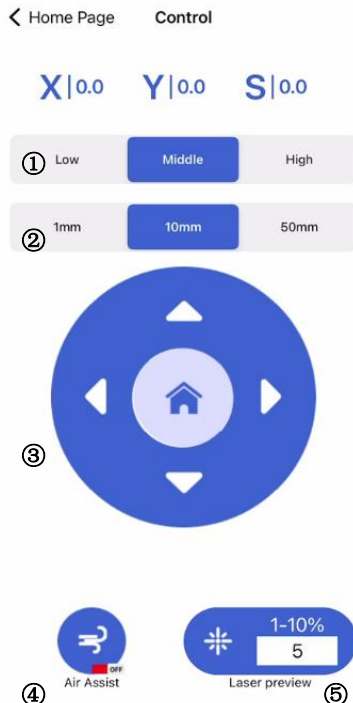
Controllare il movimento della macchina per incidere

⑤ **Scavando**

Visualizza i file caricati sulla macchina

⑥ **Visita il sito ufficiale**

5.0 Interfaccia di controllo



① Imposta la velocità di movimento del laser

② Imposta la distanza di spostamento del laser con un solo clic

③ Pannello di controllo
Il centro viene ripristinato

④ Assistenza aerea

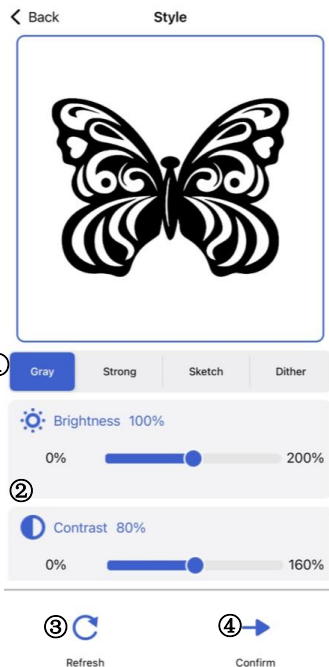
⑤ anteprima laser

5.1 Introduzione alla creazione dell'APP interfaccia



- ① Gomma per cancellare
- ② Spazzola
- ③ Area di disegno
- ④ Inserisci forma/codice QR
- ⑤ Settore operativo/immissione e testo
- ⑥ Importazione materiale

5.2 Selezione della modalità di incisione

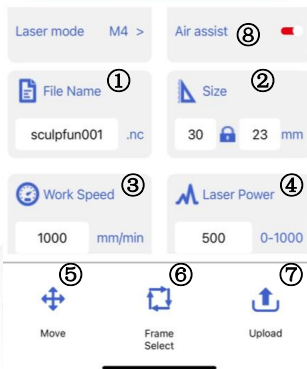


- ① Selezione della modalità
- ② Impostazioni dei parametri della modalità corrispondente
- ③ Ripristinare i parametri
- ④ Dopo aver selezionato la modalità e i parametri, selezionare Avanti per preparare l'incisione.

5.3 Impostazioni dei parametri di

< Back

Params



① Dai un nome al file

② Regola la dimensione dell'incisione

③ Imposta la velocità di incisione

④ Imposta la potenza di incisione

⑤ Sposta la posizione del laser

⑥ Anteprima dell'incisione

⑦ Carica il file dell'incisione

⑧ Interruttore del supporto aereo (rimanete sintonizzati)

5.4 Interfaccia di incisione



① Una volta completato il caricamento, la macchina avvierà l'attività di incisione

② Visualizza la barra di avanzamento dell'incisione e la parte inferiore può controllare la macchina per mettere in pausa e avviare

③ Aspetta solo che l'incisione sia completata

6. Introduzione al software per PC



Mac OS: [LightBurn](#)

Linux: [LightBurn](#)

Windows: [LightBurn & LaserGRBL](#)

LightBurn download:

<https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>

LightBurn usage documentation:

<https://docs.lightburnsoftware.com/index.html>

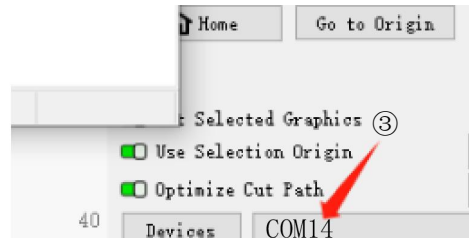
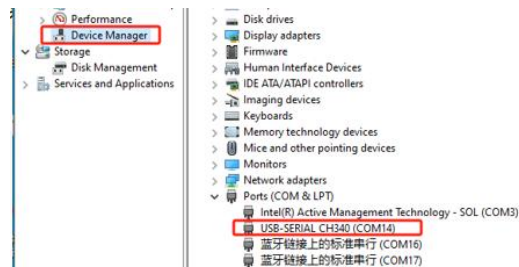


LaserGRBL

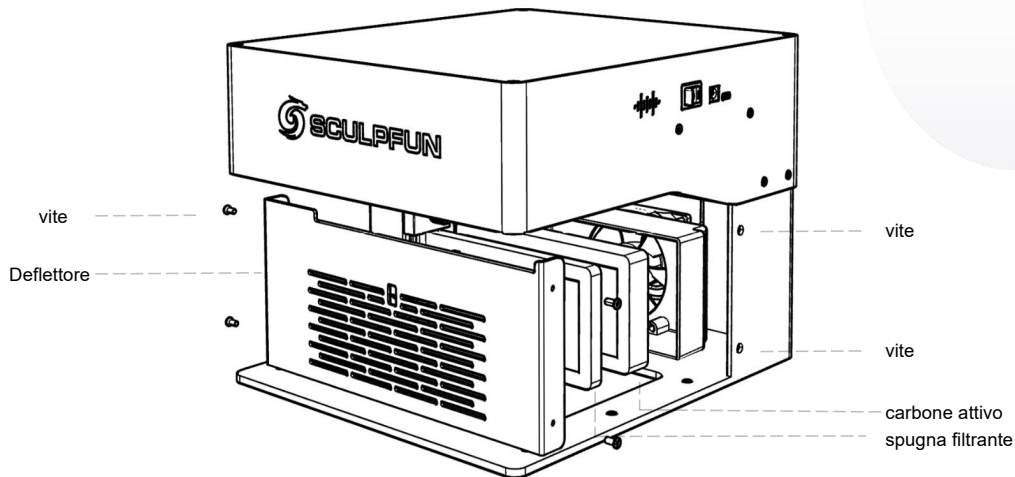
<https://lasergrbl.com/download/>

6.1 Metodo di connessione al PC Connessione USB

- ① Collegare la macchina al computer tramite un cavo dati
- ② Aprire la gestione del computer, controllare la COM corrispondente a CH340
- ③ Dopo l'accensione, aprire LightBurn o LaserGRBL dopo aver selezionato la porta della macchina. Pronto per l'uso



7. Sostituzione del cotone del filtro



- ① Svitare le quattro viti sui lati sinistro e destro come mostrato in figura
- ② Si prega di smontare con attenzione il deflettore. C'è un filo del cicalino dietro il deflettore. Fare attenzione a non strapparlo.
- ③ Mettere in sequenza carbone attivo e cotone filtrante
Allineare il deflettore al foro e serrare le viti

Suggerimenti: guarda il nostro canale YOUTUBE per tutorial video dettagliati sulla sostituzione

8. FAQ

1、Impossibile connettersi al computer

① Cavo USB non collegato: controllare se la porta del computer e l'interfaccia macchina del cavo dati USB sono collegate correttamente. L'interfaccia USB del pannello frontale di alcuni computer desktop non è valida, quindi è necessario connettersi all'interfaccia posteriore.

2、Nessuna risposta quando si è connessi all'APP del telefono cellulare

① Impossibile connettere il Bluetooth: scollegare l'alimentatore e ricollegarlo dopo che il dispositivo è stato completamente spento per 5 secondi. Nota: potrebbero esserci problemi di compatibilità Bluetooth.

② Errore di caricamento: durante il caricamento di materiali o modelli creati, la fetta non è stata caricata. Si consiglia di riprovare.

3、Arresto anomalo durante l'incisione

① Le immagini di incisione caricate sono incomplete quando l'APP è connessa al telefono cellulare, ricaricare.

② Durante l'incisione, il Bluetooth si disconnette inaspettatamente. Potrebbe essere che il telefono cellulare impedisca all'APP di funzionare in background. Regolare le impostazioni di conseguenza.

4、L'effetto di incisione è molto leggero o non c'è traccia

① Messa a fuoco imprecisa: l'oggetto inciso non è uniforme in altezza ed è necessaria una nuova messa a fuoco.

② Velocità di incisione: la velocità è troppo elevata e il tempo di combustione è troppo breve. È possibile ridurre la velocità di incisione.

③ L'immagine è troppo chiara: le linee dell'immagine importata sono troppo sottili e il colore è troppo chiaro, il che influirà sull'effetto di incisione.

④ Posizionamento dell'oggetto inciso: se l'oggetto inciso è posizionato ad angolo, la lunghezza focale del laser è fissa, quindi l'oggetto inciso deve essere posizionato piatto e parallelo al corpo della macchina, altrimenti sarà messo a fuoco in modo impreciso, con conseguente effetto di incisione anomalo.

5、Il Bluetooth si disconnette dopo la connessione alla macchina

① Il Bluetooth si disconnette automaticamente dopo la connessione: potrebbe essere che il segnale della scheda madre sia interferito. Si consiglia di riavviare la macchina e l'APP e provare a connettersi di nuovo.

② La distanza è troppo lontana: la distanza di trasmissione effettiva del Bluetooth è di 10 metri senza interferenze. Una volta stabilita la connessione, non allontanarti troppo dal dispositivo.

6、Parametri di riferimento per l'incisione e il taglio

iCube series (3W & 5W & 10W)

cutting	Material	Thickness	3W	5W	10W
	Plywood	3MM	/	240mm/min; power 100%; 1 pass	420mm/min; power 100%; 1 pass
		6MM	/	200mm/min; power 100%; 2 passes	180mm/min; power 100%; 1 pass
	MDF	2.7MM	/	240mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 100%; 2 passes
	Paulownia	10MM	/	250mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 80%; 1 pass

iCube series (3W & 5W & 10W)

engraving	Material	3W	5W	10W
	Plywood	3000mm/min; power 80%;	3000mm/min; power 40%;	3000mm/min; power 30%;
	MDF	3000mm/min; power 70%;	3000mm/min; power 30%;	3000mm/min; power 25%;
	Black acrylic	3000mm/min; power 95%;	3000mm/min; power 55%;	3000mm/min; power 45%;
	Kraft paper	3000mm/min; power 62%;	3000mm/min; power 22%;	3000mm/min; power 20%;
	Leather	3000mm/min; power 90%;	3000mm/min; power 50%;	3000mm/min; power 35%;

**Nota: i seguenti parametri sono testati in un ambiente di laboratorio e sono solo di riferimento.
Ci sarà una certa variabilità nel materiale da lotto a lotto!**



Sculp your fun !

Assistenza clienti:

- Per una politica di garanzia dettagliata, visitare il nostro sito Web ufficiale all'indirizzo: [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com)
- Per il supporto tecnico e il servizio dell'incisore laser, inviare un'e-mail a: support@sculpfun3d.com
- Gruppo ufficiale per gli utenti di Sculpfun: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: 1411, Building D, Longguang Jiuzuan Business Center South, Daling Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China 518131

Note: This Manual is just for installation, For how to use laserGRBL software, how to show the position of the engraving pattern, and how to set the engraving parameters of different materials, **please scan the QR code or visit the website [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com) to download the User Manual.**



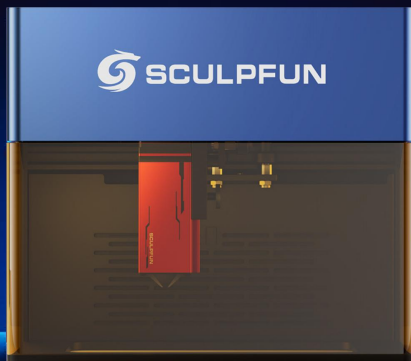
APP scanner:
Lettore di codici QR
/Scanner di codici a barre
o qualsiasi APP con
scanner

sculpfun





Manual del usuario de la máquina de grabado láser de mesa



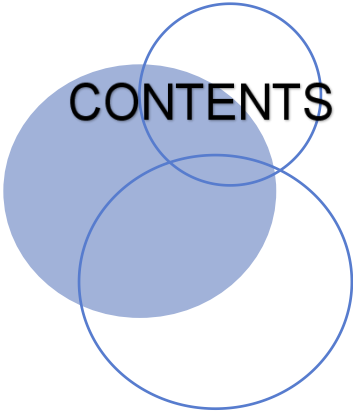
iCube BT

iCube -3W

iCube Pro -5W

iCube ProMax -10W

☒English ☒Deutsch ☒Français ☒Italiano ☒Español ☒polski

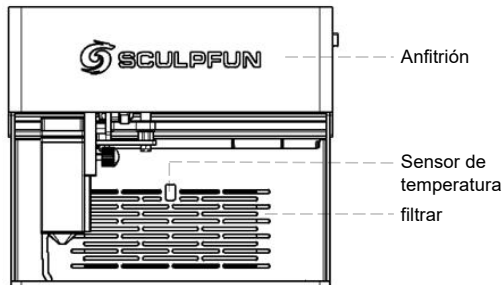


CONTENTS

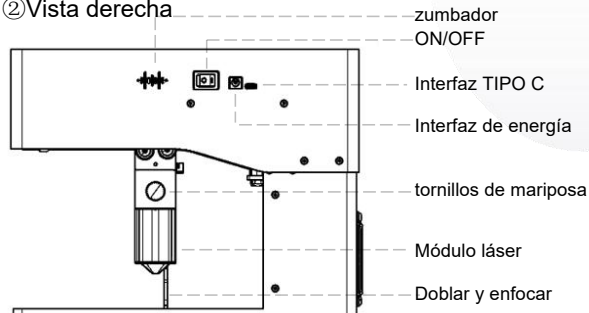
1. Estructura del producto -----	1
2. Enfoque -----	2
3. Descarga e instalación del software de la aplicación ---	2
4. Conecte la máquina a WiFi -----	3
5. Introducción a la interfaz de la APLICACIÓN -----	6
6. Introducción al software para PC -----	8
7. Reemplazo del filtro de algodón -----	9
8. Preguntas frecuentes -----	10

1. Estructura del producto

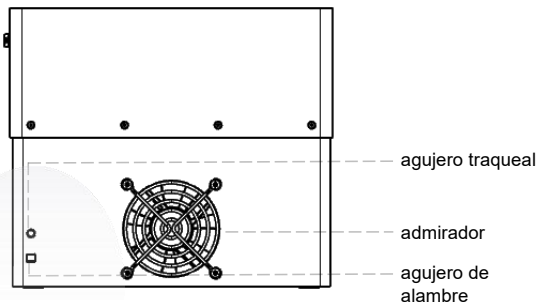
① Vista frontal



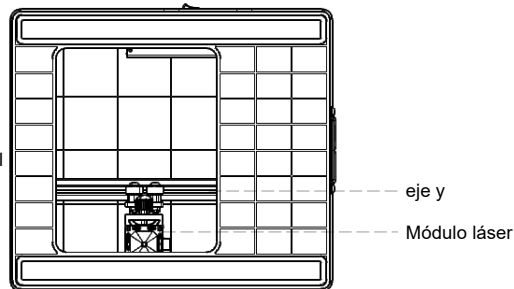
② Vista derecha



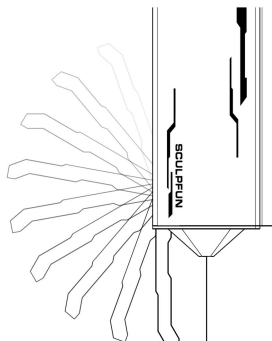
③ Vista trasera



④ Vista inferior



2. Enfoque



objetos grabados

① Coloque la columna de enfoque en el lado izquierdo del cabezal láser, gire el tornillo derecho, coloque el cabezal láser a una altura adecuada, apriete el tornillo y retraiga la columna de enfoque.

② **Al tallar objetos de diferentes alturas**, es necesario reenfoclarlos para garantizar el efecto de trabajo.

3. Download e installazione del software APP

① Busque sculpfun en Google Store o Apple Store en su teléfono móvil, o escanee el código QR a continuación.



Android



iOS

Nota:

1. Android necesita usar un navegador para escanear el código QR y descargarlo.
2. Después de una instalación exitosa, debe otorgar los permisos correspondientes.

Nota: La interfaz de actualización de software puede cambiar. Escanee el código QR o siga el canal oficial de YOUTUBE para obtener los últimos tutoriales en vídeo detallados sobre su uso.

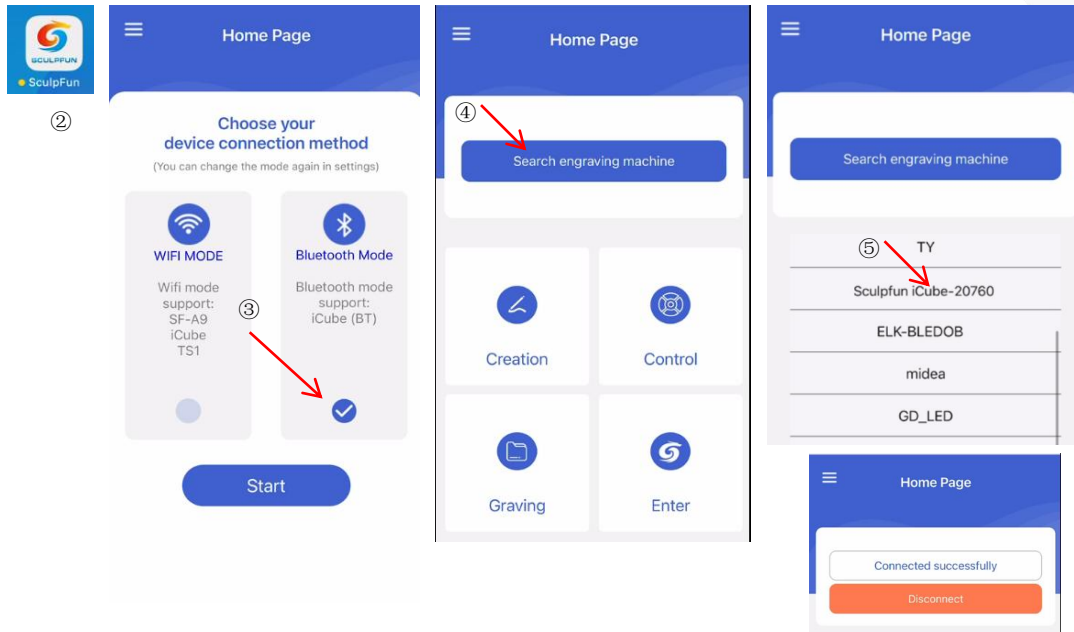
<https://www.youtube.com/@SCULPFUNReal>



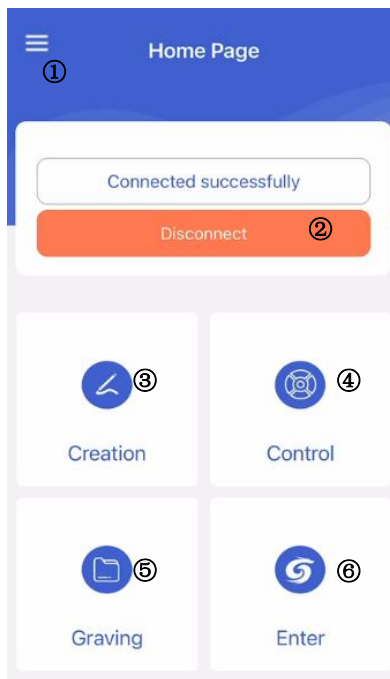
4 Conexión de la aplicación móvil

- ① Encienda la máquina de la versión BT de iCube
- ② Abra el software del teléfono móvil "SculpFun"
- ③ Seleccione el modo BT para la máquina iCube (BT)

- ④ Haga clic en el botón "Buscar máquina de grabado"
- ⑤ Seleccione "Sculpfun iCube-xxxxx" en el dispositivo buscado para conectarlo y podrá usar la máquina a través de la aplicación después de que aparezca "Conectado correctamente"



5. Introducción a la interfaz de la aplicación móvil.



① Configuración

Acuerdo de usuario/Términos de privacidad/Información de versión/Configuración de idioma

② Información de la máquina

El estado de conexión de la máquina

③ Creación

Cámara/Biblioteca de materiales incorporada/Biblioteca de imágenes/Pincel/Código QR/Editar texto

④ Control

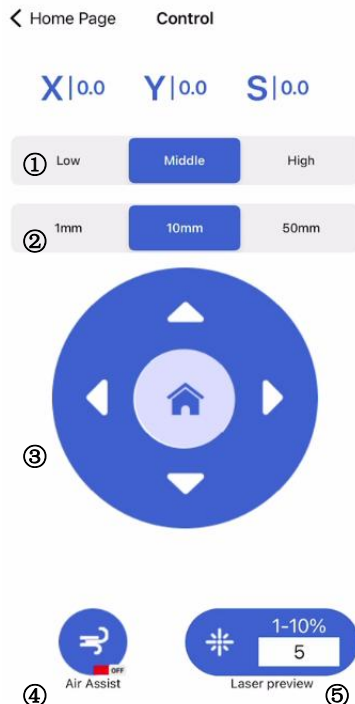
Controlar el movimiento de la máquina de grabado.

⑤ Excavación

Ver archivos cargados en la máquina

⑥ Visite el sitio web oficial

5.0 Interfaz de control



① Establecer la velocidad de movimiento del láser

② Establezca la distancia que se mueve el láser con un solo clic

③ Panel de control
El medio se reinicia

④ Asistencia aérea

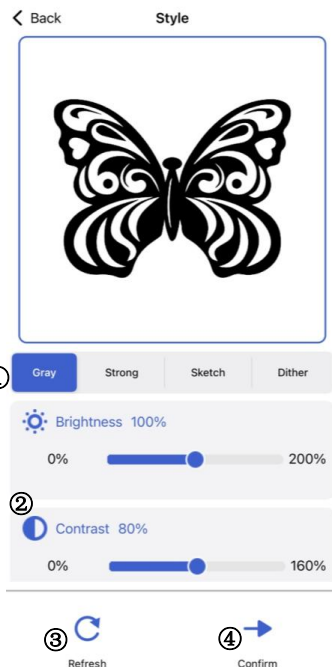
⑤ vista previa láser

5.1 Introducción a la creación de APP interfaz



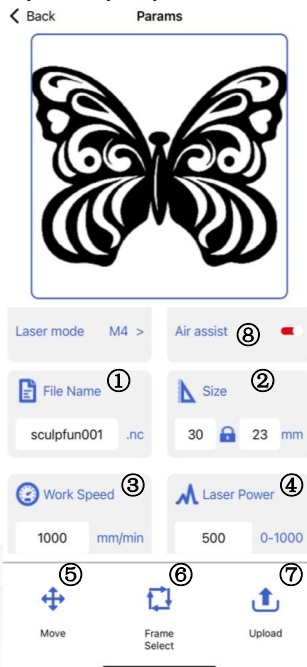
- ① Borrador
- ② Cepillar
- ③ Área de dibujo
- ④ Insertar forma/código QR
- ⑤ Campo de manejo/entrada de texto
- ⑥ Importación de materiales

5.2 Selección del modo de grabado



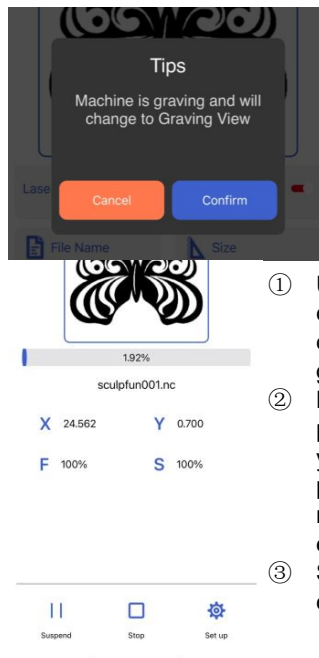
Selección de modo
Configuración de parámetros de modo correspondiente
Restablecer parámetros
Después de seleccionar el modo y los parámetros, seleccione Siguiente para prepararse para el grabado.

5.3 Configuración de parámetros



- ① Nombra el nombre del archivo
- ② Ajustar el tamaño del grabado
- ③ Establecer velocidad de grabado
- ④ Establecer potencia de grabado
- ⑤ Mover la posición del láser
- ⑥ Vista previa del grabado
- ⑦ Subir archivo de grabado
- ⑧ Interruptor de asistencia de aire (estén atentos)

5.4 Interfaz de grabado



- ① Una vez completada la carga, la máquina comenzará la tarea de grabado.
- ② Muestra la barra de progreso del grabado y la parte inferior puede controlar la máquina para pausar e iniciar
- ③ Solo espera a que se complete el grabado.

6. Introducción al software para PC



Mac OS: [LightBurn](#)

Linux: [LightBurn](#)

Windows: [LightBurn & LaserGRBL](#)

LightBurn download:

<https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>

LightBurn usage documentation:

<https://docs.lightburnsoftware.com/index.html>

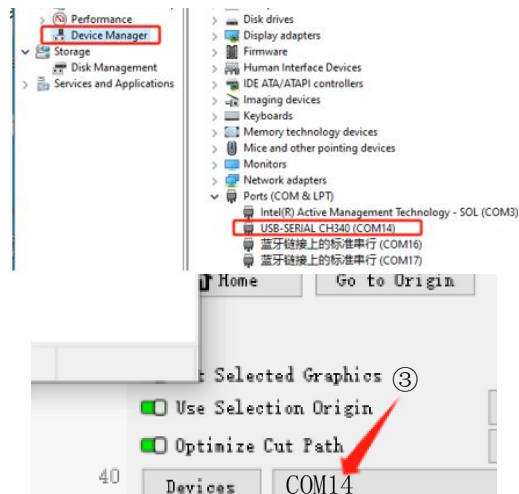


LaserGRBL

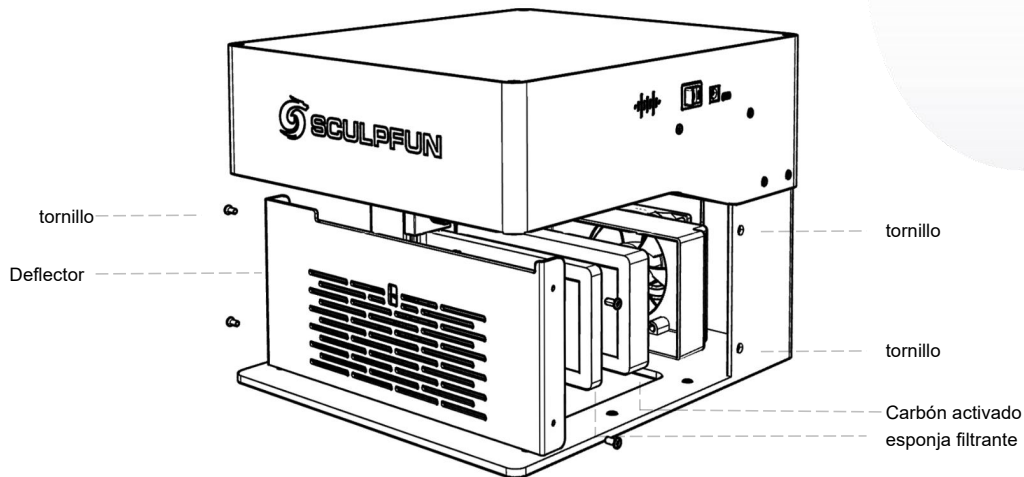
<https://lasergrbl.com/download/>

6.1 Método de conexión a PC Conexión USB

- ① Conecte la máquina a la computadora mediante un cable de datos
- ② Abra la administración de la computadora y verifique el COM correspondiente a CH340
- ③ Después de encender, abra LightBurn o LaserGRBL después de seleccionar el puerto de la máquina. Listo para usar



7. Reemplazo del filtro de algodón



- ① Desatornille los cuatro tornillos en los lados izquierdo y derecho como se muestra en la imagen.
- ② **Desmonte con cuidado el deflector. Hay un cable acústico detrás del deflector. Tenga cuidado de no romperlo.**
- ③ Poner carbón activado y filtrar algodón en secuencia.
- ④ Alinee el deflector con el orificio y apriete los tornillos.

Consejos: mire nuestro canal de YOUTUBE para ver tutoriales en vídeo de reemplazo detallados.

8. FAQ

1、No se puede conectar a la computadora

① El cable USB no está conectado: verifique si el puerto de la computadora y la interfaz de la máquina del cable de datos USB están enchufados correctamente. La interfaz USB del panel frontal de algunas computadoras de escritorio no es válida, por lo que debe conectarse a la interfaz posterior.

2、No responde cuando se conecta a la aplicación del teléfono móvil

① No se puede conectar el Bluetooth: desconecte la fuente de alimentación y vuelva a conectar después de que el dispositivo se apague por completo durante 5 segundos. Nota: puede haber problemas de compatibilidad con Bluetooth.

② Error de carga: al cargar materiales o patrones creados, el corte no se pudo cargar. Se recomienda volver a intentarlo.

3、Parada anormal durante el grabado

① Las imágenes de grabado cargadas están incompletas cuando la aplicación está conectada al teléfono móvil, vuelva a cargarlas.

② Durante el grabado, el Bluetooth se desconecta inesperadamente. Puede ser que el teléfono móvil restrinja la ejecución de la aplicación en segundo plano. Ajuste la configuración según corresponda.

4、El efecto de grabado es muy leve o no hay rastro

① Enfoque inexacto: el objeto grabado tiene una altura desigual y es necesario volver a enfocar.

② Velocidad de grabado: la velocidad es demasiado rápida y el tiempo de grabación es demasiado corto. Puede reducir la velocidad de grabado.

③ La imagen es demasiado clara: las líneas de la imagen importada son demasiado delgadas y el color es demasiado claro, lo que afectará el efecto de grabado.

④ Ubicación del objeto grabado: si el objeto grabado se coloca en ángulo, la distancia focal del láser es fija, por lo que el objeto grabado debe colocarse plano y paralelo al cuerpo de la máquina; de lo contrario, se enfocará de manera inexacta, lo que dará como resultado un efecto de grabado anormal.

5、Bluetooth se desconecta después de conectarse a la máquina

① Bluetooth se desconecta automáticamente después de la conexión: es posible que la señal de la placa base esté interferida. Se recomienda reiniciar la máquina y la aplicación e intentar conectarse nuevamente.

② La distancia es demasiado grande: la distancia de transmisión efectiva del Bluetooth es de 10 metros sin interferencias. Una vez que la conexión se haya realizado correctamente, no se aleje demasiado de la máquina.

6、Parámetros de referencia para grabado y corte.

iCube series (3W & 5W & 10W)

cutting	Material	Thickness	3W	5W	10W
	Plywood	3MM	/	240mm/min; power 100%; 1 pass	420mm/min; power 100%; 1 pass
		6MM	/	200mm/min; power 100%; 2 passes	180mm/min; power 100%; 1 pass
	MDF	2.7MM	/	240mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 100%; 2 passes
	Paulownia	10MM	/	250mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 80%; 1 pass

iCube series (3W & 5W & 10W)

engraving	Material	3W	5W	10W
	Plywood	3000mm/min; power 80%;	3000mm/min; power 40%;	3000mm/min; power 30%;
	MDF	3000mm/min; power 70%;	3000mm/min; power 30%;	3000mm/min; power 25%;
	Black acrylic	3000mm/min; power 95%;	3000mm/min; power 55%;	3000mm/min; power 45%;
	Kraft paper	3000mm/min; power 62%;	3000mm/min; power 22%;	3000mm/min; power 20%;
	Leather	3000mm/min; power 90%;	3000mm/min; power 50%;	3000mm/min; power 35%;

**Nota: Los siguientes parámetros se prueban en un ambiente de laboratorio y son solo como referencia.
¡Habrà cierta variabilidad en el material de un lote a otro!**



Sculp your fun !

Servicio al Cliente:

- Para conocer la política de garantía detallada, visite nuestro sitio web oficial en: [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com)
- Para soporte técnico y servicio de Laser Engraver, envíe un correo electrónico a: support@sculpfun3d.com
- Grupo oficial para usuarios de Sculpfun: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: 1411, Building D, Longguang Jiuzuan Business Center South, Daling Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China 518131

Note: This Manual is just for installation, For how to use laserGRBL software, how to show the position of the engraving pattern, and how to set the engraving parameters of different materials, **please scan the QR code or visit the website [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com) to download the User Manual.**



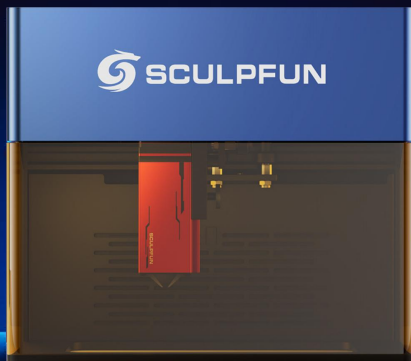
APLICACIÓN del escáner:
Lector de códigos QR
/Escáner de código de barras
o cualquier APP con escáner

sculpfun





Instrukcja obsługi stacjonarnej maszyny do grawerowania laserowego



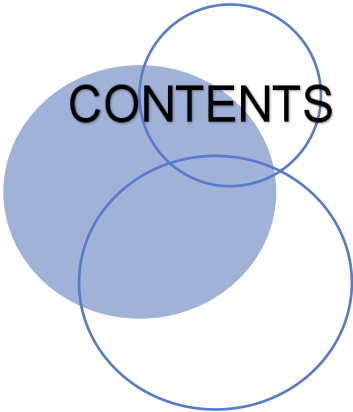
iCube BT

iCube -3W

iCube Pro -5W

iCube ProMax -10W

☒English ☒Deutsch ☒Français ☒Italiano ☒Español ☒polski

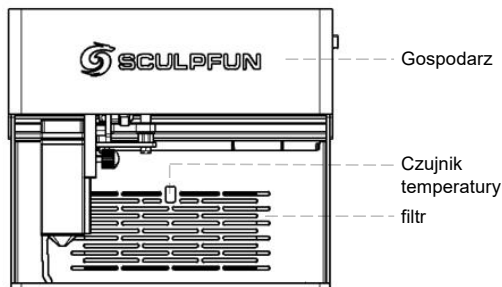


CONTENTS

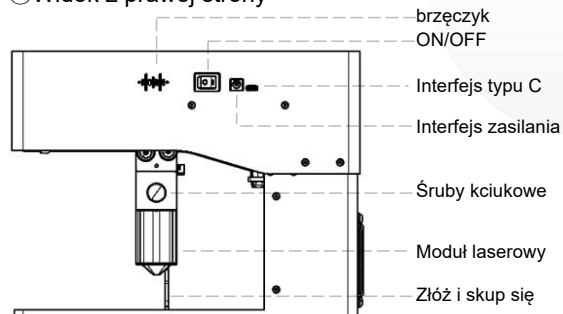
1. Struktura produktu	1
2. Skup się	2
3. Pobieranie i instalacja oprogramowania aplikacji	2
4. Podłącz urządzenie do Wi-Fi	3
5. Wprowadzenie do interfejsu aplikacji	6
6. Wprowadzenie do oprogramowania komputerowego --	8
7. Wymiana bawełny filtra	9
8. Często zadawane pytania	10

1. Struktura produktu

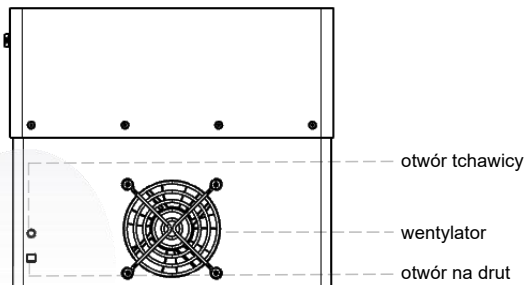
①Widok z przodu



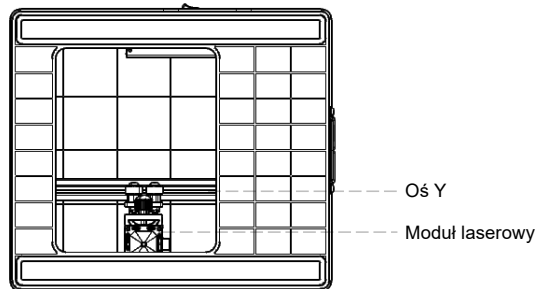
②Widok z prawej strony



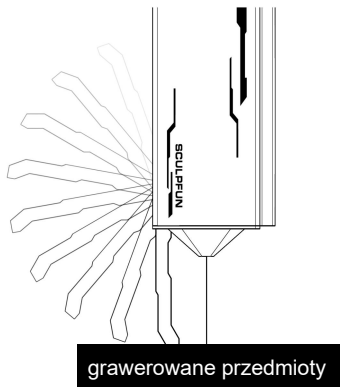
③Widok z tyłu



④Widok z dołu



2. Skup się



- ① Odłóż kolumnę ogniskującą po lewej stronie głowicy lasera, przekręć prawą śrubę, umieść głowicę lasera na odpowiedniej wysokości, dokręć śrubę i cofnij kolumnę ogniskującą.
- ② **Rzeźbiąc przedmioty o różnej wysokości, należy ponownie ustawić ostrość, aby zapewnić efekt roboczy.**

3. Pobierz i zainstaluj oprogramowanie aplikacyjne

① Wyszukaj sculpfun w Google Store lub Apple Store na swoim telefonie komórkowym lub zeskanuj poniższy kod QR.



Android



iOS

Note:

1. Android needs to use a browser to scan the QR code to download.
2. After successful installation, you need to give corresponding permissions

Uwaga: interfejs aktualizacji oprogramowania może ulec zmianie. Zeskanuj kod QR lub śledź oficjalny kanał YOUTUBE, aby uzyskać najnowsze szczegółowe samouczki wideo dotyczące użytkowania.

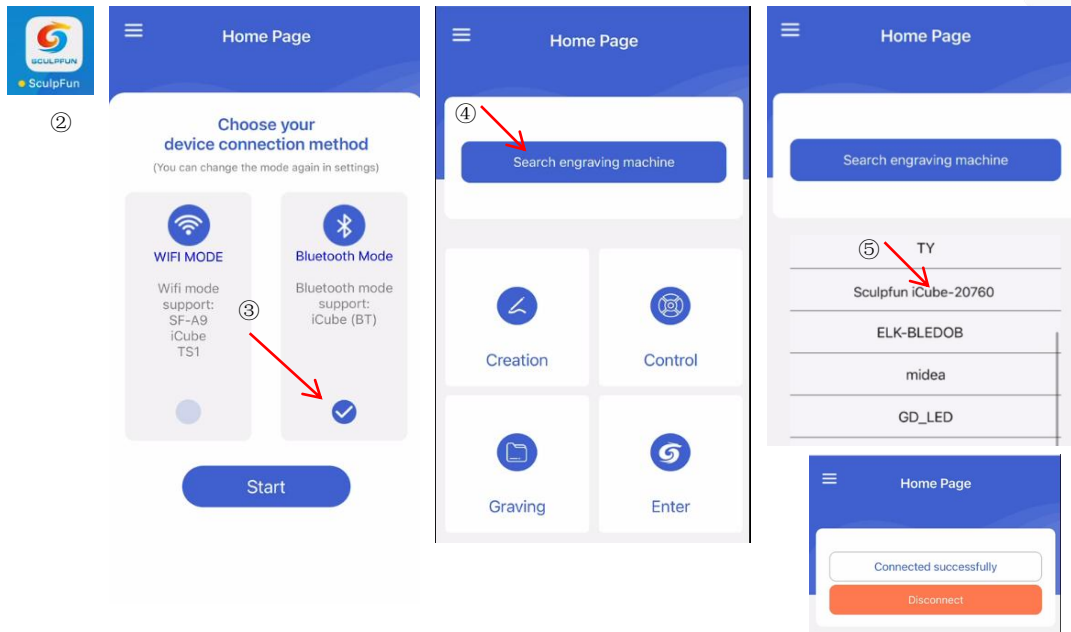
<https://www.youtube.com/@SCULPFUNReal>



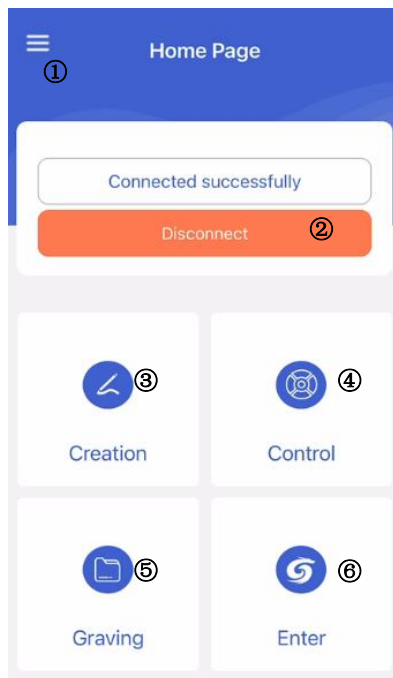
4 Połączenie z aplikacją mobilną

- ① Włącz maszynę z wersją iCube BT
- ② Otwórz oprogramowanie telefonu komórkowego „SculpFun”
- ③ Wybierz tryb BT dla maszyny iCube(BT)

- ④ Kliknij przycisk „Wyszukaj maszynę do grawerowania”
- ⑤ Wybierz „Sculpfun iCube-xxxxx” z wyszukanego urządzenia, aby się połączyć, a po wyświetleniu komunikatu „Połączono pomyślnie” możesz korzystać z urządzenia za pośrednictwem aplikacji



5. Wprowadzenie do interfejsu aplikacji mobilnej



① **Organizować coś**

Umowa użytkownika/Warunki ochrony prywatności/Informacje o wersji/Ustawienia języka

② **Informacje o maszynie**

Status połączenia maszyny

③ **kreacja**

Aparat/wbudowana biblioteka materiałów/biblioteka obrazów/pędzel/kod QR/edytuj tekst

④ **Kontrola**

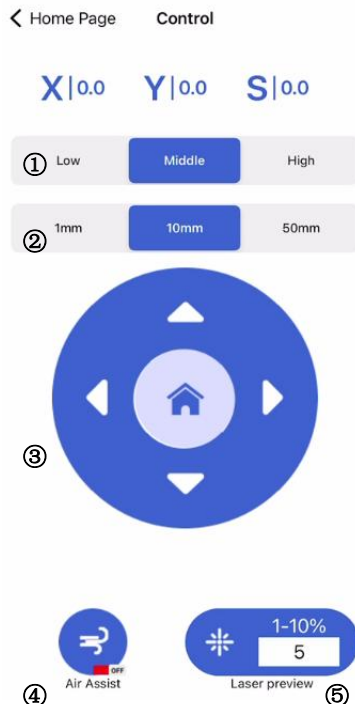
Kontroluj ruch maszyny grawerującej

⑤ **Kopanie**

Wyświetl pliki przesłane na maszynę

⑥ **Odwiedź oficjalną stronę internetową**

5.0 Interfejs sterowania



① Ustaw prędkość poruszania się lasera

② Ustaw odległość, na jaką porusza się laser jednym kliknięciem

③ Panel sterowania
Środek jest resetowany

④ Wspomaganie powietrzne

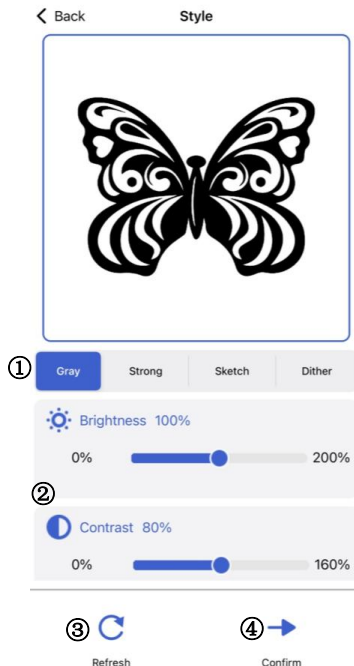
⑤ podgląd lasera

5.1 Wprowadzenie do tworzenia aplikacji interfejs



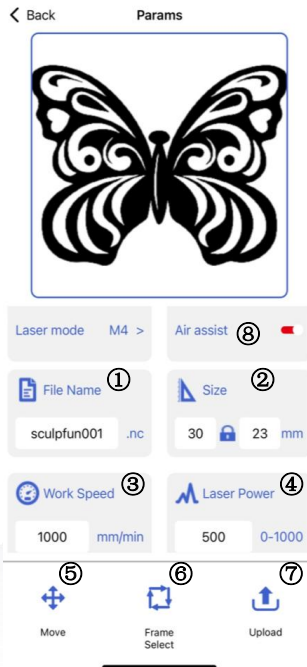
- ① gumka do mazania
- ② Szczotka
- ③ Obszar rysowania
- ④ Wstaw kształt/kod QR
- ⑤ Obszar operacyjny/wprowadzanie tekstu
- ⑥ Import materiałów

5.2 Wybór trybu grawerowania



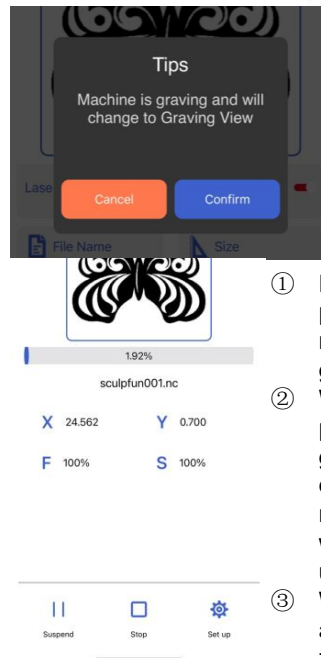
Wybór trybu
Odpowiednie
ustawienia
parametrów
trybu
Zresetuj
parametry
Po wybraniu
trybu i
parametrów
wybierz Dalej,
aby
przygotować się
do
grawerowania.

5.3 Ustawienia parametrów



- ① Nazwij nazwę pliku
- ② Dostosuj rozmiar graweru
- ③ Ustaw prędkość grawerowania
- ④ Ustaw moc grawerowania
- ⑤ Przesuń pozycję lasera
- ⑥ Podgląd grawerowania
- ⑦ Prześlij plik do grawerowania
- ⑧ Przełącznik wspomagania powietrza (bądź na bieżąco)

5.4 Interfejs do grawerowania



- ① Po zakończeniu przesyłania maszyna rozpocznie zadanie grawerowania
- ② Wyświetla pasek postępu grawerowania, a na dole można sterować maszyną w celu wstrzymania i uruchomienia
- ③ Wystarczy poczekać, aż grawerowanie się zakończy

6. Wprowadzenie do oprogramowania komputerowego



Mac OS: [LightBurn](#)

Linux: [LightBurn](#)

Windows: [LightBurn & LaserGRBL](#)

LightBurn download:

<https://lightburnsoftware.com/pages/download-trial>

LightBurn usage documentation:

<https://docs.lightburnsoftware.com/index.html>

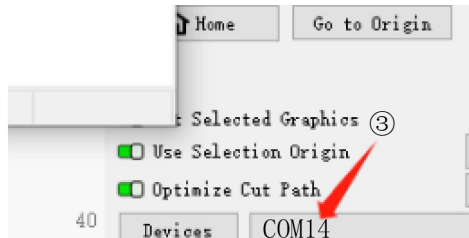
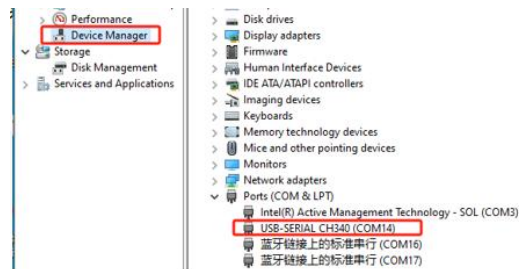


LaserGRBL

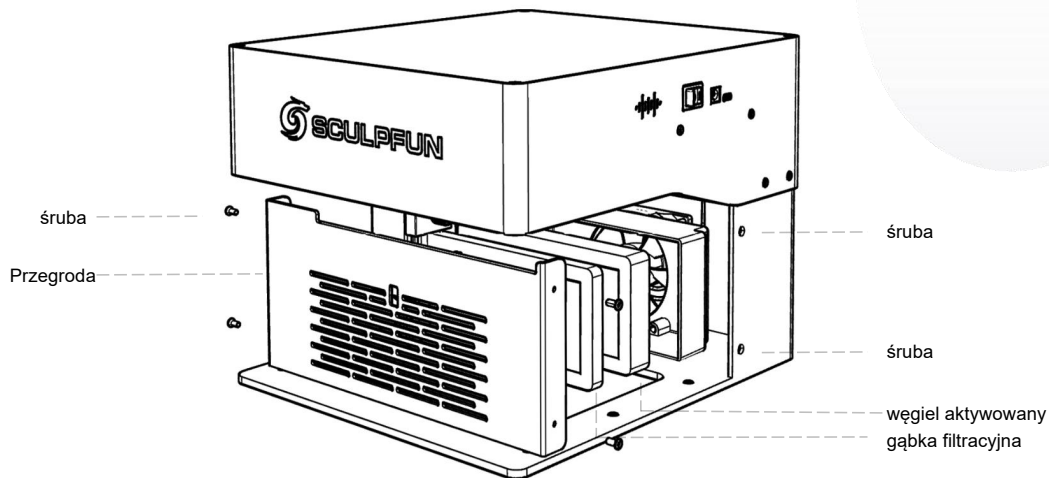
<https://lasergrbl.com/download/>

6.1 Metoda połączenia z komputerem Połączenie USB

- ① Podłącz maszynę do komputera za pomocą kabla danych
- ② Otwórz zarządzanie komputerem, Sprawdź COM odpowiadający CH340
- ③ Po włączeniu otwórz LightBurn lub LaserGRBL po wybraniu portu maszyny. Gotowy do użycia



7. Wymiana filtra bawełnianego



- ① Odkręć cztery śruby po lewej i prawej stronie, jak pokazano na rysunku
- ② **Proszę ostrożnie zdemontować przegrodę. Za przegrodą znajduje się przewód brzęczyka. Uważaj, aby go nie podrzeć.**
- ③ Włóż po kolei węgiel aktywny i watę filtracyjną
- ④ Wyrównaj przegrodę z otworem i dokręć śruby

Wskazówki: Obejrzyj nasz kanał YOUTUBE, aby uzyskać szczegółowe samouczki wideo dotyczące wymiany

8. FAQ

1. Nie można połączyć się z komputerem

① Kabel USB nie jest podłączony: sprawdź, czy port komputera i interfejs maszyny kabla danych USB są prawidłowo podłączone. Interfejs USB na przednim panelu niektórych komputerów stacjonarnych jest nieprawidłowy, dlatego należy podłączyć się do tylnego interfejsu.

2. Brak odpowiedzi po podłączeniu do aplikacji telefonu komórkowego

① Nie można połączyć się z Bluetooth: odłącz zasilanie i podłącz ponownie po całkowitym wyłączeniu urządzenia na 5 sekund. Uwaga: mogą występować problemy ze zgodnością Bluetooth.

② Niepowodzenie przesyłania: podczas przesyłania materiałów lub utworzonych wzorów nie udało się przesłać wycinka. Zaleca się ponowną próbę.

3. Nietypowe zatrzymanie podczas grawerowania

① Przesłane obrazy grawerowania są niekompletne, gdy aplikacja jest podłączona do telefonu komórkowego, prześlij ponownie.

② Podczas grawerowania Bluetooth nieoczekiwanie się rozłącza. Może się zdarzyć, że telefon komórkowy ogranicza działanie aplikacji w tle. Dostosuj odpowiednio ustawienia.

4. Efekt grawerowania jest bardzo słaby lub nie ma śladu

① Niedokładne ustawienie ostrości: Wygrawerowany obiekt ma nierówną wysokość i konieczne jest ponowne ustawienie ostrości.

② Prędkość grawerowania: Prędkość jest zbyt duża, a czas wypalania zbyt krótki. Możesz zmniejszyć prędkość grawerowania.

③ Obraz jest zbyt jasny: Linie importowanego obrazu są zbyt cienkie, a kolor zbyt jasny, co wpłynie na efekt grawerowania.

④ Umieszczenie grawerowanego obiektu: Jeśli grawerowany obiekt zostanie umieszczony pod kątem, ogniskowa lasera jest stała, więc grawerowany obiekt musi być umieszczony płasko i równolegle do korpusu maszyny, w przeciwnym razie będzie niedokładnie ustawiony, co spowoduje nieprawidłowy efekt grawerowania.

5. Bluetooth rozłącza się po podłączeniu do maszyny

① Bluetooth automatycznie rozłącza się po podłączeniu: Może być zakłócony sygnał płyty głównej. Zaleca się ponowne uruchomienie maszyny i aplikacji oraz ponowne połączenie.

② Odległość jest zbyt duża: Efektywna odległość transmisji Bluetooth wynosi 10 metrów bez zakłóceń. Po pomyślnym nawiązaniu połączenia nie odchodź zbyt daleko od urządzenia.

6、Parametry referencyjne do grawerowania i cięcia

iCube series (3W & 5W & 10W)

cutting	Material	Thickness	3W	5W	10W
	Plywood	3MM	/	240mm/min; power 100%; 1 pass	420mm/min; power 100%; 1 pass
		6MM	/	200mm/min; power 100%; 2 passes	180mm/min; power 100%; 1 pass
	MDF	2.7MM	/	240mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 100%; 2 passes
	Paulownia	10MM	/	250mm/min; power 100%; 4 passes	240mm/min; power 80%; 1 pass

iCube series (3W & 5W & 10W)

engraving	Material	3W	5W	10W
	Plywood	3000mm/min; power 80%;	3000mm/min; power 40%;	3000mm/min; power 30%;
	MDF	3000mm/min; power 70%;	3000mm/min; power 30%;	3000mm/min; power 25%;
	Black acrylic	3000mm/min; power 95%;	3000mm/min; power 55%;	3000mm/min; power 45%;
	Kraft paper	3000mm/min; power 62%;	3000mm/min; power 22%;	3000mm/min; power 20%;
	Leather	3000mm/min; power 90%;	3000mm/min; power 50%;	3000mm/min; power 35%;

Uwaga: Poniższe parametry są testowane w środowisku laboratoryjnym i służą wyłącznie celom informacyjnym. W zależności od partii będą występować pewne różnice w materiale!



Sculp your fun !

Obsługa klienta:

➤ Szczegółowe zasady gwarancji można znaleźć na naszej oficjalnej stronie internetowej pod adresem: [sculpfun.com](https://www.sculpfun.com)

➤ Szczegółowe zasady gwarancji można znaleźć na naszej oficjalnej stronie internetowej pod adresem: support@sculpfun3d.com

➤ Oficjalna grupa dla użytkowników Sculpfun: <https://www.facebook.com/groups/538557960530958>

Manufacturer: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.

Address: 1411, Building D, Longguang Jiuzuan Business Center South, Daling Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China 518131

Uwaga: Niniejsza instrukcja służy wyłącznie do instalacji, Aby dowiedzieć się, jak korzystać z oprogramowania laserGRBL, jak pokazać położenie wzoru grawerowania i jak ustawić parametry grawerowania dla różnych materiałów, [zeskanuj kod QR](#) lub [odwiedź stronę internetową \[sculpfun.com\]\(https://www.sculpfun.com\)](#) aby pobrać instrukcję obsługi.



Aplikacja skanera:
Czytnik kodów QR
/Skaner kodów
kreskowych
lub dowolna aplikacja ze
skanerem

Q sculpfun

